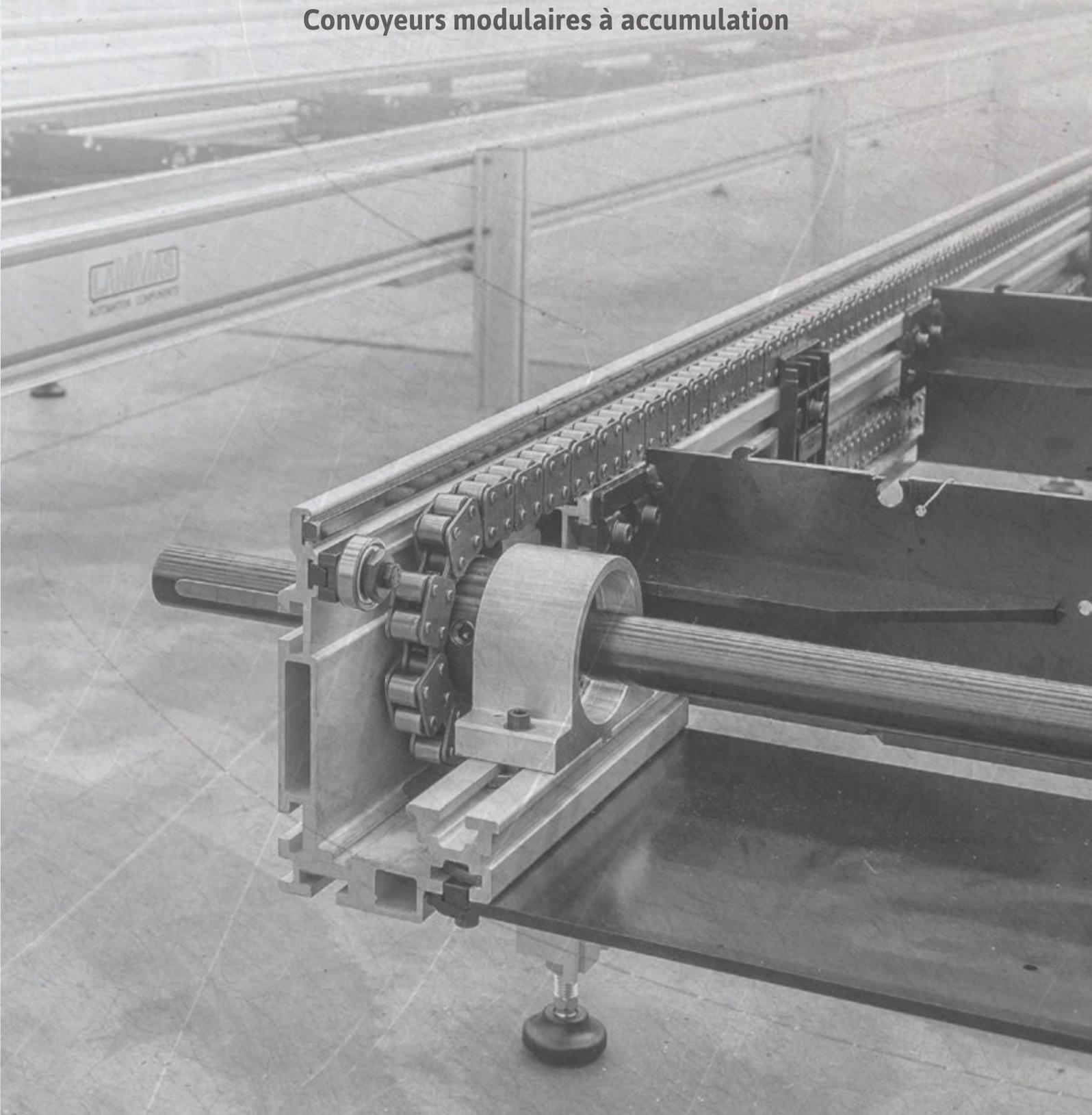


LAMIMAS

Your conveyor solutions provider

SISTEMAS

Convoyeurs modulaires à accumulation



SISTEMAS

Un jeu d'enfant pour réaliser des lignes transfert

La ligne est un ensemble de composition modulaire qui permet le déplacement automatique d'objets palettisés.

