

ROBO LOPE[®]

by DCMA DARIO



SOMMAIRE

Conception	1
Contrôle	3
RS25	5
RS50 C+	7
RS50 VV	8
RS60 VV	9
RS60 Z	10
RS75 VV	11
Broyeurs	13
Accessoires	15
Caractéristiques Techniques	16



ROBOSLOPE

Le Roboslope est un robot de pente radiocommandé dont la conception repose sur des composants de haute qualité, assurant un débit de chantier élevé tout en réduisant les frais de fonctionnement. Son constructeur, Hymach, privilégie exclusivement des composants de qualité supérieure, garantissant ainsi une performance optimale sur tous les terrains.

Équipé d'un circuit de refroidissement étudié et conçu pour la performance, le Roboslope est capable de travailler dans toutes les conditions climatiques. Sa structure robuste lui permet de résister aux travaux les plus lourds et aux situations les plus coriaces, lui conférant une durabilité et une fiabilité maximales.

Les flexibles hydrauliques sont soigneusement isolés sur un seul côté du robot, facilitant ainsi l'utilisation et l'entretien. De plus, ses voies variables indépendantes offrent une grande maniabilité sur différents types de terrains.

Les trains de chenilles du Roboslope sont spécialement conçus pour exercer une pression minimale au sol, préservant ainsi la zone de travail. Sa puissance hydraulique est optimale. Il fonctionne à l'huile biodégradable, réduisant ainsi son empreinte écologique.

Tous les dispositifs de contrôle et de gestion sont intégrés à la radiocommande à travers un écran. Cela permet une manipulation sûre, précise et à distance, améliorant ainsi le confort et l'efficacité de l'opérateur, tout en supprimant l'élément fragile de la machine.

Le Roboslope incarne l'excellence en matière de robots de pente radiocommandés, alliant performance, robustesse et respect de l'environnement.

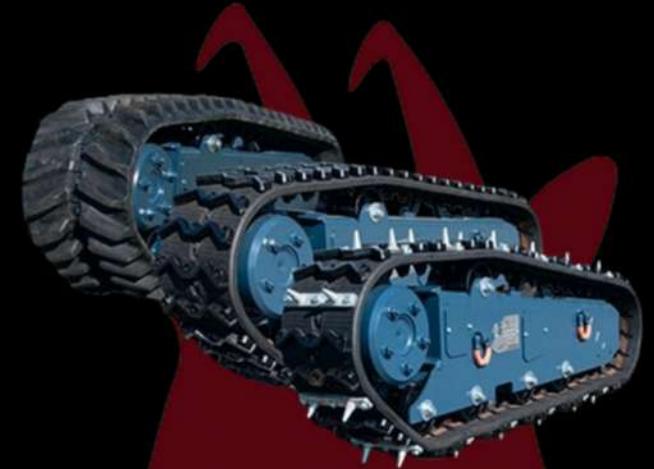
CONCEPTION

Au fil du temps, le développement et la conception du châssis des Roboslope ont connu une évolution remarquable. Initiée par une équipe dédiée à l'innovation, chaque version du châssis a été le fruit d'une recherche constante de perfectionnement.

Grâce à un processus itératif de conception et de test, le châssis a été continuellement amélioré pour garantir une résistance optimale aux travaux les plus exigeants. Des matériaux de pointe ont été sélectionnés pour leur robustesse et leur légèreté, offrant ainsi une structure à la fois solide et maniable.

Les ingénieurs ont également mis l'accent sur l'optimisation de la répartition des charges, permettant aux Roboslope de naviguer en toute stabilité sur des terrains variés.

Les renforts de bas-de-caisse intégrés forment une coque pour le moteur ainsi que les systèmes hydrauliques et électriques, les protégeant des projections de débris. Pour pouvoir défier les environnements les plus abruptes, les Roboslope sont équipés d'un roll bar, qui a aussi comme fonction d'être le point d'ancrage additionnel pour certains équipements.



Le système anti-déchenillage et de mise en tension hydraulique automatique limite fortement le risque de déraillement des chenilles et permet d'améliorer la sécurité et la productivité tout en préservant leurs longévité.

