



Filtralife
SOLUTION

L'eau au service de votre activité





Filtralife
SOLUTION

Qui sommes nous ?

Il y a trois ans, **père et fils** avons eu une idée : pourquoi ne pas aider les 2 milliards de personnes qui n'ont pas accès à l'eau potable dans le monde ?

Notre mot d'ordre : pas d'électricité, pas de produits chimiques, pour apporter une solution concrète aux populations éloignées.

Cette création et innovation nous a valu la médaille d'or au **Concours Lépine 2024**, et elle est désormais distribuée dans **22 pays**.

Forts de cette innovation, nous avons créé une gamme dédiée aux particuliers, et plus récemment aux industriels.

Filtralife est une société **innovante**, entourée des meilleurs **scientifiques** et partenaires du domaine de l'eau.

Nous portons une vision forte : “ **l'accès à l'eau pour tous, sans compromis.**”

En achetant nos produits, vous faites partie de cette mission, et rejoignez celles et ceux qui œuvrent pour un impact positif.



Filtralife
SOLUTION

Notre mission

« Nous voulons apporter un vrai changement »

Filtralife offre une solution innovante et durable pour répondre aux besoins critiques des industries modernes.

Entièrement mécanique et sans électronique, notre technologie est conçue pour fonctionner dans les environnements les plus exigeants, tout en restant simple à utiliser et à intégrer.

Nos solutions optimisent la gestion de l'eau en réduisant les contaminants, garantissant une qualité conforme aux normes les plus strictes, tout en minimisant les coûts opérationnels.

Avec passion et expertise, notre équipe propose des systèmes fiables et écoresponsables, transformant la gestion de l'eau en un avantage compétitif durable pour les entreprises.

6 CLEAN WATER
AND SANITATION





Filtralife
SOLUTION

Le problème

Il est estimé que les dommages annuels liés à la pollution de l'eau, incluant les surcoûts de traitement, les pertes de production et les coûts de santé, dépassent 3 milliards d'euros, soit environ 0,3 % du PIB français.

Problème



Corrosion: Une eau de mauvaise qualité peut contenir des substances corrosives qui détériorent les installations industrielles, entraînant des coûts de maintenance élevés et des interruptions de production.

Contamination microbiologique :

Une eau insuffisamment traitée peut héberger des micro-organismes nuisibles, tels que des bactéries, qui compromettent la qualité des produits finis et posent des risques sanitaires.



Les industries doivent se conformer à des **normes environnementales** rigoureuses concernant les prélèvements et les rejets d'eau. Le non-respect de ces réglementations peut entraîner des sanctions financières et juridiques, ainsi qu'une détérioration de l'image de l'entreprise.

Notre gamme pour les professionnels

Découvrez la gamme industrielle pour le secteur agroalimentaire, la solution de purification d'eau centralisée conçue pour les agriculteurs. Assurez une eau pure et de qualité optimale pour vos productions **laitières, bovins, avicoles et agricoles**, tout en préservant vos équipements. Fiabilité, simplicité, et performance à portée de main !

Exploitation laitière



Exploitation avicole

La qualité de l'**eau**
peut impacter la
qualité de l'animal, ou
de vos **machines**

Vous y pensez ?

Exploitation de bovin



Matériel agricole,
pulvérisateur, robot de
traite....



Filtralife
SOLUTION

Données techniques

**Pas de produits chimiques, pas
d'électricité, peu d'entretien**

Fonctionne entre 3 à 6 bars

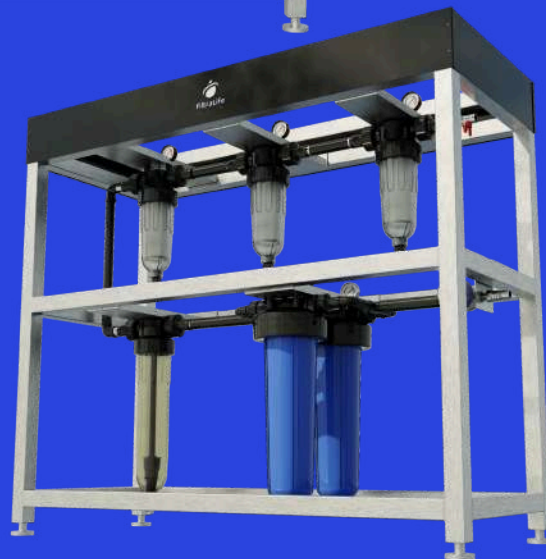
Nanofiltration 0,001 micron

Règlement sanitaire approuvé

5m3/heure, raccords 1"