Son élément de base est un profilé d'aluminium extrudé, modulable dans les formes les plus diverses en fonction des exigences de production et de montage.

Il existe 5 versions différentes de par leur largeur:

250 mm / 350 mm / 450 mm / 600 mm / 700 mm

Facilité d'étude

Tous nos produits sont standards et disponibles en 3D.

Facilité de montage

Sistemas ne nécessite pas d'outillage particulier pour son montage, il s'assemble comme un Méccano, jeu merveilleux qui permet de presque tout construire avec des longueurs de barres percées et des vis.

Il suffit d'assembler le profilé aluminium avec divers sous-ensembles pour obtenir une ligne transfert parfaite.

Les composants de Sistemas nécessaires au montage sont fabriqués en série et disponibles à tout moment au magasin.

Avec sistemas, la ligne transfert à laquelle vous devez encore penser est déjà prête avec tous ses composants chez Lammas.

Fiabilité

De nombreuses lignes construites par Lammas fonctionnent depuis des années. Ceci est la meilleure garantie de fiabilité.

Les caractéristiques de constructions de Sistemas permettent le remplacement de toutes les pièces par de simples opérations.

Reconfiguration de ligne

Le principe de base du profilé standard, la production en série, le montage et démontage de tous les éléments qui composent Sistemas, permettent la reconfiguration de la ligne en peu de temps, et surtout sans avoir besoin de recourir à d'onéreuses opérations mécaniques.

Lammas a toujours en stock le matériel pour adapter la ligne aux nouvelles exigences.

Multifonctionnalité

- Deux types de butée suffisent pour réaliser plus de vingt configurations différentes de systèmes d'arrêt palette.
- Trois types de transbordeur suffisent pour réaliser plus de trente configurations différentes de retour ou d'aiguillage palettes.
- Des courbes permettent de relier deux tronçons inclinés (45°), perpendiculaires (90°) ou parallèles (180°).
- Des ascenseurs-descenseurs pour les lignes superposées.

Ce sont tous ces accessoires stockés en permanence qui permettent à Sistemas de s'adapter à chaque nouvelle exigence de production.

Sa modularité lui permet de s'adapter à des palettes de dimensions inférieures ou beaucoup plus grandes en fonction des exigences du client.

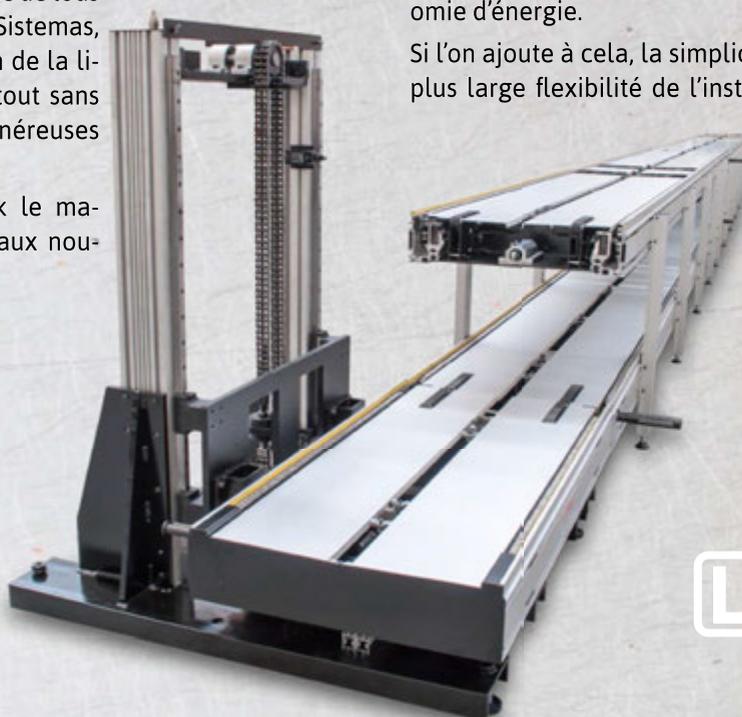
Innovation

La multiplicité des éléments standards font de Sistemas la plus économique des lignes d'assemblage. Tous les sous-ensembles sont équipés de détecteurs à connecteur pour la gestion des mouvements.

