

CHAUDIÈRES BIOMASSE

POLYCOMBUSTIBLES
PLAQUETTES, MISCANTHUS, GRANULÉS
de 30 kW à 3 MW

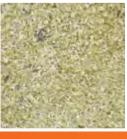




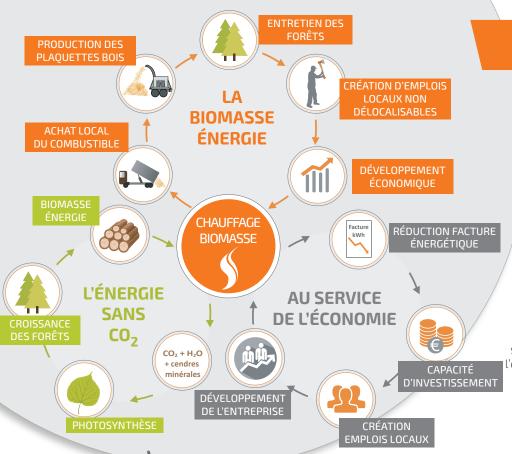












LA BIOMASSE ÉNERGIE NOTRE PHILOSOPHIE

Le bois énergie, première source d'énergie renouvelable en France, où la ressource est abondante, joue un rôle prépondérant dans l'atteinte des objectifs énergétiques et climatiques francais.

Au delà de ses atouts énergétiques, la biomasse énergie en général est une énergie verte (sans CO₂), durable et vertueuse économiquement : elle favorise la création d'emplois locaux en France et impulse une dynamique territoriale.

L'activité de SAELEN ENERGIE / HEIZOMAT FRANCE s'intègre pleinement dans une démarche de développement durable au service de la filière biomasse énergie et de l'économie circulaire.





PIONNIER DU BOIS ÉNERGIE

Entreprise familiale, pionnière du Bois Energie depuis plus de 40 ans, HEIZOMAT est aujourd'hui LEADER MONDIAL DE LA CHAUDIÈRE BOIS DÉCHIQUETÉ.

L'entreprise implantée en Bavière compte :

- 300 employés et 32 000 m² de production répartis en 2 sites de production distants de quelques kilomètres
- $\,\blacksquare\,\,$ + de 40 000 chaudières bois & biomasse et broyeurs à plaquettes installés dans 30 pays différents !

DES TECHNOLOGIES FIABLES ET ÉPROUVÉES, DES OUTILS DE PRODUCTION ULTRA-PERFORMANTS

Les chaudières et broyeurs sont entièrement conçus par HEIZOMAT et 90 % des composants sont fabriqués dans les ateliers de production allemands, les 10 % restants proviennent d'entreprises européennes.

En particulier, l'ensemble de la mécano-soudure des chaudières HEIZOMAT est réalisée sur le site de HEIDENHEIM (aucune externalisation dans les pays à bas coût).

Les capacités de production quasi illimitées des usines HEIZOMAT permettent de maitriser le process industriel complet sur place :

- conception des équipements
- mécano-soudure
- fabrication des composants
- armoires électriques
- R&D
- essais