Différents types de chenilles :

- En caoutchouc **haute adhérence** pour terrains mixtes
- En caoutchouc avec **patins en acier** (possibilité d'ajouter des picots en acier pour les pentes extrêmes)
- Kit chenilles **en acier**



Le **ROBOSLOPE** est équipé de trois pompes hydrauliques montées en série, dont une pour chaque train de chenille et une pour l'entraînement de l'outil.

Une pompe supplémentaire est utilisée pour le relevage, le Flexxaire et les sorties hydrauliques auxiliaires.

Les sorties hydrauliques sont interfacées par un connecteur rapide CEJN, assurant la facilité de couplage et découplage des équipements.

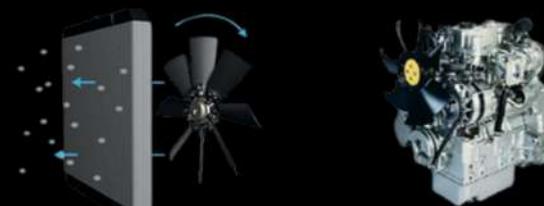
Le relevage est équipé d'un report de charge réglable, garantissant un suivi du sol, une meilleure adhérence et un confort de travail inégalé.



Les ROBOSLOPE sont équipés de moteurs industriels diesel Perkins à faibles émissions, permettant ainsi de réduire leur empreinte carbone.

Conçu et testé pour fonctionner en continu sur des pentes jusqu'à 55°, il assure des performances élevées et constantes.

Tous les modèles sont équipés du système d'inversion des pales du ventilateur.



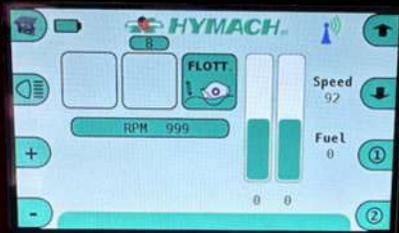
CONTRÔLE

Conçue avec une approche centrée sur l'utilisateur, la radiocommande intègre tous les éléments de gestion de la machine dans un seul écran intuitif.

Dotée d'une interface utilisateur ergonomique, elle offre un accès instantané à toutes les fonctions du Roboslope. De la navigation sur les pentes aux réglages de la vitesse et de la direction, chaque aspect de l'opération du robot est accessible en quelques gestes simples.

Grâce à un système de contrôle avancé, les opérateurs peuvent surveiller en temps réel les performances de la machine, ajuster les paramètres selon les besoins et diagnostiquer rapidement d'éventuels problèmes.

Toutes ces fonctionnalités offrent ainsi une expérience de contrôle fluide et efficace.





- 1: Marche Avant/Arrière proportionnel
- 2: ↑ Lever ↓ Baisser
← Tourner à gauche → Tourner à droite
- 3: Vitesse d'avancement de 0 à 100 %
- 4: Potentiomètre de direction précis
- 5: Inversion des sens de la radiocommande
- 6: Translation de la chenille gauche
- 7: Translation de la chenille droite
- 8: Sens du broyage
- 9: Auxiliaire hydraulique
- 10: Ouverture/fermeture capot broyeur
- 11: Régime moteur
- 12: Allumage/Arrêt moteur + Flexxaire
- 13: Avertisseur sonore
- 14: Choix du mode travail ou route
(accélération automatique)
- 15: Bouton d'arrêt d'urgence
- 16: Allumage de la radiocommande/deux appuis: float sensing en marche
- 17: Allumage du gyrophare LED

RS25

Idéal pour les espaces verts

Avec ses 25 chevaux, le RS 25 est le cadet de la gamme, il intègre la même architecture que les plus gros modèles. Malgré sa petite taille, il n'a rien à envier aux autres.

Son petit gabarit et sa compacité en font l'allié idéal pour vos chantiers les plus exigeants, il bénéficie d'une faible pression au sol ce qui préserve la zone de travail.

Du parc photovoltaïque aux vignes étroites, en passant par des bassins de rétention, le RS25 se faufile partout.

Grâce à son poids réduit, il est le porte-outils le plus léger de la gamme, permettant ainsi de le transporter par tous types de véhicules légers.





