

LR5-502WEBW-RYGBC

① Niveaux ② Tension nominale ③ Spécifications de Montage / Communication
 = Embase seule 02 = 24V DC WE = Montage direct / Contrôle Ethernet
 1 = 1 niveau 2 = 2 niveaux LE = Montage sur tube avec équerre / Contrôle Ethernet
 3 = 3 niveaux 4 = 4 niveaux 5 = 5 niveaux

④ Buzzer ⑤ Couleur du corps
 B = Avec buzzer W = Blanc cassé
 N = Sans buzzer

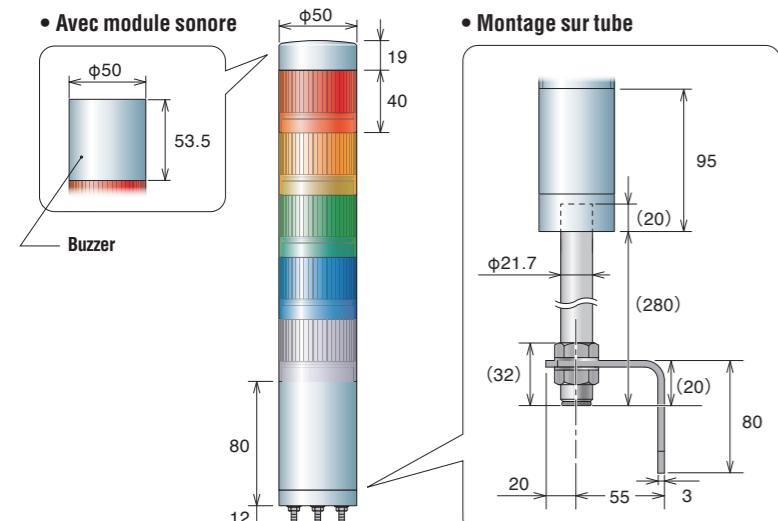
⑥ Couleur des modules LED
 R = Rouge
 Y = Orange
 G = Vert
 B = Bleu
 C = Blanc

Montage direct avec vis à 3 points		Montage sur poteau avec support en L		
Niveaux	Sans buzzer	Avec buzzer	Sans buzzer	Avec buzzer
Embase	LR5-02WENW	-	LR5-02LENW	-
1 niveau	LR5-102WENW-R/Y/G	LR5-102WEBW-R/Y/G	LR5-102LENW-R/Y/G	LR5-102LEBW-R/Y/G
2 niveaux	LR5-202WENW-RY/RG	LR5-202WEBW-RY/RG	LR5-202LENW-RY/RG	LR5-202LEBW-RY/RG
3 niveaux	LR5-302WENW-RYG	LR5-302WEBW-RYG	LR5-302LENW-RYG	LR5-302LEBW-RYG
4 niveaux	LR5-402WENW-RYGB	LR5-402WEBW-RYGB	LR5-402LENW-RYGB	LR5-402LEBW-RYGB
5 niveaux	LR5-502WENW-RYGB	LR5-502WEBW-RYGB	LR5-502LENW-RYGB	LR5-502LEBW-RYGB

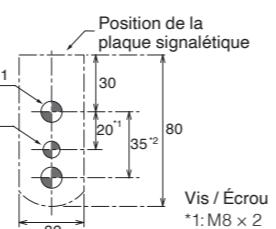
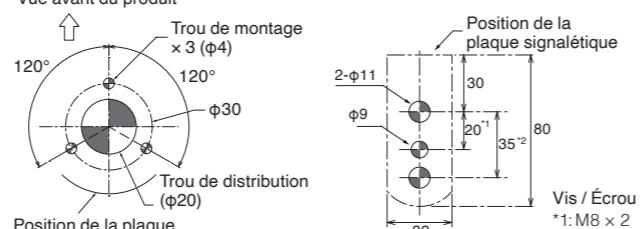
Note :
 • Personnalisez vos combinaisons lumineuses. (Les modules LED de mêmes couleurs ne peuvent pas être contrôlés séparément avec les voyants standards)
 • Les tubes de réhausse ne sont pas vendus séparément.

