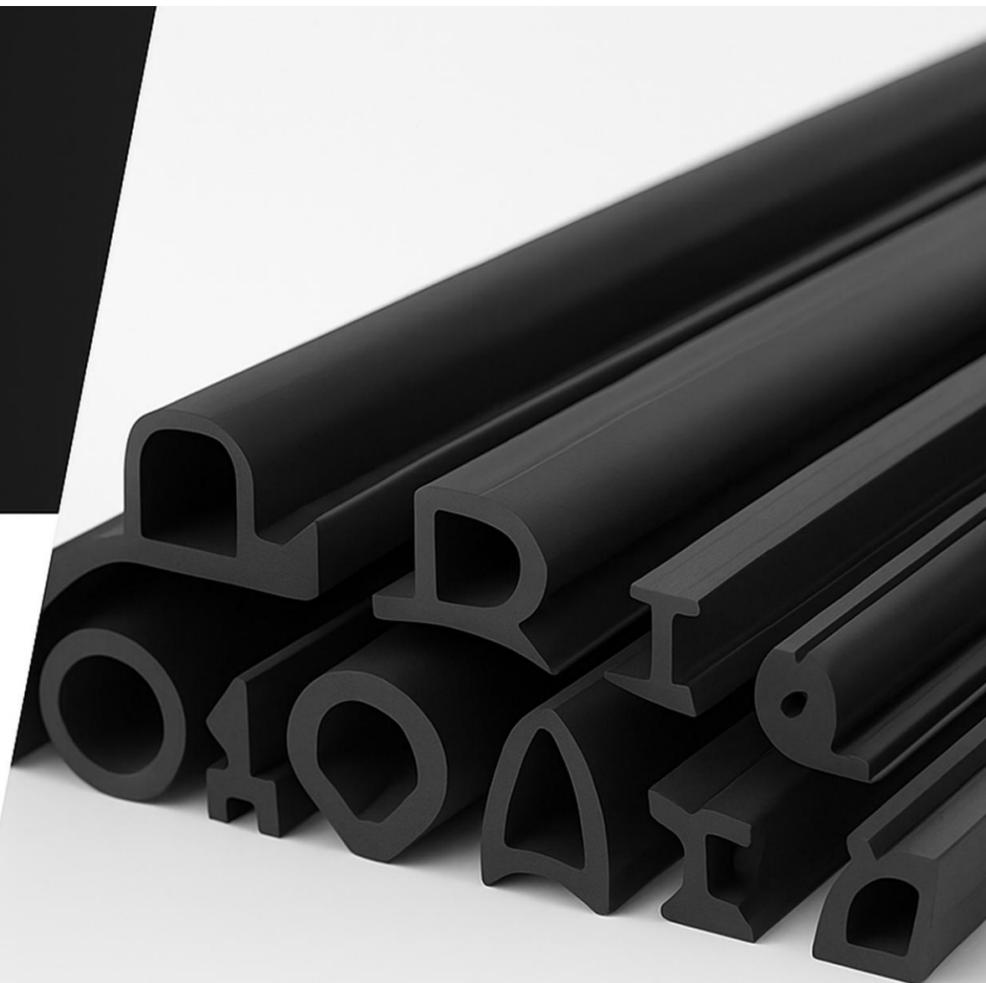


 **Eladis**

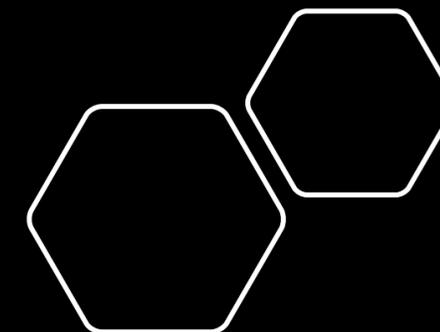
La puissance d'une grande entreprise,  
la souplesse d'une PME.

**Joint**s en  
élastomères

Présentation  
de l'entreprise



**Pascal Chesneaux**  
pascal.chesneaux@eladis.fr  
06 75 87 58 31



# Nos savoir-faire

- Joints extrudés, moulés, découpés ou confectionnés
  - Étude technique à partir d'un cahier des charges
- Prototypage impression 3D rigide et souple – Preform de Formlabs
  - CAO : Solidworks Premium
    - Simulation de déformation de joints\*
    - Banc d'essais de compression de joints
- Solutions prenant en compte l'éco-conception et le cycle de vie

