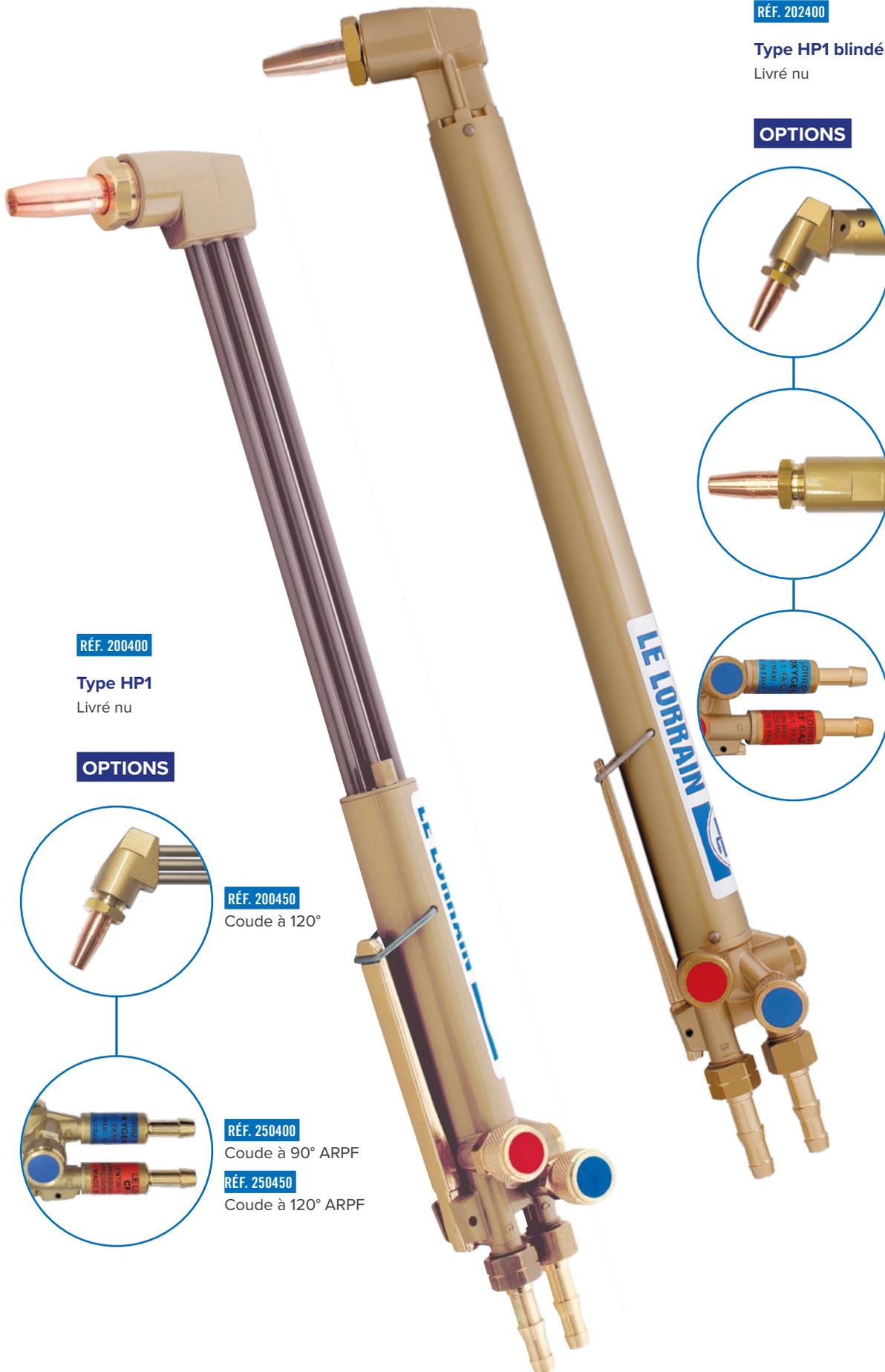


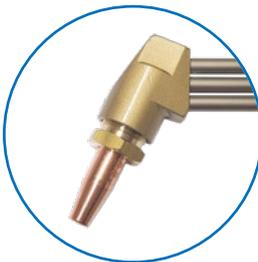
Type HP1



RÉF. 200400

Type HP1
Livré nu

OPTIONS



RÉF. 200450
Coude à 120°



RÉF. 250400
Coude à 90° ARPF

RÉF. 250450
Coude à 120° ARPF

RÉF. 202400

Type HP1 blindé
Livré nu

OPTIONS



RÉF. 202450
Coude à 120°



RÉF. 202460
Coude à 180°



RÉF. 252400
Coude à 90° ARPF

RÉF. 252460
Coude à 120° ARPF

RÉF. 252850
Coude à 180° ARPF

Type HP1 et HP1 blindés

Les chalumeaux sont livrés nus.

