



Viscosimètre MIVI - Version EHEDG

SOFRASER

Capteur MIVI Hygiénique

Capteur de viscosité

Le seul et unique capteur de viscosité au monde certifié EHEDG

Les Plus du MIVI

- Sans entretien
- Solide et fiable
- Mesure en ligne, avec connexion Varinline®

Les Avantages

- Aucune pièce mécanique en mouvement
- Aucune pièce d'usure, pas de maintenance préventive
- Équipé de sondes de viscosité et de température
- Température : 135°C max. - Pression : 16 bars max.
- Particulièrement étudié pour supporter les opérations de nettoyage en ligne
- Disponible en version ATEX (sur demande)
- Disponible en version transmetteur numérique pour gestion multicapteurs (sur demande)

Gammes de mesure

- De 10 à 10⁶mPa.s pleine échelle (ex. : 0,1-10, 1-100, 10-1000, 100-10000...)
- Gammes intermédiaires sur simple demande

Principe de mesure

La partie active du capteur est une tige maintenue en vibration par une puissance constante. L'amplitude de la vibration varie en fonction de la viscosité du fluide dans lequel la tige est plongée. L'électronique des séries 9100, 9510 ou 97XX assure la vibration et traite les variations d'amplitude pour obtenir une réponse linéarisée, une indication numérique et des sorties analogiques ou digitales. La température est également traitée.

Principe de mesure

- | | | |
|----------------------|---------------------|--------------------|
| • Acides aminés | • Crèmes glacées | • Amidon |
| • Fromages | • Lotions | • Levures |
| • Lait concentré | • Extrait de viande | • Dentifrice |
| • Enzymes | • Huiles | • Soins de la peau |
| • Extrait de poisson | • Pâtes | |
| • Gélatines | • Lait en poudre | |
| • Gels | • sauces | |



Capteur MIVI**Caractéristiques techniques****PERFORMANCES**

Méthode d'analyse	Tige vibrante
Gammes de mesure	0.1-10 à 1 000-1 000 000 mPa.s Option haute sensibilité 0.01-10 mPa.s (autre sur demande)
Temps de réponse	En continu
Précision	± 0.5 % de la lecture *
Reproductibilité	± 0.2% de la lecture **
Température échantillon	135°C max.
Pression	16 bars max.
Matériau	Inox 316L
Protection	IP67
Poids	2.6 kg
Dimensions	Longueur 226 mm du corps du capteur au protecteur
Câble	3 m
Montage	Connexion process par système Varinline® Sur DN40 ou OD 1½"

OPTIONS

ATEX	Zone 1 Ex d IIC T1...T6 (gaz)
------	-------------------------------

* de 10 à 90% de la pleine échelle. Dépend de la résolution de l'électronique

** de 10 à 90% de la pleine échelle. Dépend des options de calibration

Transmetteur de viscosité 9100

Electronique de gestion pour capteur MVI

Mesure de la viscosité et de la température

Les Avantages

- Simple d'utilisation
- Compensation automatique des dérives de température (**max. 200°C**)
- 2 sorties analogiques 4-20 mA
- Distance capteur - électronique : **3 m max.**
- Montage sur rail DIN

Principe de mesure

Electronique facile à utiliser, affichant en permanence la viscosité et la température (si cette dernière est en option), elle permet de suivre au mieux les variations de son procédé. Une table de corrélation peut être ajoutée à l'aide du logiciel de programmation (en option)

Spécifications



Sorties	2 sorties 4-20 mA $\pm 0.1\%$, Zmax 400 Ω 1 RS485 (1000 m max. 1 twisted pair cable 9600 baud)
Entrées	Viscosité et température (Pt100)
Affichage	2 lignes x 8 caractères 2 boutons pour l'accès au menu 40 mm x 10 mm
Température	Local : 0-50°C Process : -20 à 200°C Doit être installé en zone sûre avec une température stable
Protection	IP20
Dimensions	105 mm x 45 mm profondeur totale 113 mm
Poids	200 g
Alimentation	24 VDC (± 2.4 V, stabilisé et filtré)
Option Coffret	IP65 ATEX
Option	Logiciel de communication (table de corrélation etc...) Alimentation 230 VAC Insertion en boîtier IP65, ATEX