# Nos métiers

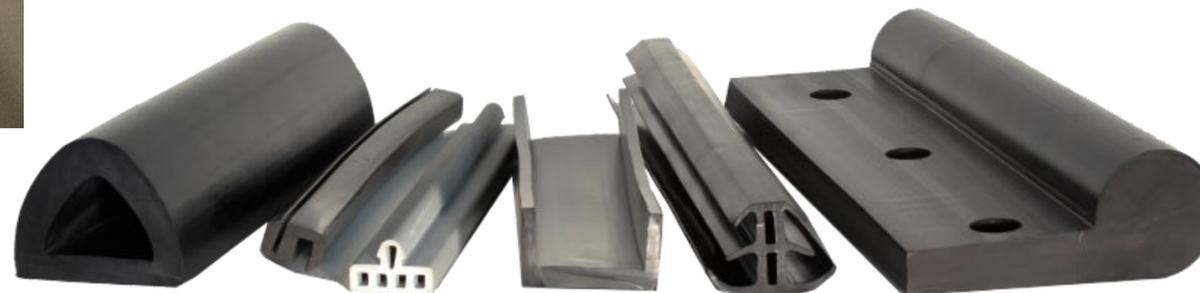
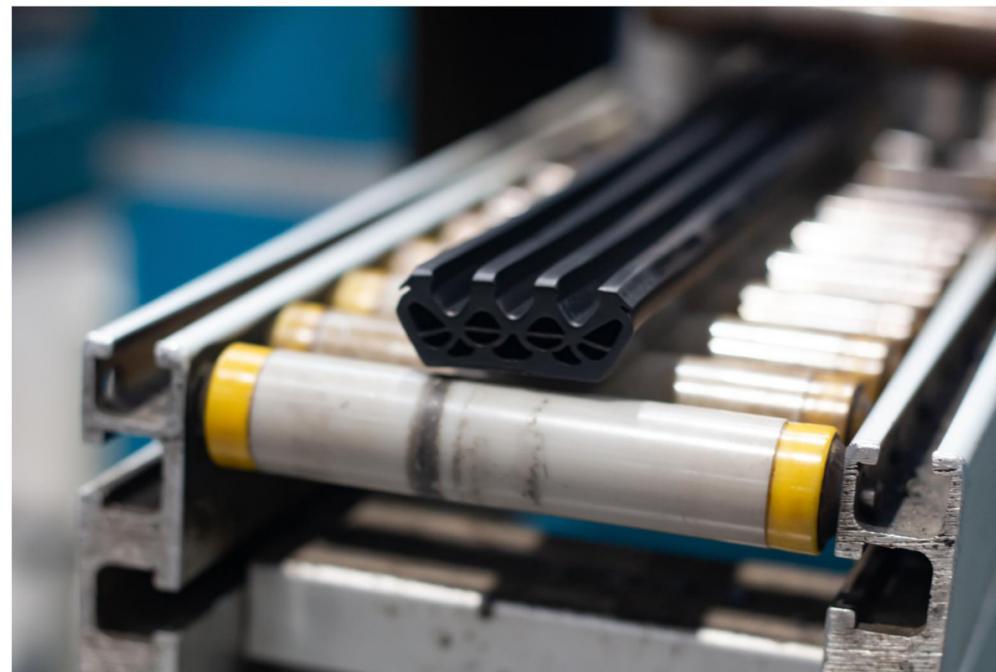
- Extrusion : production de profilés de quelques grammes à plusieurs dizaines de kilos, en longueur, en couronne, sous forme de pièce (avec usinage, perçage), de cadres (soudés, collés, vulcanisés), coextrusion bi et tri-matières
- Moulage : par compression, transfert, injection. Pièces de quelques grammes jusque environ 200kg, avec ou sans inserts
- Découpage : à l'unité ou en série, pièce de la taille d'un joint de robinet jusqu'à celle de gigantesque joint de bride
  - Confection : réalisation de pièce unitaire, de durites, manchettes, etc...
    - Usinage...

# Matières transformées

- Caoutchoucs naturels (NR, IR)
- Elastomères synthétiques SBR, CR (néoprène), NBR (nitrile), IIR (butyl), EPDM
- Elastomères techniques Viton®, FKM, Silicone, HNBR, XNBR
- Polyuréthane
- Caoutchoucs et plastiques cellulaires
- Thermoplastiques, ETP, SEBS, SBS, Santoprène®
- Plastiques : PVC, POM, PEHD, PE, PA,...