**Technologie brevetée et garantie
5 ans**

**Facile
à installer**

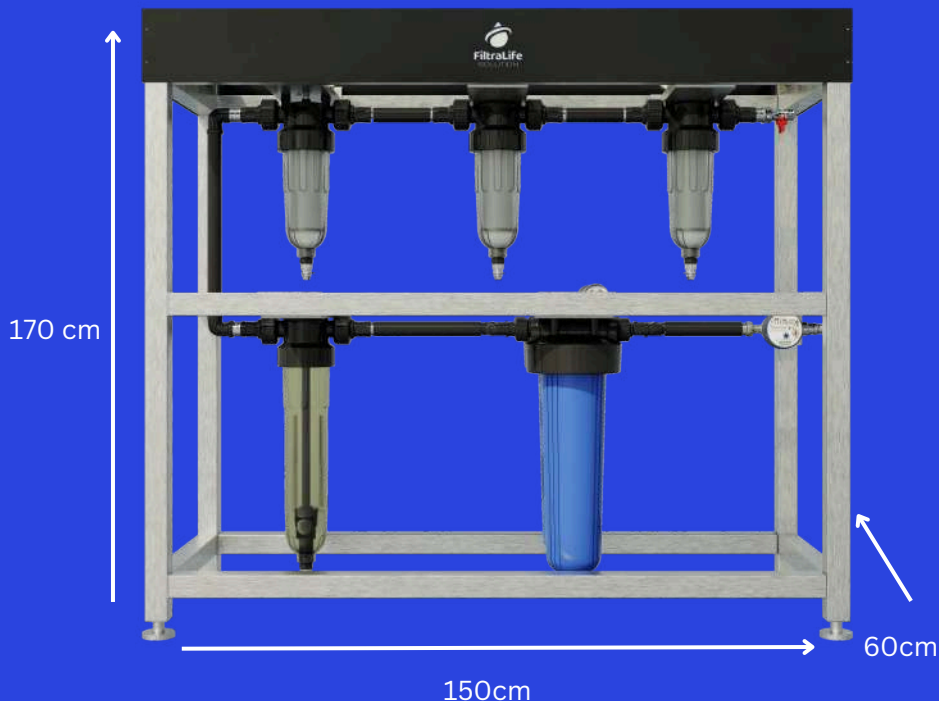


Nos points forts

- ✓ **Installation rapide**, Pas d'électricité, ni de produits chimiques
- ✓ Filtration des **PFAS, Pesticides, virus, bactéries, métaux lourds, particules** et bien plus
- ✓ **Amélioration de la qualité des eaux de process et consommation**
- ✓ **Filtration centralisée sur eau de réseaux ou forage** pour tous les équipements, abreuvoirs et systèmes de distribution d'eau

Inclus

- Solution industrielle
- 3 Filtres en Inox de précision
- Deux cartouches nanofiltrantes brevetées
- Une cartouche rechargeable de Charbon actif intégrée
- Clé de serrage des supports de filtres.
- Un compteur d'eau intégré
- Manuel complet d'installation et d'utilisation



