

## Fiche de poste

**Fonction :**

**TECHNICIEN QUALITE**

### Etre Capable de :

Garantir la qualité des produits fabriqués au sein de l'entreprise  
Sensibiliser tous les acteurs de l'entreprise, et réaliser des contrôles tout au long de la chaîne de fabrication, afin d'assurer la conformité des produits et le respect des normes  
Elaborer et mettre en œuvre des procédures relatives au système qualité  
S'assurer que le système qualité mis en place est conforme aux normes et exigences retenue

### Activités et tâches du poste :

Valider chaque début de production par le contrôle d'un échantillonnage de pièces en se référant au plan de pièce ou au cahier des charges client  
Effectuer les contrôles périodiques en cours de production ainsi que les contrôles statistiques en fin de production suivant les fabrications  
Prendre connaissance des différents cahiers des charges  
Gérer les cahiers des charges clients  
Réaliser et remplir les tableaux de prélèvements  
Gérer les calibres de contrôle (demande de création et stockage)  
Etablir les rapports de non-conformité  
Rédiger et éditer les rapports de contrôle à remettre au client  
Archiver informatiquement les différents rapports (contrôle, non-conformité...)  
Remplir et éditer les rapports de contrôle à remettre au client  
Assurer les dispositifs d'assurance qualité relatifs à ses activités  
Identifier les non-conformités, les signaler et proposer des améliorations  
Isoler les lots non conformes  
Enregistrer les non-conformités suite à un appel client  
Signaler les NC au responsable de la production et de la qualité  
Créer et archiver des défauthèques  
Aider au développement et à l'amélioration de l'atelier  
Participer à la réunion d'échanges avec le personnel de production et le responsable de production  
Gérer ses indicateurs  
Rendre compte au responsable qualité et au dirigeant

Elaborée par :

Pauline Mascret

Validée par :

Eric Van Goethem

Mise à jour le :

10/06/2022