

SOLUTION DE FLUX ET EQUIPEMENT INDUSTRIEL ELEVATEURS



STANDARD OU PERSONNALISE

BLOKSMA

SPECIALISTE PROFESSIONNEL PERFECTIONISTE



„L'OPTMISATION DES SOLUTIONS DE FLUX EST NOTRE SAVOIR FAIRE. DEPUIS PLUS DE 40 ANS, NOUS ACCOMPAGNONS LES ENTREPRISES DANS LEUR PROCESSUS D'AMELIORATION ET DEVELOPPONS DES SOLUTIONS DURABLES AFIN D'AMELIORER L'ERGONOMIE ET LA PRODUCTIVITE.“

Dirk Bloksma, Dipl.-Ing. (FH)
expert qualifié
en Lean Management

HISTORIQUE



- 1920** Création de la société BLOKSMA aux Pays Bas.
- 1949** Hendrik Marinus Bloksma s'établit en Allemagne pour la fabrication de refroidisseur d'eau pour l'industrie automobile.
- 1958** Herman A. Bloksma rejoint la compagnie à l'âge de 16 ans.
- 1972** Développement des premières solutions d'amélioration des flux industriel par Herman A. Bloksma.
- 1978** Premier brevets par Herman A. Bloksma.
- 1992** Dirk Bloksma rejoint la compagnie.
- 2004** Dirk Bloksma prend en charge la direction de BLOKSMA-Engineering GmbH. Toute son équipe s'investie sur la réalisation des processus d'amélioration continue.



TABLE DES MATIERES

CERTIFICATIONS + INDUSTRIES

Page 4

VERSION D'ELEVATEURS

Page 5

FAMILLE G + ERGONOMIE

Page 6-7

TYPE D'ELEVATION

Page 8-9

SENS D'INTRODUCTION

Page 10-11

MOBILITE EN INDUSTRIE

Page 12-13

NOS MODELS + VERSIONS DOUBLES

Page 14-15

CAPTEURS + TYPES DE COMMANDES

Page 16-19

BASCULE, RENVERSEMENT, ROTATION

Page 20-21

ACCESSOIRES

Page 22-23

SOLUTIONS SPECIFIQUES

Page 24-25

QUELQUES EXEMPLES CLIENTS

Page 26-27

CERTIFICATIONS



INDUSTRIES



AUTOMATISATION



AUTOMOBILE /
EQUIPEMENTIERS



LOGISTIQUE



OUTILLAGE



SANITAIRE



COMPOSANTS
ELECTRONIQUES



MOTEURS



ECLAIRAGE / TECHNOLOGIE



AERONAUTIQUE



PHARMA / MEDICAL



AGRICULTURE



ALIMENTAIRE

Actionner un bouton plutôt que solliciter vos articulations: L'élévateur apporte une vraie ergonomie au poste de travail. La gamme **BLOKSMA** offre un choix d'élévateurs pneumatiques, électriques et électro-hydrauliques.

2 350 DIFFÉRENTS MODÈLES DÉVELOPPÉS AFIN DE RÉPONDRE AUX ATTENTES DE NOS DIFFÉRENTS CLIENTS.

Les élévateurs BLOKSMA permettent la mise à hauteur des composants aux postes de travail, agissant sur le confort des opérateurs. La personnalisation et leur modularité réponds à la plus part des besoins de nos clients.

VERSION D'ELEVATEURS:

H = ELEVATEURS

ALIMENTATION:

HE = Electrique
HP = Pneumatique
HH = Hydraulique
HB = Batterie

MOBILITE:

S = Stationnaire
T = Semi-mobile
M = Mobile

CHARGEMENT:

F = Frontal
L = Latéral gauche
R = Latéral droit
T = Tandem
G = Gemini

Example: HES-F: Elévateur - Electrique - Stationnaire - Frontal



GRANDE FLEXIBILITÉ GRACE A UN DESIGN MODULAIRE

La pluspart des élévateurs sont modulables.
Un frontal peut-être facilement transformé en latéral.
Un élévateur stationnaire peut également être transformé en version mobile.

