

V O X  
environnement

HelixAir

# Contexte



La maîtrise de la qualité de l'air dans les bâtiments de production et la réduction des impacts odeurs sur les riverains sont au cœur des préoccupations des exploitants de plateformes de valorisation de matières organiques.

# HelixAir : Solution de ventilation

---

L'HelixAir est un système de renouvellement d'air conçu spécifiquement pour les bâtiments industriels devant gérer des problématiques d'odeurs. Son objectif principal est d'extraire l'air vicié de ces espaces et de le remplacer par de l'air frais de l'extérieur.

Piloté grâce à un écran de contrôle regroupant l'ensemble des données du système, il permet:

- **Une régulation intelligente** : système de régulation du débit d'air en fonction des horaires et des conditions météorologiques
- **Davantage de sécurité** : contrôle permanent des vibrations afin de prévenir toute avarie



# Conception

---

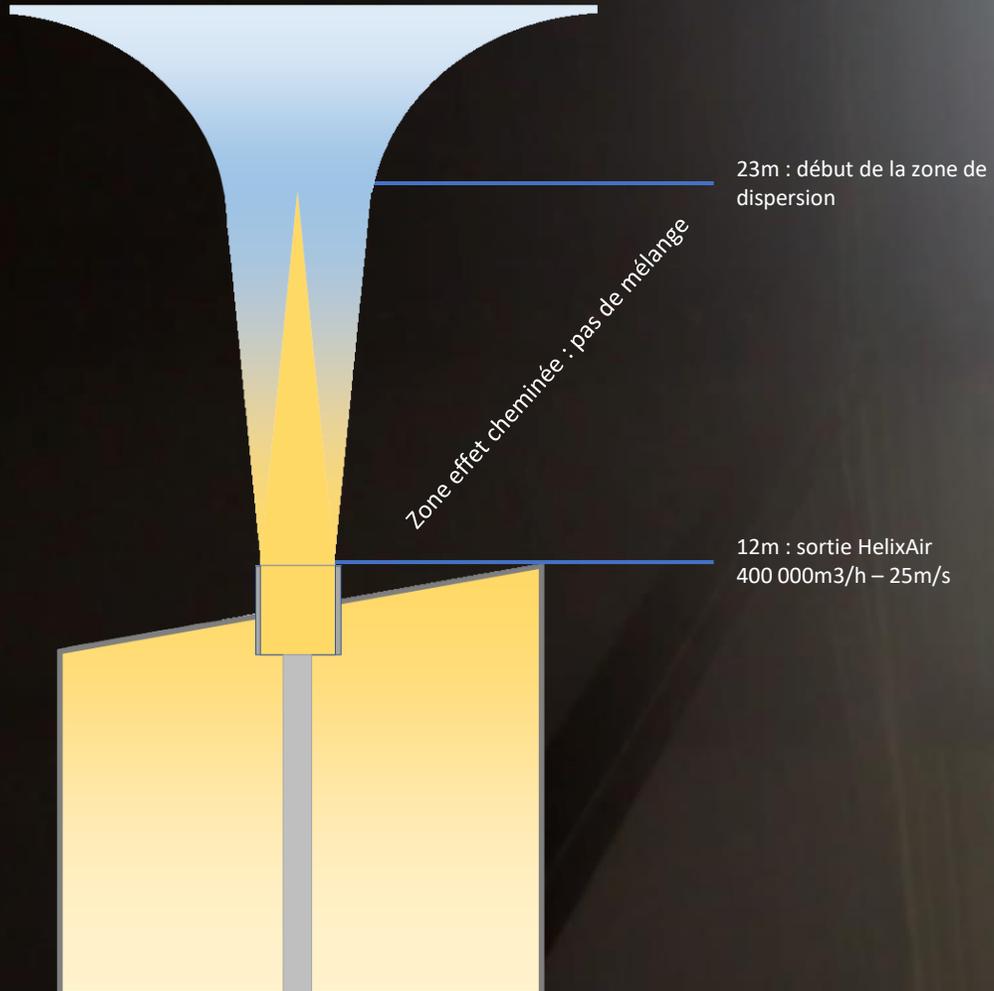


- 1 moteur tropicalisé C5M
- 1 hélice composite haut rendement
- 1 virole tout inox avec silencieux intégré
- 1 régulation intelligente

Options :

- Anémomètre-Girouette
- Contrôle à distance

# Principe



Taux de renouvellement d'air élevé  
+  
Création d'un cône de dispersion  
+  
Mélange avec le flux d'air  
=  
Retombées avec très faibles  
concentration d'odeurs

# Les avantages de l'HelixAir

- ✓ Qualité d'air intérieur maîtrisée par l'extraction à très grand débit
- ✓ Nuisances extérieures limitées par le mélange et la dispersion grande hauteur
- ✓ Consommation électrique optimisée en fonction de la météo
- ✓ Pas de consommables
- ✓ Cout de maintenance très faible : visite de contrôle et graissage une fois par an
- ✓ Conception adaptée aux atmosphères très difficiles (inox + tropicalisation)
- ✓ Conçu et fabriqué en France
- ✓ Ecran de contrôle accessible à distance





## NOUS CONTACTER

VOX Environnement  
Avenue des Conignes  
13160 CHATEAURENARD

Téléphone : 04 90 94 65 65

E-mail : [contact@vox-environnement.com](mailto:contact@vox-environnement.com)

