



# Unités de méthanisation pour l'agriculture et l'agro-alimentaire

*Injection biométhane*



  
**Agripower**  
FRANCE

*La méthanisation au service de la transition énergétique*

# Présentation AGRIPOWER France

Chez AGRIPOWER France, la dimension humaine fait toute la différence. En tant que PME, nous mettons un point d'honneur à instaurer une relation de confiance et de transparence avec nos clients. Notre valeur ajoutée réside dans notre performance et notre accompagnement sur mesure, tout au long du projet, pour construire un partenariat solide et durable.



Nous nous appuyons depuis plus de 10 ans sur la technologie de notre partenaire historique WELTEC Biopower, fabricant allemand du process en acier inoxydable.

Depuis 2012, nous concevons et réalisons des installations de méthanisation, en cogénération et en injection biométhane, de petites, moyennes et grandes tailles. Aujourd'hui, nous avons déjà réalisé près d'une centaine d'installations dans toute la France.



**Carte des installations AGRIPOWER France & WELTEC Biopower**

- ☞ Unités AGRIPOWER injection et cogénération  $\geq 250$  kWél
- ☞ Unités WELTEC Biopower
- ☞ Unités AGRIPOWER à la ferme  $\leq 50$  kWél
- ☞ Unités AGRIPOWER cogénération vers injection biométhane



Picauville, Normandie  
Injection  $100 \text{ Nm}^3/\text{h}$  biométhane

# Des unités de méthanisation en acier inoxydable : Uniques, comme vous l'êtes !

Nos installations de méthanisation produisent de l'énergie verte à partir de matières premières d'origine agricole et de déchets organiques issus de l'industrie agroalimentaire ou des collectifs agricoles.

Nos solutions sur mesure sont adaptées à chaque projet, et le savoir-faire de nos ingénieurs se reflète aussi bien dans la conception optimisée de l'unité que dans la ration préconisée.

C'est ainsi que nous développons des unités spécifiques pour chaque client.

- › **Longévité des installations**
- › **Rendement élevé**
- › **Accompagnement sur-mesure**
- › **Sécurité renforcée**
- › **Technologie de pointe**
- › **Évolutivité de la ration**
- › **Service de maintenance dédié**

Nous avons fait le choix de travailler avec des matériaux de qualité, sans compromis. L'acier inoxydable pour nos digesteurs en est un exemple. Ce matériau de haute qualité garantit une durée de vie maximale de la cuve et une conception industrielle qui sécurise l'installation. Les équipements sont optimisés à toutes les échelles par notre partenaire WELTEC Biopower et interagissent de manière optimale.

Toutes nos installations ont néanmoins un point commun : leur performance est remarquable.



*Saint Gérard, Bretagne  
Injection 166 Nm<sup>3</sup>/h biométhane*

# Technique d'incorporation

Nos installations de méthanisation fonctionnent avec une grande variété de substrats : lisier, fumier, fientes, mais aussi d'autres matières organiques, comme les CIVEs ou les biodéchets.

Le choix d'une technique d'incorporation adaptée est essentiel pour tenir compte de la diversité des substrats pouvant alimenter les digesteurs. C'est pourquoi nous proposons différents systèmes, notamment le MULTIMix, qui permet de broyer et de mélanger de manière optimale les matières fibreuses.



Fumier



Lisier



CIVEs



Cuve tampon



Trémie d'incorporation



Déchets abattoirs + graisses



Biodéchets



Boues de STEP



Station de pompage centralisée



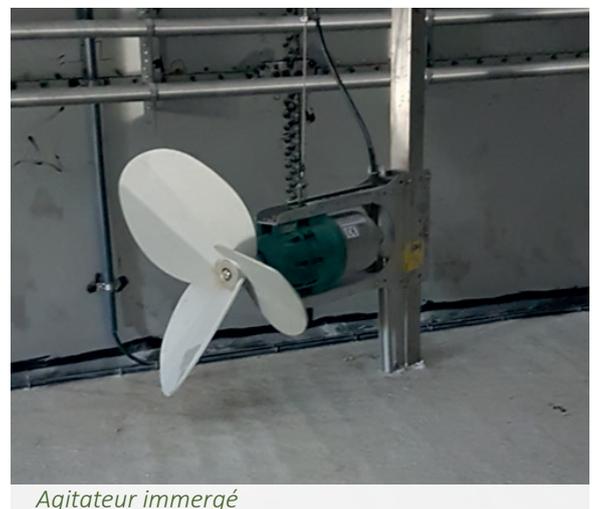
Système d'incorporation MULTIMix

# Digesteurs

Nous proposons des digesteurs en acier inoxydable de type Duplex, un matériau robuste et peu sensible à la corrosion. Ce choix s'explique par sa résistance aux particules agressives de sulfure d'hydrogène et d'ammoniac contenues dans le biogaz produit. L'acier inoxydable garantit ainsi une parfaite étanchéité au biogaz tout au long de la vie de la cuve.

Nous concevons nos installations de méthanisation en construction modulaire, afin de répondre aux exigences spécifiques de chaque installation et de chaque client. Cette approche permet de proposer des solutions individuelles et flexibles, tout en réduisant le temps de montage.

Nos digesteurs en acier inoxydable peuvent fonctionner aussi bien en condition mésophile (39 °C) qu'en condition thermophile (55 °C).