LA FAMILLE “G”

NOTRE VERSION PNEUMATIQUE:



G3

jusqu'à 500kg

NOS VERSIONS ELECTRIQUES:



G4

pour charges légères
jusqu'à 300kg



G5

pour charges lourdes
au-delà de 300kg

NOS VERSIONS ELECTRO- HYDRAULIQUE CHARGES LOURDES



G7

Electro-hydraulique charges
lourdes au-delà de 1 000 kg.

**Sur demande, une charge
plus élevée est possible.**

NOTRE SPÉCIALISTE DE LA FLEXIBILITÉ



G8

Etroit et flexible, jusqu'à 200kg
avec un axe de guidage
linéaire. Fixation au sol.

TROUBLES MUSCULO-SQUELETTIQUES DANS L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Les troubles musculosquelettiques (TMS) sont largement répandus et causent douleurs pour les individus et coûts pour les entreprises.

De mauvais gestes et postures liés aux mouvements de préhension de composants, de port de charges en sont les principales causes. Les TMS sont définis comme maladies professionnelles et méritent une mise en œuvre d'actions préventives tel que la mise à disposition de solutions ergonomiques de mise à hauteur par élévation.

Les TMS sont une des principales causes d'incapacité au travail

- Incapacité totale,
- handicap sévère,
- limitation des capacités de travail

Conséquences des TMS par an

- 22,5 % d'absenteïsme
- 17 Md € de perte de production
- 30 Md € de perte en valeur ajoutée

Source:
Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit Berichtsjahr 2017
BAuA (Hrsg.) Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin

ERGONOMIE

Le CUELA, système de mesure du stress musculaire, permet d'évaluer les situations en conditions réelles aux postes de travail avec des capteurs positionnés sur les tenues de travail et reliés à un Soft analytique.