Un avantage notable est dû au montage de série de la prise de mouvement sur la chaîne de transport pour les transbordeurs perpendiculaires, celle-ci remplace et économise un moteur et sa gestion. Ceci engendrera également une économie d'énergie.

Si l'on ajoute à cela, la simplicité de l'étude, qui permet une plus large flexibilité de l'installation, il n'y a plus de doute :

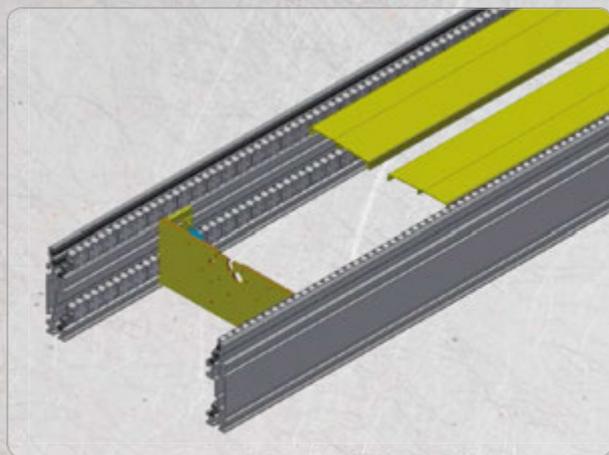
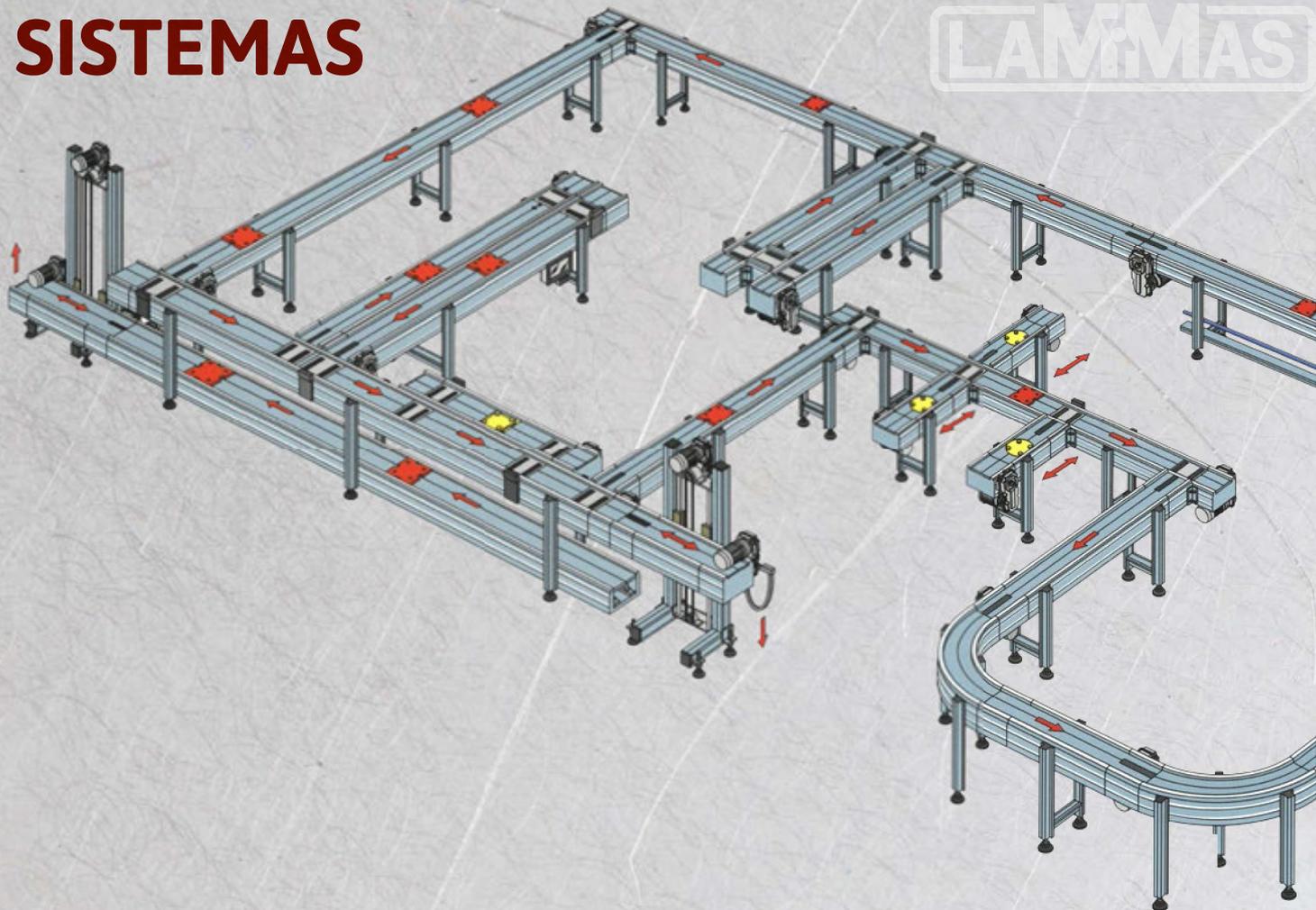
Sistemas est la meilleure solution pour les problèmes d'aujourd'hui ... et la plus économique pour ceux de demain.



LAMMAS

SISTEMAS

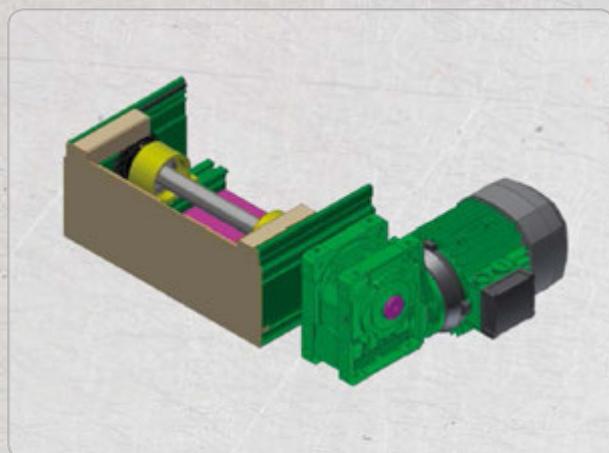
LAMMAS



Module de ligne

Le profilé de base, en alliage d'aluminium, est rainuré pour permettre la fixation sans usinage des différents composants de la ligne. Les guides-chaînes sont réalisés en acier trempé (3 ans de garantie), la chaîne est fabriquée en acier spécial. Celle-ci est particulièrement silencieuse et est constituée de deux séries de rouleaux : la première pour l'entraînement par la motorisation et l'autre destinée au transport des palettes sur les galets fous.

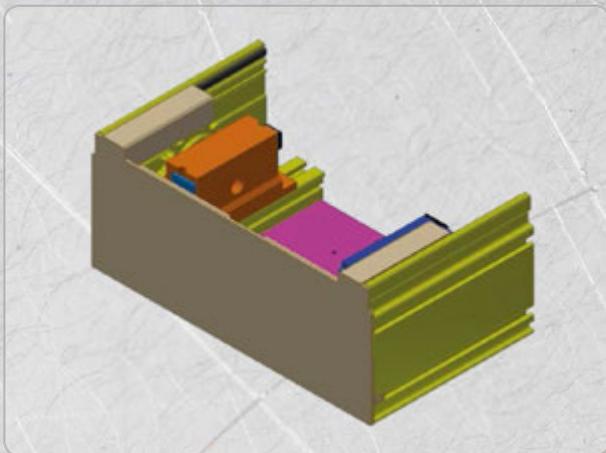
Les protections sont réalisées en alliage d'aluminium, elles répondent aux normes de sécurité et confèrent une touche particulièrement esthétique à la ligne. Les entretoises en acier mécano-soudé permettent le montage des deux flancs du module à la largeur voulue.



