

- 1 Boîtier en aluminium revêtu de poudre
- 2 -10 ... Température de fonctionnement de + 55 °C. Idéale également dans les installations de stockage frigorifique
- 3 Capuchons – polypropylène renforcé de verre
- 4 Connecteurs M12
Câbles faciles à trouver et à remplacer
- 5 Affichage indiquant l'état
Y compris des aides à l'alignement
- 6 Configuration du logiciel. Facile à utiliser avec un choix de paramètres configurables
- 7 Espacement du faisceau jusqu'à 5 mm
- 8 IP65 et IP67
- 9 Lectures analogiques et numériques 2 sorties
- 10 Format compact
Seulement 30 x 28 mm



REER

Your future's safe!

Plus de 60 ans de qualité et d'innovation

Fondée à Turin, en Italie, en 1959, Reer s'est distinguée par son fort engagement en faveur de l'innovation et de la technologie.

Grâce à sa croissance constante au fil des années, Reer est devenue une référence dans l'industrie de l'automatisation de la sécurité à l'échelle mondiale.

En effet, la division Sécurité est aujourd'hui un chef de file mondial dans le développement et la fabrication de capteurs et de contrôleurs optoélectroniques de sécurité.

Reer est certifiée ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001.



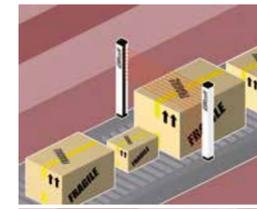
Reer SpA
Via Carcano, 32
10153 Torino, Italie

T +39 011 248 2215
F +39 011 859 867

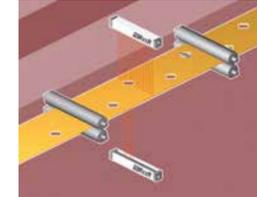
reersafety.com | info@reer.it

REER

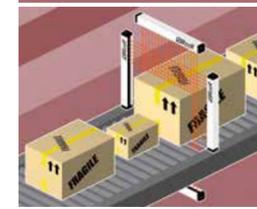
Your future's safe!



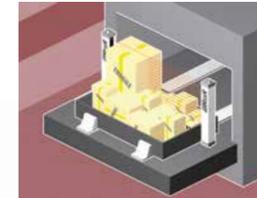
Mesure de la hauteur des objets en transit sur les systèmes de convoyeurs



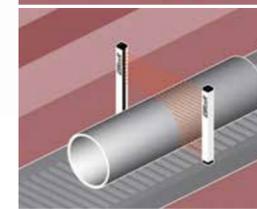
Contrôle qualité : vérification de la présence, de l'absence ou de la position des trous



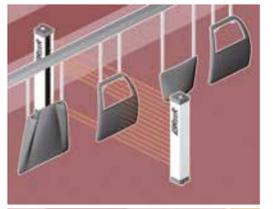
Détection bidimensionnelle des objets en transit sur les systèmes de convoyeurs à l'aide de 2 barrières immatérielles



Entrepôts automatiques : détection de la hauteur maximale des objets présents dans les caisses pour une gestion efficace de la capacité de la machine



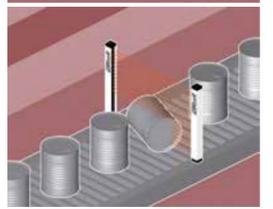
Mesure et identification de bouteilles de différentes tailles



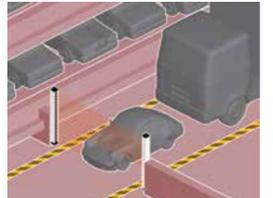
Détection de la position et du profil des pièces dans les systèmes automatiques de peinture



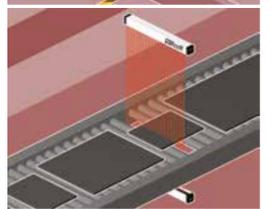
Commande en boucle



Contrôle qualité : vérification du bon positionnement des objets



Détection des limites dimensionnelles globales des véhicules pour la manutention dans les parkings automatiques



Mesure de la largeur et de la position de panneaux ou de feuilles de matériau en transit sur des unités de rouleaux ou des bandes transporteuses



Édition 4 – Rév. 1.0
Février 2025
8946094
Brochure MICRON – Français
Imprimé en Italie

Reer SpA ne garantit pas que les informations sur les produits contenues dans ce catalogue sont les plus récentes disponibles. Reer SpA se réserve le droit d'apporter des modifications aux produits décrits sans préavis et n'assume aucune responsabilité en raison de leur utilisation ou de leur application. Notre objectif est de maintenir les informations de ce catalogue à jour et exactes, mais Reer SpA décline toute responsabilité en ce qui concerne les informations contenues dans ce catalogue. La reproduction n'est pas autorisée, sauf autorisation expresse de Reer SpA.

Micron
barrières immatérielles de mesure
et d'automatisation
Forme abrégée





barrières immatérielles de mesure et d'automatisation pour les applications dans les secteurs industriel et civil



Une gamme unique

Barrières immatérielles pour les applications industrielles et civiles où il est nécessaire de détecter, de mesurer et de reconnaître des objets.

En fonction du nombre et de la position des faisceaux engagés par un objet, Micron peut fournir des informations en temps réel à un PLC ou à un PC afin de : **détecter la présence ou l'absence d'objets, effectuer un comptage, détecter une position, détecter une forme ou un profil, et mesurer des dimensions.**

Modèles MI AV comprenant deux sorties analogiques programmables (0/10 VCC) et deux sorties numériques programmables.

