



EQUIPEMENTS PROFESSIONNELS POUR
LA PRODUCTION DE BOIS DE CHAUFFAGE



REDLINE



Exemples d'installations

Depuis le milieu des années 1980, l'entreprise Pezzolato conçoit, construit et livre de grandes installations pour la production de bois de chauffage, qui à partir des modèles standards, peuvent être personnalisées en fonction des besoins réels du client.

L'attention portée aux clients et la collaboration avec des distributeurs spécialisés dans le monde entier ont permis à Pezzolato de consolider un solide savoir-faire, qui se traduit par la conception et la production d'une série de machines et d'accessoires reconnus sur le marché comme des références.





Exemples d'installations personnalisées pour la production de bois de chauffage

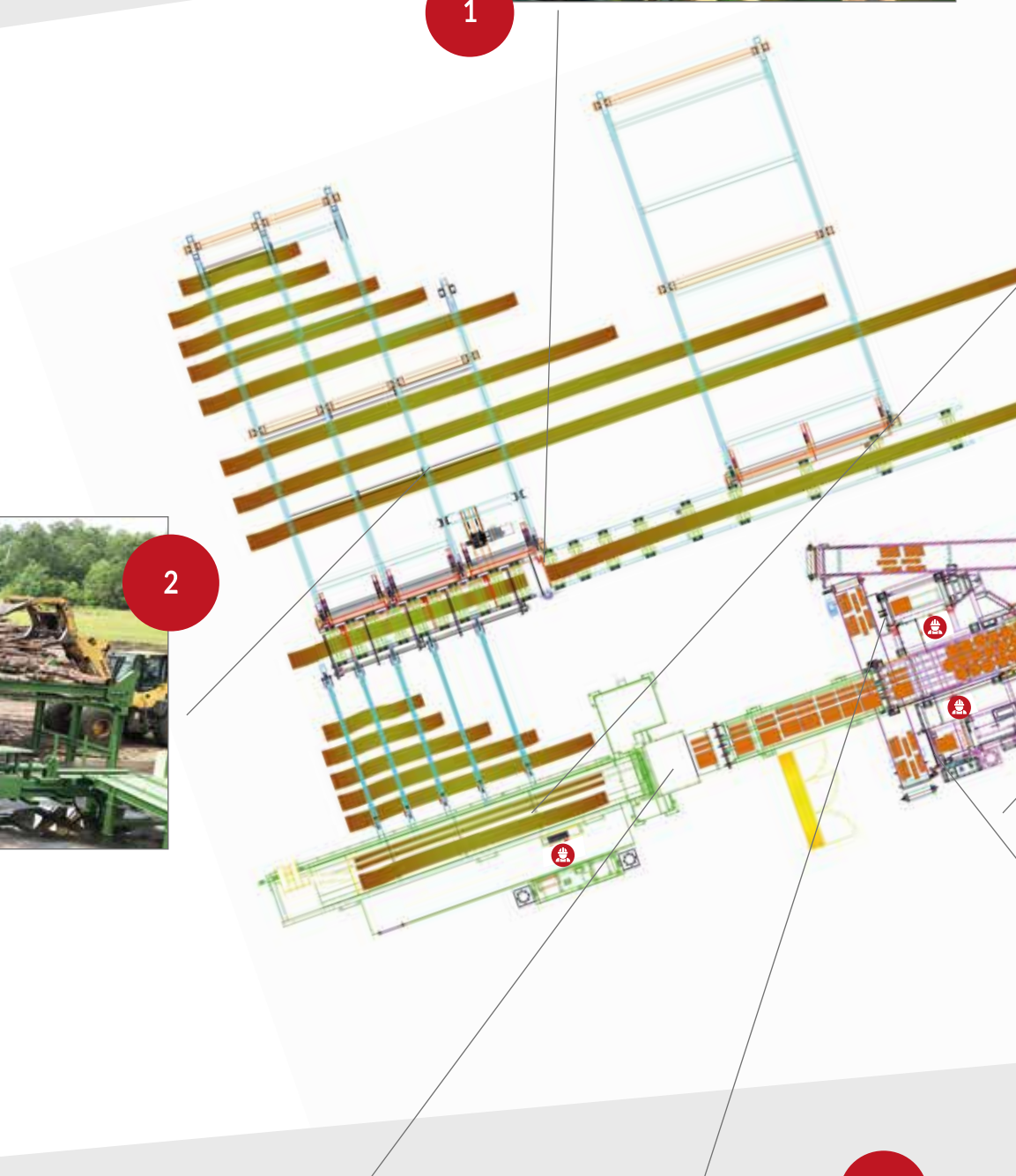
Installation avec fendeuse de bûches indépendante, conçue pour produire du bois de chauffage à partir de grumes de bois dur, de diamètre allant de 10 à 70 cm, et d'une longueur maximale de 21 m, avec trois opérateurs.