RS25

MOTEUR

Marque	Honda
Nombre de cylindre	2
Puissance et couple	18.6kW/25CV 54.5Nm@2500RPM
Cylindrée (cm ³)	779
Admission	Atmosphérique
Inclinaison maximale en continue	40°
Système de nettoyage des radiateurs électriques	Oui
Système de nettoyage des radiateurs FLEXXAIRE	Non
Capacité du réservoir (Litres)	17

CHÂSSIS ET SYSTEME D'ATTELAGE

Système de levage 4 points de la machine	Oui
Système de levage par l'arceau de sécurité	Oui
Coque de protection blindée pour protéger le moteur	Oui
Système d'attelage frontal rapide avec Push Pull	Oui
Système de connexion rapide par multicoupleur	Non
Arceau de sécurité intégré au châssis	Oui
Phares et gyrophares à LED Haute visibilité	Oui

CHENILLES

Galets Chenilles	8
Mise en tension hydraulique	Non
Voie variable manuelle (cm)	Non
Voie variable hydraulique (cm)	Non
Caoutchouc haute adhérence	Oui
Caoutchouc patins acier	Non
Acier	Non

SYSTEME HYDRAULIQUE

Freins chenille sur moteurs	Oui
Pompe à engrenages pour les accessoires	Oui
Electrodistributeur pour l'accessoire	Oui
Aéroréfrigérant avec ventilateur FLEXXAIRE	Oui
Reservoir d'huile (Litres)	22
Débit max (L/min) à 3600RPM / pression avancement max (bar)	72 / 250
Débit max (L/min) à 3600RPM / Pression groupe de broyage (bar)	50.4 / 180

RADIO COMMANDE

Avec écran de contrôle	Non
Fréquence radio (Ghz)	2.4
Portée (m)	100
Réglage de la vitesse maximum d'avancement	0-100%
Réglage de la correction de direction	Oui
Inversion des commandes	Non
Branchement filaire (zone réglementée)	Oui
Système d'alarme visuel et sonore	Oui

CELLULE*

Hauteur	720
Longueur	1500
Largeur	1000
Poids avec chenilles plates (Kg)	580

*Poids net et dimensions du robot sans accessoires

MOTEUR HYDRAULIQUE

Pistons radiaux à circuit fermé pour l'avancement	Oui
Pistons circuit fermé pour le groupe de broyage	Oui

RS50 C+

Le plus polyvalent

Le RS50 C+ est le robot le plus polyvalent de la gamme avec ses capacités hydrauliques implacables. Compatible avec tous types de broyeurs et outils, il vous permettra d'avoir un débit de chantier conséquent, adapté à vos besoins, tout en conservant un gabarit réduit et une maniabilité extrême.

Équipé de trains de chenilles indépendants à voie variable hydraulique il peut abaisser son centre de gravité. Il a aussi un treuil, pour se sortir des situations les plus délicates.

Ce porte-outils compact conviendra à tous vos usages légers ou lourds, alliant robustesse et performance.



POLYVALENT



RS50 VV+

Un profil forestier

Le RS50 VV+ est équipé d'un moteur Perkins, comme le reste des Roboslope. Il se distingue par son profil forestier intensif grâce à son double châssis et sa protection massive. Son profil forestier ne le rend pas moins polyvalent que tous les autres modèles Roboslope.

Ses trains de chenilles allongés lui permettent de réduire davantage sa pression au sol tout en augmentant la surface d'adhérence. Cela lui permet de travailler en toute sérénité dans des pentes allant jusqu'à 55°.



55°

Trains indépendants



RS60 VV

Une force tranquille

Davantage de puissance sans plus d'encombrement, pour affronter efficacement même les travaux les plus lourds. Le RS60 VV garantit 60 CV de fiabilité maximale grâce à son moteur Perkins à 4 cylindres.

Doté de pompes hydrauliques à haut débit, ce qui lui permet d'entraîner des broyeurs et outils plus conséquents que la gamme des 50.

Toujours dans l'esprit Roboslope, il est muni d'une voie variable grâce à ses trains de chenilles à écartement hydraulique indépendant offrant la possibilité d'élargir son empattement de 500 mm.



