



CUTLITE PENTA

XME



XME

XME représente l'outil avec lequel Cutlite Penta a réussi à rendre le produit italien de qualité accessible à tous ceux qui souhaitent augmenter leur productivité en abordant le monde du laser, remplacer d'anciennes technologies de découpe, ou trouver une solution agile à associer à d'autres systèmes à fibre, en proposant une machine pratique et compacte conçue pour apporter la qualité italienne au segment de marché auquel elle se réfère.

En associant des moteurs sans balais et une transmission à pignon et crémaillère à une structure solide et fiable et à la même tête de coupe de ses grandes sœurs appartenant à la famille Cutlite Penta, le produit XME est représentatif d'une réalité technique et à la fois concrète comme la nôtre, qui naît et prolifère dans le quotidien du monde du travail, en grandissant aux côtés des clients et qui, au fil des années a contribué à augmenter la productivité, a redéfini les limites des épaisseurs et de la qualité de la découpe laser, et qui, aujourd'hui encore, se confirment une nouvelle fois dans sa capacité à réformer le marché. XME utilise le même logiciel propriétaire Smart Manager et la même commande CNC que les systèmes PLUS et LME.

Les caractéristiques particulières du système laser XME en font le système le plus efficace et le plus fiable disponible dans son segment de marché.

Structure et mouvement

La structure de la base est réalisée en acier électrosoudé résistant et durable, et le mécanisme du portique est composé d'une poutre en acier rigide et légère, afin de compenser les dilatation thermique sans déformations. Cette configuration, combinée à la commande numérique propriétaire Cutlite Penta, permet au système à moteurs sans balais avec transmission à pignon et crémaillère d'atteindre des performances dynamiques notables.

Tête de coupe

Le modèle XME est lui-aussi doté de la tête de coupe développée et réalisée en Italie par Cutlite Penta, dans sa version la plus évoluée EVO 3, qui s'est distinguée par ses performances et sa fiabilité dans les systèmes PLUS et LME.

Sources Laser

Les sources laser à fibre jusqu'à **20 kW** assurent une grande polyvalence dans la découpe des métaux. La source, qui se distingue par son efficacité élevée, son excellente qualité de faisceau et sa faible absorption d'énergie, est contenue dans une armoire NEMA 12 conditionnée et scellée pour pouvoir fonctionner même dans des environnements hostiles. La grande fiabilité de ces sources contribue également à réduire les coûts de maintenance.

Produit made in Italy complètement CE

XME est produite dans les usines Cutlite Penta en Italie en suivant les standards de qualité de construction des modèles PLUS et LME, tout en respectant pleinement les normes CE.

Récupération des déchets

La zone située sous le plan de travail est divisée en sections modulaires d'environ 500 mm chacune qui reçoivent les résidus et les canalisent vers les systèmes de collecte appropriés placés sous la structure. Chaque paire de sections est dotée d'une bouche d'extraction.

Plan de travail

Le plan de travail est constitué d'une grille de support remplaçable. La même machine laser peut être utilisée pour produire cette grille en utilisant un programme préinstallé dans la commande numérique.

PUISSANCE DU LASER
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

MODÈLE XME	ZONE DE TRAVAIL
3015	3000×1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm

ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À

6000 × 2500 mm

PUISSANCE JUSQU'À

20 kW



XME



FRANÇAIS



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA

S.R.L. UNIPERSONALE

Phone: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Siège opérationnel:

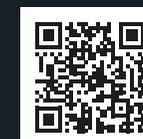
Via Guimaraes, 7/9

59100 – Prato

Siège social:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL XME-FR-01