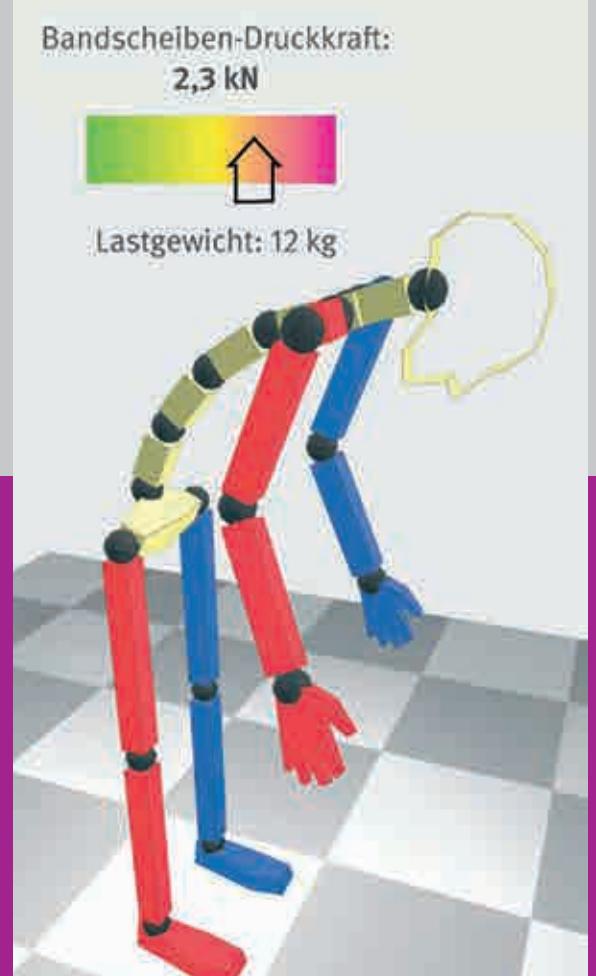
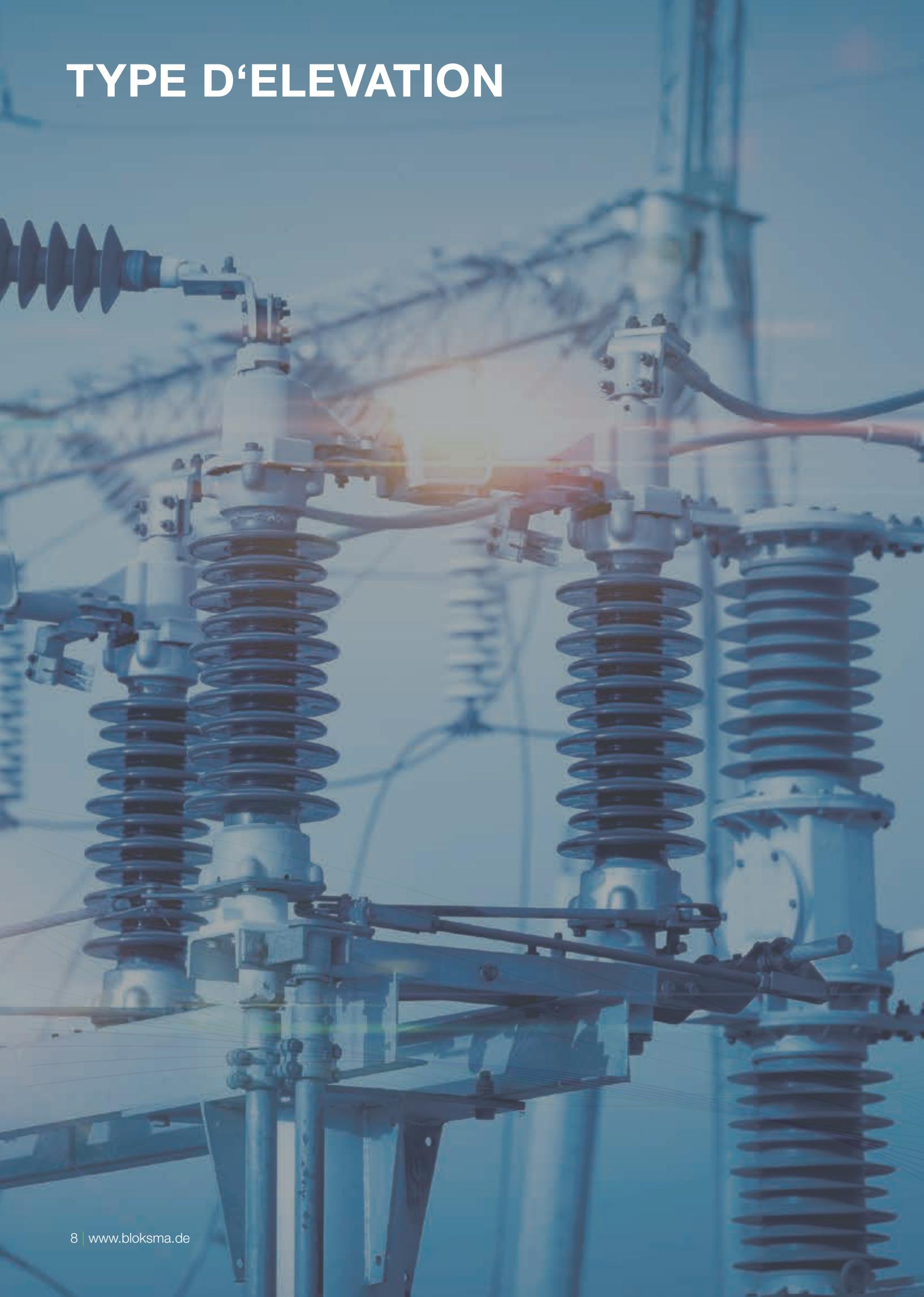


Image: IFA (<https://www.dguv.de/ifa/index.jsp>)

Source:
Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V. (DGUV)

TYPE D'ELEVATION



TYPE D'ELEVATION



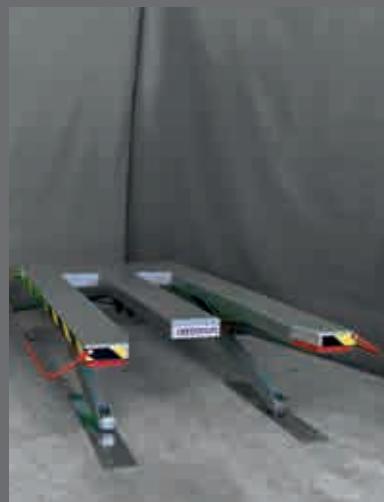
ELECTRIQUE

- Capteur de mise à niveau et autres accessoires
- Différentes vitesses
- Montée/ baisse manuel ou automatique
- Mise à hauteur adaptable à chaque personne
- Modulable



