

Normes de référence

DIN W. Nr 1.8522
ISO 683.5

Autre appellation

33 Cr Mo V 12.9

Domaines d'applications

Engrenages, pignons, vis d'extrusion etc.

Propriétés

Acier de nituration à bonne ténacité. Hautes duretés superficielles après tout type de nituration (environ 900HV). Remplace avantageusement le 30 Cr Mo 12.

Composition chimique en %

C	Si	Mn	V	P	S	Cr	Mo
0.33	0.25	0.55	0.2	≤ 0.020	≤ 0.020	3.10	0.85

Caractéristiques mécaniques

Spécifique Mind

Ø	TS Rm	YS Re	A	KV
mm	MPa	MPa	%	J à 20 °C
< 100	950-1150	> 700	> 12	> 40
100 < Ø ≤ 160	950-1150	> 750	> 12	> 40
160 < Ø ≤ 250	900-1100	> 700	> 13	> 45

Traitement thermique

Austénitisation 870-930 °C / Trempe huile / Revenu au dessus de 580 °C

Etat de livraison

Traité, prêt à l'emploi

Barres Laminées, Ecroutées, Traitées 900/1150 Mpa

[illegible]