Spécifications et dimensions extérieures

(Unité : mm)

Série LR5-□02WE / LR5-□02LE**Dimensions de montage**

Vue avant du produit



Position de la plaque signalétique

Trous de montage (x 3) (φ4)

120°

Trous de distribution (φ20)

120°

Position de la plaque signalétique

φ30

φ9

φ11

32

Vis / Écrou

*1: M8 x 2

*2: M10 x 2

Taille recommandée du connecteur RJ-45 pour câble LAN

Connecteur RJ-45

Passage du fil* (φ20)

Diamètre intérieur du poteau (φ15,5)

80

20

55

3

40mm ou moins

* Lors de l'utilisation du support mural SZK-002W ou SZK-001U, vous devez utiliser un câble RJ45 d'un diamètre de 15mm ou moins.

Modèle	LR5-□02WE□W (Montage direct 3 vis)	LR5-□02LE□W (Montage sur tube avec support en L)
Tension nominale	24V DC (Polarisé)	
Plage de tension de fonctionnement	Tension nominale ± 10%	
Température / Humidité ambiantes	-20°C ~ +50°C / 90% HR ou moins, sans givrage ni condensation	
Indice de protection	IP65 (IEC 60529)	IP54 (IEC 60529)
Masse (Tolérance : ±10%)	0.1kg + (0.04kg) × Niveaux + [0.05kg] (Avec avertisseur sonore)	0.39kg + (0.04kg) × Niveaux + [0.05kg] (Avec avertisseur sonore)
Format de communication réseau	Ethernet (Conforme IEEE802.3) 10BASE-T/100BASE-TX	(Auto-MDI/MDI-X)
Protocole de communication	HTTP(S), Modbus/TCP, SOCKET	

PATLITE Corporation**PATLITE (U.S.A.) Corporation****PATLITE KOREA CO., LTD.****PATLITE MEXICO S.A. de C.V.****PATLITE TAIWAN CO., LTD.****PATLITE Europe GmbH****PATLITE (THAILAND) CO., LTD.****PATLITE UK LTD****PATLITE (SINGAPORE) PTE LTD****PATLITE (CHINA) Corporation****PT. PATLITE INDONESIA****▲ MISE EN GARDE**

Pour garantir une utilisation correcte de ces produits, lisez le "Manuel d'instructions" avant utilisation. Le non respect de toutes les mesures de sécurité peut entraîner un incendie, un choc électrique ou d'autres accidents. Les caractéristiques sont sujettes à changements sans préavis.

Des réglages simples pour un pilotage facile



Facilement pilotable par des protocoles universels

Contrôlez vos signaux via protocoles HTTP(S) et Modbus/TCP



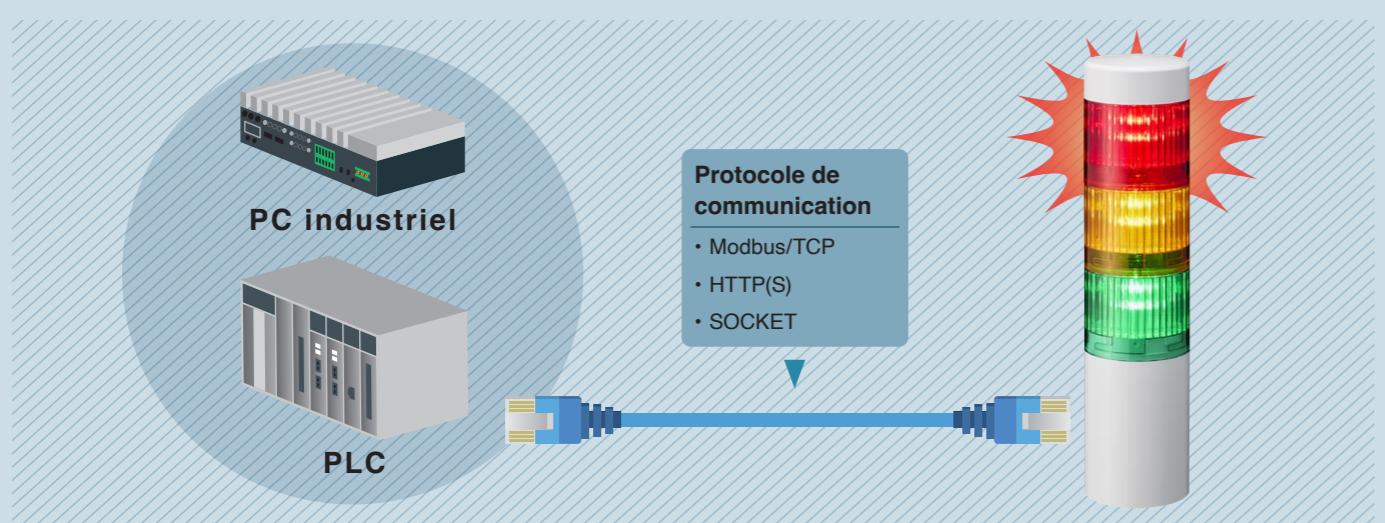
Pilotage LAN direct depuis les PC industriels/PLC pour une configuration et une signalisation simplifiées

