PRODEVAL
INGÉNIERIE DES SOLUTIONS GAZ

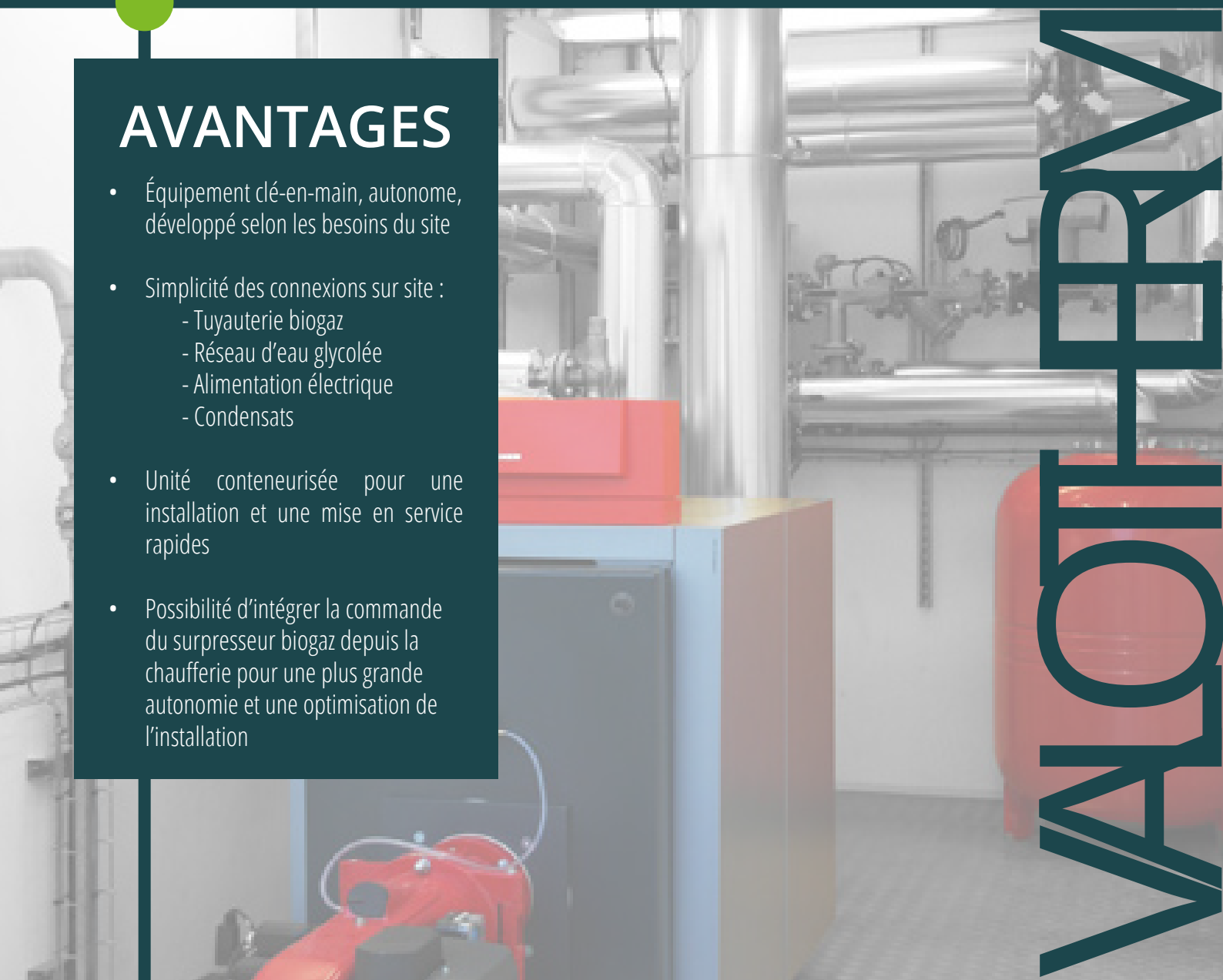
VALOTHERM

CHAUFFERIE BIOGAZ

VALOTHERM permet de **valoriser une partie du biogaz dans une chaudière à haut rendement** afin **d'alimenter en eau chaude le réseau de chauffage du digesteur** et **maintenir ainsi sa température optimale de fonctionnement**.
La récupération de chaleur se fait à travers un échangeur gaz/eau. Elle intègre la récupération de chaleur du (des) compresseur(s). Les équipements (chaudière, brûleur, circuit d'eau glycolée) sont dimensionnés selon les caractéristiques du biogaz et leur disposition est adaptée selon les contraintes du site.

