



Chimie & Sciences de la vie



Optimus Instruments France

Pour la chimie, les sciences de
la vie, les process industriels
et bien d'autres secteurs



Optimus Instruments France est
votre distributeur premium et votre
partenaire service pour :

büchiglasuster
Pilot Plant and Reactor Systems

vacuubrand

HWS Labortechnik
Laborkomponenten und -systeme aus Glas, Metall und Kunststoff

huber

Chemglass
Life Sciences

PILODIST®
laboratory & process technology

TRIONYX
DEPUIS 1971

heidolph
research made easy

IKA®

Des solutions Au-delà des équipements de laboratoire

Réacteurs et équipements de laboratoire

Pour les industries chimiques, pharmaceutiques et
biotechnologiques

Optimus Instruments soutient le progrès innovant en fournissant des instruments et des services qui
améliorent la qualité. Forts de plus de 35 ans d'expérience dans la fourniture d'instruments et de services
dans ces secteurs, nous sommes en mesure d'offrir à nos clients une expertise de haut niveau.

**“Dans les secteurs où la qualité est essentielle,
il n'existe pas de solution standard.”**

En fournissant des combinaisons rationalisées et intégrées
d'équipements de qualité, nous visons à vous offrir la solution
unique que vous recherchez.

Optimus Instruments fournit une offre complète comprenant
l'analyse des applications, la fourniture et l'installation, la formation
des utilisateurs, la maintenance, et la réparation.

Total Care

Management

Optimus Instruments s'engage à garantir une confiance sans faille
dans le fonctionnement de nos systèmes. Cela commence par la
fourniture d'équipements de haute qualité et se poursuit par un
excellent service après-vente assuré par un personnel hautement
qualifié, conformément à des méthodes optimisées.

ÊTES-VOUS SÛR ?

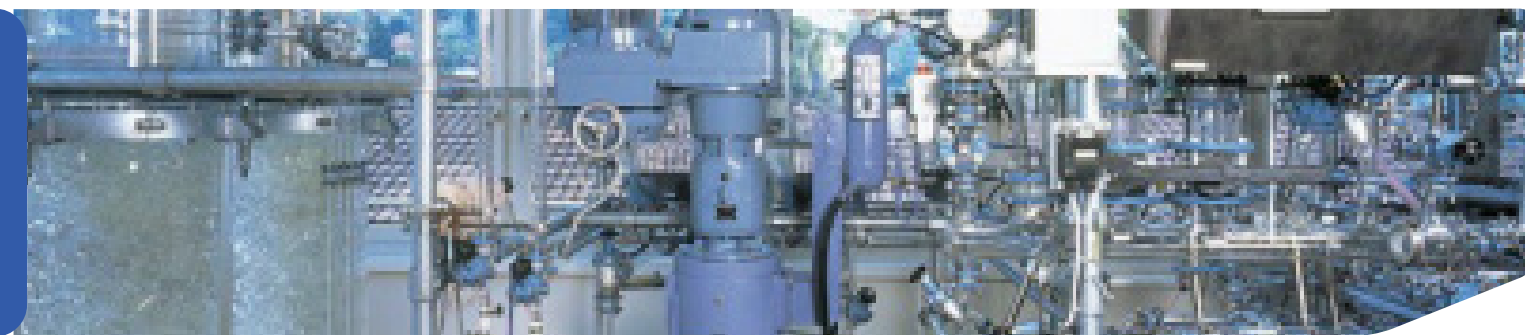
Une étroite collaboration avec notre société de services European
Lab Services vous permet de répondre « oui » à cette question
sans hésitation. En fournissant des services de vérification et
d'étalonnage de haut niveau, la certification appropriée est fournie
pour un fonctionnement sans souci.

Performance

Clé en main

Efficacité & Qualité

Reactor Systems **Büchiglas**



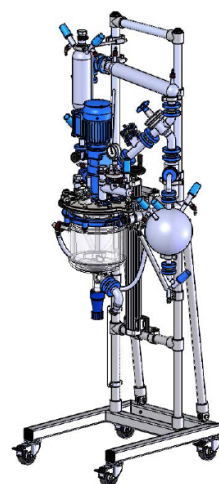
Buchiflex

Système de raccordement unique

Sécurité

Nettoyage

Étanchéité inégalée



Minipilot

Réacteur en verre

5, 10, 15 litres

Pression : -1.0 (vide) à +1.0 bar

Température :

de -60 (optionnel -90 °C) à +200 °C

Matériaux : verre au Borosilicate 3.3, PTFE, PFA, PEEK



Midipilot

Réacteur verre Midipilot 20 à 30 L

Pression : -1.0 (vide) à +0.5 bar

Température :

de -60 (optionnel -90 °C) à +200 °C

Matériaux : verre au Borosilicate 3.3, PTFE, PFA, PEEK



Filtres Nutsche

En verre 10 à 300 litres

Pression : de -1,0 à +0,5/ 1,0 bar

Température : de -60 à +150 °C (200 °C)

Toile filtrante en divers matériaux inertes (PTFE, ECTFE, ...)



Laveurs de gaz

10 à 100 litres

Pression : de -1,0 à +0,5 bar

Température des gaz entrant :

de -60 à +200 °C

Température du liquide de lavage :

de 0 à +80 °C

Matériaux : Verre borosilicaté 3.3, PTFE, ETFE



ChemReactor CR

BR, GR, CR chemReactor,

Réacteurs pilotes pour applications multiples

Avec cuves en verre ou acier émaillé :

15, 30, 60, 100, 160, 250 litres

Pression : -1.0 (vide) à +0.5 bar

Température : de 60 (-90 °C) à +200 °C

Matériaux : verre Borosilicate 3.3, Acier émaillé, PTFE, PFA, Tantale



Synthèse de peptides automatisée

Conçus pour les SPPS

(Solid Phase Peptide Synthesis)

- Dosage gravimétrique ou volumétrique avec des pompes automatisées
- Contrôle de la réaction en temps réel
- Enregistrement en temps réel des paramètres de réaction



Cuves de mélange mobiles

En verre double enveloppe :

10, 30, 50, 100 Litres

Cuve simple enveloppe : 10 à 400 litres

Pression : de -1,0 à +0,5 bar

Température : de 60 (-90 °C) à +150 °C (200 °C)

Matériaux : verre borosilicaté 3.3, PTFE, PFA, ETFE



Réacteurs à filtre

En verre 10, 30 et 50 litres

Pour installations pilotes et Kilo Labs

Pression 10 L : -1,0 (vide) à +1 bar

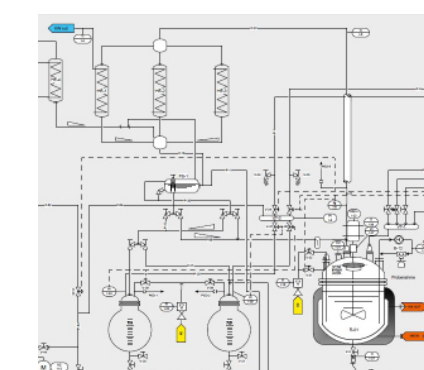
Pression 30, 50 L : -1.0 (vide) à +0.5 bar

Température : -60/+200 °C



Verrerie Industrielle pour la production

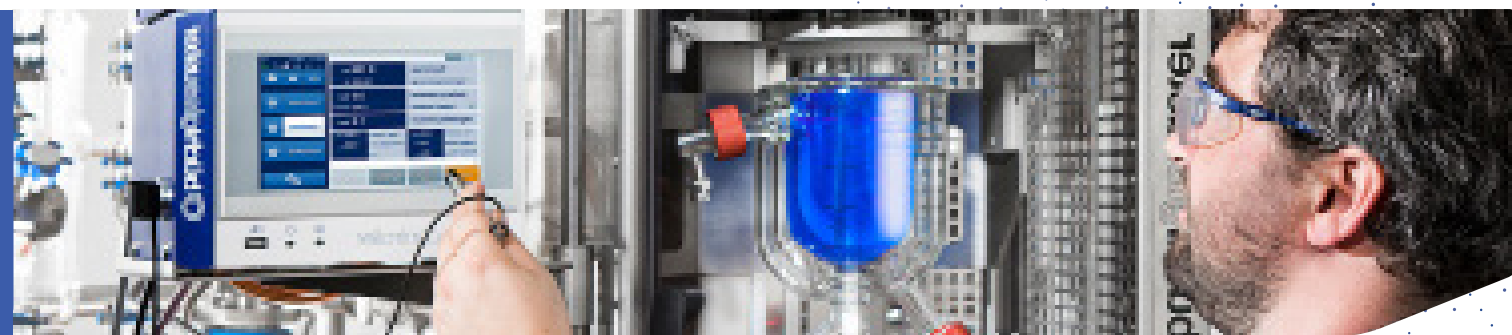
- Engineering, design
- Pour toute installation de production de grande taille
- Installation
- Validation
- Maintenance



Büchiglas (Büchi AG) est une société suisse qui compte parmi les principaux fabricants mondiaux de systèmes de réacteurs et d'unités pilotes destinés aux industries chimiques, pharmaceutiques et aux établissements de recherche, pour la production à l'échelle du laboratoire, du pilote et de la fabrication industrielle. Büchiglas (Büchi AG) propose deux lignes de produits distinctes :

- Les systèmes de réacteurs fabriqués en verre & matériels de procédé en acier émaillé et en d'autres matériaux résistants à la corrosion
- Les réacteurs sous pression / autoclaves agités fabriqués en divers métaux et en verre

Reactor Systems **Büchiglas** Autoclaves



Polyclave/Versoclave

Réacteur sous pression pour laboratoires et unités pilotes

Volume réacteur : 0.25 à 5.0 litres
Pression : -1 (vide) à +60 / 200 bar
Température : de -20 à +250 °C
Matériaux : verre borosilicate 3.3, acier inoxydable, Hastelloy®



Kiloclave®

Réacteur sous pression pour laboratoires et unités pilotes

Volume réacteur : 0.5 à 20.0 litres
Pression : -1 (vide) à +60 / 200 bar
Température : de -20 à +250 °C
Matériaux : acier inoxydable, Hastelloy®, acier émaillé



Pilotclave®

Réacteur sous pression pour unités pilotes et industrielles

Réacteurs sous pression pour kilo-labs et production de petite taille
Volume Réacteur : 20 à 500 litres
Pression : -1 (vide) à +200 bar
Température : de -20 à +300 °C
Matériaux : acier inoxydable, Hastelloy®



Tinyclave/Miniclave

sous pression pour faible volume

Réacteur : 10 à 300 ml
Pression : -1 (FV) à +10 / 200 bar
Température : -20 à +200 / 300 °C
Matériaux : Verre Borosilicate 3.3, acier inoxydable, Hastelloy®, PTFE



Miniclave drive/ Picoclave

Petit réacteur sous pression de laboratoire avec agitation mécanique

Volume réacteur : 100 à 300 ml
Pression : -1 (vide) à +150 bar
Température : de -20 à +300 °C
Matériaux : Verre borosilicate 3.3, acier inoxydable, Hastelloy®



Bmd/Cyclone®

Accouplements magnétiques bmd 075 - 10000

Gamme de couple : 75 - 10000 Ncm
Gamme de Température : de -50 à +500 °C
Gamme de pression : Vide à 500 bar / 6000 psi
Matériaux : acier inoxydable, Hastelloy®, Tantale, Titane, céramique, autres



Midiclave / Novoclave®/ Limbo Is

Réacteur haute pression

Volume réacteur : 0.1 - 5.0 litres
Pression : -1 (vide) à +400 bar
Température : de -20 à +400 °C
Matériaux : acier inoxydable, Hastelloy®



Hydrogénateur bpc 2

Solution clé en main pour des hydrogénations fiables et reproductibles

L'hydrogénateur Büchi est une solution d'hydrogénation fiable, précise et sécurisée



PPR Réacteur sous pression en parallèle

Système de Réacteur en Parallèle sous Pression - PPR

Volume Réacteur : 50 ml - 300 ml
Nombre de Réacteurs : 2 - 6
Pression : -1.0 (Vide) à +150 bar
Température : de -20 à +300 °C
Matériaux : Acier inox, Hastelloy®, Tantale, revêtement PTFE



Local display

Affichage local des variables du procédé avec option d'enregistrement

L'unité BDS MC (Büchi Data System Multi Channel) peut être connectée aux réacteurs sous pression et aux réacteurs chimiques en verre. Un écran tactile couleur facile à lire permet à l'opérateur de mesurer et de contrôler des paramètres tels que la pression, la température, la vitesse, le couple de l'agitateur, le pH, ...

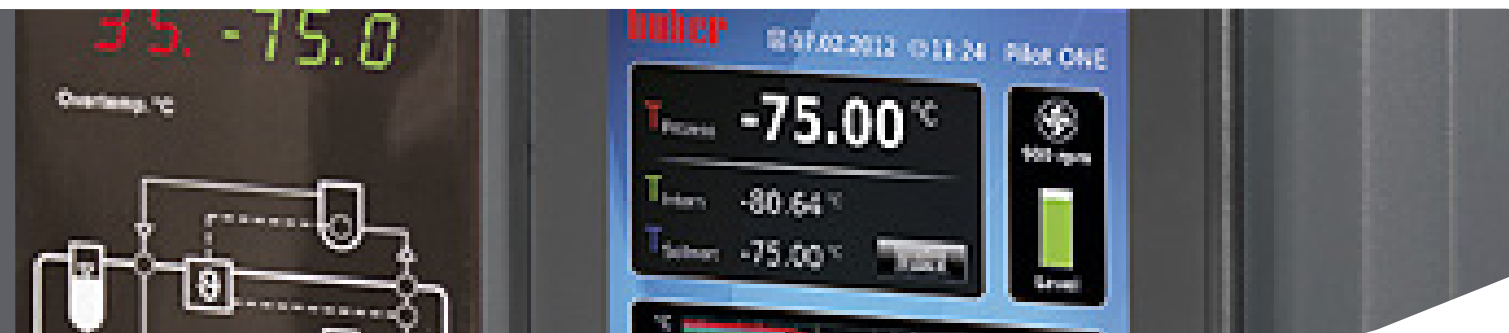


Miniclave / Inertclave / Kiloclave inert

Réacteur Inerte sous pression de laboratoire.

Volume réacteur : 100 - 300 ml
Pression : -1 (vide) à +10 bar
Température : -20 à +150 °C
Matériaux : verre Borosilicate 3.3, PTFE, PFA, FEP

Solution de thermorégulation Huber



Unistats

Petite-Fleur, Grande Fleur et Tango
Température de travail : **de -45 à 250 °C**
Puissance de chauffe : 1,6 - 2,0 / 3,0 kW



Unistats

-60 à 250 °C
Température de travail : **de -60 à 250 °C**
Puissance de chauffe : de 3,0 à 96 kW
Puissance frigorifique jusqu'à 130 kW



Unistats

Très basses températures
Température de travail : **de -125 à +250 °C**
Applications :
Réacteurs de synthèse
Pilotes
Process divers
Machines d'essais



Ministats

Les plus petits cryostats à circulation
Température de travail : **de -45 à 200 °C**
Jusqu'à 600 W de puissance frigorifique



Minichillers

Avec contrôleur OLE
Température de travail :
de -20 °C à 100 °C
Groupe froid refroidi par air ou par eau
Puissance frigorifique :
de 280W à 1000 W @ 15 °C



Unichillers de Paillasse

Avec contrôleur OLE
Température de travail : **de -20 °C à 100 °C**
Groupe froid refroidi par air ou par eau
Puissance frigorifique :
de 1,5 kW à 2,5 kW @ 15 °C



Unistats haute température

Unistat T305, Chili
Température de travail : **de 65 à 300 °C (350 °C)**
Puissance de chauffe : de 2,5 à 96 kW

Unistats haute température

Série TR400
Température de travail : **de 80 à 425 °C**
Puissance de chauffe : 2,2 - 3,0 kW

Unistats

Unimotive, Unimotive GL
Plage de température : **de -45 à 150 °C**
Spécialement conçue pour les applications dans l'industrie automobile
Conçus pour fonctionner avec un mélange d'eau et d'éthylène glycol



Unichillers Tour

Avec contrôleur Pilot ONE
Température de travail :
de -20 à 100 °C (120 °C)
Design tour, groupe froid et refroidi par air
Puissance jusqu'à 80kW @ 15 °C



Cryoplongeurs

TC 50 / TC45-F / TC100E
Jusqu'à -100 °C
Solution idéale et flexible pour le refroidissement rapide de liquides et le refroidissement de thermostats à bains



Thermostats et cryostats à circulation

Cryo-thermostats avec bains transparents en polycarbonate ou Inox avec et sans refroidissement
Equipés d'une protection de surchauffe et de niveau bas conformément à la classe de protection III (FL)

Réacteurs en verre sur mesure

HWS

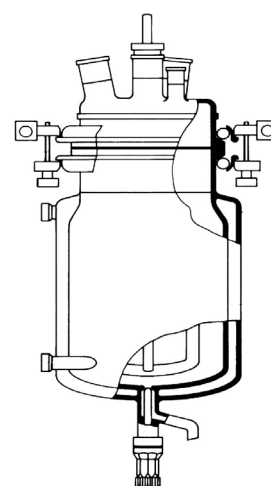
HWS

EXEMPLE DE REALISATIONS



Supportage de cuve et fermeture de couvercle extrêmement résistant et facile d'utilisation

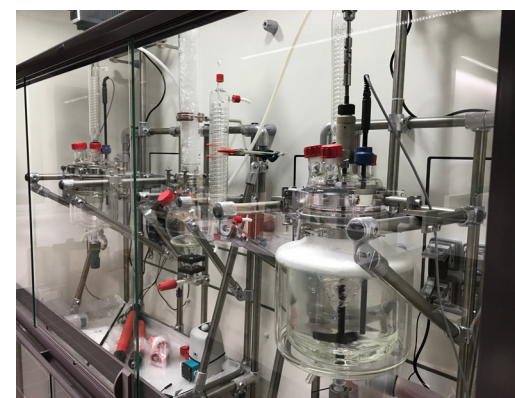
Bride plate HWS unique : Très grande étanchéité et nettoyable facilement



Réacteur simple

Double ou triple enveloppe

De 100 ml à 100 Litres



Cuves Triple-enveloppes

-90°C et laveur de gaz intégré sur armatures sur mesure



Bioréacteur de 20 L

HWS Labortechnik



Vannes de fond sans volume mort

De 10 à 50 mm

Thermo-compensées
Matériaux ultra résistants
De -90 à 315 °C.



Guides d'agitation

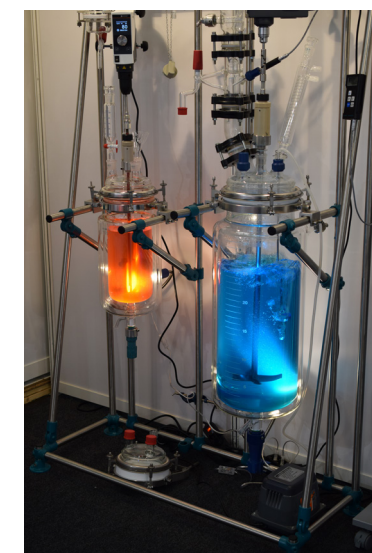
Tenue au vide exceptionnelle et endurance
Pas d'usure de joint
Axes de 8, 10, 14 et 16 mm



Raccordement double enveloppe 10, 15 et 25 mm



Pilote 10 litres



Réacteur double intégré sur la même structure tubulaire



Filtre agité double enveloppe

Verrerie de laboratoire sur mesure de haute qualité conçue pour répondre à des spécifications très exigeantes. Fabriquée avec un soin exceptionnel et des matériaux durables, notre verrerie sur mesure garantit des performances et une fiabilité optimale

Bio-réacteurs & Bio-tech

IKA

Instruments de laboratoire

IKA



La recherche en bioréacteur s'adapte à vos besoins

La série HABITAT research d'IKA combine 111 ans d'expérience dans la fabrication d'équipements de laboratoire avec les dernières avancées de la recherche. Pour nous, cela signifie : de nouvelles normes en matière de mélange, de contrôle de la température, d'automatisation, de sécurité et de conception.

Pour les utilisateurs, cela signifie : tout est plus rapide, plus sûr et plus diversifié que jamais. Quels que soient vos projets, la recherche HABITAT s'adapte à vos besoins.



Une multitude d'options d'accessoires

3 en 1 : bioréacteur, fermenteur et photobioréacteur en un seul appareil.
Cuve à simple ou double paroi de 0,5 à 10 litres pour une flexibilité maximale.
Mélange chaotique pour un mélange particulièrement efficace.
Gestion PID individuelle pour les processus



Diagnostic in -Vitro

Les tubes jetables sont particulièrement adaptés aux applications de diagnostic in vitro dans les domaines de la médecine humaine et du diagnostic des infections. Ces dispositifs répondent aux principaux défis liés à la contamination croisée résultant du nettoyage et de la stérilisation des broyeurs, et à celle résultant du transfert de matériel vers des conteneurs de stockage, ainsi qu'à la capacité de traiter de très petits volumes d'échantillons.



Pipettes

Cette gamme de pipettes IKA PETTE fix et vario, décernée de deux trophées, comprend 18 modèles. Le système de dosage permet de couvrir des volumes allant de 0,1 µl à 10 ml et permet à tous les laboratoires une extrême flexibilité quant à la manipulation des liquides. Chaque pipette est livrée avec trois poignées de différentes tailles et matériaux. Une manipulation ergonomique et précise des liquides est garantie.



Moteurs d'agitation

Une grande Variété de modèles

De 5 à 6000 tr/min

Jusqu'à 30 N.m

Ecrans détachables pour un contrôle à distance en dehors de la sorbonne



Etuves et incubateurs

Incubateurs et Agitateurs à incubation

Enceintes climatiques 125 litres avec 6 grilles coulissantes pour un stockage optimisé.

La porte en verre permet de voir facilement à l'intérieur

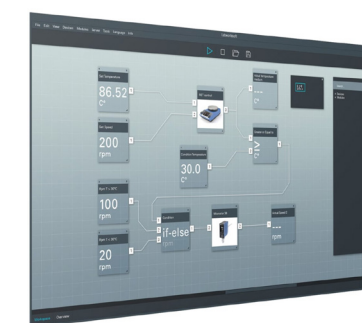


Evaporateurs rotatifs

Rapport qualité-prix, design et technologie

Jusqu'à 3 litres

Rendement élevé grâce à un condenseur de 0.15m² et 0.3 m2 en option



Logiciel de Laboratoires

A l'aide du logiciel de laboratoire Labworldsoft de IKA, les utilisateurs peuvent mettre en réseau jusqu'à 64 appareils de laboratoire et les commander en même temps à partir d'un PC. Les expériences et processus de laboratoire peuvent être automatisés simplement et efficacement grâce au logiciel de laboratoire Labworldsoft.

IKA®



Plaques chauffantes

Une Une gamme très variée

Modèles basiques et aussi :

NOUVEAUTÉ MONDIALE : RET control-visc

Agitateur magnétique de sécurité avec chauffage et balance intégrée



Réacteurs Haute-Viscosité et réacteurs conventionnels de laboratoire

Cuves en verre jusqu'à 5 litres

Les modèles haute-viscosité sont particulièrement adaptés dans la fabrication de crèmes et de lotions ainsi que pour le broyage et de défibrage de solides et de fibres dans des liquides ou des polymères

Réacteurs en verre Chemglass



ChemRxnHub

Systèmes de réacteurs de paillasse
Réacteurs de paillasse à cuve simple,
double et désormais triple enveloppe de
300 ml à 5 litres



Réacteurs de procédé

Systèmes de réacteurs pour le
développement et la montée en
échelle de procédés
Réacteurs en verre borosilicaté avec ou
sans double enveloppe de 10 à 150 litres



Réacteurs à filtre

Systèmes de réacteurs à filtre de
10 à 20 litres
Disponible avec des récipients de filtration
en verre avec ou sans double enveloppe



Kits de distillation pour réacteurs

Kits pour montage latéral et sur
châssis pour réacteurs Chemglass
de 10, 20, 30 et 50 litres.
Permettent de convertir facilement des
réacteurs de traitement standard en
systèmes de distillation complets



Laveurs de gaz 20 L, Complets

à l'échelle du laboratoire destinés
à de nombreuses tâches de
purification du gaz.
Un laveur de 20 litres peut traiter 25 litres par
minute avec la pompe CG-1171-50 fournie

Automatisation des Procédés SYSTAG



FlexyPAT - SYSTAG

Les réacteurs peuvent être
automatisés individuellement
Fonctionnel
Optimisé en termes de coûts
Convivial
Plusieurs réacteurs en parallèle



FlexyCUBE - SYSTAG

Pour l'optimisation des
processus parallèles
Reproductible - Documenté - Convivial -
Parfait pour la mise à l'échelle
Jusqu'à 6 réacteurs en parallèle
De 10 à 400 ml
De -80 à 280°C
Pression de 1mbar à 100 bar



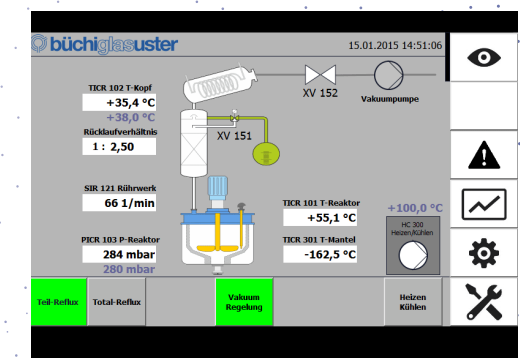
FlexyPLANT - SYSTAG

Solutions personnalisées pour
l'automatisation des laboratoires
de kilo
Gestion de projet complet pour
automatisation d'un process Pilote ou
production



ePAT - SYSTAG

Réacteur de laboratoire
automatisé
Enregistrement en continu de toutes les données
Mode recette
Développement de procédés



Measure & Control - Buchiglas

Afficheurs et dispositifs de contrôle Ex, à
sécurité intrinsèque
Nos équipements de traitement du verre sont
principalement installés dans des zones Ex et
nécessitent donc, dans la plupart des cas, des capteurs
à sécurité intrinsèques et des affichages Ex (affichages
sur le terrain)

Distillation & Evaporation

Equipements de laboratoire



Pilodist

Batch Distillation

Séparation de mélanges à points d'ébullition proches
Production de substances pures
Composés aromatiques et acides gras
Configurations :
Distillation douce (bain d'huile/manteau)
Collecteur de fraction optionnel



Pilodist

Continuous Distillation

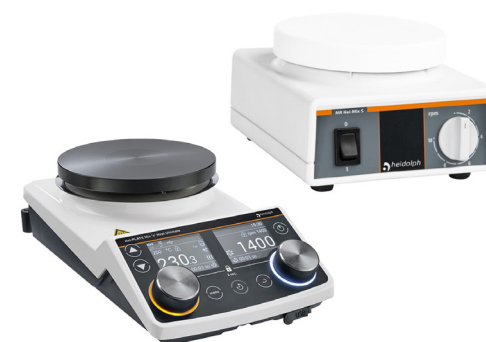
Systèmes entièrement personnalisés
Efficacité de séparation maximale
Contrôle automatique du niveau de tous les récepteurs
Aucune restriction de volume
Fonctionnement par lots également possible



Heidolph

Hei-VAP Evaporateurs rotatifs

Evaporateurs de paillasse jusqu'à 20 litres
Efficacité de séparation maximale
Evaporation continue en option
Normes de sécurité élevées
Fonctionnement centralisé facile
Garantie de 3 ans, durée de vie prolongée



Heidolph

Plaques magnétiques chauffantes

Plaque chauffante de 135 ou 145 mm
Matériau breveté
Résistance aux produits chimiques
Construction robuste



Heidolph

Pompes péristaltiques

Monocanal et multicanal
Pompes pour le transfert de fluides ou le dosage précis

Les pompes doseuses Heidolph allient puissance, précision et durabilité. Il s'agit d'une solution flexible avec une tête de pompe spéciale pour chaque application



Heidolph

Moteurs d'agitation

De 40 à 400 N.cm
De 0 à 2000 tr/min



Extraction

Solide-Liquide
Liquide-Liquide

PILODIST®
laboratory & process technology



Evaporateurs

Couche mince et film raclé
Personnalisable pour une large gamme d'applications



Genser

Evaporateurs rotatifs de grande taille et Automatisés

De 6 à 100 litres
ATEX
Distillation automatique

heidolph
research made easy



Heidolph

De multiples accessoires de très grande qualité de fabrication

Exemples :
Condenseur
Plateau élévateur
Bloc réaction multiple
Chauffe ballon sec et sécurisé



Agiter & mélanger

Vortex,
Orbital,
Réciproque,
Basculant,
3D,
Vibrant,
À retournement

Armoires de sécurité

Trionyx



Armoires pour produits inflammables

Armoires pour stockage solvants / produits inflammables

- Résistance au feu de 105 minutes selon la courbe normalisée ISO 834
- Testées au feu par un laboratoire d'essais français accrédité EN 17025 par le COFRAC, selon la courbe normalisée ISO 834



Contenants de sécurité

Trionyx

- Tous les bidons sont agréés FM, NFPA, OSHA et UL
- Les bidons de Type I sont agréés ULC
- Les bidons de Type UNO sont agréés UN et DOT pour le transport des liquides inflammables
- Pictogramme normalisé conforme aux normes ISO 3864 et à la directive 92/58/CEE



Armoire de sécurité multirisques

Armoire de sécurité multirisques

- Conforme aux préconisations pour la prévention des risques et la sécurité
- Stockage de produits inflammables, corrosifs et toxiques MAIS AUSSI...
- Séparation par familles de produits dangereux
- Pictogrammes normalisés fournis
- Conforme aux préconisations pour la prévention des risques et la sécurité
- Conforme aux articles R. 5132-66 et R.5132-68 du Code de la Santé Publique



Armoire de sécurité batteries lithium

Batteries lithium comptoir 2 portes

- Stockage de produits inflammables
- Stockage de batteries lithium-ion
- Conduits de ventilation avec système thermofusible
- Fermeture à clef
- Réduction des risques d'incendie et d'explosion
- Orifices de ventilation pour raccordement à une ventilation



Rayonnages de sécurité

Trionyx

Les rayonnages de sécurité sont pourvus de bacs de rétention à chaque niveau permettant de localiser des éventuelles fuites de produits chimiques



Armoires de sécurité à filtration

Trionyx

- Stock de produits inflammables, d'acides, des bases, des toxiques, différentes familles de produits ensemble
- Conçues avec différentes configurations (avec ou sans compartiments) et avec des portes vitrées, permettant de stocker différentes familles de produits dans une même armoire si besoin et de visualiser immédiatement les produits



Hottes de laboratoire

Hottes à raccordement

- Permettent de manipuler des produits chimiques en toute sécurité car les vapeurs sont extraites et rejetées vers l'extérieur (si option caisson de ventilation)
- Disponibles en 4 largeurs : 600, 900, 1200 et 1500 mm pour s'adapter aux dimensions des paillasse. Elles sont personnalisables en termes de type de passages de main, bac de rétention...



Armoires de sécurité pour produits corrosifs

pour acides et bases

- Construction en acier double paroi (espace de 38 mm d'air)
- Étagères réglables en hauteur sur crémaillères avec surprotection en polyéthylène haute densité (HDPE)
- Bac de rétention intégré au bas de l'armoire (hauteur 50 mm) avec surprotection en polyéthylène haute densité (HDPE)
- Les armoires B24M et B24S sont équipées d'un plan de travail en polyéthylène haute densité (HDPE)



Armoires de sécurité pour bouteilles de gaz

Trionyx

- Testés et homologués à la norme EN14470-2
- Résistance de 30' au feu selon ISO 830
- Pour 2 ou 4 bouteilles
- OPTIONS : Rails, rampes, ventilateur...



