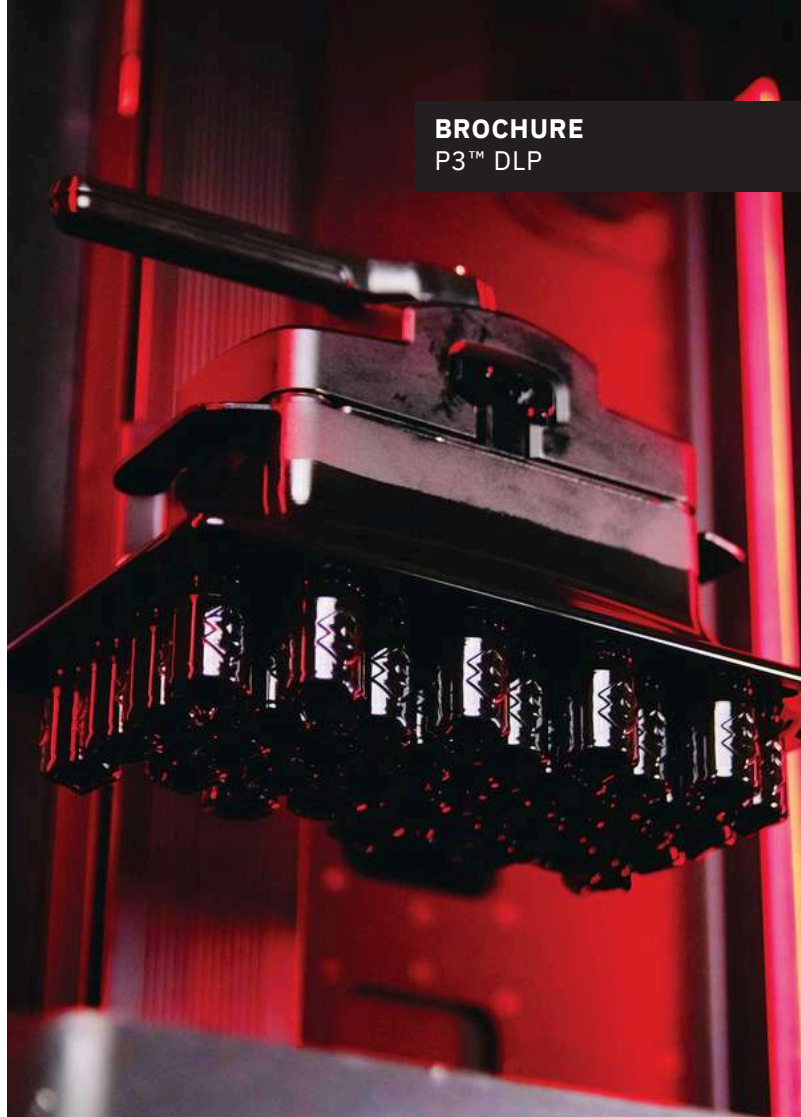




Origin® Two Impression 3D de haute précision

Conçue pour la
production
d'applications
finales

BROCHURE
P3™ DLP



REPMO 3D
Fabrication Additive

www.groupe-hrt.com



L'impression 3D industrielle atteint un tout nouveau niveau grâce à une précision inégalée, une répétabilité éprouvée, des tolérances serrées et un superbe état de surface.

L'impression 3D a révolutionné la conception et le prototypage de produits, mais son véritable potentiel réside dans la résolution des problèmes liés à la chaîne d'approvisionnement et à l'approvisionnement, car elle offre une solution économiquement viable pour la production de petits lots destinés à l'utilisation finale :

- L'impression locale et à la demande de pièces détachées permet de réduire les stocks et d'assurer une livraison le lendemain.
- La mise en place de l'outillage et de la production finale en interne afin d'atténuer les perturbations de la chaîne d'approvisionnement.
- Répondre à une demande volatile et produire rapidement des quantités limitées, rentables et sur commande.
- Réduction des SKUs grâce à la consolidation des pièces à l'aide de conceptions impossibles à réaliser avec les méthodes traditionnelles.

