

# AUTO-CONSOMMATION ELECTRIQUE

L'auto-consommation par module de cogénération a été spécialement développée pour une application biogaz (installations de méthanisation...), afin de permettre aux sites biogaz d'être en auto-consommation électrique et auto-suffisance thermique totale ou partielle.

Le procédé vise à venir alimenter **un moteur de cogénération à haut rendement** en biogaz séché et traité (H<sub>2</sub>S et COV – Siloxanes) pour apporter **une solution alternative au contexte actuel du marché de l'énergie**. Cette solution **Plug and Play** vient s'intégrer avec l'ensemble des technologies déjà sur site. Notre équipe assure le montage, l'installation, l'implantation et la mise en service ainsi que la maintenance complète de la cogénération.

## **AVANTAGES**

- Réduction de l'intensité carbone du biométhane: Les installations consomment de l'électricité, souvent produite à partir d'énergie fossile ou nucléaire. Cette solution permet de produire le biométhane sans l'utilisation d'énergies non renouvelables.
- Résilience énergétique et autonomie : Cette solution d'autoconsommation électrique permet d'alimenter l'entièreté ou une partie du site en exploitation.
- Une expertise éprouvée et un service client renommé : 2G Energy et PRODEVAL, deux entités internationales aux structures solides, fiables grâce à leurs technologies de pointe.



## **AUTO** CONSOMMATION **ELECTRIQUE**



### Les options de l'unité d'AUTO-CONSOMMATION :

- Variante de récupération de chaleur
- Niveau sonore sur ventilateur
- Niveau sonore refroidisseur du mélange
- Niveau sonore sur refroidisseur d'urgence
- Silencieux sur gaz d'échappement
- Mise en place d'indicateurs de mesure et de suivi
- Cuves de stockage d'huile

### L'unité d'AUTO-CONSOMMATION contient pour l'ensemble de la gamme:

- 1 Conteneur, peinture RAL 6005 qualité C3, incluant
- Détection sécurité gaz (local process)

- 1 Unité de cogénération biogaz, incluant :Contrôle du refroidissement d'urgence intégré
- Système de préchauffage et refroidissement de l'eau
- Batterie du démarreur plomb/acide
- Régulateur de pression admissible < 400mbar
- Vanne à fermeture rapide gaz Refroidisseur d'urgence 65 db(A) à 10 m Refroidisseur de mélange sous forme de refroidisseur à table 65 dB(A) à 10 m (valable pour puissance ≥ 160 kW)
- . Silencieux d'échappement 65 dB(A) à
- Echangeur de chaleur des gaz d'échappement 180 °C Pompe à huile avec rampe de

- Ouverture de mesure du gaz d'échappement Norme NFX 44052
- Armoire de puissance pour synchronisation et injection de courant
- Interrupteur générateur et d'alimentation
- Interfaces de données et d'injection sur
- Module POWER PLANT intégré
- Régulateur avec passage par zéro installation mono-moteur

1 Armoire de contrôle commande avec un IHM

Marquages de sécurité sur l'ensemble de l'installation







