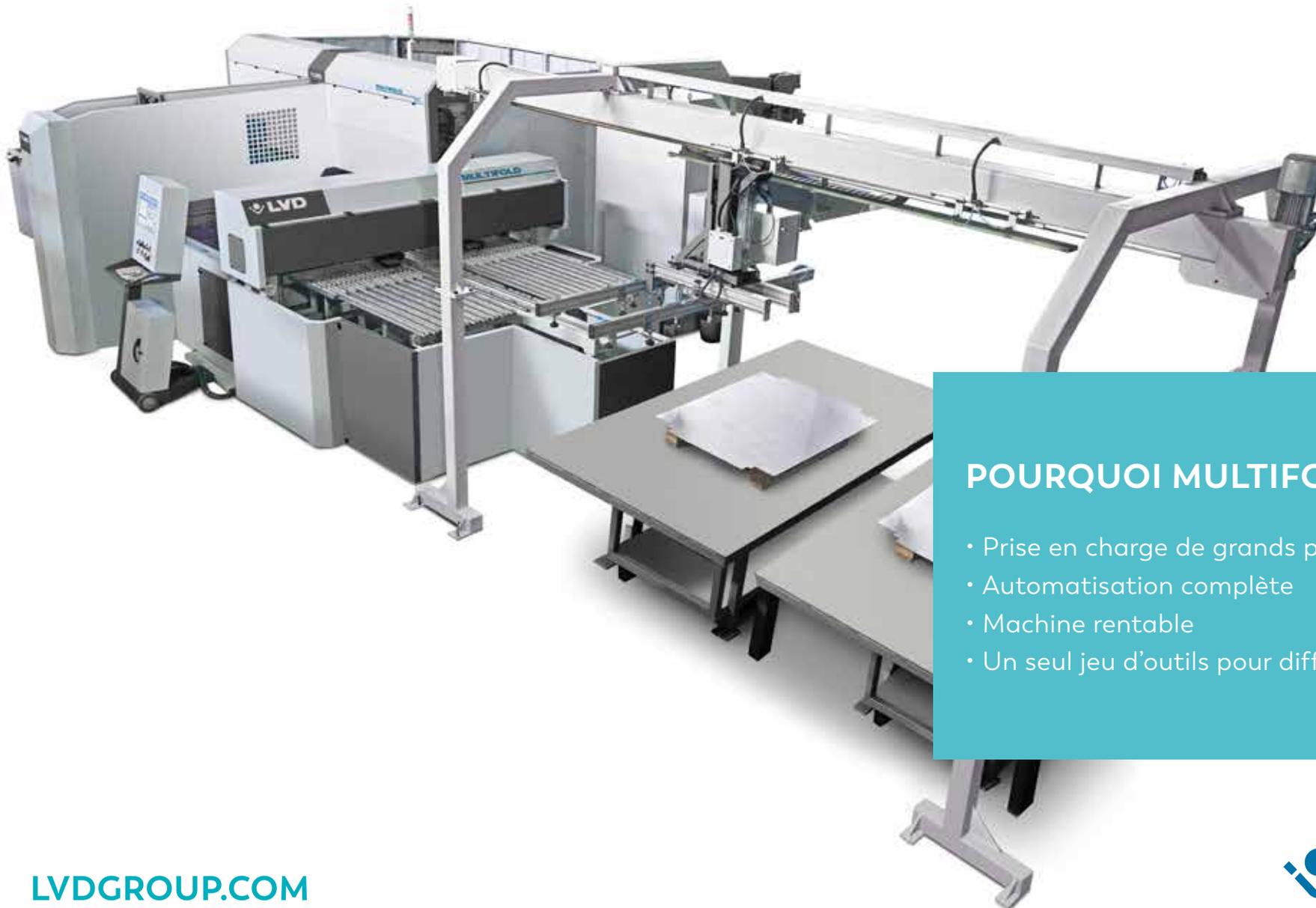


MULTIFOLD

PRODUCTION RENTABLE DE PANNEAUX

PANNEAUTEUSES
AUTOMATIQUES



POURQUOI MULTIFOLD ?