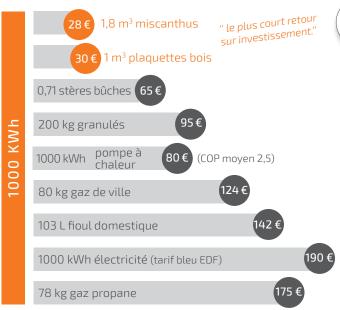




BOIS & BIOMASSE: UNE ÉNERGIE D'AVENIR



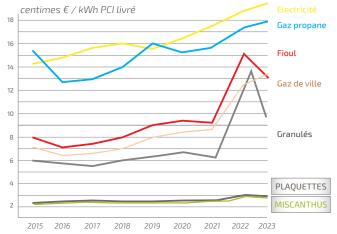
UNE ÉNERGIE ÉCONOMIQUE



Comparaison du coût des combustibles pour 1000 kWh

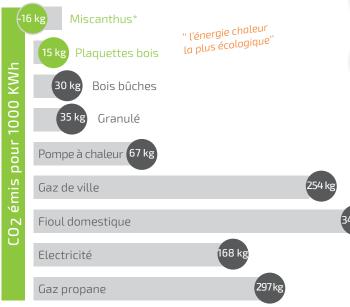
LE BOIS = 1ère SOURCE D'ÉNERGIE PRIMAIRE RENOUVELABLE ET INÉPUISABLE

la France possède le meilleur potentiel de production bois énergie en Europe.



Évolution du coût des combustibles de chauffage

UNE ÉNERGIE ÉCOLOGIQUE



Comparaison des taux de production nette de CO₂ pour 1000 KWh * Rapport Ademe CE-Carb : la culture du miscanthus permet de stocker 1 t/ha/an de CO₂.

p m

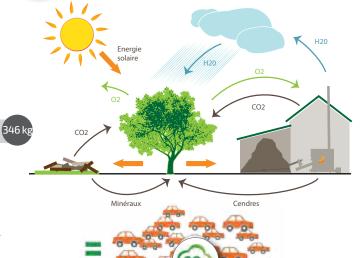
ÉMISSIONS DE CO2 NÉGLIGEABLES

pour le bois énergie par rapport aux autres modes de chauffage

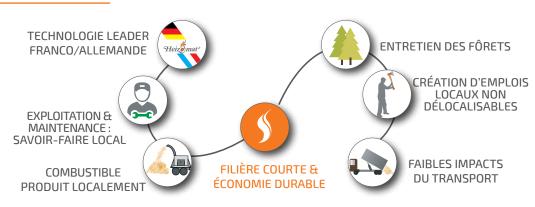


BILAN CARBONE NEUTRE

le gaz carbonique (CO₂) dégagé par la combustion est réabsorbé par la forêt lors de la photosynthèse



UNE ÉNERGIE LOCALE



PERANCE EMPLO

Des producteurs de bois déchiquetés sont implantés dans la France entière.

LA TECHNOLOGIE HEIZOMAT





DU BOIS DÉCHIQUETÉ...

La technologie HSK-RA développée par HEIZOMAT à partir de 1978 est une technologie mise au point spécifiquement dès l'origine pour le combustible bois déchiqueté, contrairement à de nombreuses chaudières bois présentes sur le marché.

L'ensemble de la conception de la chaudière est basée sur les contraintes spécifiques liées à la plaquette : architecture horizontale, robustesse du système d'extraction, écluse rotative, taille du foyer adaptée, fonctionnement en feu continu, ballon tampon actif intégré, échangeurs thermiques horizontaux...

... À LA BIOMASSE ÉNERGIE



DES OUEUES DE BROYAGE



Quand la puissance est un gage de sérénité et de sécurité."

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

D'INFOS P30



RAMONAGE TOTAL AUTOMATIQUE **PERMANENT**

"L'optimisation permanente du rendement sans maintenance."

+ D'INFOS P31









NOUVEAUTÉ 2022

FILTRATION ÉLECTROSTATIQUE INTÉGRÉE TURBOCLEAN®

< 10 mg/Nm³ à 6 % 0₂



"Toujours en avance

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

+ D'INFOS P38



RÉGULATION TACTILE TOUCHCONTROL

TECHNOLOGIE & COMMUNICATION

"Robustesse SIEMENS Intelligence HEIZOMAT."

+ D'INFOS P36



ÉVACUATION AUTOMATIQUE CENDRES & MÂCHEFER

TECHNOLOGIE POLYCOMBUSTIBLE



" La liberté du choix du combustible."

EXCLUSIVITÉ

HEIZOMAT

+ D'INFOS P32



TECHNOLOGIE FEU CONTINU BALLON TAMPON ACTIF INTÉGRÉ

RÉACTIVITÉ & LONGÉVITÉ **DU CORPS DE CHAUFFE**



" Une chaudière qui ne condense pas est une chaudière qui se porte bien."