Modèles MI AC comprenant deux sorties analogiques programmables (4/20 mA) et deux sorties numériques programmables.

Modèles MI B comprenant une interface série RS 485 programmable et deux sorties numériques programmables.

Modèles MI C comprenant deux sorties statiques antivalentes.

Modèles MI IOL comprenant des sorties avec le protocole IO-Link.

Micron A

Idéale pour la mesure d'objets et la détection de limites dimensionnelles.

Sortie analogique AV (0/10 VCC), sortie analogique CA (4/20 mA).

Une solution offrant une mesure simple avec un interfaçage facile.

Micron B

Idéale pour la mesure dimensionnelle, la détection du profil et de la position de l'objet.

Ligne série RS 485 et deux sorties statiques

0/24 V avec fonctions programmables.

Une solution fournissant des informations complètes et détaillées sur l'état de chaque faisceau via la ligne série RS 485 et, au moyen des deux sorties à semi-conducteurs, des informations complémentaires sur l'occurrence du signal programmé.

Micron C

Idéale pour le comptage de pièces et la détection de présence/d'absence d'objet dans le champ contrôlé.

Deux sorties antivalentes statiques 0/24 V sans besoin de programmation.

Une solution fournissant des informations simples de marche/arrêt liées à l'état de la zone contrôlée.

Micron IOL

Idéale pour la mesure dimensionnelle, la détection du profil et de la position de l'objet.

Des sorties avec le protocole IO-Link.

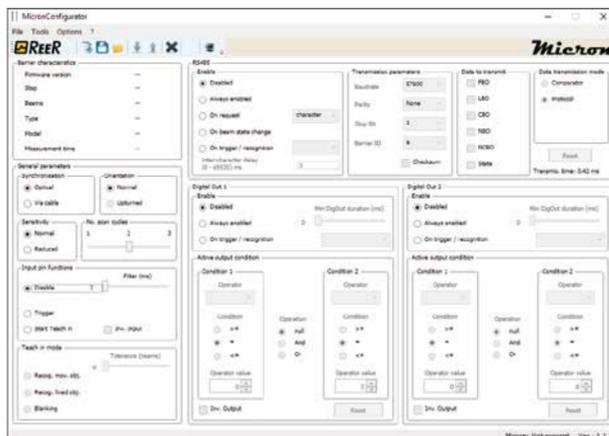
Données disponibles via le mappage des données de processus IO-Link : nombre de faisceaux consécutifs obstrués, nombre de faisceaux obstrués, faisceau central obstrué, dernier faisceau obstrué, premier faisceau obstrué, état de la barrière (Free + Sync), objet détecté et faisceau individuel.

Caractéristiques techniques

- Controlled heights: 150 ... 3000 mm
- Espacement du faisceau : 5, 10, 25, 30, 50, 75 mm
- Portée max. : 2,5 m: modèles d'espacement des faisceaux de 5 mm 10 m: modèles d'espacement des faisceaux de 10 et 30 mm 18 m: modèles d'espacement des faisceaux de 25, 50 et 75 mm
- Cycles de numérisation : 1, 2, 3 (sélectionnable)
- Synchronisation entre émetteur et récepteur : optique ou par câble (sélectionnable)
- Affichage du statut pour la surveillance de l'état de fonctionnement et l'auto-diagnostic de la barrière immatérielle
- Power supply: 24 VDC +/-20%
- Operating temperature: -10 ... +55° C
- Fastening mode: back slot, or to the top and lower end with optional rotating brackets
- Protection rating: IP65 and IP67
- Cross-section dimensions: 28 x 30 mm
- Max. length connection cables between light curtain and interface: 100 m

MicronConfigurator

Un logiciel de configuration complet et facile à utiliser est inclus avec les Micron A et B.



Le logiciel MicronConfigurator pour PC, avec interface utilisateur graphique, est livré avec chaque barrière immatérielle (modèles A et B uniquement).

Les modèles A et B sont livrés avec un connecteur M5 à 4 pôles pour la configuration des paramètres et la surveillance de la barrière immatérielle.

Configuration de Micron IOL via le IO-Link Master.

M5 photocellule multifaisceaux

Photocellule à faisceau traversant avec 5 faisceaux. Idéale pour une installation en tant que capteur de muting, elle permet de détecter également les objets les plus difficiles comme, par exemple, des piles de palettes.

Avec un boîtier métallique compact et une fenêtre frontale de protection en polycarbonate, elle offre le bon degré de robustesse idéal même dans les environnements les plus exigeants.

Livrée avec un câble pigtail avec connecteur à 5 pôles M12 pour une installation facile.

La lampe de signalisation d'état intégrée permet de vérifier. Également disponible en version TRX avec facilement l'état du système. des capteurs de muting rétro réfléchissants.



Également disponible en version TRX avec facilement l'état du système. des capteurs de muting rétro réfléchissants

MTRX photocellule rétro réfléchissante

Single-beam retro-reflection photocell

Consisting of an Active TX/RX and a Reflector (to be ordered separately)

Two versions available: MTRX and MTRX GLASS with low scanning range to optimise correct and consistent detection of transparent materials (i.e. glass).

The integrated status lamp allows to easily verify the status of the system.

WTF and WTHF models

Watertight enclosures allow light curtains and light grids to be used in harsh working environments with exposure to water and steam.

The use of inert and non-toxic components allow WTF and WTHF enclosures to be used in the Food & Beverage industry, where frequent washdown procedures are required.

