

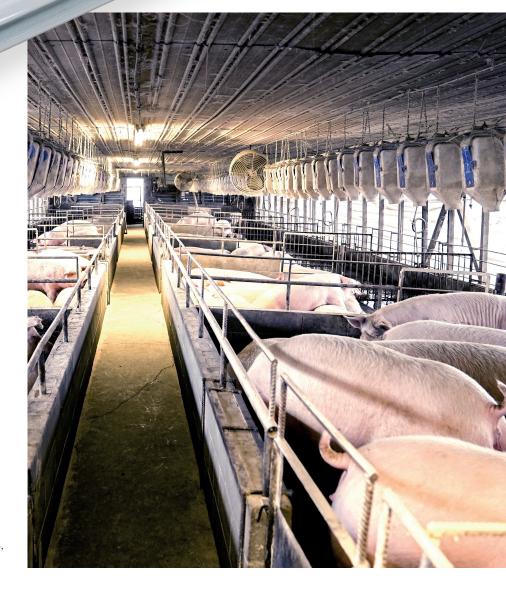


TUBELIGHT FARM

Un luminaire étanche de haute résistance, idéal pour les conditions d'exploitation en environnement rude.

- Corps cylindrique:
 - Méthacrylate permettant d'avoir un indice de résistance important aux déchets corrosifs.
 - Étancheité optimale IP68.
- Brides de fixation en INOX 316L
- Embouts de finition et presseétoupe en plastique.
- Température de fonctionnement -25°C à +50°C.

Ces éléments combinés permettent de proposer un produit parfaitement adapté aux conditions des exploitations agricoles, assurant ainsi sa durabilité dans le temps.





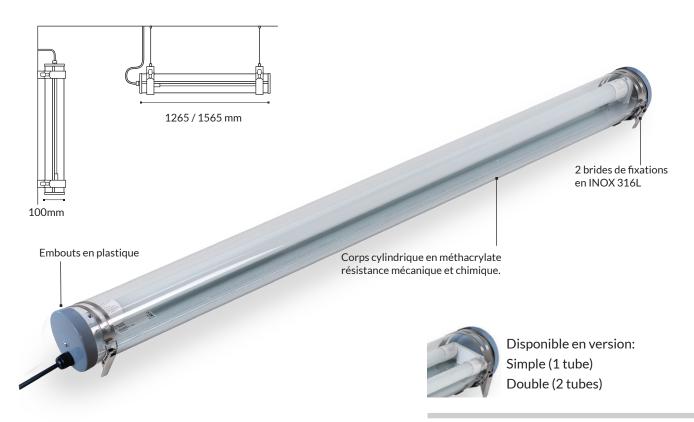




www.tubelightfrance.com



RÉFÉRENCES PRODUITS



|Ø 100 | SIMPLE OU DOUBLE øxL(mm)100 x 1265 100 x 1565 FARMTUB15CM SIMPLE FARMTUB12CM **DOUBLE** FARMTUB12CMD FARMTUB15CMD



CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL POUR UNE ÉTUDE PERSONNALISÉE: 05 65 68 00 22

EN OPTION









Prolongateur étanche démontable 3 plots connecteur automatique

LEDPLG3PA





















OPTIONS CÂBLAGE