PNEUMATIQUE

- Version ECO
- Pour un usage sans contrainte de productivité ou besoin d'action en temps masqué
- Modulable



HYDRAULIQUE

- Pour charge très lourdes
- Essentiellement utilisé pour le basculement de grands formats



ALIMENTATION PAR BATTERIE

- Pour plus de mobilité
- Elévateur sur roues
- Pour des environnements adaptés

SENS D'INTRODUCTION



CHARGEMENT FRONTAL

LONGITUDINAL / TRANSVERSAL

Longitudinal, introduction par le petit côté ou **transversal**, introduction par le grand côté.

INTRODUCTION LATERAL PAR LA GAUCHE OU PAR LA DROITE

Longitudinal, introduction par le petit côté ou transversal, introduction par le grand côté.



ACCES TRAVERSANT

Par rail, en remplacement des fourches, pour une évacuation de l'embase roulantes côté opposé à son introduction.



ELEVATEUR BASCULEUR

Pour un meilleur accès aux composants
à l'intérieur d'une caisse palette.

SENS D'INTRODUCTION



MOBILITE EN INDUSTRIE



MOBILITE EN INDUSTRIE



VERSION MOBILE

Elévateur sur roue pour une mobilité complète. Changement de poste, réorganisations fréquentes, accès à l'arrière de l'élévateur.



VERSION SEMI- MOBILE

Avec deux roues à l'arrière, l'élévateur peut-être facilement et occasionnellement déplacé comme un diable.



VERSION STATIONNAIRE

Lorsque la dimension et/ou le poids de la charge nécessite une fixation au sol.

NOS MODELS



EMBASES ROULANTES ET EMBASES ETAGERES

Adaptables à toutes les dimensions d'embases sur roues avec piles de bacs ou cartons ainsi que d'embases étagères.



BACS ET CONTENEURS

Avec accroches spéciales adaptées à la structure du bac pour une préhension bac à bac et bascule



EMBASES DE FORMATS PALETTES

Chargement à l'aide d'un transpalette ou chariot fourches.

VERSIONS DOUBLES

TANDEM

Elévateurs côté à côté.
Pour transfert de composants
d'un emballage à un autre.



TWIN

Elévateurs face à face (introduction latéral)
pour le transfert de composants
d'un emballage à un autre.



GEMINI FRONTAL / LATERAL

Toujours dans l'esprit d'empilage et dépilage
coordonnés, cette version met la colonne
élévatrice au centre des opérations.