1



2



3

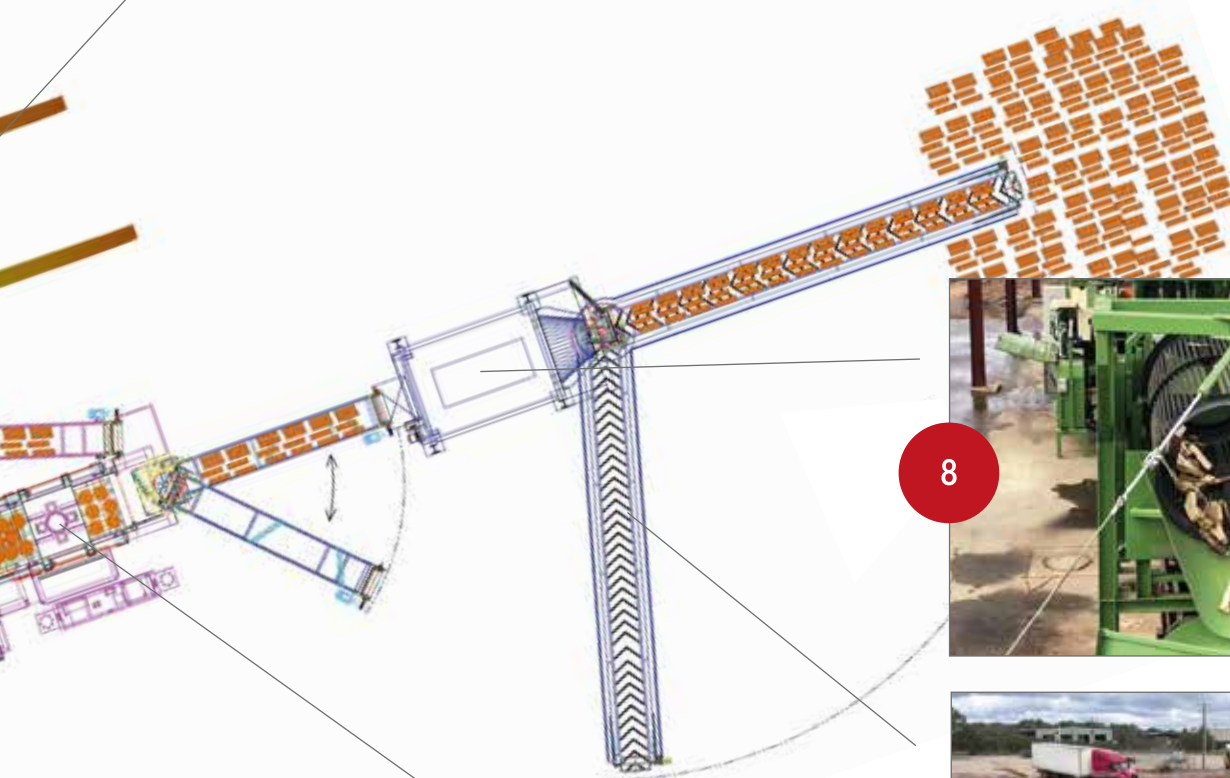


4



9

- 1- Scie à chaîne pour le sciage des grumes
- 2- Chargeur de grumes à 4 chaînes, longueur 10 m
- 3- Disque de coupe de 1800 mm pour le traitement de grumes, avec des diamètres allant jusqu'à 70 cm
- 4- Station de fendage, grille GENIUS WEDGE, 30 Tonnes, 22 kW
- 5- Station de fendage horizontale, 40 tonnes, 18,5 kW
- 6- Station de fendage verticale automatique TB 900, 40 Tonnes, 22 kW, pour des diamètres jusqu'à 90 cm
- 7- Convoyeur de déchargement orientable à 180°
- 8- Crible à tambour pour le nettoyage du matériau travaillé
- 9- Unité de coupe TLA 18, moteur électrique 75 kW



8



7



5



6

Exemples d'installations personnalisées pour la production de bois de chauffage

Installation avec fendeuse de bûches intégrée, conçue pour produire du bois de chauffage avec un nombre variable d'opérateurs de un à trois, selon la configuration.