RS60 Z

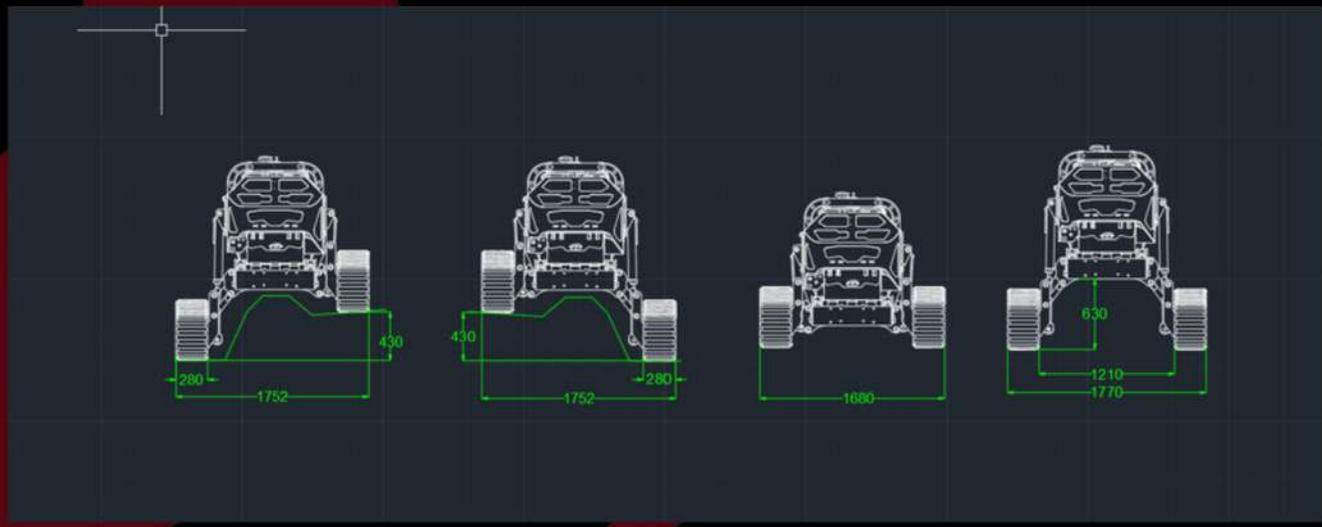
Modèle exclusif

Le RS60 Z a été conçu dans le but d'augmenter la garde au sol à son maximum. Monté sur le même châssis que le 60VV, seule l'architecture de translation diffère. Toujours de manière indépendante, cette dernière est verticale et non horizontale comme le reste de la gamme.

Cette garde au sol permet à ce forestier robuste de franchir tous les obstacles qu'il peut rencontrer dans sa zone de travail. Cela lui permet également de préserver la flore et la biodiversité.



ELEVATION



RS75 VV

La puissance à votre service



Le RS75VV est le plus gros modèle de la gamme Roboslope. Tout comme les autres, il est aussi muni d'une voie variable qui lui permet d'élargir son empatement de 800 mm grâce à ses trains de chenilles à écartement hydraulique indépendant.

Cela lui permet de baisser son centre de gravité et d'augmenter son adhérence en combinant cela avec ses chenilles larges. Ces dernières sont aussi disponibles en acier pour pouvoir attaquer les environnements les plus rudes.



Du haut de ses 75 CV, il est capable de faire face à des travaux lourds en forêt, sur des plantations, ou en bords de route, dans les endroits les plus difficiles, là où le tracteur conventionnel et le tracteur de pente ne peuvent s'aventurer.

Capable d'effectuer les travaux les plus rudes de façon intensive et durable, le RS75 VV incarne la solidité, la performance et l'endurance pour se démarquer sur le marché des hautes puissances.





