

Normes de référence

DIN W. Nr 1.8509
ISO 683.5

Autre appellation

41 Cr Al Mo 7-10

Domaines d'applications

Fourreau d'extrudeuse, engrenages, pignons de toutes sortes, etc.

Propriétés

Acier de nitruration au chrome, aluminium, molybdène, à hautes duretés superficielles après tout type de nitruration (environ 950 HV).

Composition chimique en %

C	Si	Mn	Al	P	S	Cr	Mo
0,41	0,2	0,55	1	≤ 0,025	≤ 0,020	1,65	0,25

Caractéristiques mécaniques

Spécifique Mind

Cette nuance est livrée à l'état trempé et revenu (dernier revenu à une température mini de 580 °C).

Ø	TS	YS 0,2%	Elongation	KV
mm	MPa	MPa	%	J à 20 °C
≤ 100	980-1150	≥ 835	≥ 10	≥ 25
100 < Ø ≤ 160	930-1130	≥ 735	≥ 12	≥ 30
160 < Ø ≤ 280	880-1080	≥ 675	≥ 12	≥ 30

Traitement thermique

Recuit d'adoucissement : 650-700 °C

Trempe : 870-930 °C

Milieu de trempe : huile, polymère, eau

Revenu : 580-700 °C

Nitruration : 480-570 °C

Etat de livraison

Traité, prêt à l'emploi

Barres Laminées, Ecroutées, Traitées

Diamètre, mm													
20	30	40	50	60	70	80	90						

Barres Forgées, Ecroutées, Traitées

Diamètre, mm													
100	110	120	130	140	150	160	170	190	210	220	240	280	