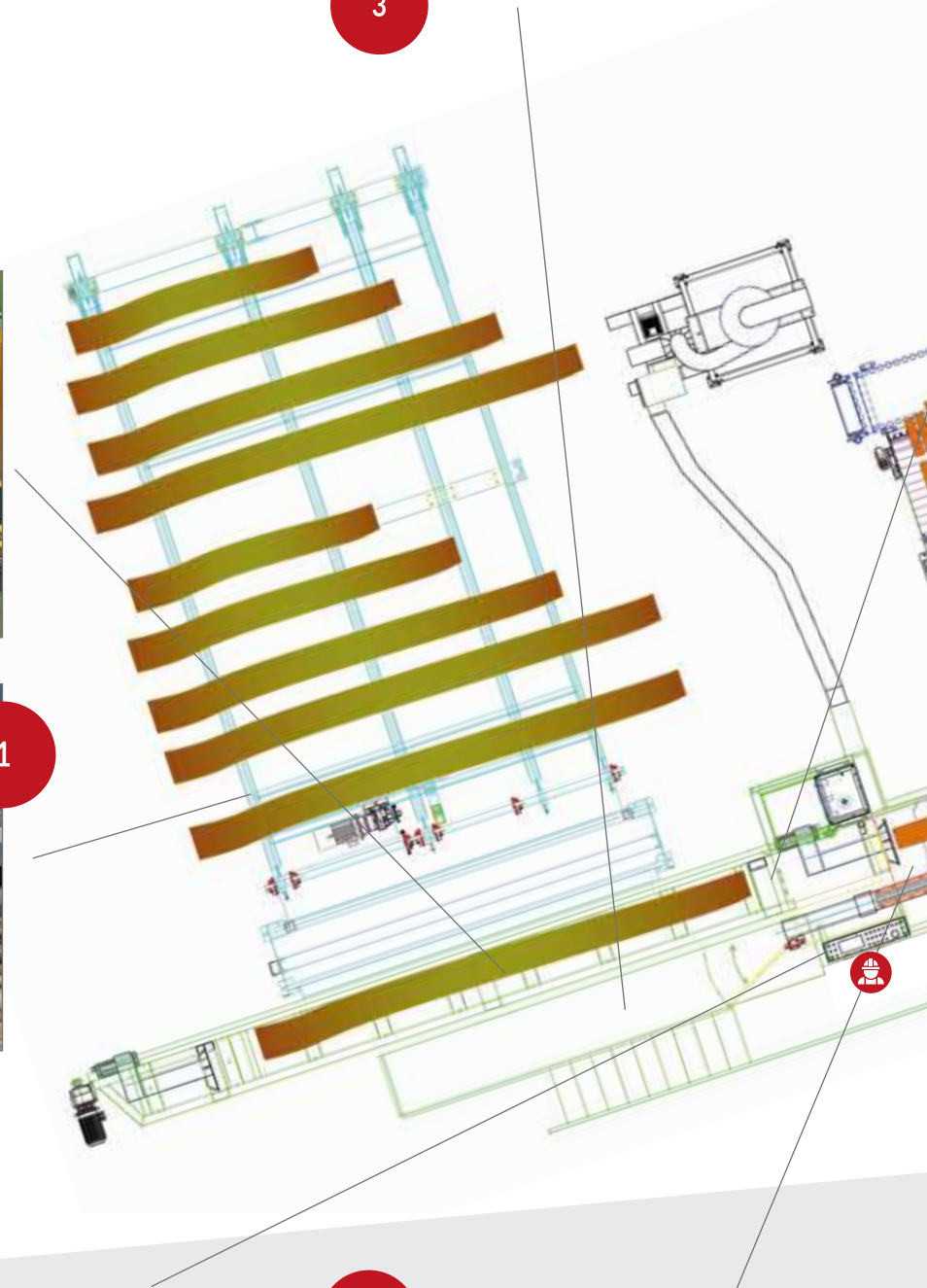
3



2



1



10



9



4

- 1 - Chargeur de grumes à 3 chaînes, longueur 8 m
- 2 - Canal d'alimentation avec amortisseurs de chargement
- 3 - TLC 1300, moteur électrique 37 kW, plate-forme pour l'opérateur avec escaliers.
- 4 - Blocage à chaîne hydraulique du bois
- 5 - Convoyeur de chargement du bois travaillé
- 6 - Station de fendage indépendante pour refendre les grosses bûches
- 7 - Convoyeur en "S" pour le stockage et le transfert du bois travaillé
- 8 - Grille verticale avec deux secteurs de fendage
- 9 - Système de coupe et de fendage avec un seul opérateur
- 10 - Pupitre de commande



5



6



8

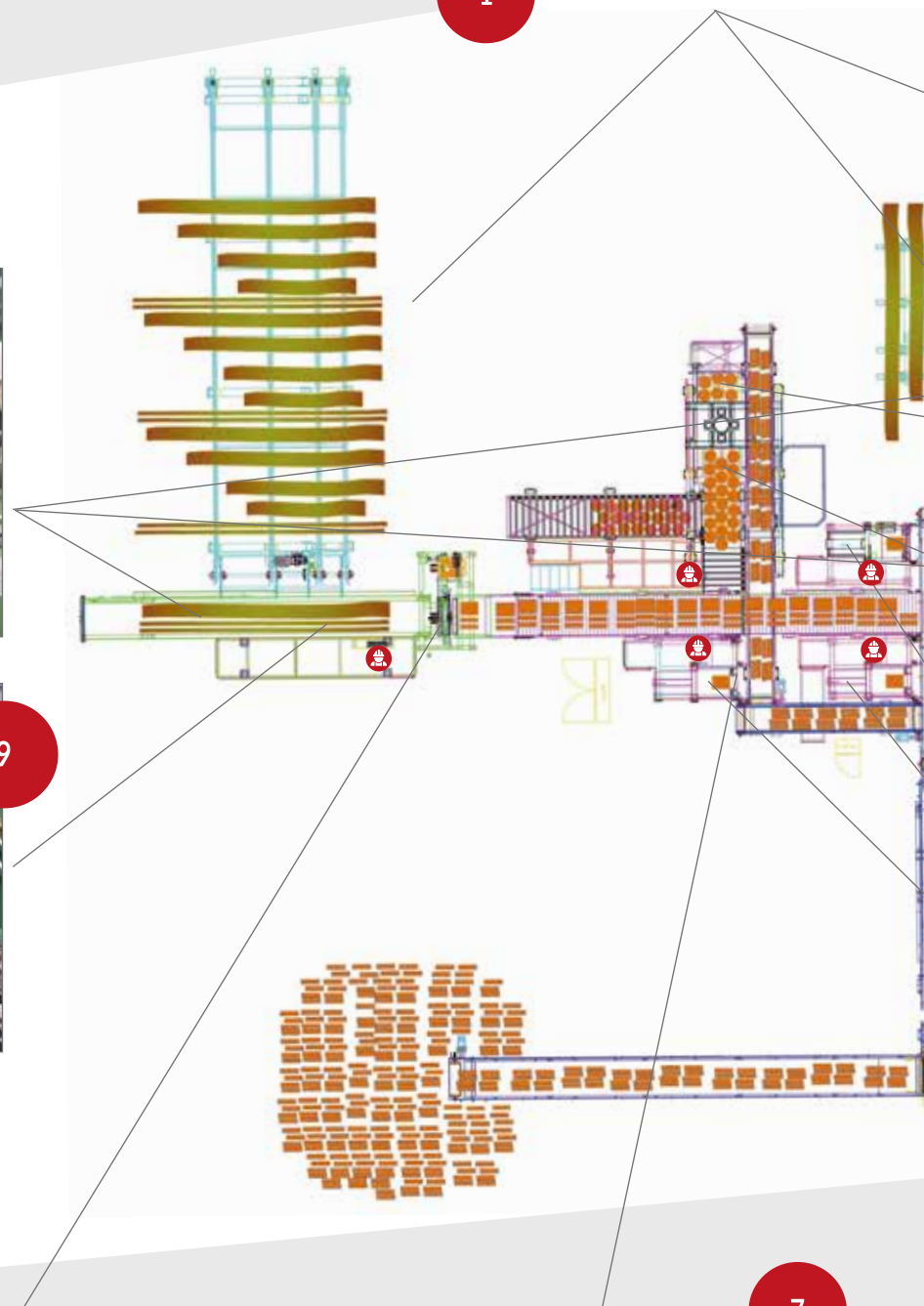


7



Exemples d'installations personnalisées pour la production de bois de chauffage

Système modulaire pour 3 à 11 opérateurs.
Conçue pour la production de bois de chauffage à partir de bois dur d'un diamètre allant de 5 à 59 cm et d'une longueur pouvant atteindre 6 m pour la production de charbon de bois.