Pour obtenir ces avantages, il est nécessaire d'avoir accès à une technologie d'impression 3D spécifique qui peut répondre aux besoins les plus urgents. technologie d'impression 3D spécifique capable de répondre aux normes de production les plus strictes pour l'utilisation finale, en particulier en ce qui concerne la précision, la répétabilité, l'état de surface et les performances fonctionnelles et mécaniques, dépassant les capacités de prototypage et la qualité des produits d'entrée de gamme.

Alimentée par la technologie P3™ DLP conçue pour les normes les plus exigeantes, la plateforme Origin offre une solution holistique avec une combinaison méticuleuse de matériel fiable, de logiciels sophistiqués et de matériaux de haute qualité, tous soigneusement gérés dans un flux de travail validé pour garantir que chaque composant répond à des normes rigoureuses, essentielles pour les applications du monde réel.



Qualité des pièces & performance

Obtenir une précision inégalée, des tolérances serrées, un excellent état de surface et des propriétés physiques durables.



Répétabilité

Obtenez une production reproductible tout en répondant aux exigences rigoureuses de vos clients, en utilisant un flux de travail validé.



Service & Support

Nos techniciens vous installeront rapidement et vous permettront de continuer à imprimer, tandis que nos experts vous fourniront une formation et une assistance afin que vous tiriez le meilleur parti de votre investissement.



REPMO 3D
Fabrication Additive



Un contrôle des processus **sans faille.**

Lorsque nous parlons de production industrielle, nous pensons à la reproduction précise de votre modèle CAO sur toutes les impressions. De la première pièce à la centième ou plus, Origin Two produit des pièces qui répondent à vos normes élevées, à chaque fois, sans surprise. Il n'est pas étonnant que tous les principaux fournisseurs de matériaux DLP développent leurs matériaux haute performance sur les imprimantes Origin !

Obtenir une répétabilité sans recalibration

Origin Two offre une grande précision et une répétabilité éprouvée, sans qu'il soit nécessaire de recalibrer les têtes de fabrication entre les impressions ou même entre différentes imprimantes. La nouvelle tête de fabrication et la solution de polymérisation validée d'Origin Cure™ vous permettent de configurer une fois un travail d'impression et de le répéter simplement - aujourd'hui, demain ou le mois prochain - avec les mêmes résultats d'impression, partout dans le monde.

Bénéficier des garanties les plus élevées

La tolérance définit la variation admissible des dimensions d'une pièce par rapport au modèle CAO. Origin Two atteint les tolérances les plus étroites de l'impression 3D, avec une tolérance XY et Z allant jusqu'à +/-50 µm pour les applications validées et +/-100 µm en général.

Certifiez votre flux de travail avec l'impression à haute température

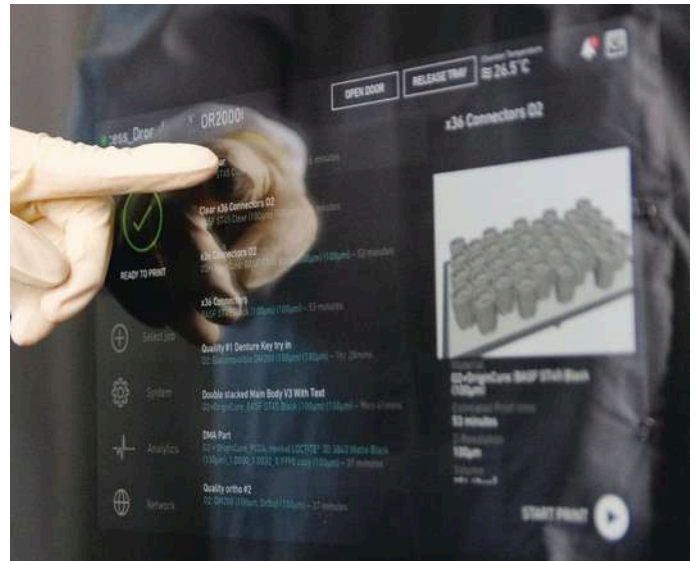
Grâce à sa chambre chauffée, Origin Two contrôle en permanence la température de traitement jusqu'à 60°C, pour l'impression de matériaux à haute température et à très haute viscosité. Cela fait d'Origin le système de choix pour de nombreux flux de production certifiés UL et FR/FST, ainsi que pour les développeurs de matériaux DLP.