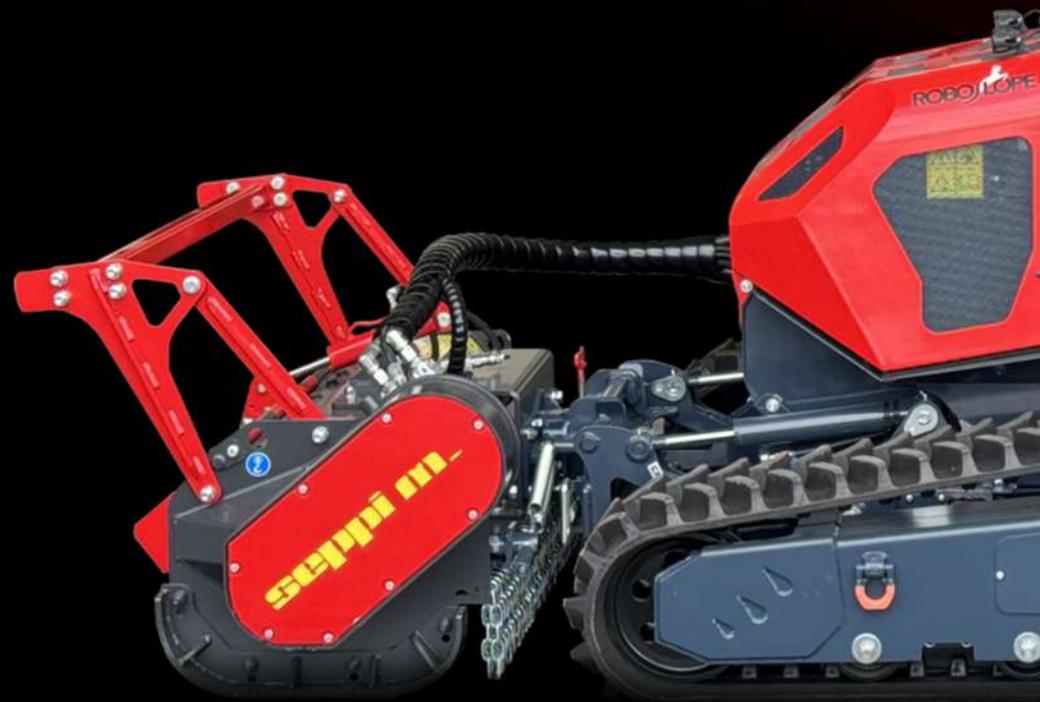
BROYEURS

Avec la possibilité d'atteler rapidement à l'avant de l'appareil des accessoires différents, cela rend le ROBOSLOPE polyvalent, facilement configurable pour tous types de travaux (agricole, industriel, forestier, entretien du paysage, etc.) et sur tous types de terrains.

Nous sommes à l'écoute de toutes les exigences pour construire notre gamme d'équipements, en sélectionnant parmi les produits les plus adaptés du marché.

Broyeur Herbe TSUL-TL

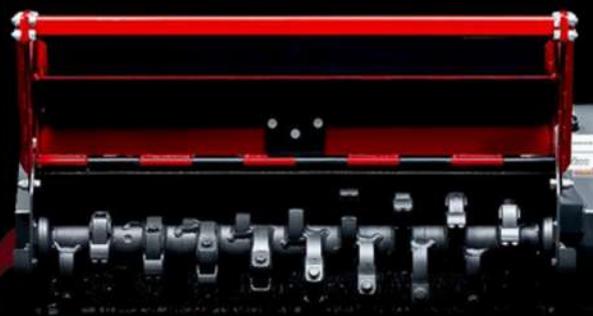
La tête de broyage haute résistance a une largeur de coupe de 1 300 à 1 500 mm suivant les modèles d'engins. Le rotor est équipé d'un montage trois couteaux fixés hélicoïdalement afin de minimiser la puissance absorbée par chaque couteau.



Broyeur Seppi Microforst RC

Le broyeur forestier à marteaux fixes SEPPI MICROFORST RC établit une nouvelle norme avec un design bas et compact.

Un broyeur alliant robustesse, légèreté et puissance pour s'attaquer aux travaux de broyage les plus lourds.



Broyeur Semi-forestier TFM-TL

Le broyeur semi-forestier est utilisé pour les travaux de broyage plus polyvalents (roncier, repousse d'arbres, plantation,...). Le rabateur de branche est particulièrement utile lors de repousse haute ce qui permet au broyeur d'être encore plus performant.

