

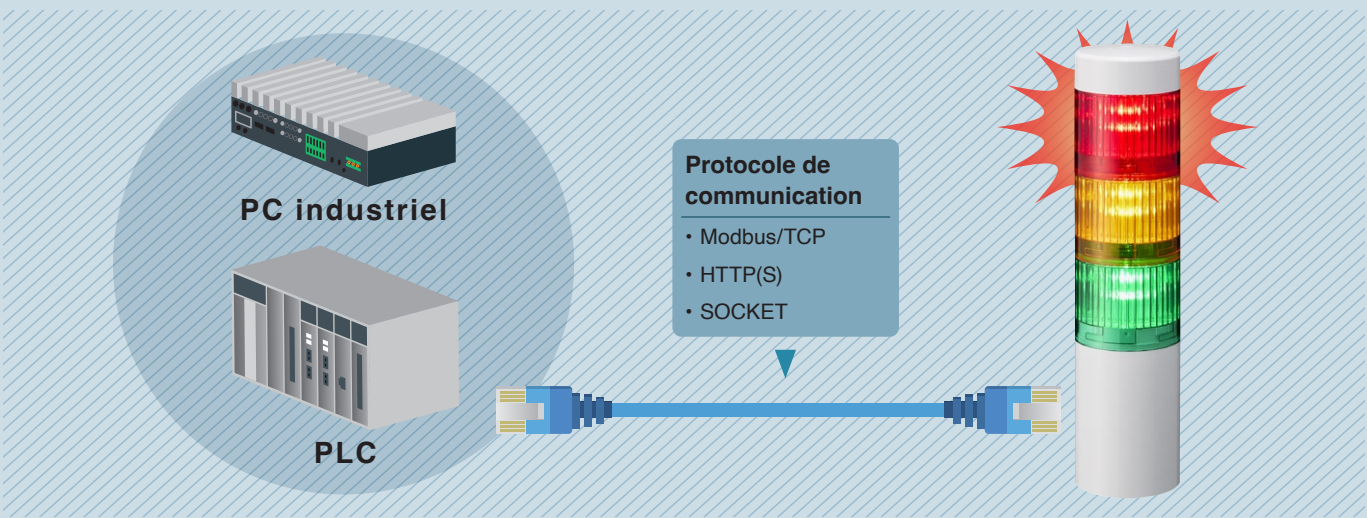
Pilotage LAN direct depuis les PC industriels/PLC pour une configuration et une signalisation simplifiées

Avant

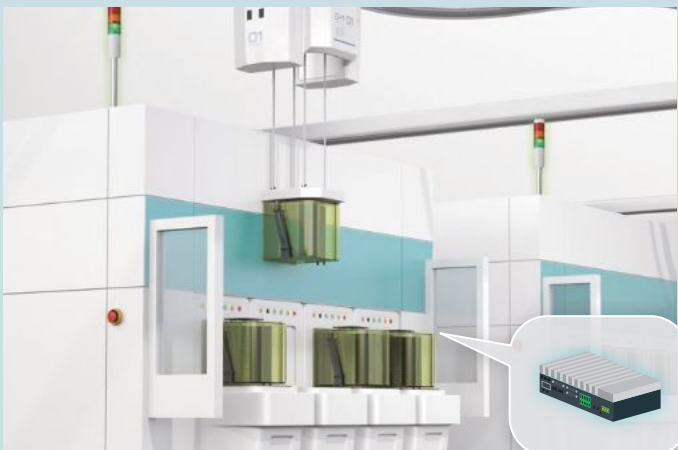
Dans des applications utilisant des PC industriels/PLC, des modules d'entrées/sorties numériques sont souvent requis, entraînant une augmentation du nombre de composants et des complications dans la gestion des stocks et des livraisons.

Après

Avec le contrôle direct des colonnes lumineuses via HTTP(S) ou Modbus/TCP, affranchissez-vous des modules d'E/S numériques !



Contrôle avec PC industriel/PLC



Équipements de fabrication de semi-conducteurs

Commande directe depuis des PC industriels ou des PLC. Limitez vos besoins de modules d'entrées/sorties numériques et libérez des contacts secs dans vos armoires électriques.



Machines-outils

Notification depuis les logiciels de niveau supérieur

Les systèmes SCADA et de gestion de production peuvent afficher les statuts et les alertes en utilisant des protocoles standards. En visualisant les alertes non seulement sur les moniteurs, mais aussi via les Colonnes Lumineuses (couramment utilisées dans les environnements de production), les opérateurs peuvent rapidement saisir les informations et éviter les oublis.



