

GIANTMIX FX



FX4 150-128
FX5 185-65
FX6 220-128

Application

Agitateur à tige

Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 15 %

Pour des températures de substrat allant jusqu'à 70°C

Valeurs de pH 6,5 - 8,2

Données techniques

Longueur de tube 4,0 m

Diamètre tube d'agitateur Ø 159 x 8 mm en ss304

Plaque d'étanchéité 143 x 143 cm en ss304 (FX4),

Plaque d'étanchéité 143 x 173 cm en ss304 (FX5, FX6),

Versions ss316 pour les deux tailles sur demande

Niveau de pression sonore 75 dB(A)

Profondeur d'application jusqu'à 6 m sous le niveau de remplissage

Conception modulaire

Protection-POM pour réduire l'abrasion

En option : réservoir de compensation d'huile pour contrôler l'étanchéité

Moteur

15 kW, 2-pôles (2.965 t/min) - IE4 (FX4)

18,5 kW, 4-pôles (1.470 t/min) - IE3 (FX5)

22 kW, 2-pôles (2.965 t/min) - IE3 (FX6)

400 V, 50 Hz, Tensions spéciales sur demande

Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe

Ex-Moteur Ex II 3G Ex nA IIC T3 Gc (Ex-zone 2)

Engrenage

Engrenage planétaire robuste,

Premier niveau droit à faible bruit, denture oblique

Multiplication d'engrenage $i = 23,18$

L'huile d'engrenage de longue durée

Vidange d'huile après 12.000 heures de service

Palier

2 roulements pour absorber les forces axiales

Joint mécanique SiC/SiC indépendant de la rotation

Arbre d' entraînement avec palier lisse intermédiaire

Hélice

Hélice à trois pales de grande efficacité et équilibrée dynamiquement

| | | | |
|-------------|---------|----------------|-----------|
| FX4 150-128 | 15,0 kW | Hélice HT 1200 | 128 t/min |
| FX5 185-65 | 18,5 kW | Hélice HT 1600 | 65 t/min |
| FX6 220-128 | 22,0 kW | Hélice HT 1300 | 128 t/min |

ss304, en option ss316 ou acier trempé

Plage de réglage

Inclinaison horizontale de $\pm 30^\circ$ via la broche manuelle

Inclinaison verticale -2° à -20° via le bras supérieur, -2° à -30° par vérin hydraulique

Ouverture de la cuve : 1.100 x 1.100 mm (FX4)

Ouverture de la cuve : 1.100 x 1.400 mm (FX5, FX6)

Protection Ex

Ex-zone 2 (Cuve externe) et zone 1 (Cuve interne)

Classification des composants mécaniques :

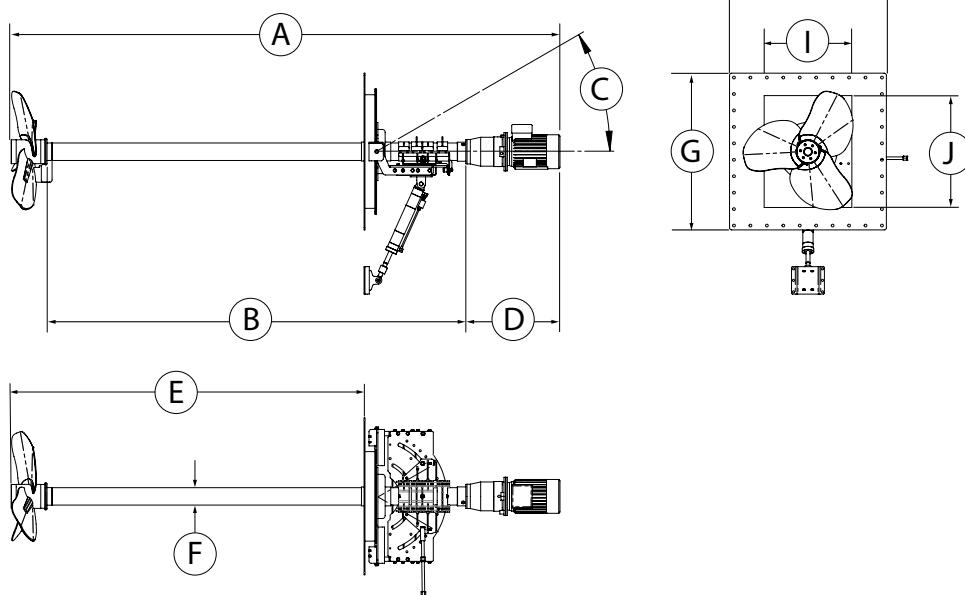
CE Ex II 2G Ex h IIA T3 Gb

GIANTMIX FX

FX4 150-128

FX5 185-65

FX6 220-128



Dimensions

| Type | A [mm] | B [m] | C [°] | D [mm] | E [mm] | F [mm] | G [mm] | H [mm] | I [mm] | J [mm] |
|-------------|--------|-------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| FX4 150-128 | 5.000 | 4.0 | -2 à -30/-20 | 862 | 3.180 | ø 159 | 1.430 | 1.430 | 800 | 1.020 |
| FX5 185-65 | 5.100 | 4.0 | -2 à -30/-20 | 955 | 3.180 | ø 159 | 1.730 | 1.430 | 800 | 1.460 |
| FX6 220-128 | 5.130 | 4.0 | -2 à -30/-20 | 990 | 3.180 | ø 159 | 1.730 | 1.430 | 800 | 1.460 |

Données techniques

| Type | Puissance nominale [kW] | Tension [V] | Courant [A] | Fréquence [Hz] | Facteur de puissance cos φ | Multiplication d'engrenage | Vitesse Hélice [t/min] | Diamètre Hélice [mm] | Force de poussée élevée [kN] | Vitesse du flux [m/s] * | Capacité de circulation d'eau [m³/min] | Poids [kg] |
|-------------|-------------------------|-------------|-------------|----------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------|------------------------------|-------------------------|--|------------|
| FX4 150-128 | 15,0 | 400 | 27,1 | 50 | 0,85 | 23,18 | 128 | 1.200 | 6,3 | 3,3 | 216 | 1.100 |
| FX5 185-65 | 18,5 | 400 | 33,7 | 50 | 0,85 | 23,18 | 65 | 1.600 | 4,5 | 1,9 | 228 | 1.150 |
| FX6 220-128 | 22,0 | 400 | 38,5 | 50 | 0,85 | 23,18 | 128 | 1.300 | 8,1 | 4,3 | 342 | 1.150 |

Sous réserve de modifications techniques
* mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance