



RCT POWER CESS 200

Série LABEL à refroidissement liquide
Systèmes de stockage d'énergie pour
les secteurs commercial et industriel



Connexion du module PV



alimentation de secours



gestionnaire des sources d'énergie et des tarifs



accroître l'autosuffisance

SÉCURITÉ DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

- Système de stockage extérieur en armoire – 233 kWh
- Alimentation de secours
- Solution intégrée PV + stockage, stockant l'excédent d'énergie solaire

TECHNOLOGIES DE SÉCURITÉ

- Protection multicouche
- Les batteries au phosphate de fer lithium (LFP) offrent un haut niveau de sécurité, de stabilité thermique et de fiabilité
- Système de refroidissement liquide préinstallé pour les modules de batteries
- Système de gestion des batteries (BMS) multi-niveaux intégré assurant une optimisation et un équilibrage du stockage électrique

GESTION DE L'ÉNERGIE

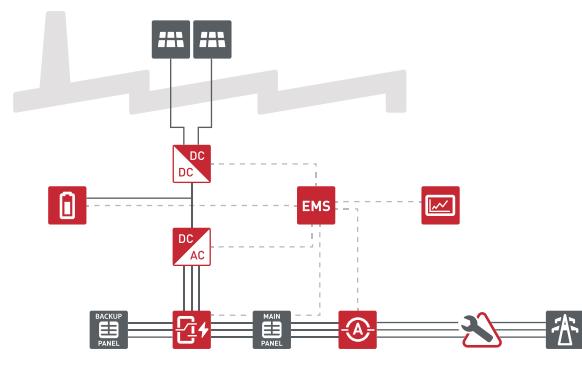
- Système de gestion d'énergie RPEMS développé en interne
- Autoconsommation
- Alimentation de secours
- Écrêtage des pointes et remplissage des creux
- Micro-réseau photovoltaïque-stockage
- Réponse à la demande
- Contrôle de la puissance souscrite
- Solution intégrée photovoltaïque-stockage-recharge

INTELLIGENCE ET EFFICACITÉ

- Onduleur AC/DC à haut rendement
- Plateforme cloud de surveillance énergétique intelligente pour le contrôle et la supervision à distance
- Recharge intelligente et réduction des pointes de charge
- Performance exceptionnelle
- Prise en charge de la commutation automatique entre le mode réseau et hors réseau

UTILISATION FACILE

- Conception modulaire et évolutive pour un dimensionnement précis du projet
- Système multi-parallèle pris en charge
- Convertisseur DC/DC facultatif pour la connexion de modules PV



GÉNÉRAL

Capacité nominale	233 kWh
Capacité usable (95% DOD)	221,35 kWh
Taux de charge/décharge maximal	0,5C
Taux d'autodécharge	≤ 3,5 % (par mois)
Humidité relative de fonctionnement	0% à 95% RH, sans condensation
Plage de températures de fonctionnement	-25°C~45°C
Plage de températures de stockage	-20°C~50°C
Altitude de fonctionnement	≤2000m
Dimensions (mm)	L1600×H2200×P1300
Classe anticorrosion/résistance au brouillard salin	C4
Poids	Environ 3200 kg
Indice IP	IP54 (Salle de batterie IP55)
Niveau sonore	≤70dB
Protocole de communication	Modbus TCP/RTU, CAN
Fonction de démarrage à froid	Oui
Fréquence secteur AC	50/60Hz
BMS	Intégré
EMS	Intégré

BATTERIE

Nombre de blocs-batteries	5
Structure du bloc-batterie	1P52S
Capacité de batterie par bloc	46.592 kWh
Type de batterie	LiFePO4
Tension nominale côté DC	832 Vdc
Plage de tension côté DC	715~928 Vdc
Méthode de refroidissement	Liquide
Durée de vie	≥6000cls (80%SOH,25±2°C)

PCS

Plage de tension de fonctionnement DC	650~950 Vdc
Puissance nominale DC	100 kW
Puissance nominale AC	100 kW
Courant nominal AC	144 A
Tension nominale AC	400 Vac
Facteur de puissance	0,99 à la puissance nominale AC
Facteur de puissance réglable	-1 en retard, -1 en avance
Rendement maximal	>98,5%
Capacité de surcharge à long terme	110%
Méthode de refroidissement	Air

Convertisseur DC/DC (facultatif)

Max. Nombre de MPPT	2
Max. Tension de chaîne	950 Vdc
Min. Tension de chaîne	200 Vdc
Max. Courant d'entrée par MPPT	80 A
Plage de tension MPPT	180 Vdc~900 Vdc
Puissance nominale	100 kW
Rendement maximal	>99%

STS (facultatif)

Puissance nominale	200 kW
Tension nominale	400 Vac
Fréquence nominale	50/60 Hz
Capacité de surcharge à long terme	110%

FONCTION DE SÉCURITÉ

Détection de gaz inflammables/explosifs, échappement de gaz inflammables/explosifs, détection de fumée, détection de température, extinction d'incendie par aérosol, sirène et stroboscope, tuyau sec et sprinkler, bouton d'arrêt d'urgence

NORMES

UN 38,3, IEC 62619, IEC 63056, EN 62477, IEC 60730, EN 62933, EN 61000