CAPTEURS

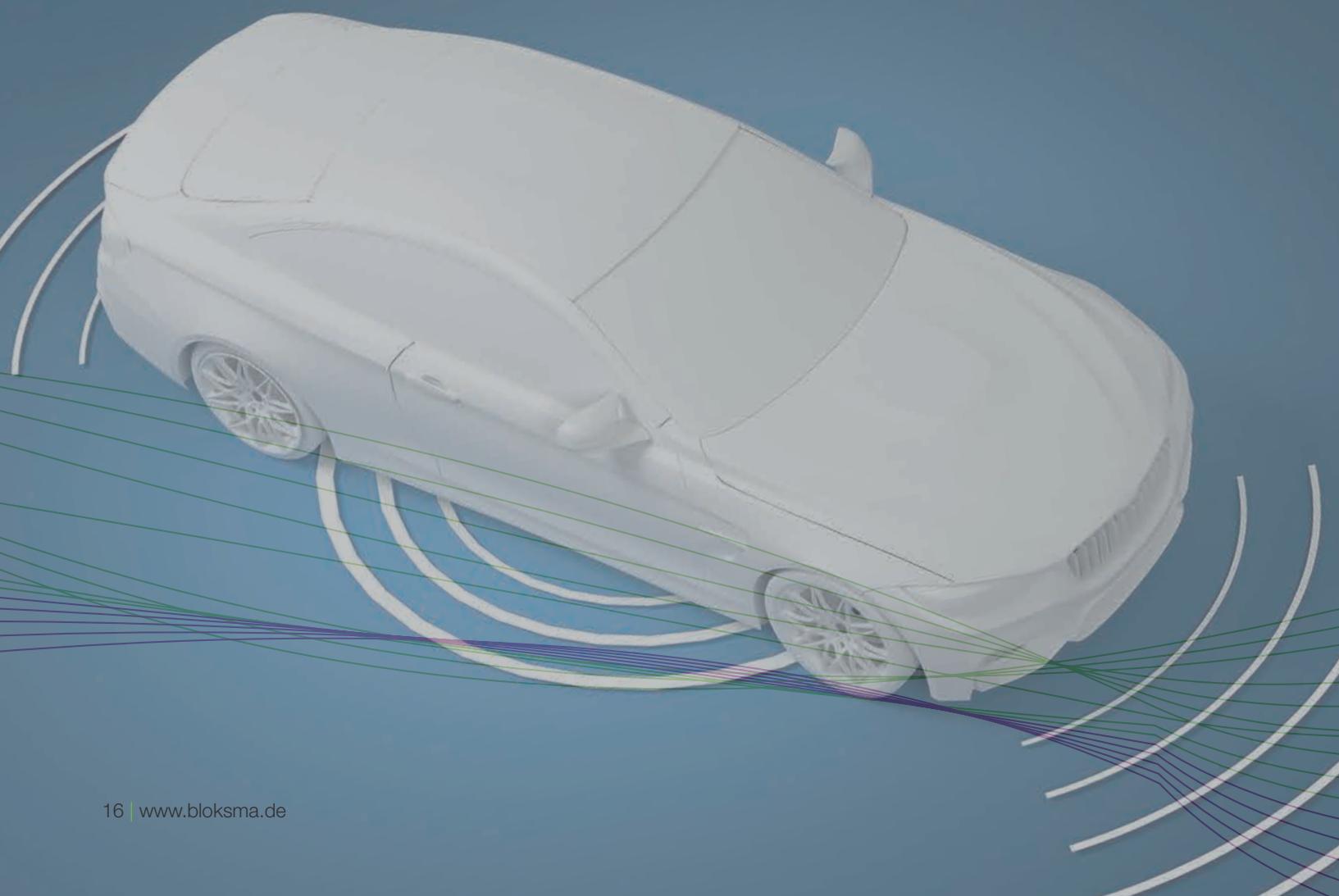
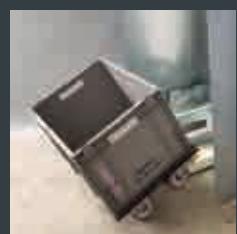
CAPTEURS DE MISE A HAUTEUR

Deux types de capteurs suivant votre type d'emballages : à parois fermées - type bacs plastique ou carton ou à parois ouvertes type paniers fils. Dans les deux cas, l'élévateur est équipé d'un capteur anti-écrasement, actif lors de la descente.



CAPTEUR DE PRESENCE DE CHARGE

Développé par BLOKSMA, ce capteur évite la montée des fourches dans la cas où l'embase roulante n'est pas entièrement introduite sur les fourches



TYPES DE COMMANDES



COMMANDES POUR ELEVATEURS ELECTRIQUES

COMMANDE POSITIONNABLE

Boîtier de commande avec 2,5 mètres de câbles afin de positionner celui-ci au plus proche de l'opérateur (trice).



BOUTONS POUSSOIR

Sur le dessus de l'élévateur.



COMMUNICATION AVEC UN AUTOMATISME

Interface prise Harting



COMMANDE AU PIED

Afin de libérer les mains de l'opérateur



TYPES DE COMMANDES



COMMANDES POUR ELEVATEURS PNEUMATIQUES

JOYSTICK

Sur le dessus de l'élévateur.



JOYSTICK POSITIONNABLE

Avec flexible pneumatique pour positionner la commande au plus proche de l'opérateur (trice).