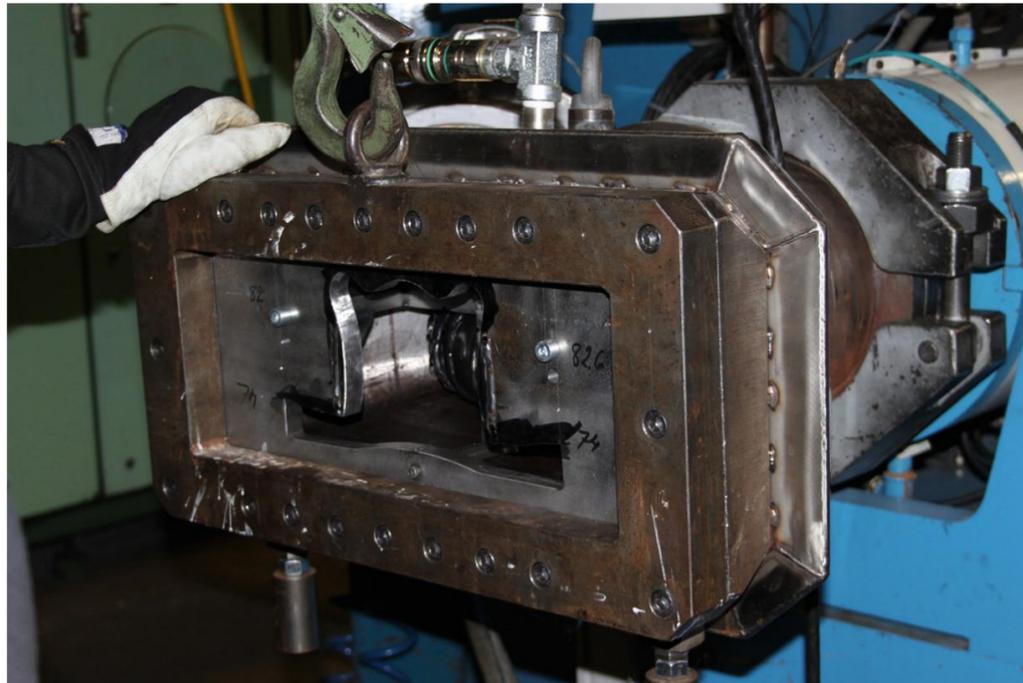
# Nos produits en images

- Joints extrudés



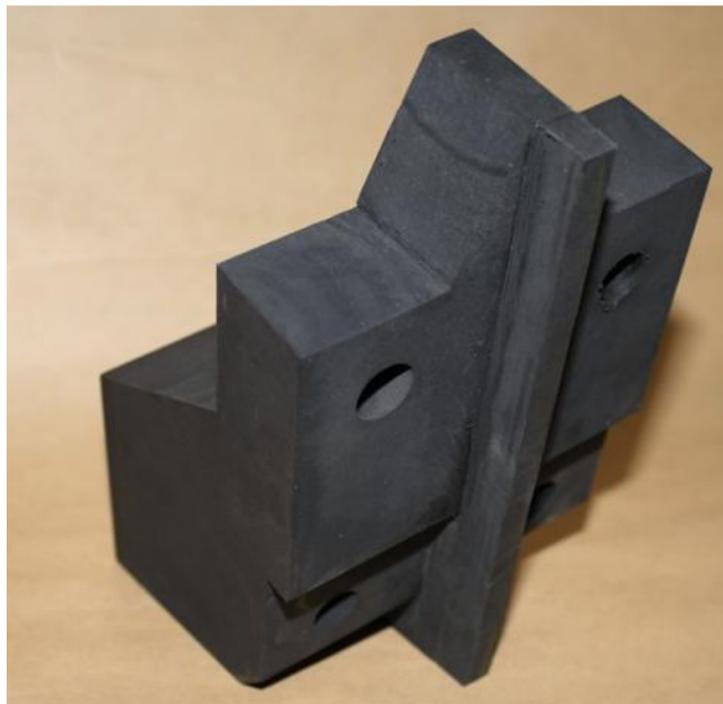
# Nos produits en images

- Joints extrudés



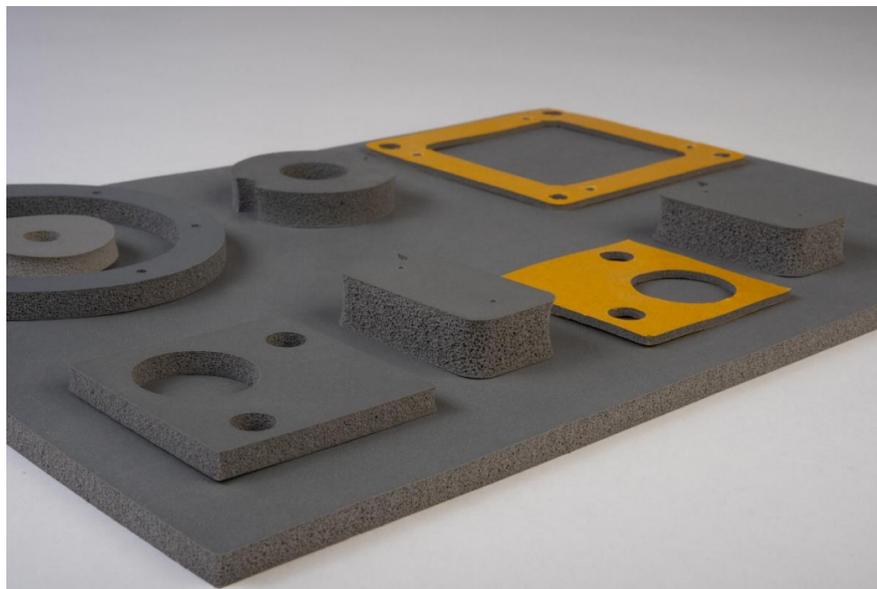
# Nos produits en images

- Pièces moulées sur-mesure



# Nos produits en images

- Profils découpés ou soudés selon cahier des charges



# Dans le domaine « hydro » :

- Un grand catalogue de profils existants
- Conception de joint sur mesure
- Possibilité de mesurer la déformée du joint et son comportement sous charge :

