

FR



OPTIMOIL

Aspirateur vidangeur polyvalent

Aspirateur vidangeur industriel polyvalent,
conçu pour la vidange des bacs de machine-
outil et les opérations d'entretien quotidiennes.

TECHNOLOGIE
HV®

TECHNOLOGIE
TURBO®

FILTRATION
FINE

OPTIMOIL

L'OPTIMOIL c'est la combinaison d'un aspirateur forte dépression et haut débit dans un seul appareil.

La vidange des bacs de machine-outil entraîne des conditions d'aspiration non linéaires. L'aspiration du liquide nécessite une forte dépression, mais une fois celui-ci vidangé, les copeaux lubrifiés en fond de bac requiert un haut débit d'air pour être entraînés dans le tuyau d'aspiration.

La technologie TURBO® présente sur les OPTIMOIL 103M TC, 203M TC et 209 permet à l'appareil de modifier automatiquement sa configuration débit/dépression pour s'adapter aux conditions d'aspiration.

L'OPTIMOIL existe aussi en version Inox pour les produits lessiviels non-moussants, et en version HV pour le transfert de grands volumes.



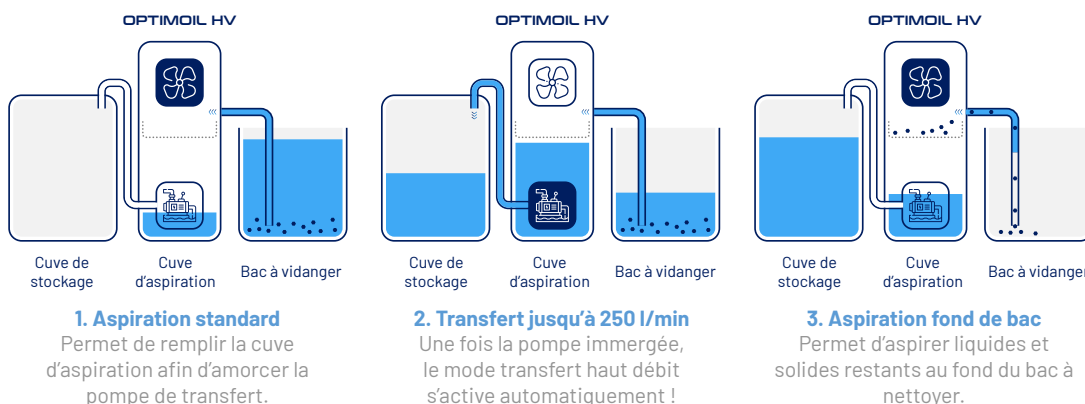
103M TC

TECHNOLOGIE HV®

Cette exclusivité brevetée SIEBEC SOFRAPER permet un transfert ultra-rapide des liquides tout en assurant un nettoyage complet des bacs, sans résidus liquides ni solides !

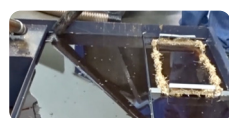


REGARDEZ LA VIDÉO



TECHNOLOGIE TURBO®

Cette technologie multi moteurs auto-adaptative brevetée est unique sur le marché. Elle permet à l'aspirateur de détecter le contexte d'aspiration et de changer automatiquement de configuration moteur pour privilégier une forte dépression (moteurs en série) ou un haut débit d'air (moteurs en parallèle). Ainsi il aspire aussi bien liquides que solides ! Ainsi il aspire aussi bien liquides que solides !



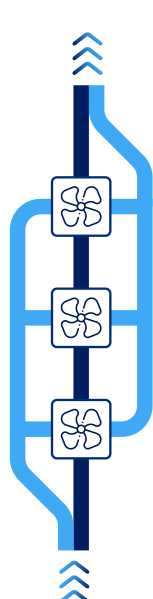
• Dépression (x2)

Aspiration des liquides (fluides chargés, huiles, boues...)



• Débit (x3)

Aspiration des solides (copeaux lubrifiés, poussières...)