BOUTONS POUSSOIR (option)

Sur le dessus de l'élévateur.

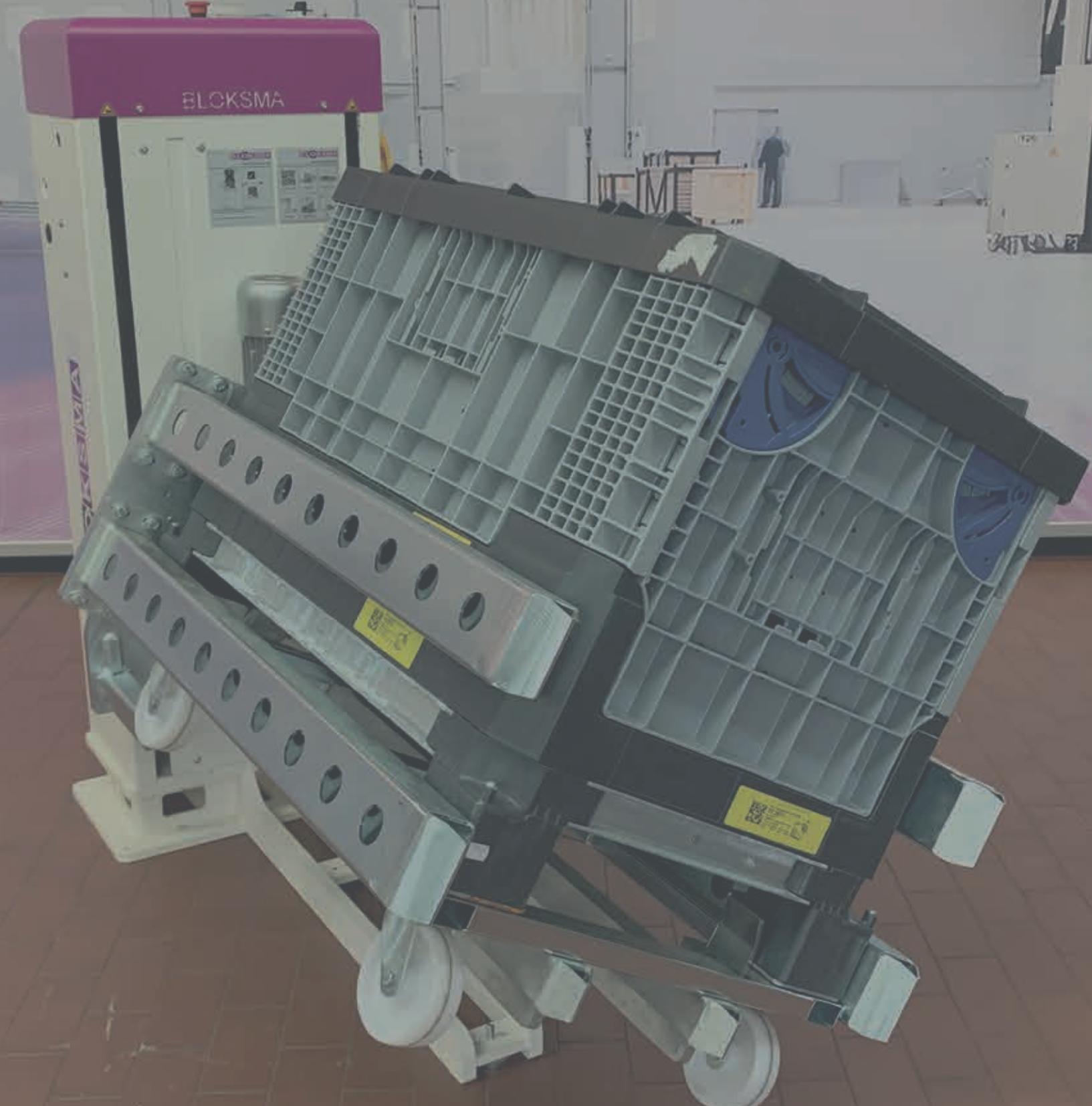


COMMANDÉ AU PIED

Afin de libérer les mains de l'opérateur.