EXCLUSIVITÉ **HEIZOMAT**

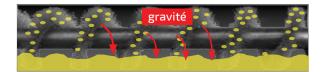
+ D'INFOS P33



LARGES ÉCHANGEURS THERMIQUES HORIZONTAUX AVEC FILTRATION GRAVITAIRE INTÉGRÉE

Les larges tubes échangeurs de 200 mm de diamètre sont montés horizontalement ce qui favorise le tirage naturel des fumées, optimisant le transfert de chaleur et réduisant la consommation électrique.

L'architecture horizontale de la chaudière associée au large diamètre des échangeurs assure un flux de fumée lent et permet ainsi aux particules fines de se poser par gravité au fond du tube échangeur afin d'être éliminées, ce qui garantit un taux de rejets de poussières très faible < 40 mg (EN 303.5 classe 5).





NOUVEAUTÉ Heizo mat

RAMONAGE PAR LUSTRAGE AUTOMATIQUE PERMANENT

NOUVEAUX TURBOFIBERS (BREVET HEIZOMAT)

Les nouveaux turbulateurs à fibres d'acier permettent un

nettoyage des tubes échangeurs par brossage lustrage, rendant le ramonage automatique plus efficace et beaucoup moins bruyant que les turbulateurs-racleurs par vis sans âme.

Les fibres d'acier augmentent la surface d'échanges par conduction thermique avec les parois des échangeurs, intensifiant par conséquent le transfert d'énergie et la puissance de chauffe du ballon tampon actif intégré.

Les fibres d'acier permettent également de piéger plus longtemps les fumées à l'intérieur de l'échangeur, et donc d'améliorer ainsi le rendement sur PCI.

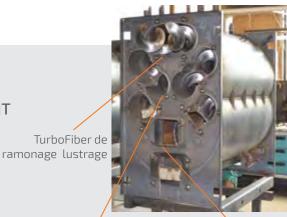
- Filtration des particules volatiles et non volatiles
- Rendement sur PCI augmenté
- Puissance augmentée
- Nettoyage permanent des échangeurs par brossage lustrage
- Nuisances sonores réduites





Avec la technologie HEIZOMAT, aucun ramonage manuel n'est nécessaire ni des chaudières présentes sur le marché.

- Pas de ramonage manuel périodique
- Optimisation permanente du rendement



Compartiment échangeurs + ballon tampon actif

Compartiment foyer



DÉCENDRAGE AUTOMATIQUE COMPLET











TECHNOLOGIE POLYCOMBUSTIBLES BOIS & BIOMASSE / GAMME RHK-AK DÉCENDRAGE PAR CHAÎNE

La chaîne de décendrage en acier haute température de la série RHK-AK qui racle le fond du foyer permet d'évacuer tous les résidus de combustion et mâchefers générés par les combustibles biomasse ainsi que tous corps étrangers (clous, cailloux...).

Cette technologie permet d'étirer la combustion sur toute la longueur du foyer ce qui contribue à obtenir un rendement jusqu'à 94 % et d'aménager une zone de séchage du combustible pour travailler avec des combustibles humides.





TECHNOLOGIE MIXTE GRANULÉS & PLAQUETTES / GAMME HSK-RA DÉCENDRAGE PAR PALE ROTATIVE

Pour la série HSK-RA, la pale de décendrage en acier robuste permet d'évacuer les cendres à travers une grille en céramique directement reliée à la vis de décendrage de fond de la chaudière.





CENDRIERS

Plusieurs tailles de cendrier permettent un stockage optimisé des cendres selon la puissance de la chaudière.



