



Compresseurs à vis industriels au PROFIL SIGMA

Économes en énergie et flexibles

Efficace et polyvalente, la nouvelle génération de compresseurs à vis à injection de fluide CSD(X) KAESER développe des puissances qui ciblent les besoins de l'application avec une précision accrue. Six variantes de pression garantissent une adaptation optimale aux exigences individuelles.

Rendement maximal

Les compresseurs à vis CSD(X) sont parfaits pour constituer des stations d'air comprimé industrielles à très haut rendement. La commande interne SIGMA CONTROL 2 propose de nombreux canaux de communication, ce qui facilite l'intégration des centrales dans des systèmes de gestion prioritaires comme le SIGMA AIR MANAGER 4.0.



Série CSD(X)
Débit 1,1 à 17,5 m³/min, pression 5,5 à 15 bar

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Système de gestion d'air comprimé



Un management rationnel de l'énergie augmente l'efficacité de la station d'air comprimé toute entière. Il permet de réduire la consommation énergétique et les émissions de gaz à effet de serre qui y sont liées. L'augmentation maximale du rendement se reflète dans une réduction maximale des coûts.

Les stations d'air comprimé KAESER constituent un réseau vert extrêmement efficace. Elles sont conçues pour économiser de l'énergie aussi bien au niveau de chaque équipement individuel qu'à l'échelle globale de la station.

Surpresseurs à vis au PROFIL SIGMA

Économes en énergie et peu encombrants

Des prodiges d'économie d'énergie

Avec les surpresseurs à vis de la série FBS 720, KAESER place la barre encore plus haut en termes d'efficacité. La version SFC possède un convertisseur de fréquence intégré et un moteur synchrone à réluctance jusqu'à 110 kW.

Au-delà, les centrales sont équipées de moteurs asynchrones de 132 kW extrêmement efficaces. La version STC pour le fonctionnement à vitesse constante est maintenant encore plus économe en énergie grâce à son moteur IE4 Super Premium Efficiency.

Par ailleurs, l'encombrement de ces nouvelles centrales est relativement faible.



Série FBS
Débit jusqu'à 72,5 m³/min,
pression différentielle jusqu'à 1,1 bar

Des économies d'énergie faciles à réaliser !

Le SIGMA AIR MANAGER 4.0 collecte, archive et traite les données de fonctionnement de la station d'air comprimé pour faciliter activement le management de l'énergie selon ISO 50001. Les indicateurs nécessaires sont édités, analysés et présentés automatiquement sous forme de rapports. Il n'a jamais été aussi facile d'économiser de l'énergie !

Filtres à air comprimé et gestion des condensats

Efficaces et faciles à entretenir

Pureté fiable

Les filtres KAESER FILTER sont essentiels pour produire de l'air comprimé conforme à toutes les classes de pureté ISO 8573-1, avec une perte de charge minimale.

Ils utilisent des médias filtrants modernes, à plis profonds pour éliminer les particules et les aérosols. Le matériau non-tissé robuste en fibres de charbon actif retient les vapeurs d'huile.

Séparation fiable des condensats et entretien simple et économique

Les nouveaux modèles de la série AQUAMAT i.CF utilisent un tout nouveau procédé de séparation huile-eau. Leur commande AQUAMAT CONTROL surveille la quantité de condensats entrants pour assurer leur évacuation fiable, même dans des conditions de service difficiles, grâce à une mise en pression.



Sécheurs par adsorption à régénération par apport calorifique

Séchage d'air comprimé pratiquement gratuit

Séchage d'air comprimé économe en énergie sur toutes les plages de débit

Avec les sécheurs par adsorption à régénération par apport de chaleur CALOSEC, KAESER élargit son éventail de solutions efficaces pour l'air comprimé. Cette nouvelle famille de sécheurs recouvre trois procédés de séchage : Blower Purge (série CSP), Zero Purge (série CSA) et Closed Loop (série CSL). Ces procédés apportent des solutions économes en énergie pour des points de rosée sous pression jusqu'à -70°C.

Tous les modèles sont équipés en standard de la commande communicante CALOSEC CONTROL, d'un écran tactile et d'une régulation du point de rosée. Les sécheurs possèdent un équipement de série impressionnant qui inclut des tuyauteries et des accessoires de tuyauterie galvanisés haute température.



Série CALOSEC
Débit 9,7 à 155,8 m³/min, pression jusqu'à 11 bar



Série CSG
Débit jusqu'à 15 m³/min, pression jusqu'à 11 bar

Compresseurs à vis sans huile

Efficace et pureté maximales - classe zéro

Qualité d'air et rendement fiables, adaptés au process

Les nouveaux compresseurs à vis sans huile KAESER de la série CSG hissent vos process de production à un niveau d'efficacité énergétique supérieur. Les moteurs synchrones à réluctance de la classe de rendement IE5 et le bloc compresseur au PROFIL SIGMA reconçu rendent ces centrales extrêmement économes en énergie.

La centrale CSG avec sécheur i.HOC et système de récupération de calories intégré utilise deux fois la chaleur du compresseur, ce qui la rend encore plus économique et durable.