- Prise en charge de grands panneaux
- Automatisation complète
- Machine rentable
- Un seul jeu d'outils pour différents profils

MULTIFOLD

PRODUCTION RENTABLE DE PANNEAUX



PRISE EN CHARGE DE GRANDS PANNEAUX

Les panneauteuses de LVD répondent à divers besoins de production dans une large gamme d'applications. Elles produisent de grands panneaux avec la plus grande précision : pièces d'armoires, composants architecturaux, étagères, équipements industriels, ascenseurs, mobilier en acier, portes coupe-feu et salles blanches.



AUTOMATISATION COMPLÈTE

Le système piloté par servocommande offre un contrôle précis du pliage, assurant ainsi une répétabilité et une productivité élevées. Il comprend l'alimentation automatique de la tôle, le positionnement, le réglage des outils, le pliage par servocommande, ainsi que le positionnement et la rotation de la tôle. Le déchargement et l'empilement sont disponibles en option.



MACHINE RENTABLE

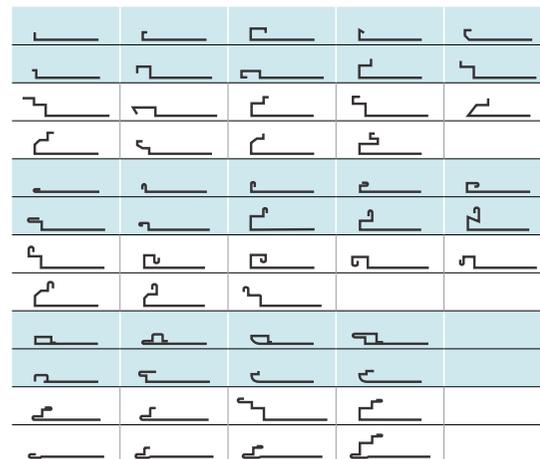
Les machines Multifold sont compétitives en prix et personnalisables pour maximiser leur performance. L'entraînement électrique nécessite peu de révision et pratiquement aucun entretien. Un système de lubrification centralisé assure la lubrification des pièces mobiles à intervalles réguliers.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com
Pour obtenir les coordonnées de votre filiale ou agent local, veuillez visiter notre site web.



UN SEUL JEU D'OUTILS POUR DIFFÉRENTS PROFILS

Grâce à des lames pliables à mouvement vertical contrôlées par servocommande, les panneauteuses Multifold prennent en charge une grande diversité de profils et de plis, souvent avec un seul jeu d'outils.



Vue d'ensemble des profils de pliage



INTERFACE DE PROGRAMMATION PARAMÉTRIQUE

La programmation peut être effectuée hors ligne en entrant les paramètres de pliage et en chargeant le programme, ou bien directement sur la machine, même en cours de pliage. Les vitesses sont calculées automatiquement en fonction des dimensions de la tôle.



CHARGEMENT DE PLUSIEURS PILES

Un système automatique de ramassage et de placement permet d'alimenter le chargeur automatique depuis plusieurs piles. La possibilité de varier les tailles et les épaisseurs augmente la flexibilité.

- Les plis comprennent :
- des plis positifs et négatifs
 - des plis écrasés ouverts et fermés
 - des plis écrasés verticaux
 - des plis en Z
 - des plis avec rayon

SPÉCIFICATIONS:

MULTIFOLD	1211	1225	2111	2125	2511	2540	3211
Longueur de pliage maxi (mm)	1250	1250	2100	2100	2500	2500	3200
Hauteur de pliage maxi (mm)	110	250	110	250	110	400	110
Longueur d'entrée maxi (mm)	1500	1500	2250	2400	2700	2800	3400
Largeur d'entrée maxi (mm)	1250	1250	1250	1250	1250	1500	1700
Diagonale maxi (mm)	2000	2000	2600	2750	3000	3200	3800
Épaisseur maxi, longueur de pliage totale * (mm)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,2

* Valeur dépendant du matériau, la valeur de référence est pour l'acier laminé à froid.