Tête moteur

Le mouvement est transmis à la chaîne par le motoréducteur qui, en fonction de sa puissance et de sa vitesse de sortie permet de transporter des charges jusqu'à 250 kg par mètre linéaire à des vitesses allant jusqu'à 18m/mn.

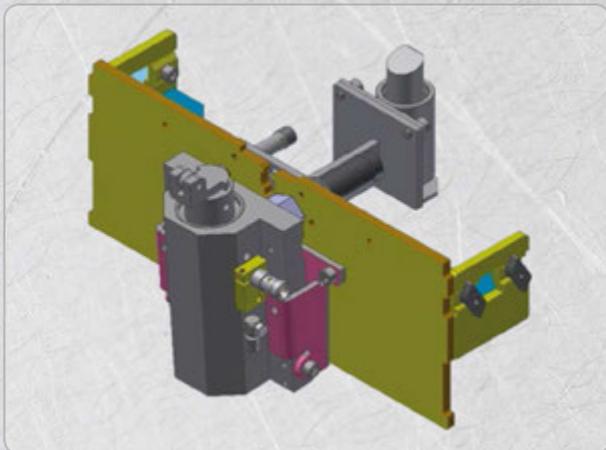
Celui-ci peut être monté dans diverses positions.



Tête tendeur

La tête tendeur de chaîne est montée à l'opposé de la tête moteur.

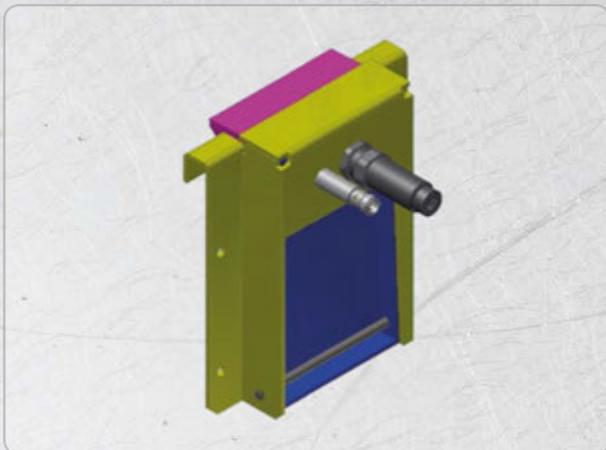
Elle assure la tension correcte des chaînes dans le temps sans intervention manuelle, les chaînes sont pré-étirées avant montage pour éviter un allongement excessif.



Butée palette

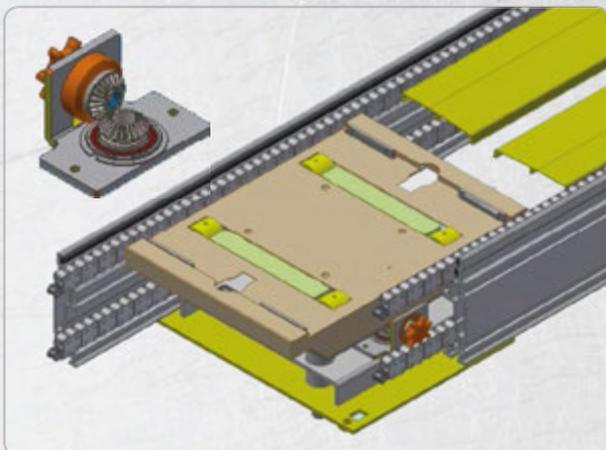
Elle sert à arrêter la palette à un endroit précis. Un amortisseur hydraulique intégré évite les chocs et permet l'arrêt progressif de la palette. La commande de la butée est pneumatique avec rappel par ressort.