# Suivi d'exploitation

## Valorisation du biogaz

Notre processus de supervision automatisé assure le suivi et la traçabilité de l'installation grâce à des données graphiques et à une interface ergonomique, développée par WELTEC Biopower.

Le biogaz va être épuré en biométhane, un équivalent du gaz naturel, grâce à différents processus de traitement.



*Armoire de contrôle*



*Désulfuration externe du gaz*



*Torchère de sécurité*



*Épurateur de biométhane*

# Valorisation matière

Nos solutions de traitement du digestat favorisent un retour optimal des matières au sol. Notre système d'hygiénisation permet de valoriser efficacement les biodéchets. Pour cela, nous nous appuyons sur une technologie éprouvée, développée par notre partenaire allemand WELTEC Biopower.

Selon les besoins, nous proposons une technologie adaptée pour une valorisation supplémentaire, incluant une séparation de phases qui permet d'obtenir une fraction liquide et une fraction solide. Grâce à sa teneur élevée en nutriments, le digestat liquide constitue un fertilisant de haute qualité pour l'agriculture.



*Système d'hygiénisation*

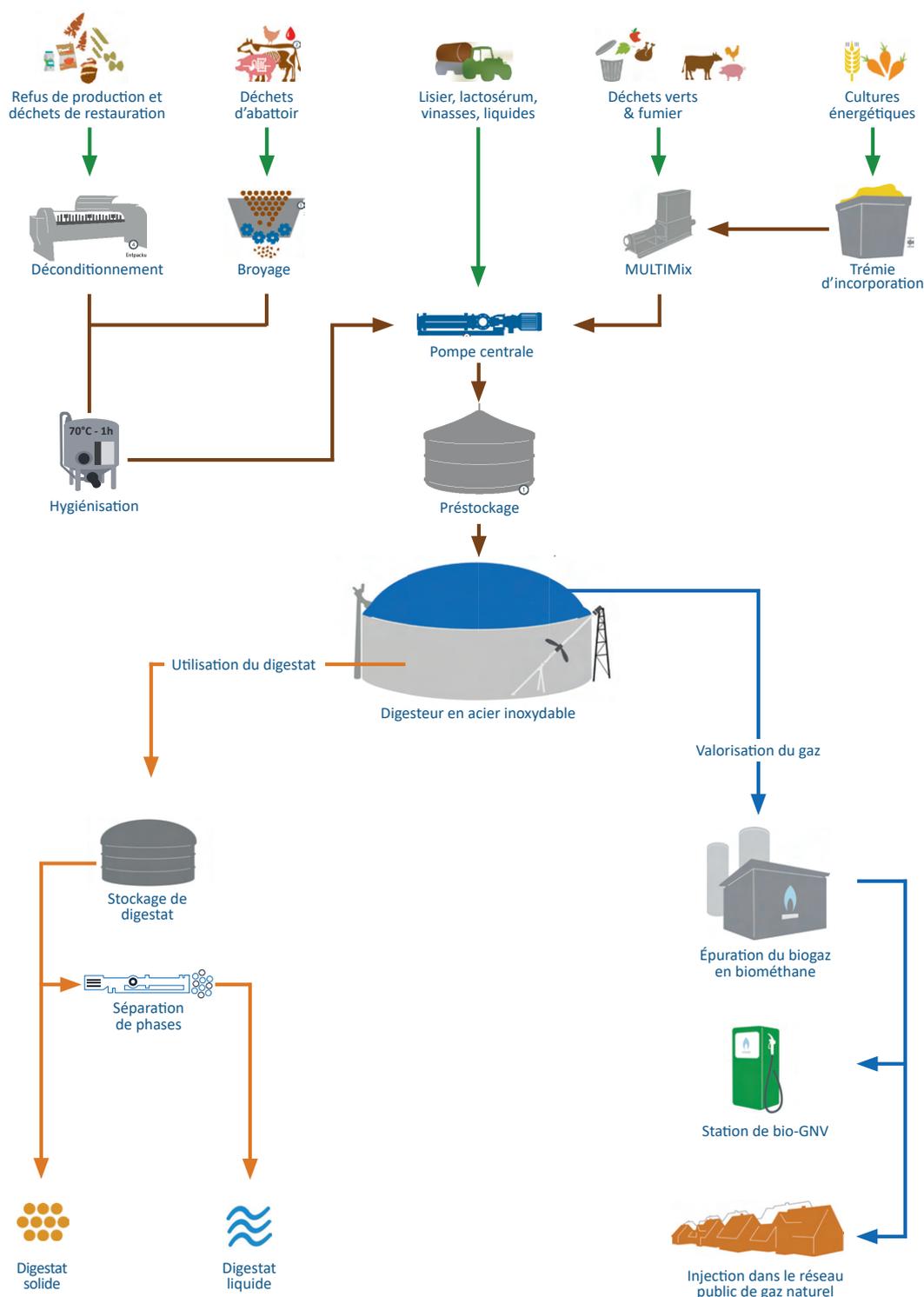


*Séparation de phases*



*Installation en injection de 266 Nm<sup>3</sup>/h biométhane*

# Process de production de biogaz et sa valorisation



9 bis rue de la métallurgie - 44470 Carquefou

02.28.06.05.90

contact@agripower-france.com

www.agripower-france.com



Titulaire des lots process méthanisation et valorisation du biogaz, pour les installations supérieures à 80 Nm3 de biogaz, jusqu'au 24/04/28