PRODEVAL
INGÉNIERIE DES SOLUTIONS GAZ

VALOPACK

CAPTURE ET TRAITEMENT DES POLLUANTS

Après le premier processus de prétraitement, l'unité de filtration VALOPACK a pour but **d'éliminer les polluants** (H_2S - le sulfure d'hydrogène, les siloxanes et les COV - Composés Organiques Volatils) **du biogaz avant de poursuivre le procédé d'épuration** grâce à deux **cuves de filtres à charbon actif**.

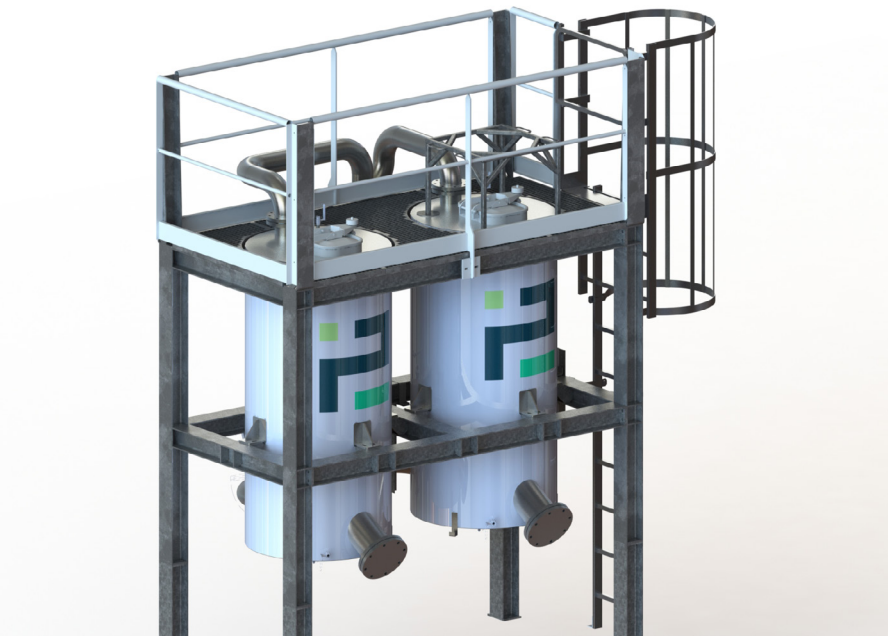
Un filtre à poussières 3 µm est également installé à la suite des filtres à charbons actifs pour éviter la diffusion de poussières après les changements de charge. Le choix du type de charbon actif (dédié aux H_2S ou COV) est défini en fonction de la concentration de chacun des polluants dans le biogaz.

AVANTAGES

- Montage lead-lag : Possibilité d'inverser l'ordre de passage du gaz dans les filtres pour une amélioration de la quantité de polluants retenus par les charbons actifs et une optimisation du taux de charge
- Filtration optimale et fonctionnement en continu
- Mesures d'H_2S entre les filtres : Suivi en continu des taux de charge et anticipation du renouvellement du charbon actif

VALOPACK

CAPTURE ET TRAITEMENT DES POLLUANTS



L'unité VALOPACK est livrée sur un skid plug-and-play, qui contient pour l'ensemble de la gamme :

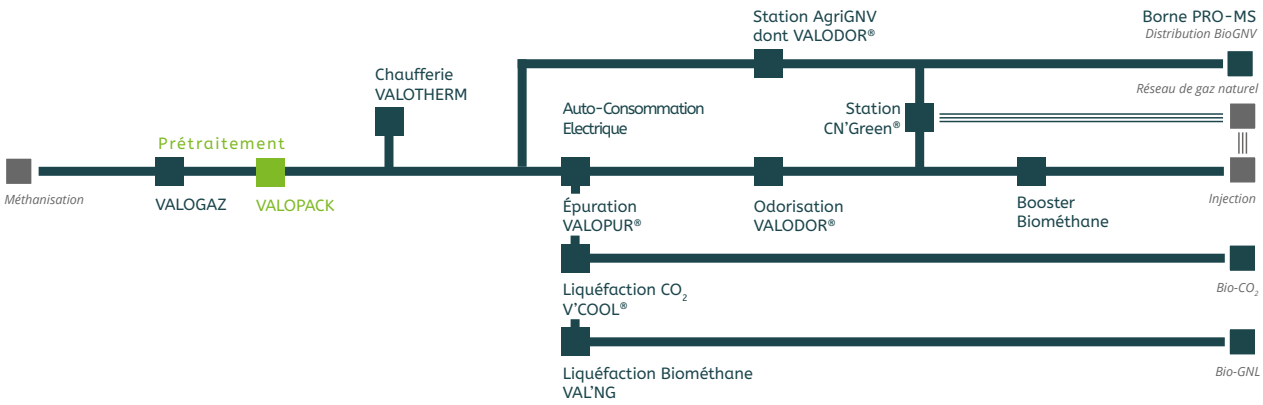
- 1 Châssis galvanisé à chaud
- 2 Cuves
- L'ensemble des tuyauteries lead-lag avec vannes manuelles
- Les piquages pour analyser le gaz en amont / aval

Est exclu de la fourniture :

- La 1ère charge de charbon (devis sur demande selon caractéristiques du charbon)

Les options du VALOPACK :

- Structure pour palan
- Palan manuel
- Palan électrique ATEX
- Générateur d'oxygène pour optimiser l'adsorption de l'H_2S
- Filtre poussière pour VALOPACK stand-alone
- Vannes sur vidange des cuves pour modèles 0,5 et 1 m^3



PRODEVAL
INGÉNIERIE DES SOLUTIONS GAZ

© PRODEVAL 2023

Ce document est la propriété de PRODEVAL® et ne doit pas être reproduit et communiqué sans l'autorisation écrite de PRODEVAL®