

**TAKE
YOUR
PICK**
wide choice*

COMPOSTABLES

Basés sur le caractère naturel des matières premières certifiées compostables, les matériaux pour l'opercule supérieur des capsules garantissent à la fois la fonctionnalité, les propriétés barrière et la compostabilité. Matériaux disponibles dans la version avec incisions laser.

Multicouche à base de cellophane + Filtre	OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰
Multicouche à base de cellophane	OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰

SANS ALUMINIUM ET «PRÊTS AU RECYCLAGE»

Matériaux multicouche haute barrière conçus pour garantir d'excellentes propriétés d'étanchéité de la soudure sur la capsule, de perforabilité et d'optimisation de l'extraction. Sont également disponibles des mono-matériaux de nouvelle génération pour les capsules «prêtes au recyclage» et dans la version avec incisions laser.

PET + PET HB + PP	OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰🚰
OPP + PPHB + PP	OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰🚰
OPP + PP + Filtre	OXYGÈNE ★	HUMIDITÉ 🚰🚰

AVEC ALUMINIUM

Matériaux multicouche avec aluminium, également disponibles dans la version avec filtre et incisions laser.

PET + A + PP	OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰🚰🚰
A + PP	OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰🚰
PET + A + Filtre	OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰🚰

ALUMINIUM GAUFRÉ

Une seule couche d'aluminium avec un vernis thermo-scellant spécifique adapté au matériau constituant la capsule, pour en permettre la bonne soudure. Le film peut être fourni lisse ou gaufré, neutre ou imprimé.

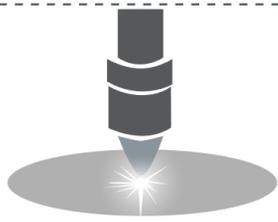
A + Vernis thermo-scellant

OXYGÈNE ★★★★★	HUMIDITÉ 🚰🚰🚰
---------------	--------------

* Structures représentatives de la gamme Goglio S.p.A.

Incision Laser

Goglio offre une technologie innovante d'incision laser des matériaux pour capsules qui permet d'obtenir différentes pressions d'ouverture des opercules, et donc d'extraction des capsules, en faisant varier l'épaisseur des matériaux, la géométrie et la taille de la découpe laser. L'incision n'altère pas la couche barrière, ce qui garantit une protection parfaite contre l'oxygène et l'humidité.



Your worldwide partner
for product and services



We pack responsibly

Des expériences uniques d'innovation et de service, avec un engagement constant pour garantir la durabilité et la responsabilité sociale.

**PACK
AND
SAVE**

qualité d'extraction élevée



comlabst.com 9717_Ed_10_2021

GOGLIO FRANCE SAS

233, Rue de la Croix-Nivert 75015 Paris - France
Tél : +33 (0)1 45 32 44 08 | Mail : gogliofrance@goglio.it
www.gogliofrance.com

GOGLIO SPA

SIÈGE SOCIAL
Via Solari, 10 | 20144 Milano - Italie
Tél : +39 02 480.431
www.goglio.it



INTEGRATED PACKAGING SYSTEM



COMPLETE SYSTEM

pour le conditionnement de capsule

Opercule supérieur

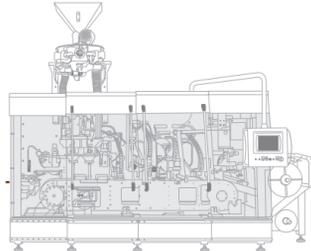
Matériaux haute barrière pour l'opercule des capsules à base d'aluminium, sans aluminium, compostables ou «prêts au recyclage».

Capsules



Disponibles dans les versions standard, compostables et avec valve de dégazage.

Encapsuleuses



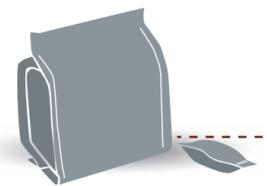
Gamme de lignes pour le conditionnement du café en capsules.

Emballages secondaires



Matériaux étudiés pour protéger et conserver le café conditionné en capsule.

Fin de ligne



Lignes pour le conditionnement des capsules en emballages individuels ou multiples.

fres-co
SYSTEM



Forte d'une longue tradition, Goglio accompagne aujourd'hui le client dans chaque phase de la vie de l'emballage, en tant que véritable partenaire et unique interlocuteur capable d'offrir la solution clef en main la mieux adaptée à chaque exigence

de conditionnement. Goglio offre un système complet pour le conditionnement du café grâce à l'alliance de complexes flexibles haute barrière, valves, machines de conditionnement et assistance technique.

Emballage secondaire

La meilleure solution de conditionnement pour capsules est un emballage barrière, qui préserve l'arôme et prolonge la durée de conservation du produit. Goglio a développé une gamme dédiée de matériaux innovants, légers, «prêts au recyclage» et compostables pour répondre à tous les besoins.



L'expérience Goglio également dans le conditionnement en capsule

CAPSULES IN DETAIL

structure and plus

Capsule compostable



CORPS DE CAPSULE

réalisé par moulage par injection auprès de la Division Polymères, disponible en plusieurs couleurs*

OPERCULE INFÉRIEUR

scellé à l'intérieur de la capsule, pour garantir une étanchéité parfaite

OPERCULE SUPÉRIEUR

avec incision laser sur la surface, pour une étanchéité et une qualité d'extraction parfaites



*à titre illustratif et non exhaustif

Capsule avec valve

FILTRE de protection de la valve

VALVE DE DÉGAZAGE

permet aux gaz naturellement générés par le café de sortir, tout en empêchant l'oxygène d'entrer

CORPS DE CAPSULE

réalisé par moulage par injection auprès de la Division Polymères, disponible en plusieurs couleurs*

OPERCULE INFÉRIEUR

scellé à l'intérieur de la capsule, pour garantir une étanchéité parfaite

OPERCULE SUPÉRIEUR

avec incision laser sur la surface, pour une étanchéité et une qualité d'extraction parfaites

PLUS capsule compostable

- Conception et dimensions de la capsule étudiées pour éviter toute interaction avec les machines à café et en préservant l'intégrité dans le temps
- Hautes propriétés barrière à l'oxygène
- Certifiée "OK COMPOST-Industrial" (biodégradable) et "OK BIOBASED" (biosourcée)

PLUS capsule avec valve

- Versions disponibles: «Prête au recyclage» et «Compostable»
- Réduction des coûts de stockage
- Annulation des temps requis pour le dégazage
- Qualité élevée du café emballé, sans dispersion des arômes

La capsule standard Goglio

Capsule en polypropylène caractérisée par la technologie laser innovante utilisée pour pré-inciser l'opercule inférieur et supérieur, garantissant une extraction et une distribution excellentes ainsi qu'une crème exceptionnelle dans la tasse. Les dimensions de la capsule et la présence d'un opercule dans la partie inférieure préservent la fonctionnalité des machines à café.