Un dispositif anti-retour monté en opposition permet de bloquer la palette en position de travail.



Butée externe

Le dispositif permet d'arrêter la palette et de détecter sa position en fin de course sur le transbordeur. Un amortisseur hydraulique intégré permet l'arrêt progressif de la palette.

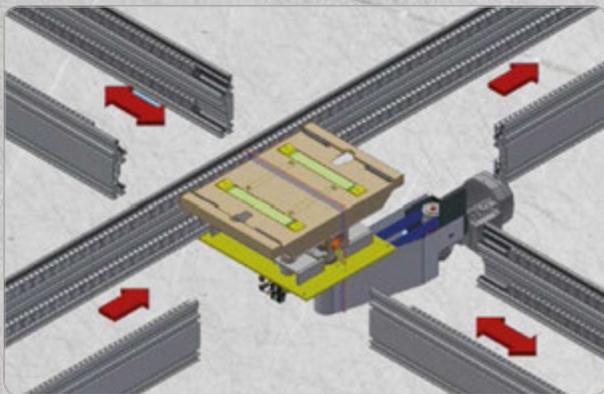


Transbordeur de base

Il a la fonction de soulever la palette au-dessus des rives du convoyeur et de la translater perpendiculairement.

Cette translation est obtenue grâce à un dispositif en prise sur la chaîne de transport, ce qui économise un moteur.

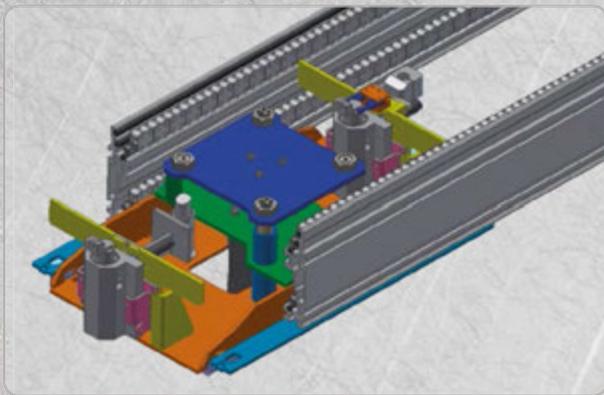




Transbordeur motorisé

Le transbordeur motorisé a la fonction de convoier la palette dans deux directions, et est donc utilisé pour desservir des lignes perpendiculaires de chaque côté d'une ligne principale.

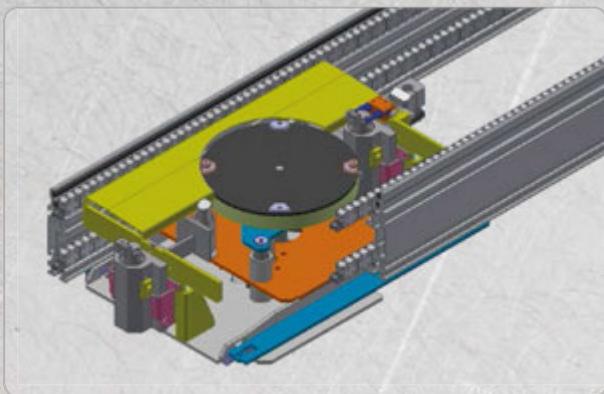
Dans le cas où la fonction retour est nécessaire, deux butées externes escamotables sont prévues. Le dispositif est constitué d'un élévateur à commande pneumatique qui soulève la palette au-dessus des rives du convoyeur et d'un motoréducteur qui donne le mouvement de translation.



Indexage palette

Il permet de soulever la palette à une hauteur prédéterminée et de la positionner précisément afin de faciliter les opérations de montage automatisées. Il est composé d'une structure mécano-soudée avec des colonnes guidées pour supporter la plaque d'indexage.

Une butée amortie, un anti-retour et une pince de retenue pour le maintien en arrière de la butée lors de la descente de la palette complètent le groupe.



