

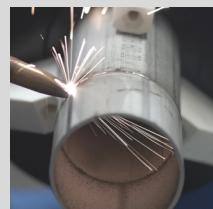
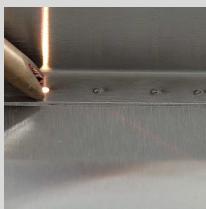
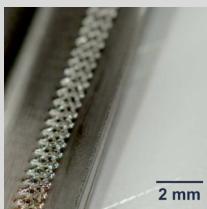
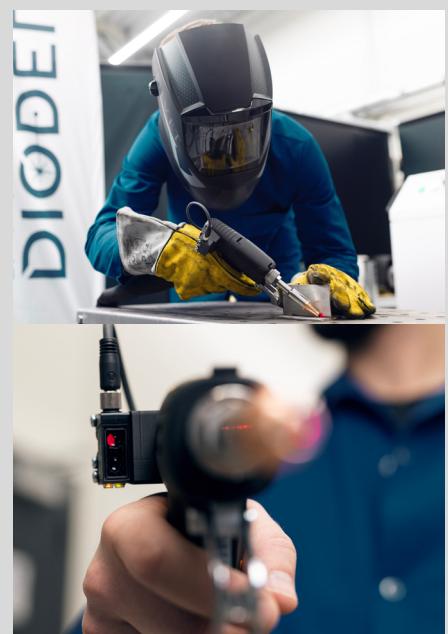
SOUDURE LASER MANUELLE PERFORMANCE ET SÉCURITÉ SANS COMPROMIS

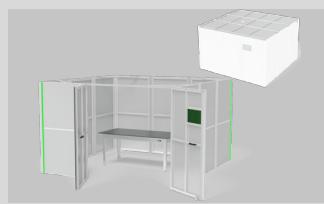


Innovation technologique et sécurité maximale pour l'opérateur et l'environnement de travail

Les systèmes de soudage laser Diodela sont **ergonomiques, sûrs, durables et raffinés**

SÉCURITÉ INTÉGRÉE DANS LE DESIGN





DESIGN

- TORCHE LASER ERGONOMIQUE :**
 - Poids inférieur à 1Kg.
 - Poignée confortable et prise en main facile pour de longues heures de travail.
 - Le design permet d'atteindre les zones difficiles d'accès.
 - Faible entretien et grande durabilité.
 - Accès facile pour remplacer le verre de protection, sans outils supplémentaires.
- SIGNALS DE CONTRÔLE DIVERS :**
Commande du fil d'apport, signaux de sécurité, pilotage de robotisation, ...
- CLASSE IP 43**
- POIGNÉE ERGONOMIQUE POUR DÉPLACER LE SYSTÈME**
- EMPLACEMENT POUR LE DÉROULEUR DE FIL SUR LA MACHINE**

SÉCURITÉ

- CAPTEUR DE DISTANCE SUR LA TORCHE :**
Un capteur de distance sur la torche de soudage laser autorise l'opération du laser uniquement si la torche est positionnée à une distance sûre et efficace de la surface à souder. Cette fonctionnalité de sécurité protège à la fois l'équipement et l'opérateur pendant l'utilisation.

- INDICATION LUMINEUSE :**
(COLONNE OU RÈGLES LEDS)
Affiche l'état de fonctionnement de la machine :
 - VERT – Le système n'est pas prêt à souder, l'entrée dans la zone est sûre.
 - ROUGE – Le système est prêt à souder, l'entrée dans la zone est dangereuse.

- CAPTEUR DE PORTE À DEUX CANAUX :**
Éteint automatiquement le laser si la porte de l'enceinte de soudage, de la cellule ou de la salle est ouverte.

- BOUTON DE RÉINITIALISATION :**
Avant de commencer le processus de soudage ou si le capteur de porte a été ouvert, le bouton de réinitialisation doit être pressé pour réactiver la fonctionnalité du laser.

- MISE À LA TERRE MAGNÉTIQUE :**
Assure une mise à la terre sécurisée pour un fonctionnement plus sûr et plus stable.

- CABINE LASER FERMÉE :**
La cabine laser avec toit est le moyen le plus sûr de protéger l'environnement de travail de la soudure laser

PERFORMANCE

- SYSTÈME ENTIÈREMENT REFROIDI: (LASER + TORCHE) :**
Une pompe en circuit fermé refroidit le système en permanence permettant une soudure continue sans interruption.
- DURÉE DE VIE DE LA SOURCE 90 000 h**
- ROBOTISATION:**
Le système est facilement intégrable sur un bras robotisé, le signal de commande est disponible de série sur la source.



Mises
en route



Formations



SAV