Avant

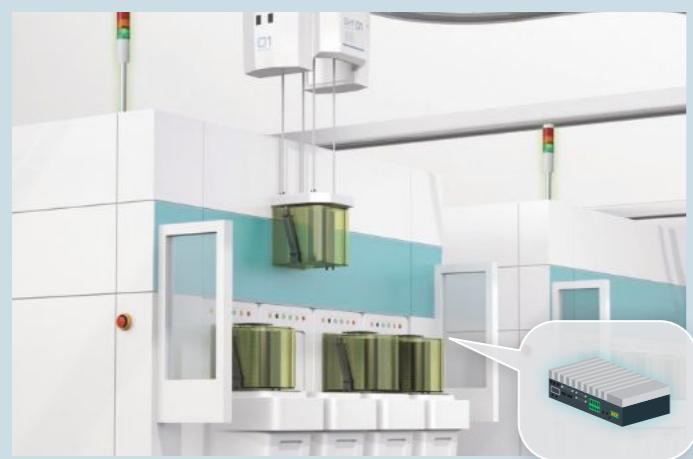
Dans des applications utilisant des PC industriels/PLC, des modules d'entrées/sorties numériques sont souvent requis, entraînant une augmentation du nombre de composants et des complications dans la gestion des stocks et des livraisons.

Après

Avec le contrôle direct des colonnes lumineuses via HTTP(S) ou Modbus/TCP, affranchissez-vous des modules d'E/S numériques !



Contrôle avec PC industriel/PLC



Commande directe depuis des PC industriels ou des PLC. Limitez vos besoins de modules d'entrées/sorties numériques et libérez des contacts secs dans vos armoires électriques.



Machines-outils

Équipements de fabrication de semi-conducteurs

Notification depuis les logiciels de niveau supérieur

Les systèmes SCADA et de gestion de production peuvent afficher les statuts et les alertes en utilisant des protocoles standards. En visualisant les alertes non seulement sur les moniteurs, mais aussi via les Colonnes Lumineuses (couramment utilisées dans les environnements de production), les opérateurs peuvent rapidement saisir les informations et éviter les oubli



Notification depuis SCADA et autres logiciels

Conception logicielle simple

Fonction de génération de commandes

Après s'être connecté à la LR5-LAN via un navigateur web, sélectionnez l'opération souhaitée depuis l'écran de configuration pour afficher la commande correspondante. Cela permet une vérification facile des commandes sans avoir besoin de lire le manuel utilisateur, réduisant ainsi le temps consacré au développement logiciel.

Exemple de code source

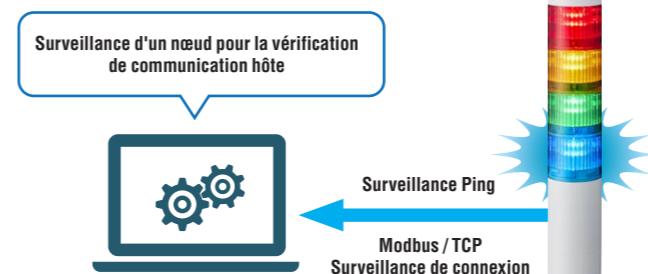
Un exemple de code source pour l'utilisation de la LR5-LAN est disponible sur la page web du produit. Différents langages de programmation sont fournis pour Windows® et Linux, vous permettant de le tester rapidement avec votre langage préféré ou celui spécifique à votre projet.