Fréquence de nettoyage des filtres Inox
1 fois par semestre*

Fréquence de remplacement de la cartouche Nano
800 m3 sur eau de réseau de ville

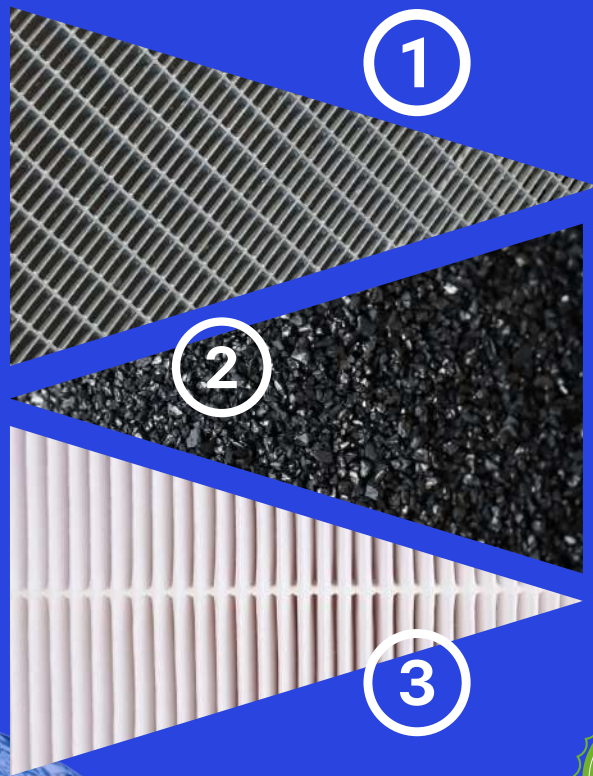
*En fonction de la qualité d'eau et la pression du réseau



Filtralife
SOLUTION

Filtration en trois étapes

L'efficacité de notre système de filtration est attribuée à l'assemblage minutieux de ses différents composants.



1. La phase initiale de notre système comprend la préfiltration. La configuration de trois filtres en acier inoxydable, tous de qualité alimentaire, protège les composants de filtration ultérieurs des microparticules, sédiments, sable et autres contaminants.

2. La deuxième étape consiste à appliquer du charbon actif afin de :

- minimiser les substances qui peuvent affecter le goût et l'odeur de l'eau du robinet, comme le chlore
- offre une saveur améliorée dans l'eau filtrée
- minimiser les traces d'herbicides, de pesticides et de résidus pharmaceutiques spécifiques

3. L'étape finale consiste à mettre en œuvre une membrane révolutionnaire utilisant la technologie de nanofiltration. Ce procédé réduit efficacement les bactéries, les virus et les métaux lourds tout en préservant les minéraux essentiels.





Filtralife
SOLUTION

Nos points forts



Bactéries & Virus

Efficacité biologique : Retient jusqu'à

- **Bactéries** Log 6 (99,9999%)
- **Virus** Log 4 (99,99%)
- **Kystes** Log 3.5 (99,9%)

Nous offrons une solution fiable pour une eau potable de qualité optimale.



Métaux lourds

Efficacité métaux lourds: Retient jusqu'à

- **Fer** Log 4 (99,99%)
- **Manganèse** Log 4 (99,99%)
- **Plomb** Log 4 (99,99%)
- **Aluminium** Log 4 (99,99%)

conforme aux normes NSF42 pour des concentrations de défi à 3 ppm.



Produits Chimiques

Grace au charbon actif et à notre membrane nous parvenons à retenir les polluants, les résidus médicamenteux, les pesticides et les particules microscopiques



Filtralife
SOLUTION

Une filtration de pointe

Matériaux accrédités



Bactéries

e.coli, Enterocoques,
Pseudomonas
aeruginosa,
Salmonella spp....

Virus

Polio, norovirus,
rotavirus, Legionella.

Kystes

Cryptosporidium,
Giardia Lamblia

Réduction des produits chimiques

Pesticides, herbicides
NSF401

Métaux lourds

Cuivre, Manganèse, Fer,
Aluminium, Nickel,
Plomb...

Chlore

Élimination du chlore
NSF42





Filtralife
SOLUTION

Adresse e-mail

contact@filtralife-solution.com

**Envoyez-nous un e-mail pour
être mis en contact avec un
distributeur local !**



@filtralifesolution



A low-angle, close-up shot of a person's hand operating a black handle on a stainless steel machine. Water is flowing from a tap with a red handle. A label on the machine reads 'MADE IN FRANCE' with a small French flag. The background is a clear blue sky with a bright sun flare.

**La solution pensée
pour l'avenir**