A l'aide d'une presse, la compression du profil est réalisée par paliers de 10 bars (2.5t) en 10 bars jusqu'à 100 bars (25t) puis de 25 bars (6.25t) en 25 bars jusqu'à 275 bars (68.75t).

Au fur et à mesure de la déformation sous charge, à chaque étape et après une attente de minimum 1 minute, la hauteur du profil, au niveau de la plaque d'appui, est relevée en 3 points sur l'avant et 3 points sur l'arrière sur la longueur.

Le profil est relaxé et mesuré après 5 minutes.



# Dans le domaine « hydro » :

- Essai de déformation :  
« grandeur nature »



# Nos fabrications spécifiques « hydro »

- Profils pour portes d'écluse
- Joint cadre de vanne
- Profils pour batardeau
- Profils protection de sas, barge, quai
- Profils pour bateau-porte
- Profils pour hausse de barrage

# Portes d'écluse



# Bateau-porte



# Réalisations spéciales



# Défenses - Protections



# Étanchéité de batardeau



# Nos profils/pièces standards Hydro

- Profils Note de Musique



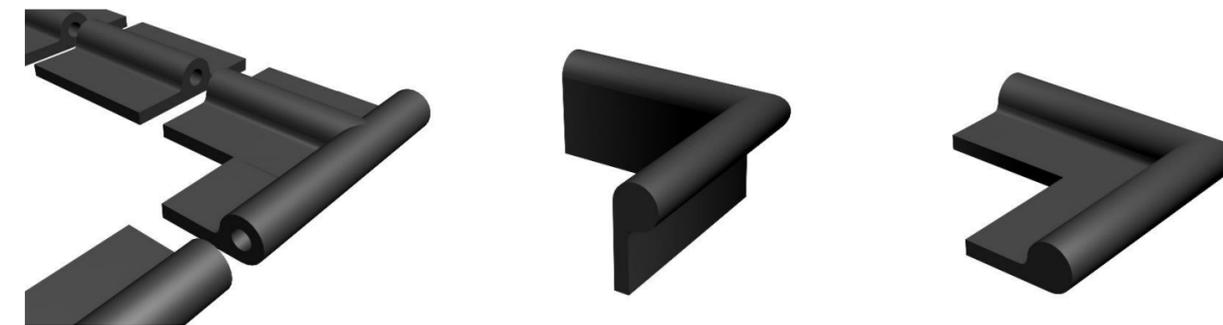
- Profils Double Note de Musique



- Profils Oméga

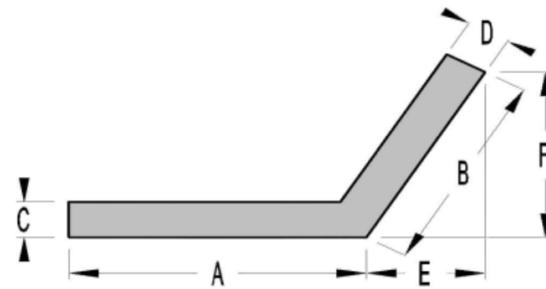


- Cadres soudés



# Nos profilés/pièces spécifiques Hydro

Profils cornière



Profils Défense



Blocs d'angle moulés



# Références clients Hydro

Ils nous font confiance\* :



\*Liste non exhaustive

Notre client : ALTRAD ENDEL



Prestation ELADIS :