Notification depuis SCADA et autres logiciels

Conception logicielle simple

Fonction de génération de commandes

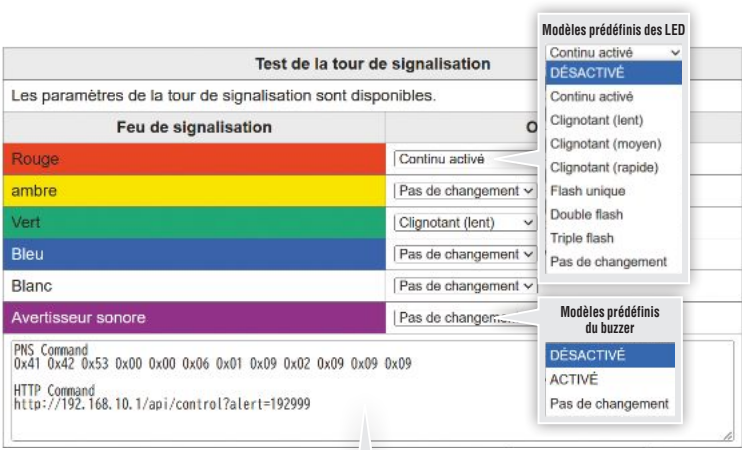
Après s'être connecté à la LR5-LAN via un navigateur web, sélectionnez l'opération souhaitée depuis l'écran de configuration pour afficher la commande correspondante. Cela permet une vérification facile des commandes sans avoir besoin de lire le manuel utilisateur, réduisant ainsi le temps consacré au développement logiciel.

Exemple de code source

Un exemple de code source pour l'utilisation de la LR5-LAN est disponible sur la page web du produit. Différents langages de programmation sont fournis pour Windows® et Linux, vous permettant de le tester rapidement avec votre langage préféré ou celui spécifique à votre projet.

Préréglages complets des clignotements

Sept modèles prédéfinis pour le contrôle des LED sont disponibles. Les états clignotants peuvent être exécutés directement via une commande réseau, réduisant l'effort requis pour configurer les impulsions successives dans les automates programmables (PLC).



Par exemple, si vous sélectionnez "Rouge allumé" et "Vert clignotant" à l'écran, une commande sera générée comme indiqué ci-dessous :

■ Commande PNS (SOCKET)
0x41 0x42 0x53 0x00 0x00 0x06 0x01 0x09 0x02 0x09 0x09 0x09

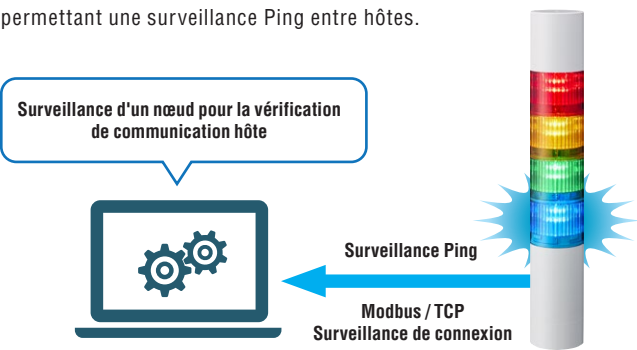
■ Commande HTTP
<http://192.168.10.1/api/control?alert=192999>

Vérification du fonctionnement réel

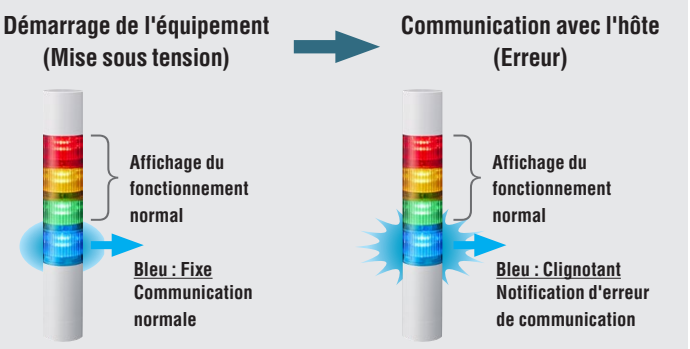


Fonction de vérification de connexion du dispositif hôte

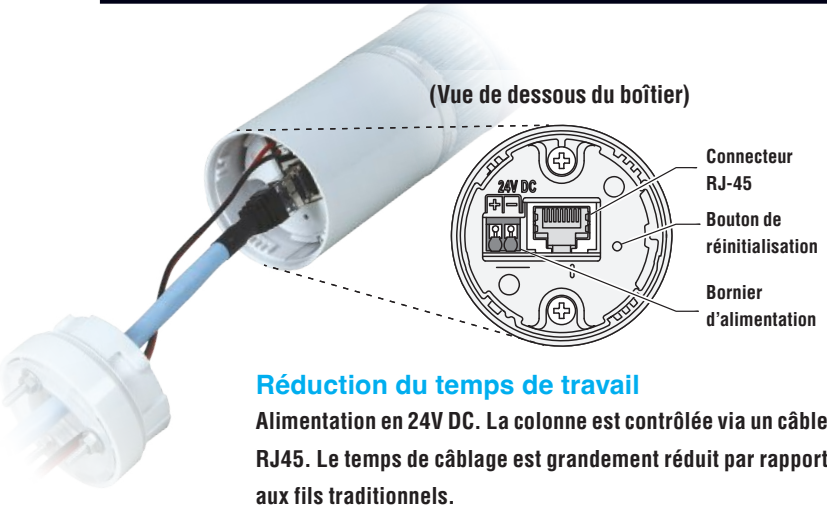
La connexion avec l'équipement peut être vérifiée. En cas de perte de connexion, l'unité LED fournit une notification, permettant une surveillance Ping entre hôtes.



Exemple de surveillance



Réduction du temps de câblage



Mise en service facile

En utilisant l'ADP-001C en option, l'alimentation peut être fournie depuis une prise CA. Même si du 24V CC n'est pas disponible, l'ADP-001C peut être facilement mis en place sans travaux.