Contrôle du vide Vacuubrand



Pompes à membrane chimiques

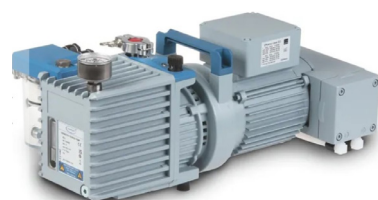
Vide limite jusqu'à 0,6 mbar
Sans huile & résistance chimique
Régulation et évaporation automatique
Encombrement minimum sur la paillasse

Pompes à membrane

Vide limite jusqu'à 0,3 mbar
Fonctionnement très silencieux
Très grande durée de vie des membranes, pratiquement sans entretien
Matériaux en contact avec le fluide : PTFE, aluminium

Pompes ATEX

Vide limite 2 mbar
Conforme ATEX (Atmosphère explosif)
Sans huile & résistance chimique



Pompes à palettes et à vis

Jusqu'à 0,001 mbar
à vis (pompe sèche)
ou à palette Hybride (ou pas)

Régulateurs de vide

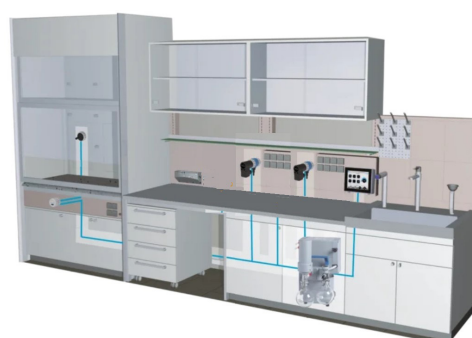
Vacuomètres
Capteurs



VACUUBRAND®

VACUU-LAN®

Réseaux de vide
Alimenter plusieurs postes de travail avec une seule pompe à vide, c'est possible grâce à notre réseau de vide local VACUU-LAN

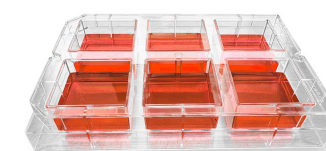


Bio Process Solutions Chemglass & Heidolph



Flacons de stockage et de réaction

Flacons en verre borosilicaté disponibles dans différentes tailles, avec bouchons à vis
Disponibles en formats 1 et 2 drams ainsi qu'en formats 4, 8, 20 et 40 ml.
Tous les flacons de stockage et de réaction sont vendus par lot de 100



Heidolph

Plaques de culture
Plaques de culture cellulaire Kugelmeiers
Sphericalplate 5D (SP5D) - 6 puits



Bioreacteur à culture cellulaire à bascule

Système modulaire de bioreacteur
Les plateaux comprennent des éléments chauffants et des thermocouples PT100. Disponible en versions 10-20 litres et 20-50 litres



Pièces pour bioréacteurs

Pièces de rechange pour bioréacteurs Applikon Biotechnology® et Broadley-James®
Chemglass Life Sciences a le plaisir d'annoncer la disponibilité de pièces de rechange identiques pour les bioréacteurs à cuve agitée Applikon et Broadley-James de 2, 3, 5, 7 et 15 litres



Systèmes d'aspiration de fluides - Vacuubrand

Une aspiration sûre, sensible et efficace des surnageants liquides avec sécurité augmentée



SPINNER FLASK : Flacon rotatif Complet pour bioprocess

De 100 à 3000ml

Etuves MMM



Vacucell

Etuve à vide **chauffante**

- Séchage rapide et efficace des composants complexes
- Volume : 22, 55, 111 litres
- 5°C au-dessus de la température ambiante jusqu'à 200°C/250/300°C



MMM Group



Venticell

Etuve universelle **ventilée**

- Volumes de 22 à 707 litres
- Température jusqu'à 250°C, en option 300°C
- Convection forcée



Ecocell

Etuve universelle à **convection naturelle**

- Volumes de 22 à 707 litres
- Température jusqu'à 250°C, en option 300°C



MMM Group



Durocell

Etuve universelle à convection naturelle
résistante aux corrosifs

- Protection Epolon
- Volumes de 22 à 222 litres
- Température jusqu'à 125°C



Optimus Instruments France

26 Boulevard des Nations
14540 Bourguébus, France
sales.france@optimus-instruments.com
www.optimus.fr



Optimus Instruments Benelux

Hospitaalstraat 35
B-9140 Steendorp, Belgium
+32 (0)3 744 05 02
sales@optimus-instruments.com
www.optimus.be

European Lab Service Belux

Hospitaalstraat 35
B-9140 Steendorp, Belgium
+32 (0)3 744 05 02
info@europeanlabservices.eu
www.europeanlabservices.eu

European Lab Services The Netherlands

Ebweg 61
2991LS Barendrecht, The Netherlands
+31 (0)180 6116 04
info@europeanlabservices.eu
www.europeanlabservices.eu

*Les photos et informations de cette brochure sont données à titre informatif : Les produits et caractéristiques pourront évoluer à tout moment, elles ne peuvent pas avoir de caractère contractuel