- Fourniture de different joints d'étanchéité

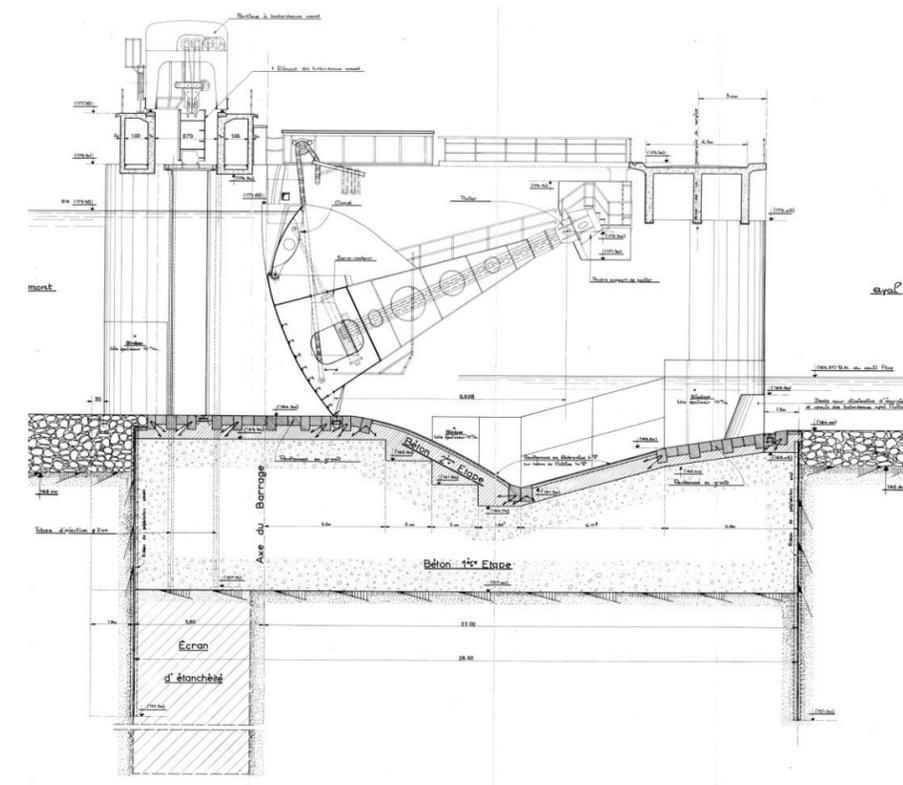
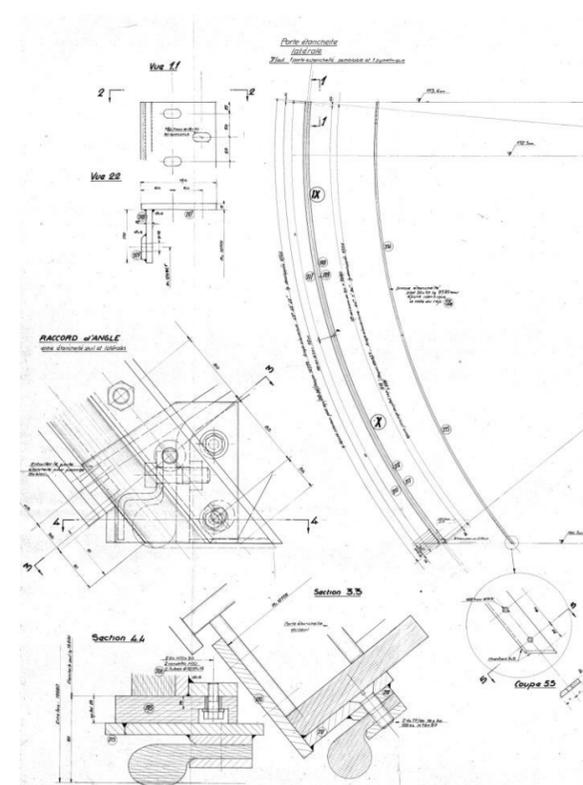
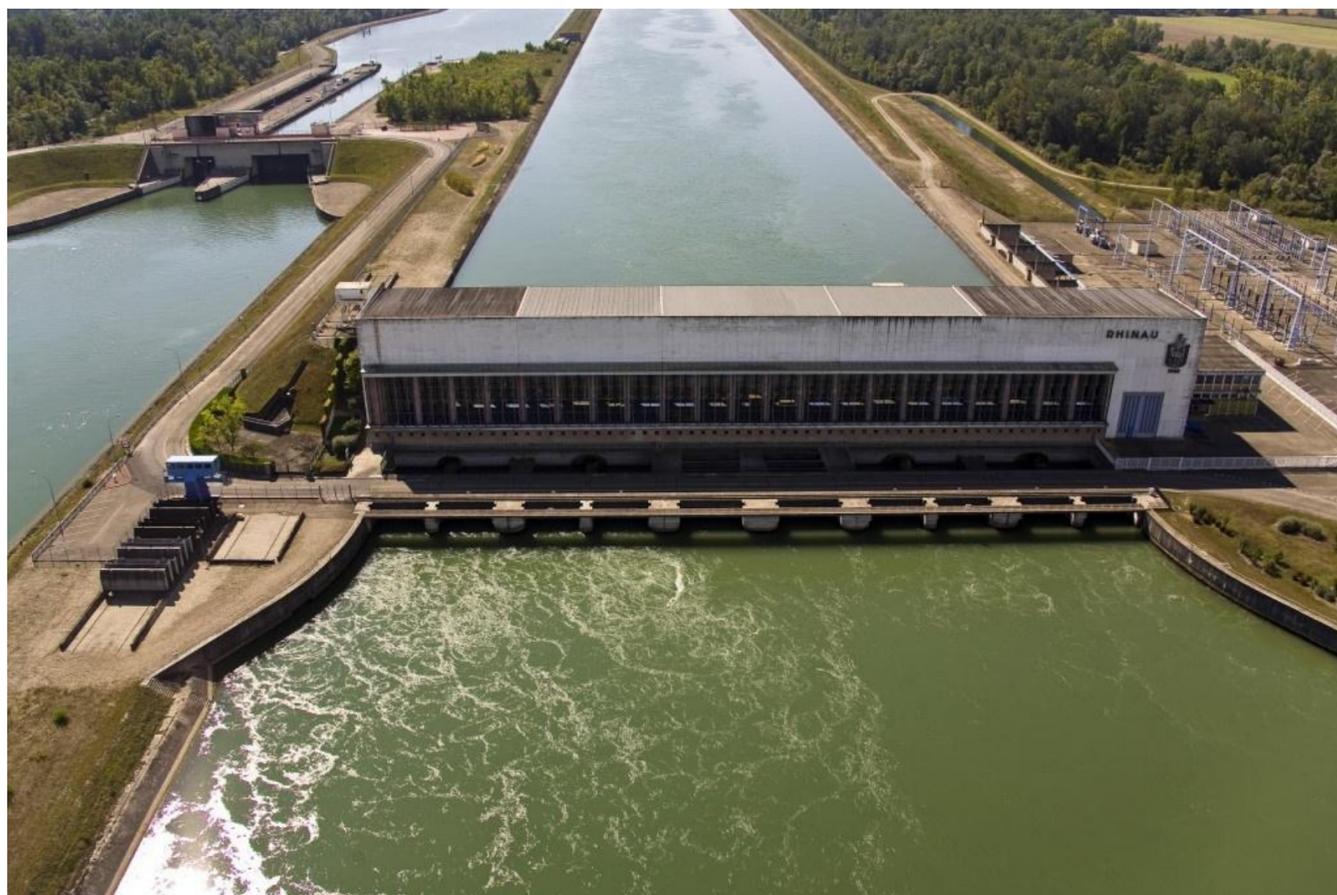