Obtenir des données en temps réel et un suivi de l'impression

Grâce à la possibilité d'extraire des données complètes du système Origin Two, vous avez une vue d'ensemble de tous les aspects de votre production, de l'efficacité du flux de travail à la perfection de chaque pièce. Surveillez toutes vos imprimantes Origin d'un seul coup d'œil pour garantir une productivité et une disponibilité maximales.

Améliorez votre rendement et vos délais de livraison

Oui, la vitesse d'impression est importante. Mais le temps de passage d'une pièce à l'autre et le débit de l'ensemble du processus sont les véritables indicateurs de l'efficacité de la production. Origin Two excelle avec des temps de post-traitement courts, souvent inférieurs à cinq minutes ! La technologie DLP P3 permet d'obtenir une résistance élevée du vert, ce qui minimise le temps de durcissement et surpasse les alternatives telles que l'écran LCD ou mSLA, qui nécessitent des temps de durcissement plus longs malgré des vitesses d'impression potentiellement plus rapides.



Améliorer le post-traitement

Origin Cure™ améliore le processus de polymérisation post-impression pour Origin Two optimisant la précision et la durabilité des pièces grâce à sa polymérisation LED avancée à 360 degrés et à plusieurs longueurs d'onde. Il préserve les éléments de conception complexes et améliore les propriétés mécaniques du produit final.

Réduire la complexité de la gestion de l'impression

GrabCAD Print™ for Origin propose un logiciel intuitif et facile à utiliser pour réduire le temps de préparation de l'impression et contrôler entièrement votre flux de travail. Réduisez le temps de préparation grâce à la génération automatisée de supports, au découpage en tranches et à la prise en charge des fichiers CAO natifs. La liberté des matériaux est le nom du jeu : optez pour un profil prédéfini par famille de matériaux spécifique, personnalisez nos matériaux validés en fonction de vos besoins ou développez vos propres matériaux avec la licence OpenAM™. Choisissez entre des solutions basées sur le cloud ou des solutions locales et bénéficiez de la flexibilité du logiciel et de l'intégration avec des solutions de pointe.



Obtenir une qualité de pièce et des performances inégalées.

Imprimez des pièces à usage final dont la qualité et les performances sont supérieures à celles de vos produits de fabrication traditionnels. Grâce à une combinaison unique d'avancées technologiques, Origin Two établit une nouvelle norme en matière de fabrication additive de précision.

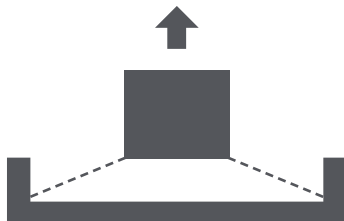
Précision maximale

Alimenté par un nouveau projecteur DLP 5K, le cœur de tout système DLP, Origin Two offre la plus grande précision et la finition de surface la plus lisse de toutes les technologies de résine. Elle associe une taille de pixel de 38,5 μm et une uniformité de projection de 2,5 écarts types, pour offrir des précisions allant de $\pm 50 \mu\text{m}$ (applications sélectionnées) à $\pm 100 \mu\text{m}$, de manière cohérente pour tous les supports et toutes les imprimantes, sans perte de lumière d'un pixel à l'autre. Fonctionnant à 385nm, une longueur d'onde à laquelle les résines réagissent mieux, elle permet de réduire la réticulation et d'améliorer la précision par rapport aux alternatives à 405nm.

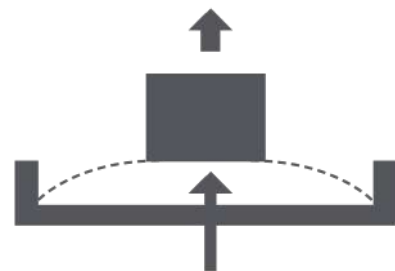


Finition de surface comparable à celle du moulage par injection

Le projecteur DLP avancé permet d'obtenir une surface de qualité moulage par injection pour les pièces directement sorties de l'imprimante. Associée au mécanisme pneumatique breveté, Origin Two permet d'obtenir une surface très lisse tout en maintenant des vitesses d'impression inférieures à 20 mm/heure. Les forces de séparation plus faibles d'Origin Two permettent d'imprimer avec moins de supports, ce qui vous permet d'éviter un post-traitement supplémentaire.