Cendrier 40 ou 60 L



Cendrier 240 L



Cendrier 400 L



Big-bag 1 m³



TECHNOLOGIE DE FEU CONTINU



VOLUME TAMPON ACTIF INTÉGRÉ

Grâce à une grande contenance en eau d'environ 5L/kW, le corps de chauffe joue le rôle de ballon tampon actif intégré et permet à la chaudière HEIZOMAT de moduler sa puissance sortante de 0 à 100 % sans extinction.

Contenance en eau de la chaudière = environ 5 L/kW d'eau



ballon tampon actif intégré



modulation de la puissance sortante de 0 à 100 % sans extinction.

AVANTAGES

- Pas de variation de température du corps de chauffe = pas de dilatation du corps de chauffe
- Pas de condensation à chaque cycle de chauffe = pas de corrosion
- Passage du mode « veille » à « pleine charge » en 10 minutes = réactivité immédiate

LONGÉVITÉ ET RÉACTIVITÉ ASSURÉES

Dans les phases dites d'extinction, le corps de chauffe se met en veille (1% de la puissance nominale) et une flamme de conservation permet de maintenir constamment en température l'ensemble du volume d'eau de la chaudière afin de rester à une température de consigne supérieure au point de rosée.

La réserve d'eau intégrée à la chaudière constitue ainsi un ballon tampon actif intégré :

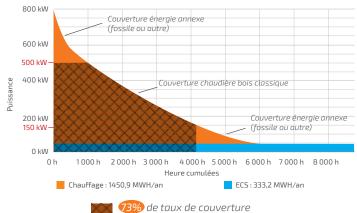
- capable de tamponner une baisse brutale de demande de chaleur même lorsque la chaudière est en pleine charge,
- capable de fournir instantanément une demande brutale de chaleur même lorsque la chaudière est en veille

Le passage du mode « veille » à « pleine charge » ne prend que 10 minutes !

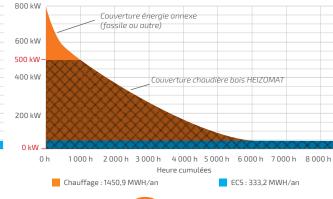
DURÉE DE VIE DU CORPS DE CHAUFFE = + 30 ANS

TAUX DE COUVERTURE

Grâce au volume tampon actif intégré et à la technologie feu continu, la chaudière HEIZOMAT est capable de moduler sa puissance de 0 à 100 % sans extinction, optimisant ainsi le taux de couverture en énergie bois par rapport à une chaudière bois classique fonctionnant en mode interruptif.



par chaudière bois classique 500 kW













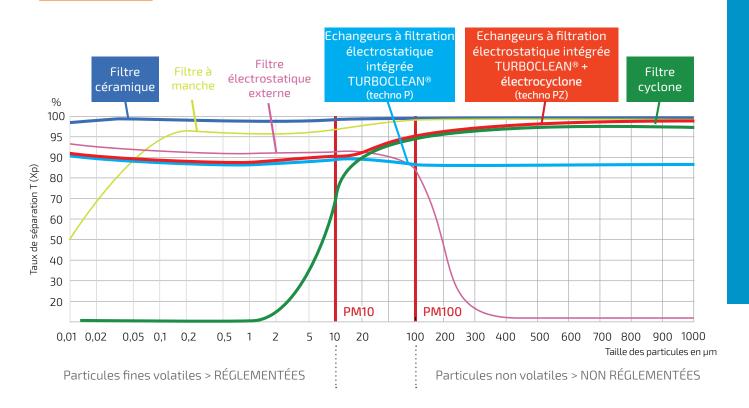
Les particules fines en suspension (notées PM en anglais pour Particulate Matter) incluent les matières microscopiques en suspension dans l'air.

Les concentrations en particules de diamètre inférieur à $10 \mu m$ (PM10) et inférieures à $2,5 \mu m$ (PM2,5) en suspension dans l'atmosphère sont réglementées alors que les concentrations en particules de taille plus importante, non volatiles, ne sont pas réglementées mais font aussi l'objet de filtration.

