



METAL
INDUSTRIES
FRANCE

L'EXPERTISE À VOTRE SERVICE

Aciers à Outils

40 CAD6 12

Normes de référence

DIN W. Nr 1.8509

ISO 683.5

Autre appellation

41 Cr Al Mo 7-10

Domaines d'applications

Fourreau d'extrudeuse, engrenages, pignons de toutes sortes, etc.

Propriétés

Aacier de nitruration au chrome, aluminium, molybdène, à hautes duretés superficielles après tout type de nitruration (environ 950 HV).

Composition chimique en %

C	Si	Mn	Al	P	S	Cr	Mo
0.41	0.2	0.55	1	< 0.025	< 0.020	1.65	0.25

Caractéristiques mécaniques

Spécifique Mind

Cette nuance est livrée à l'état trempé et revenu (dernier revenu à une température mini de 580 °C).

Ø mm	TS MPa	YS 0,2% MPa	Elongation %	KV J à 20 °C
≤ 100	980-1150	≥ 835	≥ 10	≥ 25
100 < Ø ≤ 160	930-1130	≥ 735	≥ 12	≥ 30
160 < Ø ≤ 280	880-1080	> 675	> 12	> 30

Traitement thermique

Recuit d'adoucissement : 650-700 °C

Trempe : 870-930 °C

Milieu de trempe : huile, polymère, eau

Revenu : 580-700 °C

Nitruration · 480-570 °C

Etat de livraison

Traité prêt à l'emploi

Barres laminées Ecroutées Traitées

Barres Forgées Ecroutées Traitées

Diamètre, mm	100	110	120	130	140	150	160	170	180	210	220	240	280			
--------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	--	--