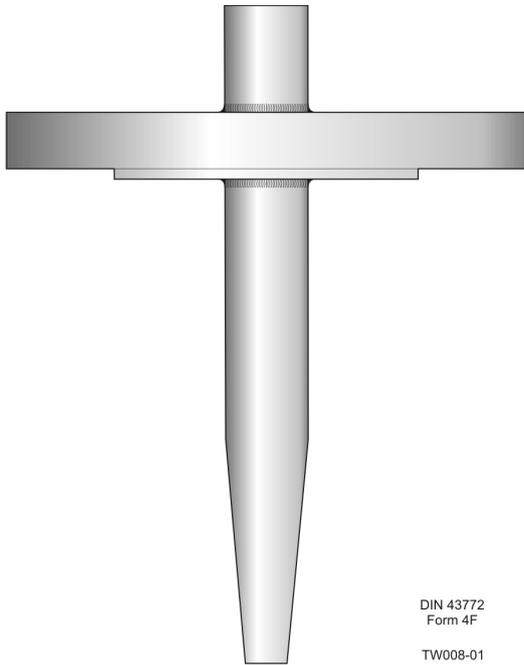


Doigt de gant hors masse avec bride - suivant DIN 43772 forme 4F



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Dimensions : suivant norme DIN 43772 Forme 4F – voir détails sur le plan de la fiche technique (demande de devis)

Matière : Acier inoxydable AISI 316, AISI 316TI, acier carbone A105, 16Mo3, 13CrMo4-5, autre

Bride : suivant normes internationales telles que EN 1092-1, DIN 2527, ASME/ANSI, autres

Certificats : Certificats qualitatifs (à définir).

APPLICATIONS

Chimie, pétrochimie, raffinage

Contraintes chimiques et mécaniques sévères

OPTIONS

Traitement de surface : recouvrement anti-corrosion (HALAR®, PFA, autre) ou anti-abrasion

Le calcul de stress suivant la norme ASME PTC 19.3 est recommandé.

Thermibel peut le réaliser.

Description	Standard	Vos exigences

Zone d'immersion		
Matière	Acier inox 316L Acier inox AISI 316 Ti Acier réfractaire AISI 310 URANUS B6 (AISI 904L) Acier carbone Inconel 600 Hastelloy C276 Monel Autre (précisez)	
Finition de surface	Non requis (par défaut) Polissage - précisez la rugosité (Ra) Revêtement anti-corrosion ECTFE (Halar) Revêtement anti-corrosion PFA Autre (précisez)	
Dimensions : longueur totale L , Longueur d'insertion U1 et longueur de la partie conique U	L = 200 mm / U1 = 130 mm / U = 65 mm L = 260 mm / U1 = 190 mm / U = 125 mm L = 410 mm / U1 = 340 mm / U = 275 mm	
Autres dimensions : diamètre de perçage d1, diamètre nominal F2, diamètre à l'extrémité F3, Raccord instrumentation N	d1 = 3,5 mm / F2 = 18 h7 / F3 = 9 mm / N = M14 x 1,5 d1 = 7 mm / F2 = 24 h7 / F3 = 12,5 mm / N = M18 x 1,5 d1 = 7 mm / F2 = 26 h7 / F3 = 12,5 mm / N = G ½ d1 = 9 mm / F2 = 26 h7 / F3 = 15 mm / N = G ½ d1 = 11 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 17 mm / N = G ¾ d1 = 13 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 19 mm / N = G ¾ d1 = 14 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 20 mm / N = G ¾	



Zone d'immersion		
Norme de bride	EN 1092-1 avec portée de joint B1 DIN 2527 avec portée de joint forme C ASME/ANSI avec portée de joint B16.5 Autre (précisez)	
Matière de bride	Idem doigt de gant Autre (précisez)	
Diamètre nominal (DN) de la bride	Mentionnez le diamètre nominal désiré	
Pression nominale (PN) de la bride	Mentionnez la pression nominale de la bride	
Tag	Non requis (par défaut) Tag plate inox avec n° P& ID Tag plate PVC avec n° P& ID	

Autres exigences		
Certificats	Plan du doigt de gant Certificat matière suivant EN 10204 3.1 PMI (positive material identification) Certificat de conformité WPS/WPA Certificat de ressuage Radiographie Test de concentricité par ultrasons Test de pression interne Test de pression externe Calcul de stress suivant ASME PTC 19.3 (données process requises : Pression, Température, vitesse de déplacement du fluide, masse spécifique et viscosité)	