Notre client : ALTRAD ENDEL



Prestation ELADIS :

- Chiffrage en cours : différents joints d'étanchéité



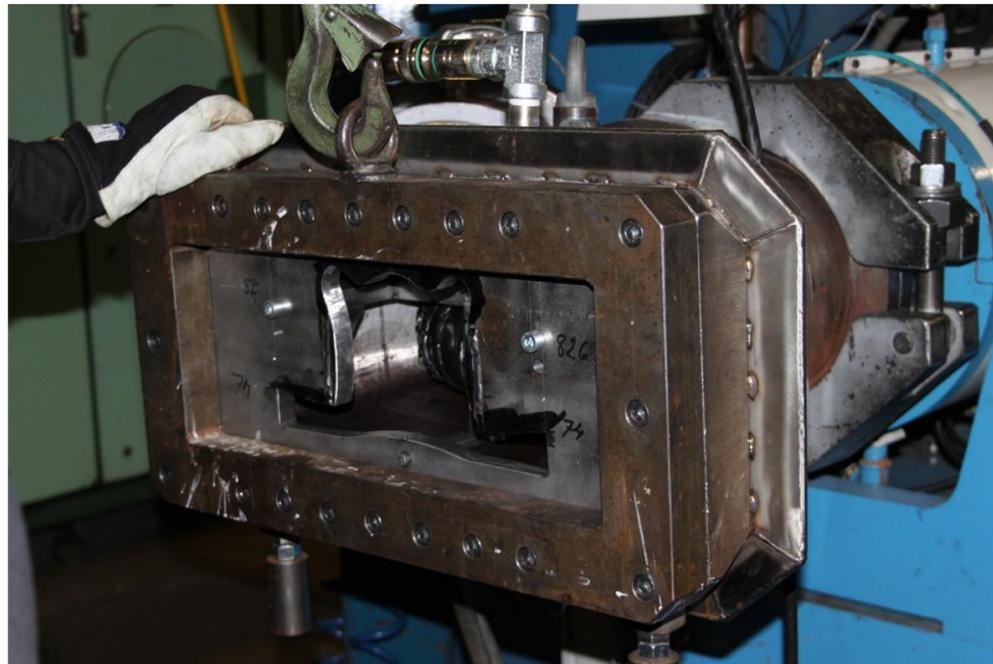
AFFAIRE				<b>E.D.F. R.E.H. NORD BARRAGE de RHINAU</b>	
ENSEMBLE				<b>7 VANNES SECTEUR partuis 20.000 x 9100</b>	
PLAN				<b>VANNES SECTEUR ETANCHEITES</b>	
DESSINE <b>M. BONNARD</b>		ECHELLE <b>1. 1/2. 1/20</b>		<b>01640</b>	
VERIFIE		DATE <b>Le 25-1-1967</b>		AFFAIRE <b>HD 01428</b>	
VISE		CLASSEMENT		NOMENCLATURE PAGE	
DATE	REVISION	MODIFICATIONS		<b>ETABLISSEMENTS BOUCHAYER &amp; VIALLET</b> GRENOBLE - FRANCE <small>Ce dessin ne doit pas être reproduit, ni communiqué, à des tiers sans notre autorisation. (loi du 11 Mars 1902)</small>	
<b>13.7.67</b>	<b>A</b>	<i>Travaux réglage des étanchéités latérales.</i>			
Plan				<b>44137</b>	