2

1 - 3 chargeurs de grumes (2 à 4 chaînes, longueur 10 m, et 1 à 5 chaînes, longueur 13 m)

2 - Barrières de sécurité pour délimiter la zone de travail

3 - Matériel sortant du TB 900

4 - Station de fendage verticale automatique TB 900, 40 tonnes, 22 kW

5 - Zone de stockage des matériaux travaillés

6 - 7 stations de fendage horizontales (4 de 20 tonnes, et 3 de 32 tonnes)

7 - Photocellules de sécurité et centrage laser pour le positionnement automatique de la grille de fendage

8 - Système de blocage du bois avec vérins mécaniques

9 - Canal d'alimentation de haute capacité TLA 15

10 - 3 unités de coupe TLA 15, 55 kW, avec poussoir relevable



3



4



6



5

Composants et accessoires de l'installation

Chargeurs de grumes et convoyeurs de stockage/transfert du bois coupé

Chargeur de grumes, en structure électro-soudée, à entraînement hydraulique, avec des longueurs variables pour répondre aux besoins de l'utilisateur.

En fonction du type de bois à travailler, l'entreprise Pezzolato propose le chargeur de grumes le plus adapté, grâce à son savoir-faire et aux différentes installations déjà développées et installées dans le monde entier, au cours des dernières années.

Le chargeur de grumes peut être équipé d'un nombre variable de chaînes (en fonction de la longueur du matériau à manipuler), de systèmes de chargement en demi-lune, avec poussoirs ou marches à mouvement alternatif.

Convoyeur en « S » - Le convoyeur dit en « S » est destiné au transport et au stockage du bois coupé. Il est fabriqué avec une structure électro-soudée robuste et une chaîne fermée composée de maillons métalliques très résistants, d'un mètre de large.



Chargeur de grumes tôle



Système de chargement en demi-lune



Chargeur de grumes tôle



Système de chargement avec poussoirs



Système de chargement en demi-lune dissimulé

► Convoyeurs pour le transfert et l'accumulation de bois transformé

	Longueur*	Longueur	Matériel	Conduire
Bande de transfert NAP45	Personnalisable	600/800 mm	Gomma	Système hydraulique
Bande de transfert ed Cumul NAS45	4,5 m	1000 mm	Chaîne en maille métallique haute résistance	Système hydraulique
Bande de transfert ed Cumul NAS55	5,5 m	1000 mm	Chaîne en maille métallique haute résistance	Système hydraulique

Également disponible en différentes longueurs afin de contenir un maximum de matériaux et d'alimenter plusieurs stations de fendage.

Composants et accessoires de l'installation

Convoyeurs pour le chargement, le transfert et le nettoyage du bois de chauffage

- ✓ Convoyeurs pour le chargement des grumes et systèmes de nettoyage.
- ✓ Bande épaisse en caoutchouc vulcanisé.
- ✓ Convoyeurs et chaînes conçus pour résister au temps et à l'usure.
- ✓ Bandes sur mesure de 6 à 12 mètres de long pour des déchargements de 3 à 4,5 m de haut (pour n'importe quelle quantité de matériau).

CRIBLES À TAMBOUR

Crible à tambour électro-soudé avec motoréducteur hydraulique. La machine est positionnée avec une inclinaison de 5°. L'inclinaison permet le nettoyage des matériaux, par le simple mouvement de rotation du tambour, et leur évacuation avec un criblage parfait.

Machine adaptée au nettoyage de toute quantité de matériau reçu au passage (diamètre 1,4 m) ou au déchargement à la pelle (diamètre 1,8 m).

ROULEAUX DE NETTOYAGE

Rouleaux de nettoyage avec moteur hydraulique pour la séparation des morceaux d'écorce et de la sciure des grumes. Lorsqu'ils sont combinés à des machines gérées par PLC, un contrôle électronique avec un système "no stress" est disponible.



Orientation hydraulique fixe avec convoyeur



Orientation hydraulique sur roues avec convoyeur



Rouleaux de nettoyage pour morceaux d'écorce et sciure de bois



Crible à tambour pour morceaux d'écorce et sciure de bois

Composants et accessoires de l'installation

Stations de fendage indépendantes

- ✓ Système régénératif pour réduire le temps de cycle.
- ✓ Dispositif de protection par photocellule pour accélérer les opérations de chargement sans compromettre la sécurité.
- ✓ Possibilité de centrage automatique de la grille à l'aide d'un laser qui mesure le diamètre des troncs. Il permet de travailler en réglant l'outil de fendage, en choisissant le programme à utiliser pour changer les voies, selon la demande de l'opérateur; avec un démarrage automatique du cycle de fendage.



Station de fendage 11 Tonnes, grille 2+4 voies



Secteur de fendage démontable pour entretien avec 10 ou 12 ou 16 ou 18 ou 24 voies



Station de fendage 20 Tonnes, grille 2+4 voies



Grille de fendage GENIUS WEDGE conçue pour obtenir du bois de chauffage calibré en un seul passage en optimisant les diamètres et en minimisant les déchets.



