

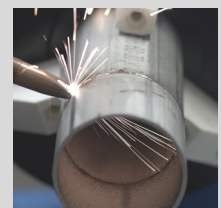
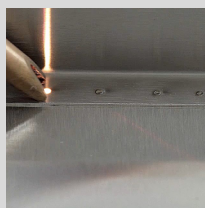
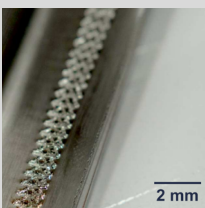
SOUDURE LASER MANUELLE PERFORMANCE ET SÉCURITÉ SANS COMPROMIS

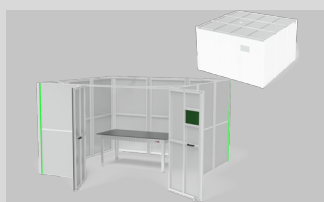
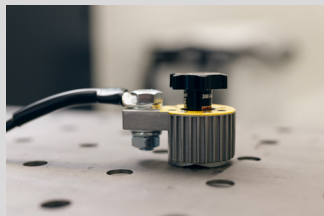


Innovation technologique et
sécurité maximale pour l'opérateur et
l'environnement de travail

Les systèmes de soudage laser Diodela
sont ergonomiques, sûrs, durables et
raffinés

SÉCURITÉ INTÉGRÉE DANS LE DESIGN





SÉCURITÉ

- **CAPTEUR DE DISTANCE SUR LA TORCHE :**
Un capteur de distance sur la torche de soudage laser autorise l'opération du laser uniquement si la torche est positionnée à une distance sûre et efficace de la surface à souder. Cette fonctionnalité de sécurité protège à la fois l'équipement et l'opérateur pendant l'utilisation.
- **INDICATION LUMINEUSE :**
(COLONNE OU RÈGLES LEDS)
Affiche l'état de fonctionnement de la machine :
 - VERT – Le système n'est pas prêt à souder, l'entrée dans la zone est sûre.
 - ROUGE – Le système est prêt à souder, l'entrée dans la zone est dangereuse.
- **CAPTEUR DE PORTE À DEUX CANAUX :**
Éteint automatiquement le laser si la porte de l'enceinte de soudage, de la cellule ou de la salle est ouverte.
- **BOUTON DE RÉINITIALISATION :**
Avant de commencer le processus de soudage ou si le capteur de porte a été ouvert, le bouton de réinitialisation doit être pressé pour réactiver la fonctionnalité du laser.
- **MISE À LA TERRE MAGNÉTIQUE :**
Assure une mise à la terre sécurisée pour un fonctionnement plus sûr et plus stable.
- **CABINE LASER FERMÉE :**
La cabine laser avec toit est le moyen le plus sûr de protéger l'environnement de travail de la soudure laser

DESIGN

- **TORCHE LASER ERGONOMIQUE :**
 - Poids inférieur à 1Kg.
 - Poignée confortable et prise en main facile pour de longues heures de travail.
 - Le design permet d'atteindre les zones difficiles d'accès.
 - Faible entretien et grande durabilité.
 - Accès facile pour remplacer le verre de protection, sans outils supplémentaires.
- **SIGNAUX DE CONTRÔLE DIVERS :**
Commande du fil d'apport, signaux de sécurité, pilotage de robotisation, ...
- **CLASSE IP 43**
- **POIGNÉE ERGONOMIQUE POUR DÉPLACER LE SYSTÈME**
- **EMPLACEMENT POUR LE DÉROULEUR DE FIL SUR LA MACHINE**

PERFORMANCE

- **SYSTÈME ENTIÈREMENT REFROIDI: (LASER + TORCHE) :**
Une pompe en circuit fermé refroidit le système en permanence permettant une soudure continue sans interruption.
- **DURÉE DE VIE DE LA SOURCE 90 000 h**
- **ROBOTISATION:**
Le système est facilement intégrable sur un bras robotisé, le signal de commande est disponible de série sur la source.



Mises en route



Formations



SAV



P&G Outillage

ZI - 2, rue de Strasbourg - FR-68220 HÉSINGUE

Tél. : +33 (0)3 89 67 40 22 - soudure@petg.fr

www.rs-soudage.fr