

Groupes Recycleurs Frigorifiques GFS



Groupes autonomes de refroidissement des équipements de chauffage par induction

Encombrement minimal
Consommation électrique réduite
Conception compact
Faible niveau de bruit
Environnement préservé

Les Groupes recycleurs frigorifiques GFS alimentent la boucle de circulation de refroidissement des équipements de chauffage par induction et des appareillages d'électronique de puissance en fonctionnement industriel intensif, cédant leurs calories à l'air.

Fonctions principales

- Assurer un débit d'eau de refroidissement et une température constants et régulés au-dessus du point de rosée de l'air pour éviter la formation de condensation sur les composants sous tension.
- Supprimer tout risque d'entartrage et de corrosion grâce à un fonctionnement avec de l'eau pure ou déminéralisée.

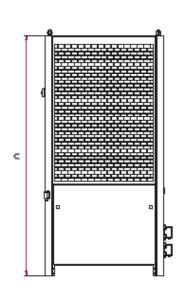
Avantages de la solution Fives

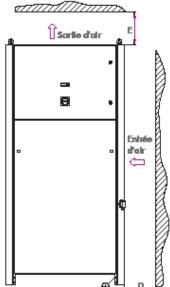
- Pas de consommation d'eau, pas de raccordement au réseau
- Bac tampon largement dimensionné, constituant une réserve frigorifique et conférant une grande souplesse de fonctionnement.

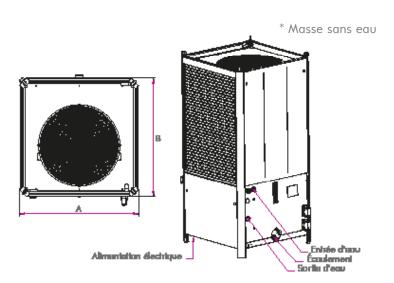
Applications

Les groupes recycleurs frigorifiques peuvent être utilisés comme source principale de refroidissement ou en complément sur une boucle existante alimentée par un aérotherme pendant la période chaude.

| Dimensions | | 7 | 16 | 28 | 42 | 56 | 67 | 80 |
|------------|----|------|----|----|----|----|----|----|
| Longueur A | mm | 715 | | | | | | |
| Largeur B | mm | 715 | | | | | | |
| Hauteur C | mm | 1545 | | | | | | |
| Esp mini D | mm | 1000 | | | | | | |
| Esp mini E | mm | 3000 | | | | | | |







| Caractéristiques techniques | | GFS | 7 | 16 | 28 | 42 | 56 | 67 | 80 | |
|-----------------------------|------------------|---------------------|-------------|------|------|------------|------|------|------|--|
| Capacité frigorifique | T° ambiante 42°C | | 6,4 | 13 | 26,2 | 35 | 51,3 | 60,6 | 67,4 | |
| | T° ambiante 37°C | | 6,7 | 14,4 | 26,6 | 37,9 | 52,4 | 62,4 | 73 | |
| T° ambiante min-max | | °C | 10°C - 42°C | | | | | | | |
| Débit normal d'eau pure | | m3/h | 1,2 | 2,6 | 4,3 | 6,5 | 8 | 10,3 | 12,7 | |
| Diff. de pression utile | | bars | 4 | | | | | | | |
| Température départ eau | °C | 20° à 30° selon cas | | | | | | | | |
| Contenance bac | | L | 120 330 | | | | | | | |
| Débit d'air max | | m3/h | 4500 | | 6000 | 9000 15500 | | | | |
| Pression sonore à 1 m | | dBA | 71 | | | 77 77,5 | | 77,5 | | |
| Puissance max consommée | | kW | 4,4 | 7,3 | 11,9 | 16,9 | 20,9 | 27,3 | 31,1 | |
| Raccordement | | KVA | 5 | 9 | 15 | 21 | 25 | 32 | 36 | |
| Indice de protection | | | IP 54 | | | | | | | |