

Applications : liquides chargés - huiles et copeaux

Avantages : compact et mobile

Conception : structure peinte acier époxy

Filtration : 3D superweb, panier pour séparation des liquides et des copeaux, filtre polypropylène pour liquides

Points forts : système de vidange par pompe ou inversion de flux (aspiration et décharge en simultané)



		TC 100 IF	TC 100 MPI
Tension	V - Hz	400 - 50 3~16A	230 - 50 1~
Puissance / Intensité nominale	kW	3 - 6.5	3.45 - 15
Protection moteur	iP	65	-
Dépression max	mmH ² O	3000 / 2700	2500
Débit max	m ³ /h	318	540
Entrée d'air (raccord D50mm inclus)	mm	50	50
Capacité liquides	lt	60	60
Capacité solides	lt	40	40
Filtre polypropylène	-	300 µ	300 µ
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	78	76
Dimensions	cm	67x66x135h	67x66x125h
Poids	kg	95	70
Filtre à brouillard d'huile 3D Superweb			
Diamètre	mm	500	500
Type de filtration		Polypropylène - 20 µm	Polypropylène - 20 µm
Système de décharge		Inversion de flux	Pompe
Hauteur de refoulement	mt	-	6.89
Vitesse de décharge	lt/min	200	160
Flotteur		Mécanique	Electrique
Option : Cartouche résistante à l'eau et l'huile			
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	19 200 - 325	19 200 - 325

APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique

TC1001F TRIPHASE



Système de vidange par inversion de flux



Filtre 3D SUPERWEB avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés



Puissant moteur triphasé

Construction industrielle en acier peint époxy

Roues de qualité industrielle et résistantes à l'huile

Contrôle visuel du niveau de liquides



APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique

TC100MPI
MONOPHASE



Système de vidange par pompe



Trois moteurs monophasés à charbons



Construction industrielle en acier peint époxy

Roues de qualité industrielles résistantes à l'huile

Contrôle visuel du niveau de liquides



Filtere 3D SUPERWEB avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés



Le Tecnoil 100 a été conçu pour répondre aux besoins des secteurs de l'ingénierie et de la mécanique, qui nécessitent un aspirateur à la fois compact et performant. Idéal pour un usage en continu sur les lignes de production, il allie ergonomie et sécurité pour garantir un confort optimal aux opérateurs.

Points forts :

- + Unité d'aspiration :** Le 100IF est doté d'une turbine à vide à canal latéral, alliant puissance et silence. Sans transmission, son moteur triphasé requiert peu d'entretien, offrant ainsi une grande fiabilité. Sa robustesse et ses performances en font un choix idéal pour un usage intensif et continu, notamment pour l'aspiration de liquides chargés tels que les huiles, lubrifiants, liquides de refroidissement et copeaux. De son côté, le modèle 100MPI est équipé de trois moteurs monophasés, pouvant fonctionner ensemble ou séparément en fonction des besoins en puissance.
- + Entrée tangentielle avec cyclone intégré**
- + Sécurité :** un indicateur de niveau de liquide et un flotteur permettent de protéger le moteur des liquides aspirés
- + Robuste :** structure en acier peint époxy et conception industrielle
- + Système de vidange rapide par inversion de flux ou par pompe**
- + Economies :** réduction des coûts d'évacuation des déchets, réalisation d'économies d'échelles en réintégrant les huiles de coupe dans le circuit de production et diminution du temps de nettoyage des machines grâce aux réductions des temps d'arrêt.