Contexte :

Certains bateaux sont construits pour fermer l'ouverture des bassins dans un port, et cette fonction leur fait donner le nom de bateau-porte.

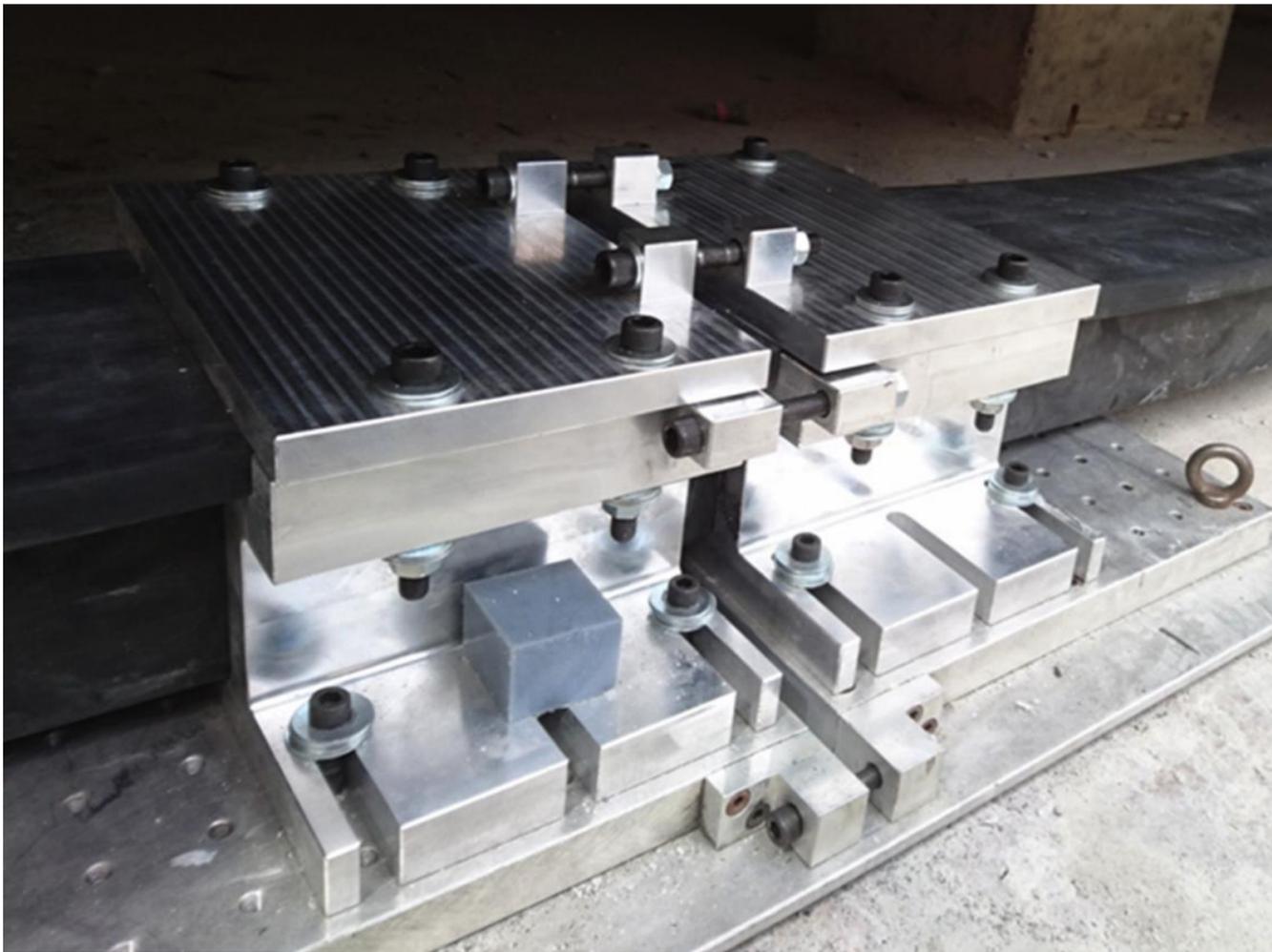
ELADIS est intervenu dans la conception et la fourniture d'un joint d'étanchéité de dimensions hors normes pour équiper le bateau- porte de la forme 10 du Port Autonome de Marseille.

assurant ainsi la fermeture d'un bassin dans le port de Marseille, le plus grand bassin de réparation navale d'Europe et l'un des plus grands au monde.