LA RÉGLEMENTATION SUR LES PARTICULES FINES

	de 0 à 500 kW	de 500 à 1000 kW	> 1000 kW
NORME	EN 303-5 (classe 5)	/	/
RÉGLEMENTATION	LABEL ECODESIGN UE 2015/1189	/	ARRETE ICPE 2910 DU 03/08/2018
CONDITION SUBVENTIONS ADEME	LABEL ECODESIGN UE 2015/1189	30 à 50 mg/Nm³ à 6% 0 ₂	30 à 50 mg/Nm³ à 6% 0 ₂
VALEUR LIMITE D'ÉMISSION	75 mg/Nm³ à 6% O ₂ (=40 mg/Nm³ à 10% O ₂)	30 à 50 mg/Nm³ à 6% 0 ₂	30 à 50 mg/Nm³ à 6% 0 ₂
PREUVE DE PERFORMANCE	ESSAI LABORATOIRE CERTIFIE	ESSAI SUR SITE	ESSAI SUR SITE

COMPARATIF DES DIFFÉRENTS SYSTÈMES DE FILTRATION





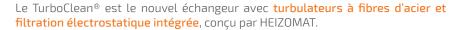
FILTRATION ÉLECTROSTATIQUE INTÉGRÉE TURBOCLEAN®:

REJETS < $10 \text{ mg/Nm}^3 \text{ à } 6 \% 0_2$



TURBOCLEAN® : NOUVEAU TURBULATEUR LUSTREUR À FILTRATION ÉLECTROSTATIQUE INTÉGRÉE

Gamme chaudières P



Il constitue une véritable rupture technologique en intégrant aux échangeurs le système de ramonage et de filtration des particules volatiles & non-volatiles : il assure des rejets de particules fines inférieurs à 10 mg/Nm^3 à 6 % d' 0_2 sans ajout de filtre externe !

Ainsi, sur les nouvelles gammes de chaudières P équipées de cette innovation, la **filtration est 6 fois plus efficace** que celle obtenue avec les anciennes solutions de filtration intégrée (type Heizoclean).

Les électrodes intégrées à l'échangeur TurboClean filtrent les fumées à haute température (> 200 °C), or l'ionisation étant plus efficace à haute température, cela permet un meilleur taux de séparation des particules fines et rend ainsi les électrodes beaucoup plus performantes que pour les électrofiltres externes. En outre, à la différence des systèmes de filtration externe, celui-ci garantit une filtration sans bypass et en continu à tous les régimes de charge de la chaudière, permettant d'éviter tout risque de condensation dans la zone de filtration.



- Rejets de particules fines < 10 mg/Nm³ à 6 % d'O₂ jusque 600 kW et < 20 mg/Nm³ à 6 % d'O₂ de 600 kW à 1 000 KW (selon rapport d'essai certifiés TÜV)
- Filtration des particules volatiles (< PM100) et des particules non-volatiles (> PM100).
- Filtration des fumées à haute température (> 200 °C) offrant un meilleur taux de séparation des particules fines donc une meilleure performance de filtration.
- + Filtration sans bypass et en continu à tous les régimes de charge
- Comptage des particules fines piégées

TURBOCLEAN® + FILTRE ÉLECTROCYCLONE Gamme chaudières PZ

La nouvelle technologie PZ assure une filtration en continu de 0 à 100% de charge sans nécessiter de bypass, pour toutes puissances à partir de 300 kW en intégrant :

- les nouveaux échangeurs avec turbulateurs à fibres d'acier et filtration électrostatique intégrée TurboClean®
- un filtre électrocyclone : cyclone + filtre électrostatique intégré HEIZOCLEAN.



AVANTAGES

- + Filtration continue par abattement > pas de bypass nécessaire
- Possibililté d'avoir un décendrage commun pour la chaudière et le filtre > réduction des coûts d'équipement
- Par besoin d'air comprimé / marteau > réduction des coûts d'exploitation
- Limitation de la surface d'emprise au sol optimisation de la place en chaufferie