Station de fendage 32 Tonnes, grille 2+4+6+16 voies



Systèmes de fendage horizontaux KX et KV pour le traitement de grumes de tout type.



KX650 chaîne en acier

Composants et accessoires de l'installation

Stations de fendage verticales

TB 600 - 900 - 1200

Système de fendage vertical automatique pour le traitement des grumes de tout type.

Contrôle automatique de l'alimentation pour régler la taille des bûches.

VS 60

Fendeuse de bois hydraulique manuelle avec coin incurvé et quatre couteaux orbitaux pour obtenir cinq bûches par cycle.



Fendeuse automatique verticale



VS 60 – Coin courbé avec 4 couteaux orbitaux
VS 60 – Double commande hydraulique manuelle



Allume-feu

► Stations de fendage manuelles

		► VS 60	► 11 TON	► 20 TON	► 27 TON	► 32 TON	► 40 TON	► GENIUS WEDGE
Passage maximum fendeuse:	mm	-	520	710	710	710	710	550
Diamètre maximum usinable:	mm	700	400	550	550	550	550	450
Force de poussée:	T	20	11	20	27	32	40	30
Puissance moteur électrique:	kW	18,5	7,5	15	15	18,5	18,5	22
Cycles de service par minute a vide (course 500 mm)* :	S	3,5"	4,5"	3"	3,5"	4"	4,3"	5,4"

* Le temps de cycle peut varier selon le diamètre et la dureté du bois.

► Stations de fendage automatiques

		► TB 600	► TB 900	► TB 1200	► KX	► KV
Diamètre minimum tronc:	mm	-	-	-	100	100
Diamètre maximum tronc:	mm	600	900	1200	650	700
Force de poussée fendeuse:	Ton	30	40	50	20	20 + 20
Longueur bûche:	mm	max 500	max 500	max 500	max 500	max 500
Puissance moteur électrique:	kW	18,5	22	30	22	30
Mesure minimum bûche:	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20	-	20 x 20
Cycles de travail/minute (course 500 mm):	n°	10	da 8 a 12	8	7	6

* La section peut varier selon le diamètre et la longueur de la bûche et le type de charge.



Unité de coupe des grumes

Les machines à disque de la série PROFESSIONAL 2.0, sont le résultat technologique d'une réflexion amorcée en 1980, lorsque l'entreprise Pezzolato a construit les premières grandes installations industrielles pour la préparation du bois de chauffage, destinées à la production à grande échelle. Elles sont conçues pour traiter des fagots de bois mélangés, avec des diamètres et des longueurs différentes.

Depuis le panneau de commande, l'opérateur actionne le chargeur de grumes, règle la longueur de coupe et peut choisir de faire fonctionner la machine manuellement ou automatiquement.



Alimentation de dosses et délignures



Alimentation avec des troncs



Blocage à chaîne efficace avec n'importe quel matériau



Après la coupe, les bûches tombent sur le convoyeur en "S" à mailles fermées, qui les recueille et les transporte jusqu'à la fendeuse de bûches.

Deux opérateurs garantissent une productivité maximale. Cependant, un seul opérateur, en fonction des exigences de production, peut alterner les opérations de coupe et de fendage, en obtenant des résultats appréciables.

Toutes les machines Pezzolato sont équipées des dispositifs de sécurité requis par la réglementation, permettant de travailler le bois de manière efficace, fiable et sûre, tout en garantissant une productivité élevée.



Convoyeur d'accumulation de matériau coupé



Alimentation avec des troncs de gros diamètre (TLA)



Système de blocage avec vérins mécaniques



Unité de coupe et de fendage

La gamme de modèles TLC, TLF se distingue de par sa fendeuse de bûches intégrée. Cette dernière est conçue pour un rendement maximal en travaillant grume par grume avec un seul opérateur.

En excluant simplement la grille de fendage, ces machines peuvent également traiter des paquets de bûches de plus petite taille qui n'ont pas besoin d'être fendus.



Écran de contrôle



TLF- Configuration de travail de coupe/fendage



TLC- Configuration de travail de coupe uniquement



En choisissant le cycle de coupe/fendage automatique, la grille de fendage se positionne automatiquement en fonction du diamètre de la bûche à fendre.

Le canal d'alimentation très large permet à ces machines de traiter non seulement des grumes individuelles, mais aussi des paquets de grumes de diamètres et de formes hétérogènes, qui n'ont pas besoin d'être fendus, en relevant simplement la grille, depuis le pupitre de commande.

Avec les machines TLF, la phase de fendage est très rapide grâce au positionnement de la fendeuse de bûches directement en cascade par rapport au disque de coupe, éliminant ainsi le temps de transfert de la bûche coupée.

La forme particulière de la machine permet à l'opérateur de visualiser et de contrôler toutes les phases de travail, sans effort supplémentaire.



TLC - Grille de fendage réglable



Poussoir relevable



Chargeur de grumes



TL-K 650

Cette installation industrielle se compose d'un système de coupe TL650 qui peut être combiné avec deux types différents de stations de fendage, le KX650 ou le KV700.

Introduite en 2022, elle a été conçue pour être une installation complète de coupe et de fendage, de petite taille, mais capable de traiter de grosses bûches (650 à 700 mm de diamètre selon la station de fendage associée) et de fendre des bûches pour produire du bois de chauffage à l'aide d'une section programmable. L'installation est équipée d'un processus automatique d'élimination des déchets pendant la phase de coupe, à une consommation d'énergie réduite et un temps de cycle optimisé par rapport à la taille des bûches à produire. Une solution qui garantit une productivité élevée avec un seul opérateur.

