

PIHER®



CARACTÉRISTIQUES

Tige en acier laminé à haute résistance (90kg/mm²).

Tête en fonte nodulaire.

Système de piston à double filetage, qui multiplie par deux la pression et la rapidité de serrage, avec graisseur pour son entretien et manche ergonomique démontable.

Tête fixe possédant des rainures pour le maintien des éventuels éléments courbés ou en angles

La tête mobile se maintient sur la position souhaitée grâce au frein placé sur la partie arrière

ACCESSOIRES ET PIÈCES DÉTACHÉES



Ref. 14059
Piolet



Ref. 24014
Set 2 protecteurs



Ref. 59000
Tête mobile



Ref. 59001
Poignée



Ref. 94332
Frein antiglisse



VIDÉO

MAXIPRESS E

850 kg

30x8 mm

COD	cm	cm	cm	kg	
59020	20	9.5	8	1.27	2
59030	30	9,5	8	1.62	
59040	40	9,5	8	2	
59060	60	9,5	8	2.38	

FORGE ET TYPE DE FORGE

La qualité des pièces en fonte employées pour nos outils dépasse largement tous types de tests et exigence de résistance et élasticité. Toutes nos pièces en fonte sont datées et numérotées, ce qui facilite nos contrôles de qualité et traçabilité du produit. Les soins apportés à la conception des pièces nous garantit un rendement mécanique optimal.

Nodulaire (graphite sphéroïdale): Qualité EN-GJS-400-15 selon la norme UNE-EN 1563.

Malléable gris: Qualité EN-GJMW 400-5 selon norme EN1562.

Finitions: traitement thermique stabilisateur, grenillée, phosphatée.

Peinture: époxy-polyester par système électrostatique de couleur rouge RAL3004.

Traçabilité basée sur codes alphanumériques imprimés par pièce et qui nous permettent de savoir durant toute la vie du produit: la date de fabrication, numéro de fonte, et position dans l'outillage.

TIGE

Tige: 30x8 mm

Qualité DIN: C-60 (résistance 90 kg./mm²), laminé à chaud.

Finitions avec grenailage de stabilisation et nettoyage

Recouvrement final: peinture monocouche antioxydant couleur graphite foncé.

FREIN

Frein en acier trempé antidérapant sur tête mobile.

POIGNÉE

Poignée en nylon et fibre de verre.

VISSERIE

Acier zingué blanc exempt de Cr6.

PACKAGING ET ÉTIQUETAGE

2u/colis (boîte en carton).

Étiquette avec code EAN- 13

MATÉRIAUX ET FINITIONS

TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES QU'UTILISE INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENNENT DE PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE, ce qui assure une qualité maximale et facilite leurs contrôle et suivi.

RÈGLEMENTATION EN VIGUEUR

Industrias Piqueras travaille selon les normes de qualité ISO:9001 et de gestion environnementale ISO:14001.

www.piher.com



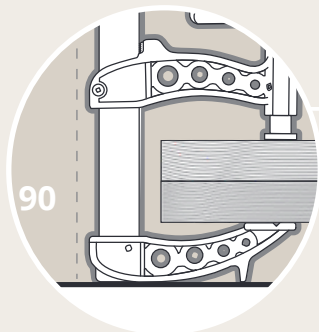
GARANTIE PIHER
CRÉATION ET FABRICATION PIHER



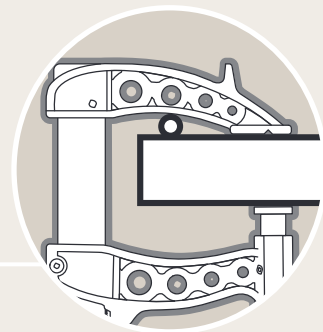
MODÈLE DÉPOSÉ UE

V-2 08/2024





90



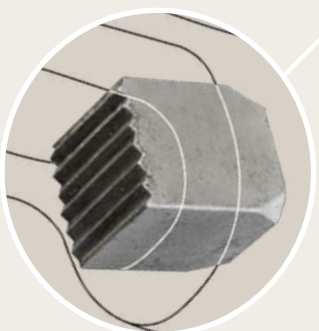
La forme des têtes fixes et mobiles préserve les bords et les reliefs de la pièce à serrer. Têtes en fonte avec peinture epoxy.



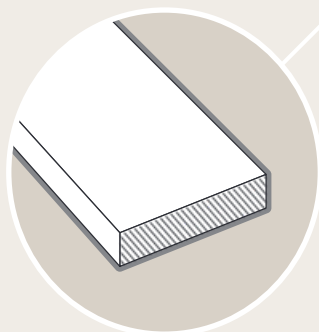
Dispositif qui permet le positionnement ainsi que le maintien du coulisseau dans la position voulue.



Tête fixe rainurée permettant le maintien de tubes ou de pièces en angle.



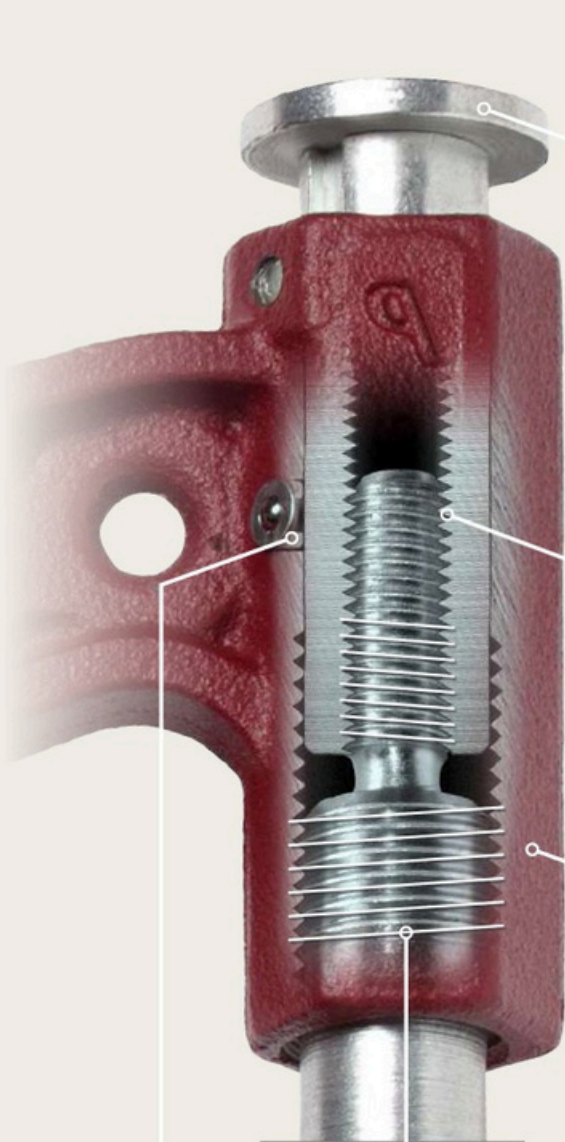
Ce serre-joint à pompe est également équipé d'un frein sur la partie mobile.



Tige en acier laminé à haute résistance (90 kg/mm²) avec traitement peinture antioxydante.



Serre-joint avec manche interchangeable, ergonomique et multiposition.



La pression de la tête de serrage est linéaire, sans aucune torsion.



Le filetage triangulaire augmente la surface de pression et d'adhérence.



Protégé de toutes salissures extérieures, éclats de soudures, copeaux d'aciers ou de bois...



Serre-joint muni d'un graisseur intégré pour lubrification.



Le double filetage démultiplie la pression et la rapidité de serrage.