

Normes de référence

DIN W. Nr 1.8522

ISO 683.5

Autre appellation

33 Cr Mo V 12.9

Domaines d'applications

Engrenages, pignons, vis d'extrusion etc.

Propriétés

Aacier de nitruration à bonne ténacité. Hautes duretés superficielles après tout type de nitruration (environ 900HV). Remplace avantageusement le 30 Cr Mo 12.

Composition chimique en %

C	Si	Mn	V	P	S	Cr	Mo
0,33	0,25	0,55	0,2	≤ 0,020	≤ 0,020	3,10	0,85

Caractéristiques mécaniques

Spécifique Mind

Ø mm	TS Rm MPa	YS Re MPa	A %	KV J à 20 °C
< 100	950-1150	> 700	> 12	> 40
100 < ø ≤ 160	950-1150	> 750	> 12	> 40
160 < ø ≤ 250	900-1100	> 700	> 13	> 45

Traitement thermique

Austénitisation 870-930 °C / Trempe huile / Revenu au dessus de 580 °C

Etat de livraison

Traité, prêt à l'emploi

Barres Laminées, Ecrouées, Traitées 900/1150 Mpa