TL650 – Système de coupe

Le système de coupe TL650, conçu pour fonctionner en mode semi-automatique avec un seul opérateur, est équipé d'une unité de sciage SUPERCUT Hultdins de 800 mm avec une chaîne professionnelle .404, qui garantit des coupes toujours précises.

Elle est équipée d'un système de réglage électronique de la longueur de coupe, qui choisit de répartir l'excédent de grumes de manière égale sur les sections à couper (sans générer de résidus) ou de produire une coupe de rebut.

Le Contrôle PLC, est disponible en option, pour rendre le traitement entièrement automatique et permettre l'assistance à distance via un routeur Ethernet. Avec l'option PLC, un contre-poussoir hydraulique peut être installé pour soutenir les deux dernières coupes de la grume, la contraignant ainsi dans un positionnement correct.

Autre option : le poussoir relevable, qui permet d'avancer au maximum le chargement de la nouvelle grume à couper afin d'optimiser le temps et l'efficacité de la machine.

Le canal de chargement de la TL650 est équipé de deux amortisseurs qui accompagnent les grumes lorsqu'elles tombent en position de coupe.

Une spacieuse plateforme est présente pour l'opérateur, avec des portes de sécurité pour protéger les zones de travail. L'unité de fendage est alimentée par un moteur électrique de 30 kW.





Stations de fendage KX 650 et KV 700

Les stations de fendage KX 650 et KV 700 sont équipées en standard d'une commande PLC, de sorte qu'elles peuvent toujours fonctionner en mode automatique, et disposent d'un système de lubrification centralisé, ce qui facilite la maintenance. Dans les deux solutions, la section des bûches fendues peut être réglée électroniquement ainsi que la course du coin de fendage, ce qui permet de réduire le temps de cycle.

Dans la version KX 650, le coin de fendage mobile en forme de "X" a une force de poussée de 20 tonnes et peut traiter des bûches de longueurs variables de 200 à 500 mm (section minimale 50x50 mm). Cette unité, alimentée par un moteur électrique de 22 kW, dispose d'une chaîne d'alimentation amortie sous le fendeur de bûches en acier pour mieux résister à l'usure et aux contraintes générées par les opérations de fendage.

L'unité de fendage KV 700 est dotée de deux coins de fendage indépendants et mobiles, positionnés en forme de "V", qui lui permettent de traiter des bûches de 150 à 500 mm de long. L'unité est alimentée par un moteur électrique de 30 kW et chaque coin a une force de poussée de 20 tonnes. La section des bûches fendues peut être réglée électroniquement et, grâce à la présence d'un bras optionnel spécifique, il est possible de convertir rapidement la production de bois de chauffage en allume-feu d'une section minimale de 20 x 20 mm.

Autre particularité du KV 700 : la courroie d'alimentation du fendeur de bûches est en acier, pour mieux résister à l'usure.



TL 650 – Centre de contrôle



K 650 – Centre de contrôle



Composants et accessoires optionnels de l'installation

- ✓ Poussoir relevable avec système mécanique/pneumatique: pour minimiser le temps de chargement de la nouvelle grume.
- ✓ Amortisseurs de chargement, pour le traitement des grosses grumes : ils éliminent les contraintes excessives sur le canal de chargement de la machine.
- ✓ Translateur à chaîne : pour mettre les grumes en position de travail et optimiser la charge.
- ✓ Surélévation de l'installation : pour faciliter son entretien et son nettoyage.



Amortisseurs de chargement



Poussoir relevable mécanique pneumatique

- ✓ Installation en "version mobile": permet de traiter le bois directement sur le chantier forestier.
- ✓ Système hydraulique proportionnel avec rampes, composé d'une pompe hydraulique à débit variable avec système de contrôle "Load Sensing" pour toutes les fonctions de l'unité de coupe et des accessoires du système en général. Il permet une gestion optimisée de la course, du blocage du bois et de la sortie des disques de coupe.
- ✓ Réchauffeurs d'huile hydraulique pour les machines devant fonctionner à des températures froides (inférieures à 0°)
- ✓ Configuration sur mesure pour installer les installations industrielles même dans des espaces restreints.
- ✓ Routeur GSM/Ethernet pour l'assistance à distance.



Version mobile de l'installation



Configuration sur mesure

► PROFESSIONAL 2.0

		► PROFESSIONAL 2.0
Diamètre disque avec dents en carbure:	mm	1000 - 1100 - 1200
Largeur canal d'alimentation:	mm	600
Largeur auge d'alimentation:	mm	600 x 530
Passage maximum matériau:	mm	400 - 440 - 470
Passage maximum troncs:	mm	de 3000 à 6800
Puissance moteur électrique:	kW	30 - 37
Puissance minimum tracteur demandée:	Hp	70 - 80

► TLA

		► TLA 13	► TLA 15	► TLA 18	► TLA 20	► TLA 22
Diamètre disque avec dents en carbure:	mm	1300	1500	1800	2000	2200
Diamètre maximum grume*:	mm	510	590	710	780	850
Largeur canal d'alimentation:	mm	800	800	1000	1000	1000
Passage maximum matériau:	mm	800 x 550	800 x 640	1000 x 750	1000 x 820	1000 x 880
Passage maximum troncs (std):	m	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8	de 3,4 à 6,8
Puissance moteur électrique:	kW	45 - 55	55 - 75	75 - 90	110-132	110-132

► TL

		► TL 650
Diamètre disque avec dents en carbure*:	mm	650**
Largeur canal d'alimentation:	mm	650
Passage maximum troncs standard:	mm	3400
Puissance moteur électrique:	kW	30

* La section de coupe peut varier selon la forme du tronc et le type de charge

** Disque de diamètre 1200 mm avec dents en carbure de tungstène disponible en option. Diamètre maximal des grumes 470 mm.