BASULEMENT RENVERSEMENT ROTATION



BASULEMENT RENVERSEMENT ROTATION



BASCULMENT

Permet de lever et basculer la charge pour meilleur accès aux composants au fond de l'emballage



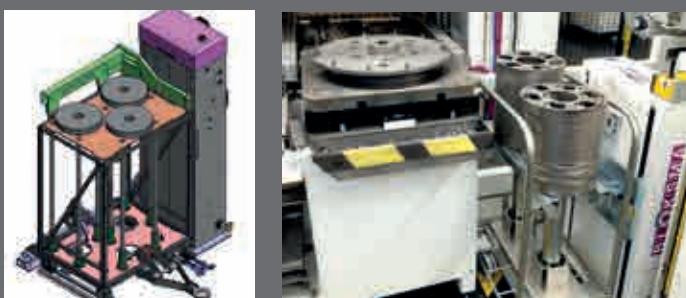
RENVERSEMENT

Permet de vider un emballage par retournement



ROTATION

Pour une meilleure adaptation au poste et accès aux composants par l'opérateur(trice)



DECOLLEMENT

Pour soulever uniquement vos pièces et libérant votre embase, nos fourches sont alors adaptées à la hauteur nécessaire, tout assurant une sécurité et stabilité à vos pièces.

ACCESSOIRES



ENROULEUR (optionnelle)

Très pratique sur un élévateur mobile ou semi-mobile afin de déplacer l'appareil sans contrainte



PESON

Cette option permet de peser ou compter vos pièces au fur et à mesure que celles-ci sont déposées dans leur contenant se trouvant sur l'élévateur.



BARRE DE DÉTECTION (optionnelle)

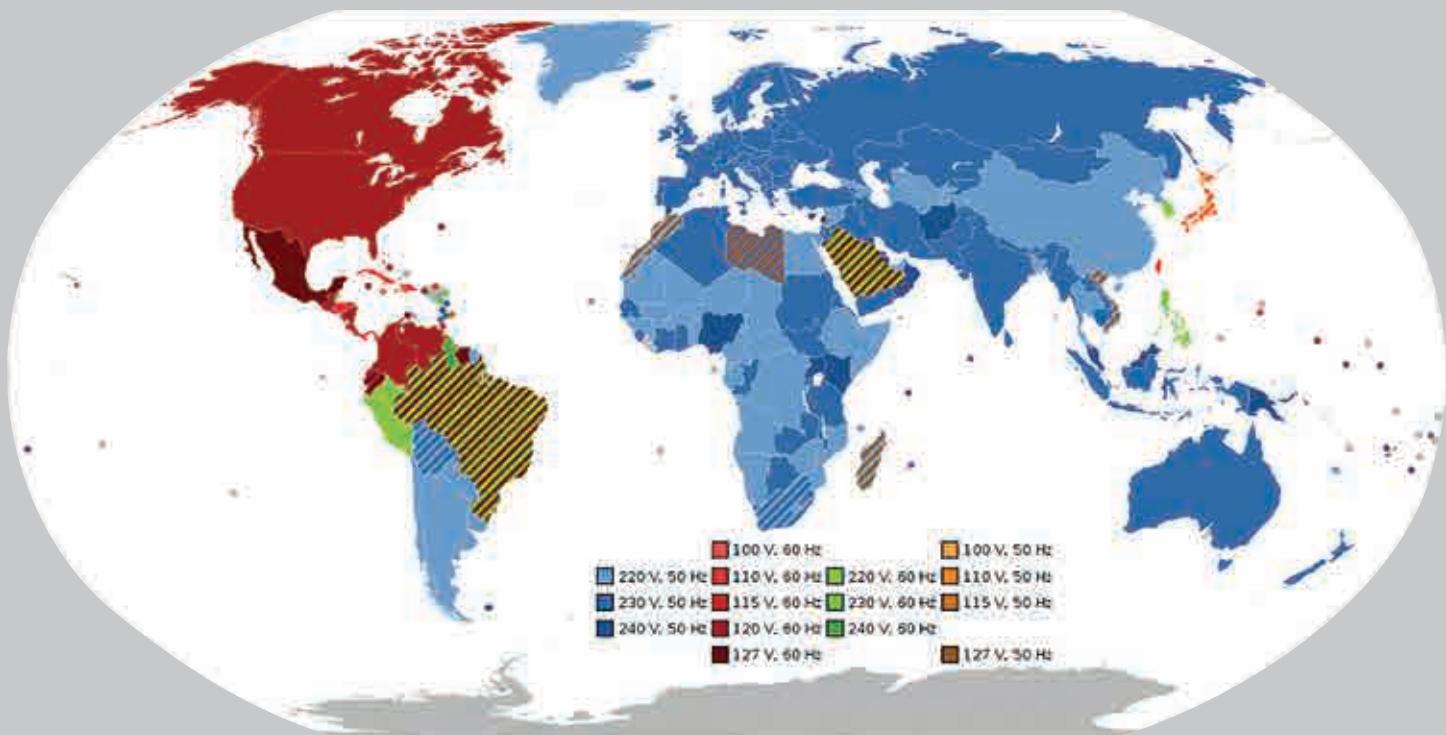
Sous votre embase, ce capteur met l'élévateur en sécurité si un objet se trouve dans la zone de l'embase.