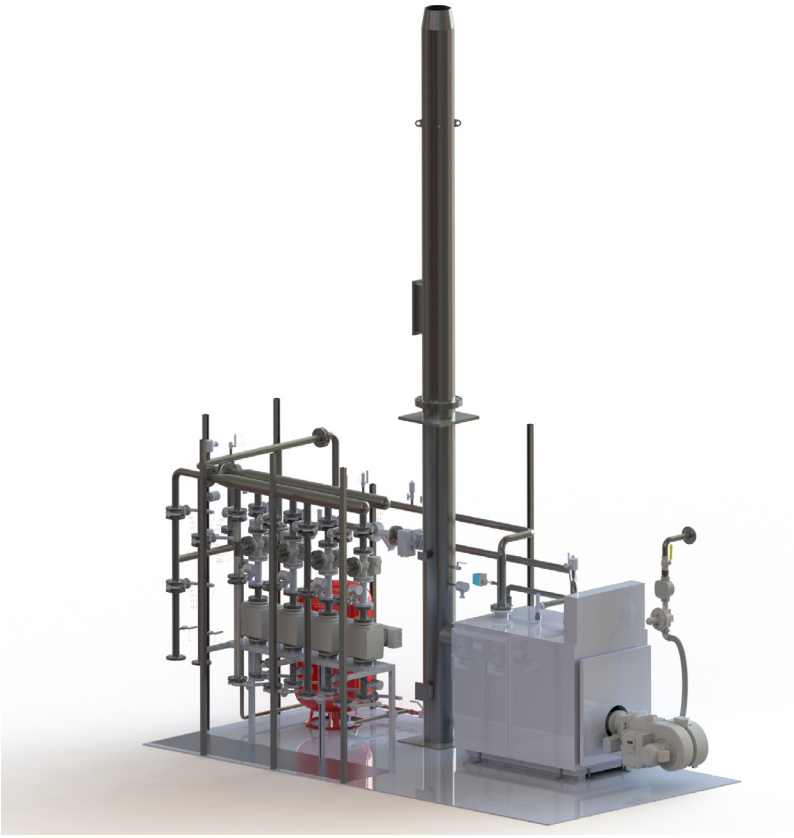
AVANTAGES

- Équipement clé-en-main, autonome, développé selon les besoins du site
- Simplicité des connexions sur site :
  - Tuyauterie biogaz
  - Réseau d'eau glycolée
  - Alimentation électrique
  - Condensats
- Unité conteneurisée pour une installation et une mise en service rapides
- Possibilité d'intégrer la commande du surpresseur biogaz depuis la chaufferie pour une plus grande autonomie et une optimisation de l'installation



VALOTHERM

CHAUFFERIE BIOGAZ



L'unité de chaufferie biogaz VALOTHERM contient pour l'ensemble de la gamme :

1 Conteneur avec un local fermé et équipé, peinture RAL 6012 qualité C3, incluant :

- Détection sécurité gaz (local process)
- Ventilation
- Détection de fumée
- 1 Chaudière de production d'eau chaude comprise entre 70 et 90°C
- 1 Brûleur de biogaz modulant (brûleur non mixte)
- 1 Ligne d'arrivée du biogaz avec coffret pompier, vannes de coupure et Arrêtes-flammes
- 1 Cheminée de combustion autoportante (6 m)
- 1 Système de récupération de chaleur
- 1 Vase d'expansion (volume défini dans la fiche technique suivant modèle)
- Marquages de sécurité

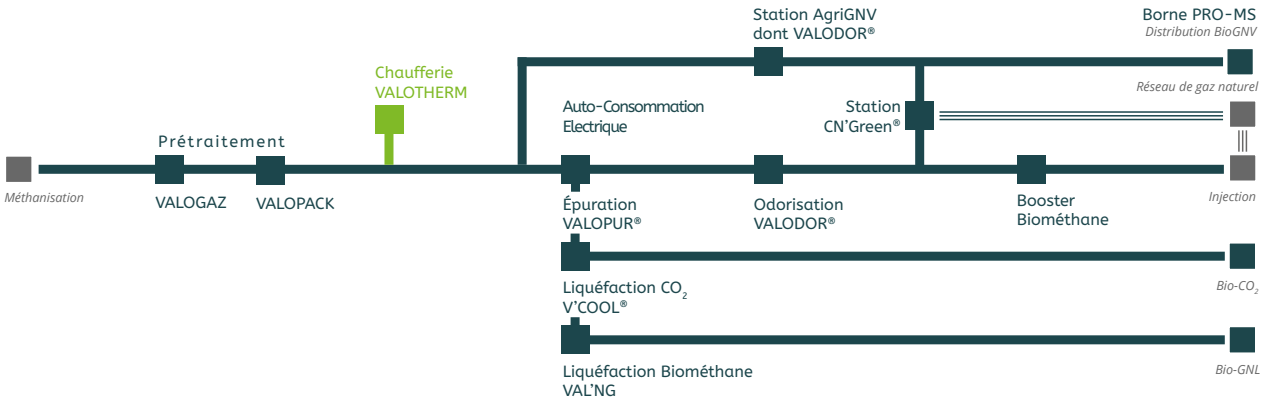
Selon les modèles et options retenus, la chaufferie sera équipée de :

- 1 Armoire de contrôle-commande mutualisée avec l'unité d'épuration du biogaz VALOPUR®

R01_FR_Fiche produit VALOTHERM_2023

Les options VALOTHERM :

- Armoire de contrôle commande pour fonctionnement stand-alone
- Modification du RAL conteneur qualité C3
- Peinture pour environnement corrosif
- Collecteur pour départ secondaire
- Départ secondaire avec régulation circuit secondaire (distance max et/ou perte de charge à valider)



PRODEVAL
INGÉNIERIE DES SOLUTIONS GAZ

QUALImétha
Valorisation du biogaz

© PRODEVAL 2023

Ce document est la propriété de PRODEVAL® et ne doit pas être reproduit et communiqué sans l'autorisation écrite de PRODEVAL®