Composants et accessoires optionnels de l'installation

- ✓ Tourneur de grumes hydraulique, pour positionner les grumes et faciliter l'opération de coupe.
- ✓ Grille de fendage verticale à deux secteurs: le premier secteur est fixe avec 2+4+6 ou 2+4+8 voies, le second secteur est amovible pour la maintenance et interchangeable avec 10, 12, 16, 18 ou 24 voies.



Blocage à chaîne hydraulique du bois



Grille de fendage multisectorielle



Tourne-billes hydraulique

- ✓ Blocage à chaîne hydraulique du bois, en remplacement de la « guillotine » standard (recommandée pour la coupe de matériaux en fagots, qui ne nécessite pas de fendage).
- ✓ Plate-forme pour l'opérateur avec escaliers.
- ✓ Système de coupe courte (70-100 mm), y compris la dernière coupe.
- ✓ Egaliseur arrière pour le bois court.
- ✓ Barrières de sécurité pour délimiter la zone de travail.



Barrières de sécurité pour délimiter la zone de travail



Plate-forme pour panneau de commande avec escalier

► TLF

		► TLF 450
Diamètre disque avec dents en carbure Widia:	mm	1100
Diamètre maximum tronc*:	mm	430
Passage maximum troncs:	mm	3550
Force de poussée fendeuse:	Ton	20-27-32
Passage fendeuse:	mm	660
Grille de fendage avec réglage hydraulique:	voies	sur demande
Puissance moteur électrique:	kW	22 - 30
Puissance tracteur demandée:	Hp	60
Puissance du moteur Diesel:	Hp	67

► TLC

		► TLC 1000 - 1100	► TLC 1200 - 1300	► TLC 1500
Diamètre disque avec dents en carbure Widia:	mm	1000 - 1100	1200 - 1300	1500
Diamètre maximum tronc*:	mm	400 - 440	460 - 510	600
Passage maximum troncs (std):	mm	de 3400 à 6800	de 3400 à 6800	de 3400 à 6800
Force de poussée fendeuse:	Ton	20 - 27	25/32 - 32/45	70
Passage fendeuse:	mm	600 - 1050	600 - 1050	600 - 1050
Grille de fendage avec réglage hydraulique:	voies	sur demande	sur demande	sur demande
Puissance moteur électrique:	kW	22 - 30	30/37 - 37/45	55 - 75
Puissance tracteur demandée:	Hp	60	70	-

* La section de coupe peut varier selon la forme du tronc et le type de charge



TM - Unité de coupe

L'offre croissante de grumes de gros diamètre qui ne sont pas adaptées à la production de matériaux pour l'industrie (scieries) a conduit l'entreprise Pezzolato à créer une installation permettant d'obtenir du bois de chauffage de haute qualité, en transformant des grumes d'un diamètre supérieur à un mètre.

L'installation est composée d'une UNITE DE COUPE (TM 1200) avec un système à chaîne pour la coupe de grumes de tout type. La machine est équipée d'un épais berceau porte-grumes (30 mm) pouvant contenir des grumes d'une longueur de 6 m et d'un diamètre maximum de 120 cm (dans la version standard).

Les grumes, grâce à l'action d'un poussoir arrière, sont amenées jusqu'à la chaîne de sciage et bloquées avant d'être coupées par un système de guillotine hydraulique. La chaîne de sciage a un mouvement vertical et est actionnée par un moteur électrique d'une puissance de 22 kW.

La longueur de la bûche peut être mesurée à l'aide de photocellules tandis que le positionnement de la coupe, la descente de la chaîne, la remontée du bloqueur de bois et le cycle de coupe peuvent être contrôlés manuellement ou automatiquement. L'évacuation des bûches coupées s'effectue par chute ou à l'aide d'une table basculante hydraulique vers l'unité de fendage (TB).



Canal de chargement avec poussoir arrière



Chargeur de grumes avec bras amortisseur



TB - Unité de fente

L'UNITÉ DE FENTE (TB) est équipée d'un système de fendage vertical automatique pour traiter des bûches de tout type, avec des diamètres allant de 300 à 1200 mm et des longueurs allant jusqu'à 500 mm.

La machine pour grumes de grand diamètre à vitesse d'alimentation réglable, est entraînée par un moteur électrique de 30 à 50 kW et la force de poussée de la fendeuse peut être de 40 à 50 tonnes.

La machine est équipée d'une chaîne d'alimentation à maillons fermés, d'une longueur de 1,6 m, qui transporte les grumes sous l'action du coin de fendage.

Les dimensions de la bûche fendue sont programmées électroniquement et vont d'une taille de 70x70 mm à une taille maximale de 150x150 mm.

Dans la version 1200 mm, l'unité de fendage TB, produit 21 m³ de bois dur par heure, en produisant des bûches de 250 mm de long avec un diamètre de 100x100 mm.



Coin pour système de fendage vertical automatique



Bûches de taille uniforme à la sortie avec une faible quantité de déchets



Composants et accessoires optionnels de l'installation

- ✓ Plate-forme surélevée avec pupitre de commande : un seul opérateur peut effectuer toutes les opérations de coupe/fendage et contrôler l'ensemble du processus.
- ✓ Programmation électronique des dimensions du bois de chauffage : la section de fendage est variable en fonction de la longueur et du diamètre de bois et du type de chargement.



Opération de coupe automatique



Mesure bûche: 150 x 150 mm



Mesure allume-feu: 20 x 20 mm

- ✓ Coin spécial de fendage pour la production d'allume-feu, interchangeable avec le coin standard.
- ✓ Chaîne de sciage à mouvement vertical sur barres chromées, équipée d'un vérin hydraulique et d'une commande proportionnelle, en fonction du diamètre de la grume.
- ✓ Blocage hydraulique des grumes par une guillotine avec système de glissement sur barres chromées.
- ✓ Moteur hydraulique pour réduire les pics d'absorption de la chaîne de sciage.