## Le défi ELADIS :

- La définition géométrique du joint : L220 mm x H145 mm.
- L'extrusion d'un profilé EPDM pesant plus de 35 kgs au ml.
- La vulcanisation du profil.
- La manutention de ce joint.



Fact Box :

Dimensions du bateau-porte : 87 ml de long, 16 ml d'épaisseur et 15 ml de haut

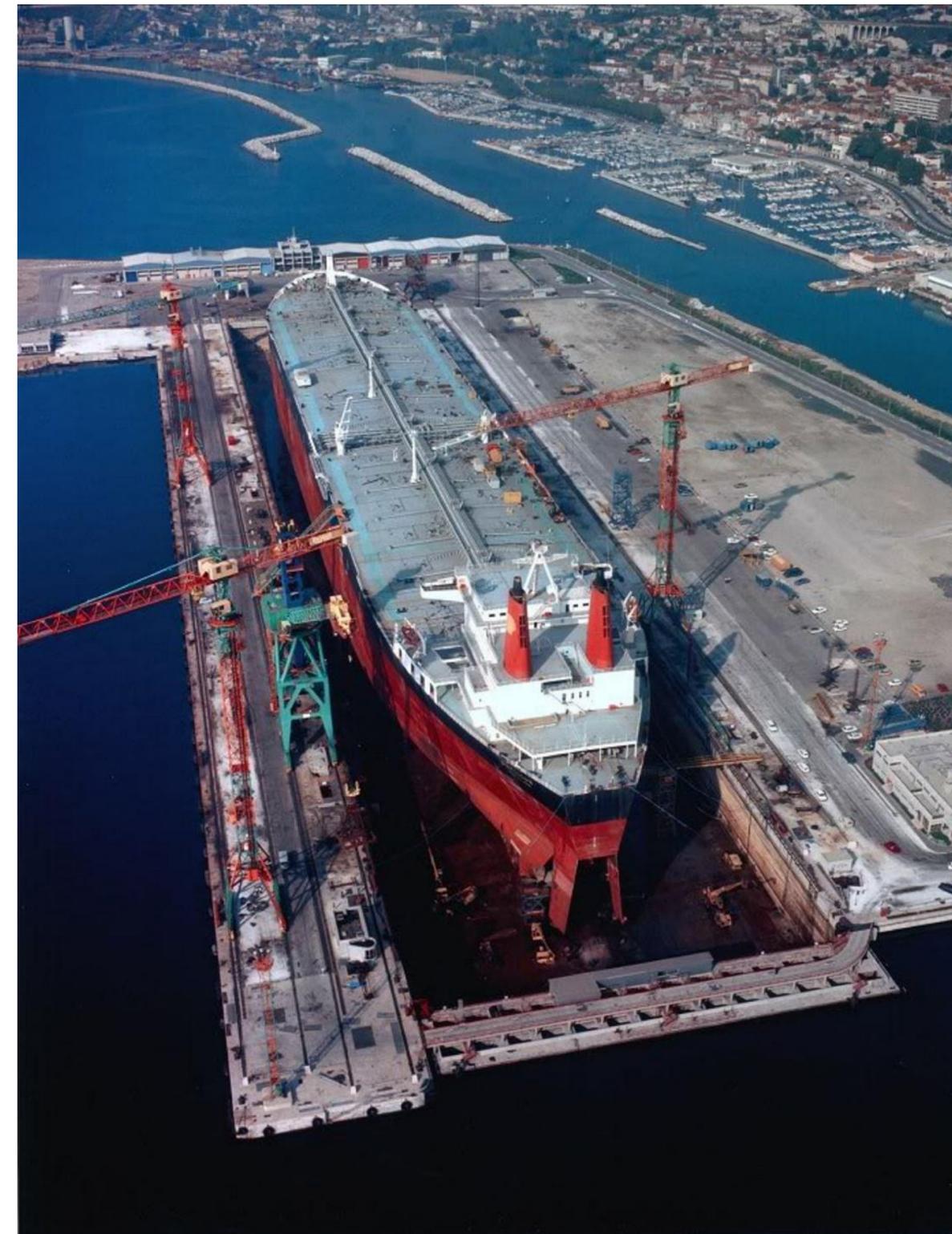
85 ml profilé type Oméga

Matière : EPDM 55 Shore A

Section profil : 220 mm x 145 mm

Poids au ml : > 35 kgs

Client: Spie Batignolles



# Merci pour votre attention !

- Pascal Chesneaux
- Directeur technico-commercial
-  pascal.chesneaux@eladis.fr
-  06 75 87 58 31
-  [www.eladis.fr](http://www.eladis.fr)

Nous sommes impatients de travailler avec vous