Diamètre de coupe :
6/8 cm (marteaux tournants)



ACCESSOIRES



Balayeuse



Fraise à neige



Lame à neige



Barre de coupe



Treuil tablier



Chargeur frontal



Rogneuse de souches



Trancheuse garbin



Atomiseur



Broyeur de branches



Désherbeur mécanique



Herse rotative

De nombreux outils sont déjà disponibles et d'autres sont à l'étude pour permettre de travailler dans différents domaines.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR	RS50 C+	RS50 VV+	RS60 VV	RS60 Z	RS75 VV
Marque	Perkins				
Nombre de cylindre	3		4		
Puissance et couple	36kW/49CV 166Nm@1400rpm		45kW/60CV 222Nm@1600rpm		55kW/75CV 270Nm@1800rpm
Cylindrée (cm ³)	1662		2200		2216
Admission	Turbo compressé		Turbo compressé		Turbo compressé
Inclinaison maximale en continue	55°				
Système de nettoyage des radiateurs FLEXXAIRE	Oui				
Capacité du réservoir (Litres)	24	29	31		39

CHÂSSIS ET SYSTEME D'ATTELAGE

Système de levage 4 points de la machine	Oui				
Système de levage par l'arceau de sécurité	Oui				
Coque de protection blindée pour protéger le moteur	Oui				
Système d'attelage frontal rapide avec Push Pull	Oui				
Système de connexion rapide par multicoupleur	Oui				
Arceau de sécurité intégré au châssis	Oui				
Phares et gyrophares à LED Haute visibilité	Oui				

CHENILLES

Galets par chenille	4		5		7
Mise en tension hydraulique	Oui				
Voie variable hydraulique (cm)	2 x 25		2 x 43 (en hauteur)		2 x 40
Caoutchouc haute adhérence	Oui				
Caoutchouc patins acier			Oui		Non
Acier			Non		Oui

MOTEUR HYDRAULIQUE

Pistons radiaux à circuit fermé pour l'avancement	Oui				
Pistons circuit fermé pour le groupe de broyage	Oui				

SYSTEME HYDRAULIQUE	RS50 C+	RS50 VV+	RS60 VV	RS60 Z	RS75 VV
Freins chenille sur moteurs	Oui				
Pompe à engrenages pour les accessoires	Oui				
Electrodistributeur pour l'accessoire	Oui				
Aéroréfrigérant avec ventilateur FLEXXAIRE	Oui				
Reservoir d'huile (Litres)	25	50	50	50	72
Débit max (L/min) à 2750RPM / pression avancement max (bar)	104 / 320	104 / 320	104 / 320	104 / 350	154 / 400
Débit max (L/min) à 2750RPM / Pression groupe de broyage (bar)	77 / 320	77 / 320	93 / 320	93 / 280	93 / 380

RADIO COMMANDE

Avec écran de contrôle	Oui				
Fréquence radio (Ghz)	2.4				
Portée (m)	150				
Réglage de la vitesse maximum d'avancement	0-100%				
Réglage de la correction de direction	Oui				
Inversion des commandes	Oui				
Branchement filaire (zone réglementée)	Oui				
Système d'alarme visuel et sonore	Oui				

CELLULE*

Hauteur (mm)	1075	1190	1290	1290 - 1720	1350
Longueur (mm)	1935	2145	2285	2285	2572
Largeur min - max (mm)	1370 - 1670**	1360 - 1860**	1360 - 1860**	1680 - 1770**	1600 - 2400**
Poids avec chenilles plates (Kg)	1110	1400	1500	1700	2200

*Poids net et dimensions du robot sans accessoires

**Empattement maximal avec voie variable

GRUPE DE BROPAGE		RS50 C+	RS50 VV+	RS60 VV	RS60 Z	RS75 VV
Herbe	Largeur (mm)	1300	1300 / 1500	1500	1500	2000
	Poids (kg)	210	210 / 280	280	280	420
Semi-forestier	Largeur (mm)	1270	1270	1270	1270	1650
	Poids (kg)	375	375	375	375	450
Forestier	Largeur (mm)	1250	1250	1250	1250 / 1550	1550
	Poids (kg)	480	480	480	480 / 580	580



ROBOSLOPE

DCMA DARIO - 2025- Tous droits réservés. Photos, caractéristiques techniques et de construction sont sujets à modification sans préavis.



www.dcmadario.com

T. +33 5 34 27 38 27

E. contact@dcmadario.com

 [dcma.dario.pro](https://www.instagram.com/dcma.dario.pro)

 [Dcmadario](https://www.facebook.com/Dcmadario)

 [DCMA DARIO](https://www.tiktok.com/@DCMA_DARIO)



DCMA DARIO