PAROIS DE SECURITE (optionnelle)

Partielle ou complète, avec possibilité d'une porte coupe circuit.



BRANCHEMENTS ET VOLTAGES



Alimentation électrique

Disponible dans tous les standards internationaux.

UNITE DE MAINTENANCE



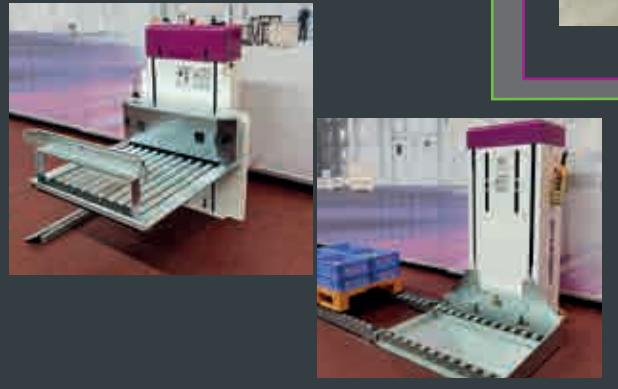
En zone humide, nous installons une unité de maîtrise permettant une utilisation des versions pneumatiques sans risque de dégradation.

SOLUTIONS SPECIFIQUES

Le premier élévateur
développé par BLOKSMA
pour un usage interne,
dans les années 1950



**Avec convoyeur
électrique**



**Elévation de palette sans
l'embase**



ESD Protection



Tous les élévateurs sont
disponibles en version
ESD à la demande

Avec convoyeur manuel



Avec table baculante manuellement



Fourches adaptables à différents formats



SOLUTIONS SPECIFIQUES

Bascule



Embases étagères grande hauteur



Fourches longues ou extensibles



ELÉVATEUR AVEC SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE DES EMBASES



QUELQUES EXEMPLES CLIENTS



DE NOMBREUX INDUSTRIELS DE RENOM UTILISENT ET ONT CONFIANCE EN NOS SOLUTIONS

VALEO - STELLANTIS - WILO - PARKER - SIGVARIS - POCLAIN - AKWELL - BIO MERIEUX - BOSCH - EATON - FAURECIA - FRESENIUS - ITRON - JTEKT - LEGRAND - NTN - TORBEL - TYCO - ZF - BRANDT - GIMA - CUMMINS

QUELQUES EXEMPLES CLIENTS



KNORR BREMSE - MAGNETI MARELLI - SCHAEFFLER - SOGEFI - GIMA
- GRUNDFOS - HAGER - INTERCARAT - PIERBURG - PIRET - PUNCH
POWER GLIDE - SAUERMANN - SEW - STANLEY - TENTE

DES SOLUTIONS POUR L'ENSEMBLE DE VOS BESOINS



BLOKSMA-Engineering GmbH

Daimlerstraße 10
DE – 73660 Urbach near Stuttgart
T: +49 7181 98 556-0
F: +49 7181 98 556-42
mail@bloksma.de
www.bloksma.de