STANDARDS

Les deux atouts majeurs de cette gamme de produits sont la robustesse, la simplicité de fonctionnement et d'entretien.

Tous les chalumeaux coupeurs haute pression de type HP1 fonctionnent sur le principe du mélange de l'oxygène et du gaz combustible dans la tête.

Ce type de mélange assure à l'utilisateur une minimisation des retours de flamme.

Optimisation de sa prise en main de part sa poignée ronde et la position du levier (gâchette) de coupe. Le coude à 120° facilite l'oxycoupage de pièces au sol en permettant à l'utilisateur de rester debout ou à distance.

BLINDÉS

Les chalumeaux blindés sont dédiés aux travaux difficiles.

Les trois atouts majeurs de cette gamme de produits sont :

- 1** Plus robuste grâce à son blindage extérieur.
La forme de son coude porte buse permet une meilleure résistance de l'ensemble.
- 2** Une légèreté conservée malgré le blindage.
- 3** Une simplicité de fonctionnement et d'entretien.

Réf.	Description et sous-type	Longueur en mm	Poids kg
200400	90°	470	1,120
200450	120°	470	1,120
202450	Blindé + 120°	470	1,270
202460	Blindé + 180°	480	1,350
250400	90° + ARPF	530	1,150
250450	120° + ARPF	530	1,150
252400	Blindé + 90° + ARPF	530	1,300
252460	Blindé + 120° + ARPF	530	1,300
252850	Blindé + 180° + ARPF	530	1,380

Tous gaz

TÊTES DE COUPE

Pour les réglages et consommations des têtes de coupe, se référer au tableau page 33.

Pour chalumeaux type DH1 et HP1

Les têtes de coupe G1 sont à trois cônes, mélange dans la tête.

OX/ACÉTYLÈNE



Réf. G1	Calibre	Épaisseur de coupe en mm
205A07	7/10	3 à 10
205A10	10/10	10 à 25
205A12	12/10	25 à 50
205A16	16/10	50 à 80
205A20	20/10	80 à 120
205A25	25/10	120 à 200
205A30	30/10	200 à 300

OX/PROPANE



Réf. G1	Calibre	Épaisseur de coupe en mm
200P07	7/10	3 à 10
200P10	10/10	10 à 25
200P12	12/10	25 à 50
200P16	16/10	50 à 80
200P20	20/10	80 à 120
200P25	25/10	120 à 200
200P30	30/10	200 à 300

OXY/PROPYLÈNE (OU GAZ SIMILAIRE)



Réf. G1	Calibre	Épaisseur de coupe en mm
205T07	7/10	3 à 10
205T10	10/10	10 à 25
205T12	12/10	25 à 50
205T16	16/10	50 à 80
205T20	20/10	80 à 120
205T25	25/10	120 à 200
205T30	30/10	200 à 300

TÊTES DE COUPE

Pour les réglages et consommations des têtes de coupe, se référer au tableau page 33.

Pour chalumeaux type DH1 et HP1

CHAUFFE RENFORCÉE OX/GAZ NATUREL OU OX/PROPANE

Tête de coupe pour Chalumeau type HP1 Monobloc haute résistance, permet de découper jusqu'à 360 mm. Montage sur chalumeau HP1 avec écrou Ø17 réf. 200429.



Réf.	Type	Calibre
850014	Simple couronne de chauffe	40/10
850015	Double couronne de chauffe	40/10

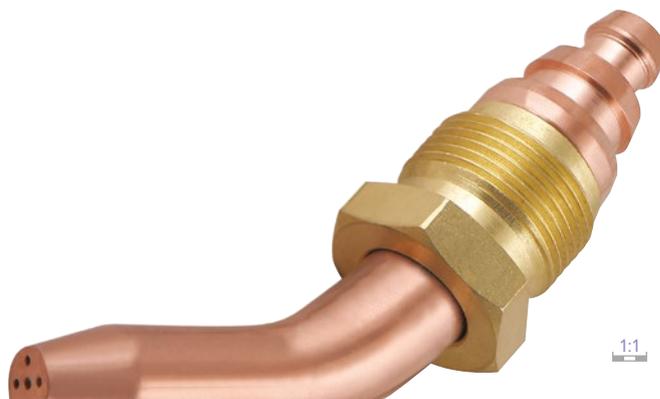


1:1

DÉRIVETAGE OX/ACÉTYLÈNE

Permet l'oxycoupage au plus près de la tôle ; réduit le temps de meulage.

Réf.	Calibre	Epaisseur de dérivetage en mm
205D20	20/10	Maxi 80



1:1

GOUGEAGE OX/ACÉTYLÈNE

Permet de chasser les cordons de soudure (dessoudage).

Réf.	Calibre	Epaisseur de gougeage en mm
205G16	16 / 10	maxi 10
205G20	20 / 10	maxi 15
205G25	25 / 10	maxi 25



1:1