FILTRATION FINE



La filtration fine (20 ou 5 µm) intégrée au refoulement permet la réutilisation directe du fluide dans votre process. Un gain de temps et des économies considérables !

La cartouche FILTECH™ 20" à très grande surface filtrante (5 m²) est lavable et réutilisable.



DÉTAILS



A. Séparation liquides / solides

Panier Inox 15 l pour préfiltration 2000 µm, avec poche amovible 200 µm en option.



B. Nettoyage simplifié et sécurité

Vidange gravitaire couplée à un fond incliné pour une vidange totale de la cuve. Le flotteur bloque l'aspiration pour arrêter le remplissage de la cuve.



C. Maniabilité

Barre de préhension et roues polyuréthane directrices à l'avant et grand diamètre à l'arrière.



D. Aspiration & refoulement

Possibilité d'aspirer et de refouler en différé ou en simultané.



E. Propreté et ergonomie

Le porte-accessoires sur chariot d'égouttage avec roues polyuréthane garantissent un sol d'atelier toujours propre.



F. Filtration fine

La double vanne bypass en sortie de cuve permet de refouler le fluide directement ou au travers du filtre (5 ou 20 µm).

OPTIONS



Bac à boues (30 litres)

Collectage séparé des boues ou copeaux à essorer. Flexible de 3 m inclus.



Témoin de niveau

Contrôle visuel de la quantité de fluide présente dans la cuve.



Poche de préfiltration

Pour passage d'une préfiltration de 2000 à 200 µm.



Filtration fine

Filtration fine au refoulement sur cartouche de 5 ou 20 µm.



Suceur de sol à lèvres

Idéal pour le nettoyage des sols. Largeur 450 mm avec roulettes + canne métal.



Cuve Inox

Idéale pour les produits corrosifs et lessiviels non-moussants.

SPÉCIFICATIONS

L’OPTIMOIL est disponible en version 100 et 200 litres avec les technologies TURBO® et HV®.

Les versions 3M TC offrent une excellente polyvalence d’aspiration avec 3 moteurs monophasés de 1,1 kW chacun. La motorisation monophasé est idéale pour les marche/arrêt fréquents.

Les autres versions, avec motorisation triphasée fonctionnent très bien pour l’aspiration intensive en continu.

La version 209 TURBO est la plus puissante de la gamme avec une puissance moteur de 9,5 kW.

						
	103M TC	203M TC (203M TC HV) ¹	104	204	205 (205 HV) ¹	209 (209 HV) ¹
Capacité (litres)	90	170	90	170	170	170
Capacité avec refoulement simultané	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Technologie TURBO®	Oui (3x 1,1 kW)	Oui (3x 1,1 kW)	Non	Non	Non	Oui (5,5 + 4 kW)
Technologie HV® disponible	Non	Oui	Non	Non	Oui	Oui
Aspiration & refoulement	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Alimentation	230V Monophasé	230V Monophasé	400V Triphasé	400V Triphasé	400V Triphasé	400V Triphasé
Puissance	3,3	3,3	4	4	5,5	9;5
Porte-accessoires avec égouttage	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Vidange gravitaire totale	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Pré-séparation panier 2000 µm	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Filtration fine (5 µm max)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Dépression max	3800	3800	2900	2900	2900	5000
Débit d’air max (m³/h)	480	480	370	370	520	750
Diamètre tuyau	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50
Dimensions (mm)	520 x 905 x 1380	620 x 910 x1492	520 x 935 x 1488	620 x 940 x 1600	620 x 940 x 1770	620 x 940 x 1770
Poids (kg)	101	120	118	133	140	200

¹ Les valeurs des versions HV sont indiquées en bleu lorsqu’elles diffèrent des valeurs de la version standard.

KIT ACCESSOIRES RECOMMANDÉ - Ø 50 MM

1. Canne semi-rigide PE-métal (90 cm)
2. Canne droite PE (90 cm)
3. Bec plat (largeur 120 mm)
4. Bec plat biseauté
5. Tuyau aspiration renforcé avec manchons vissables moletés (3 m)
6. Suceur de sol (en option)