Rotation palette

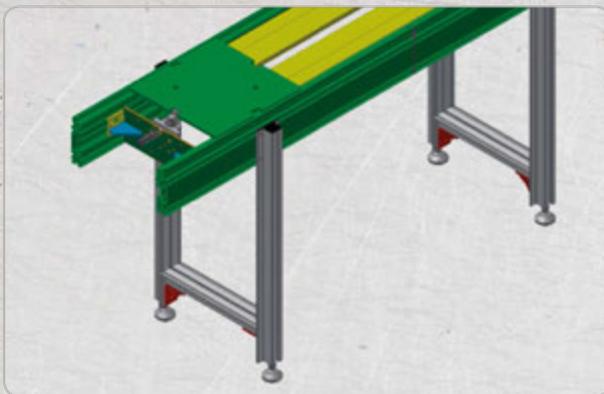
Le dispositif de rotation palette permet de faire pivoter celle-ci de 90 ou 180°. Il est constitué d'un groupe d'élévation pneumatique qui soulève la palette au-dessus des rives du convoyeur et d'un autre pour la rotation.

Après la redépose de la palette sur le convoyeur, le groupe de rotation revient en position initiale.



Supports de ligne

Ce sont les éléments de soutien du convoyeur (simples ou doubles), des pieds réglables permettent de régler précisément la hauteur du plan de roulement.



Palette

La palette sert à maintenir en position les différents composants dans les phases de transport et de montage. Elle est, la plupart du temps, de forme carrée et usinée pour les indexages sur les stations de montage.

Il est possible de la réaliser en acier ou en matériaux divers en fonction du besoin.



Lammas travaille dans le secteur de l'automatisation industrielle et est spécialisée dans la réalisation d'ensembles standards et spéciaux sur demande. La particularité de notre production permet d'obtenir un grand potentiel de flexibilité avec un faible coût de revient et d'entretien.

Lammas, équipée pour la production en série est dotée de machines d'usinage et de découpe laser modernes. Notre mission est de fournir des produits de très haute qualité dans des temps et des prix réduits.

Lammas

Le produit Sistemass est né dans les années 80 en étant un des premiers produits modulaires pour la réalisation des lignes d'assemblage automatisées. Initialement étudié pour répondre aux demandes du marché automobile, il a petit à petit évolué pour être utilisé aussi dans d'autres secteurs.

Naît ensuite Sistemass VS, ayant pour objectif d'augmenter la portance du convoyeur jusqu'à 1500kg pour les applications « très lourdes ».

Voici pourquoi, grâce au développement d'un produit éprouvé sur le marché depuis plus de 30 ans avec des milliers d'applications, notre devise est devenue « We are your conveyor solutions provider ».

Le client nous informe de ses exigences pour transporter son produit, nous étudions et réalisons ce dont il a besoin, permettant d'obtenir des résultats optimaux en termes de gain et d'efficacité.

Structure de l'entreprise

Nous sommes une entreprise à taille humaine qui étudie et produit en interne tout ce qu'elle vend, nous avons un bureau d'études et un atelier pour la construction des convoyeurs.

Nos clients intégrateurs se chargent de l'installation auprès de l'utilisateur final et équipent le convoyeur en fonction des exigences de celui-ci.

Nos clients

Nos convoyeurs fonctionnent dans tous les principaux établissements de construction et équipement automobile d'Europe, ils peuvent être installés dans n'importe quel autre secteur ou pays en toute sécurité.

Distributeur Lammas pour la France

TRANSLIGNE

Route de Lyon - Les Basses Echarrières 38440 Saint Jean de Bournay, France +33 4 74 92 19 19
email: transligne@transligne.fr - www.transligne.fr

LAMMAS

Strada Provinciale Castellamonte 1/A - 10100 Bairo Canavese (TO) Italie
Tel. +39.0124.501266 / 501047 - Fax +39.0124.501326
email: ufcomm@lammas.it - www.lammas.it