TM – TB écran de contrôle



Chaîne de sciage à glissement horizontal



Blocage à guillotine hydraulique du bois

► TM - Groupe de coupe

		► TM 1200
Diamètre maximum tronc:	mm	1200
Puissance moteur électrique chaîne tronçonneuse :	kW	22
Puissance moteur électrique auxiliaire :	kW	7,5
Longueur barre de chaîne tronçonneuse :	mm	1600

► TB - Groupe de fendage

		► TB 900	► TB 1200
Diamètre minimum tronc :	mm	300	300
Diamètre maximum tronc:	mm	900	1200
Puissance moteur électrique :	kW	22	30
Force de poussée fendeuse :	Ton	40	50
Longueur buche:	mm	max 500	max 500
Cycles par minute (course de fendeuse 500 mm):	s	de 8 à 12	8
Mesure minimum allume-feu*:	mm	20 x 20	20 x 20

* la section de coupe peut varier selon la longueur et le diamètre du bois et la typologie de chargement.



TM-TB 600

Machine combinée, entièrement hydraulique, avec station de fendage vertical automatique, pour traiter des grumes allant jusqu'à 600 mm de diamètre.

L'unité de coupe TM600 est composée d'un système d'alimentation à 3 rouleaux motorisés (entraxe de 600 mm) et d'une chaîne dentée longue de 1400 mm, qui achemine le matériau vers la chaîne de sciage, capable de couper des grumes allant jusqu'à 600 mm de diamètre.

La tronçonneuse à commande hydraulique peut produire des bûches de différentes longueurs comprises entre 200 et 500 mm. Les bûches coupées sont transférées vers la station de fendage automatique (TB 600) par une chaîne d'alimentation de 1400 mm de long.





La station de fendage vertical automatique (TB 600) est capable de traiter des grumes de tout type, d'un diamètre compris entre 300 et 600 mm.

Pour la production d'allume-feu, des diamètres inférieurs à 300 mm sont acceptés, en fonction de la longueur, qui peut être au minimum de 50 mm.

L'alimentation est contrôlée électroniquement en fonction de la taille de la bûche à obtenir (taille minimale de l'allume-feu 20 x 20 mm) et la force de poussée de la fendeuse est de 30 tonnes.

La productivité, avec une course de piston de 500 mm, est de 10 cycles par minute.

► TM-TB

► TM-TB 600		
Longueur de la chaîne d'alimentation	mm	1400
Rouleaux d'alimentation motorisés	n°	3
Diamètre de coupe maximal	mm	600
Longueur minimale de coupe (dernier morceau)	mm	200
Longueur maximale de coupe	mm	500
Longueur de la chaîne de transfert	mm	1600
Diamètre maximum de fendage	mm	600
Diamètre minimum de fendage	mm	300
Force de poussée fendeuse	Ton	30
Mesure minimum allume-feu	mm	20 x 20
Puissance du moteur électrique (2x)	kW	18,5



Chargeur de grumes à 3 chaînes, longueur 4 mètres



Production allume-feu



VSP 60.60

Machine combinée, résultant de la combinaison de l'unité de coupe VT60 et de la station de fendage VS60. La VS60 est entièrement hydraulique, à commandes manuelles, et peut travailler des grumes d'un diamètre allant jusqu'à 600 mm.

Le système de coupe se compose d'une solide chaîne d'alimentation de 2000 mm de long qui transporte le matériau jusqu'à la chaîne de sciage, capable de couper des grumes d'un diamètre allant jusqu'à 600 mm. Le système de tronçonnage à commande hydraulique peut produire des bûches d'une longueur comprise entre 200 et 500 mm. Les bûches coupées sont transférées vers la station de fendage par des rouleaux motorisés.



Photocellule pour la mesure automatique de la longueur des grumes



Scie à chaînes



Table à rouleaux motorisés pour le transfert du matériau coupé



La fendeuse à double commande hydraulique manuelle avec force de poussée 20 tonnes, est composée d'un coin incurvé avec quatre couteaux orbitaux et permet d'obtenir cinq bûches par cycle de travail. La hauteur maximale de fendage est de 500 mm pour les diamètres jusqu'à 600 mm, pour les bûches coupées par l'unité de fendage VT60, et jusqu'à 700 mm pour les bûches coupées à l'extérieur. Après la fendeuse, la machine peut être équipée d'un convoyeur pour évacuer le matériau traité, avec une capacité de chargement allant jusqu'à 3,3 mètres.

La machine a été conçue pour permettre une productivité élevée même avec un seul opérateur, en alternant les opérations de coupe et de fendage. Avec deux opérateurs, la productivité est exceptionnelle!

► VSP 60.60

	► VSP 60.60	
Longueur de la chaîne d'alimentation	mm	2000
Diamètre de coupe maximal	mm	600
Longueur de coupe minimale	mm	200
Longueur de coupe maximale	mm	500
Rouleaux motorisés pour le transfert	n°	12
Diamètre maximum de fendage	mm	700
Hauteur maximum de fendage	mm	500
Force de poussée fendeuse	Ton	20
Puissance minimale requise du tracteur	Hp	40
Puissance moteur électrique	kW	18,5
Puissance du moteur diesel	Hp	52



Coin avec 4 couteaux orbitaux pour obtenir 5 bûches par cycle



Double commande hydraulique manuelle pour fendeuse de bûches

PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

www.pezzolato.fr



MARCHAND

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) - ITALIA
Tel. (+39) 0175 278077 - Mail: info@pezzolato.it