Préglages complets des clignotements

Sept modèles prédéfinis pour le contrôle des LED sont disponibles. Les états clignotants peuvent être exécutés directement via une commande réseau, réduisant l'effort requis pour configurer les impulsions successives dans les automates programmables (PLC).

Fonction de vérification de connexion du dispositif hôte

La connexion avec l'équipement peut être vérifiée. En cas de perte de connexion, l'unité LED fournit une notification, permettant une surveillance Ping entre hôtes.



This screenshot shows a software interface for testing signal tower configurations. It includes sections for 'Test de la tour de signalisation', 'Feu de signalisation' (with color-coded options like Rouge, ambre, Vert, Bleu, Blanc), 'Avertisseur sonore' (sound effects), and 'Modèles prédéfinis du buzzer' (beeper models). A central text area displays PNS and HTTP commands for testing.

Par exemple, si vous sélectionnez "Rouge allumé" et "Vert clignotant" à l'écran, une commande sera générée comme indiqué ci-dessous :

■ Commande PNS (SOCKET)
0x41 0x42 0x53 0x00 0x00 0x06 0x01 0x09 0x02 0x09 0x09 0x09

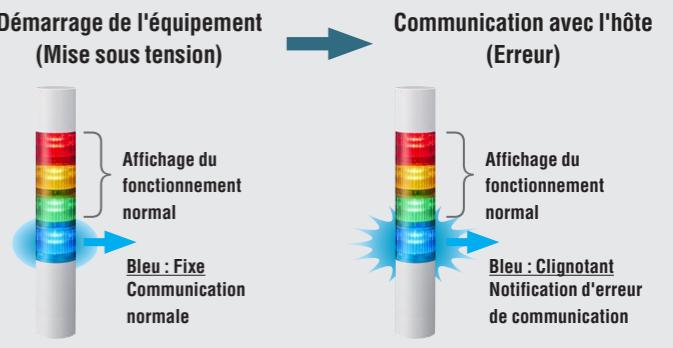
■ Commande HTTP
http://192.168.10.1/api/control?alert=192999

Vérification du fonctionnement réel

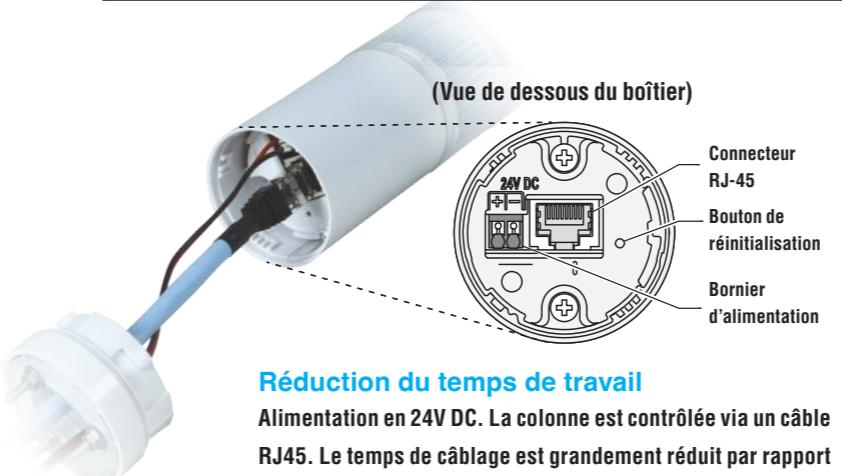


Exemple de surveillance

Démarrage de l'équipement (Mise sous tension)



Réduction du temps de câblage



Réduction du temps de travail

Alimentation en 24V DC. La colonne est contrôlée via un câble RJ45. Le temps de câblage est grandement réduit par rapport aux fils traditionnels.



Mise en service facile

En utilisant l'ADP-001C en option, l'alimentation peut être fournie depuis une prise CA. Même si du 24V CC n'est pas disponible, l'ADP-001C peut être facilement mis en place sans travaux.