Les mécanismes de séparation classiques exercent une forte traction sur la pièce imprimée.



Le mécanisme de séparation pneumatique d'Origin applique une force de séparation beaucoup plus faible : la membrane se détache progressivement de chaque couche durcie au fur et à mesure que la plate-forme de construction s'élève.

Grandes coupes transversales et caractéristiques précises

Grâce aux forces de séparation réduites du mécanisme pneumatique, Origin Two peut traiter de grandes sections transversales ainsi que des détails fins, offrant ainsi une flexibilité géométrique maximale.

Propriétés physiques des pièces fonctionnelles d'utilisation finale

Avec Origin Two, vous bénéficiez non seulement de la plus vaste gamme de matériaux haute performance du secteur, mais aussi d'un système capable d'imprimer avec précision et de manière répétée cette vaste gamme, des résines à haute température aux matériaux à haute viscosité. Sa chambre de fabrication chauffée contrôle en permanence la température jusqu'à 60°C, et le nouveau moteur d'éclairage DLP avec une irradiation de 5 mW/cm² imprime des pièces avec une résistance et des propriétés vertes élevées très proches de l'étape finale, directement à la sortie de l'imprimante. Le durcissement ne prend que quelques minutes et, grâce à nos options de durcissement validées, vous conservez les performances et la qualité des pièces. Et contrairement à d'autres solutions de matériaux 2K, Origin Two n'a pas de limite de durée de vie de la résine qui pourrait restreindre le post-traitement.

La flexibilité des matériaux favorise la flexibilité de la production

Origin est la plate-forme de choix des principaux fournisseurs de matériaux qui profitent de sa robustesse et de sa facilité d'utilisation pour développer des matériaux de nouvelle génération. Sélectionnez l'un des profils de matériaux pré-testés et optimisés parmi la vaste liste de matériaux validés ou choisissez vos propres paramètres d'impression grâce à la licence Open Materials. Origin Two vous permet de personnaliser l'épaisseur de la couche sur l'axe Z entre 25 et 200 µm, en équilibrant la résolution de la couche et la vitesse d'impression.



Bénéficiez d'un service et d'une assistance d'experts lorsque vous en avez besoin.

Lorsque vous passez du prototypage à la production, le temps de fonctionnement des machines devient essentiel pour toutes vos équipes et tous vos sites de production. Nos ingénieurs et techniciens savent comment tirer le meilleur parti de votre investissement dans les imprimantes et résoudre les problèmes lorsqu'ils surviennent à l'échelle mondiale.

Lorsque vous avez besoin d'aide, notre équipe est là pour vous assister, de l'installation professionnelle aux conseils d'application en passant par les services de fabrication en sous-traitance. Qu'il s'agisse d'améliorer votre conception, d'optimiser vos résultats d'impression, de résoudre un problème, de fournir une formation approfondie ou de fabriquer des pièces pour vous, les services d'assistance et de sous-traitance de Stratasys possèdent l'expérience et la portée nécessaires pour vous permettre de rester opérationnel.

Plus d'informations

Pour en savoir plus sur Stratasys Origin Two, contactez un représentant Repmo à l'adresse <https://www.groupe-hrt.com/contacts/>.



stratasys.com

ISO 9001:2015
Certified

Stratasys Headquarters 7665

Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937-3000 (Intl)
+1 952 937-0070 (Fax)



Platinum partner de Stratasys

ZAC Du Moulin
1 rue du Meunier 95700 Roissy-en-France
01 49 46 61 45
info@groupe-hrt.com
www.groupe-hrt.com

BROCHURE
P3™ DLP

© 2024 Stratasys Ltd. All rights reserved. Stratasys, Stratasys signet, Origin, Origin Two, Origin Cure, OpenAM, P3 and GrabCAD Print are trademarks or registered trademarks of Stratasys Ltd. and/or its subsidiaries or affiliates and may be registered in certain jurisdictions. All other trademarks belong to their respective owners. Product specifications are subject to change without notice. BR_P3_Origin_Two_0724a