

*Machine
de découpe
laser fibre*

PUMA

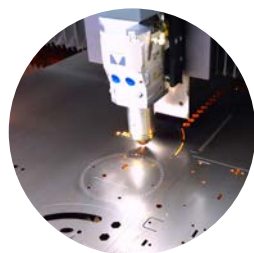
SOLUTION COMPLÈTE
POUR LA DÉCOUPE LASER



PUMA

SOLUTION COMPLÈTE POUR LA DÉCOUPE LASER

Le laser fibre Puma allie rentabilité, découpe laser dynamique, solutions d'automatisation de pointe et commande intuitive Touch-L de LVD. Ce système complet assure un usinage rapide d'une grande diversité de types et d'épaisseurs de matériaux.



QUALITÉ DE DÉCOUPE OPTIMALE

Puma découpe à la perfection les aciers et des matériaux non ferreux tels que le cuivre et le laiton de nombreuses épaisseurs différentes, de façon à maintenir une haute qualité.



BÂTI RIGIDE

Le bâti en acier soudé réduit au maximum la déformation due à la forte accélération, garantissant ainsi la précision globale de la machine.



Pourquoi Puma?

- Coût total d'investissement réduit
- Performances complètes
- Tables navettes intégrées
- Prêt pour l'automatisation



GAMME DE PUISSANCES DU LASER

La qualité et la stabilité élevées du faisceau sont assurées par des sources laser de 3, 6, 12 et 20 kW.



SYSTÈME DE CONTRÔLE ET D'ENTRAÎNEMENT INTÉGRÉ

Le système garantit la meilleure reproduction des contours programmés, même à grande vitesse.



COMMANDE INTUITIVE

La commande Touch-L de 19 pouces est facile à utiliser et permet aux opérateurs, quel que soit leur niveau de compétence, de travailler efficacement avec le Puma. La configuration est simple et rapide.



ÉLIMINATION RAPIDE DES DÉCHETS

Les bacs à déchets sous l'unité d'évacuation peuvent être évacués facilement.

POINTS FORTS

COÛT TOTAL D'INVESTISSEMENT RÉDUIT

Puma associe des méthodes de production éprouvées sur le terrain à une conception à moindre coût. La machine comprend des composants économiques sélectionnés pour leur qualité et leur fiabilité.



Acier inoxydable



Acier



Aluminium



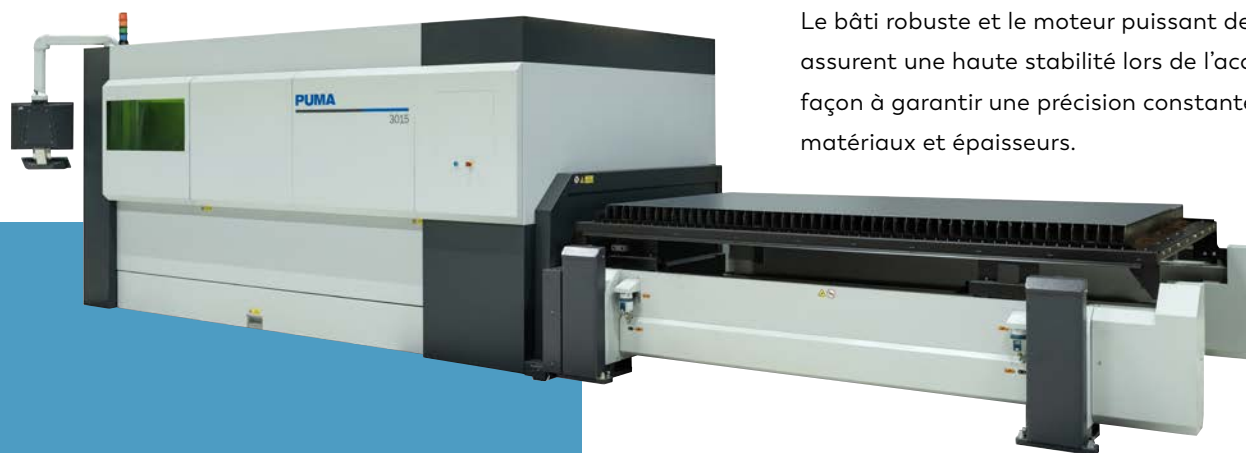
Cuivre

PERFORMANCES COMPLÈTES

La tête de coupe est munie d'une lentille de 200 ou 250 mm qui règle automatiquement la focalisation en fonction du matériau et de l'épaisseur. Des fonctions comme la protection anticollision, la détection capacitive de la hauteur et une fenêtre de protection à changement rapide viennent augmenter sa durabilité.

DYNAMIQUE ÉLEVÉE

Le bâti robuste et le moteur puissant de Puma assurent une haute stabilité lors de l'accélération de façon à garantir une précision constante pour divers matériaux et épaisseurs.



TABLES NAVETTES INTÉGRÉES

La machine maximise la disponibilité grâce à un système de table navette intégrée adaptée aux tôles allant jusqu'à 6400 x 2500 mm.

PRÊT POUR L'AUTOMATISATION

Puma est conçu pour s'intégrer facilement aux solutions de stockage et de tours pour la production sans surveillance.

FONCTIONNALITÉS ET OPTIONS

POUR UNE CAPACITÉ AUGMENTÉE

STANDARD

Sélection automatique du gaz de découpe

Choisissez l'oxygène ou l'azote pour une découpe optimale sur divers matériaux et épaisseurs. Une servovalve régule la pression du gaz, assurant des conditions de découpe optimales.

OPTIONS

Changeur de buse

Le changeur de buse automatique choisit la buse en fonction de la liste de tâches, vérifie sa qualité, la nettoie, vérifie son alignement et calibre la détection capacitive de la hauteur de manière à augmenter l'autonomie et le débit tout en réduisant le temps de configuration.



Découpe à air comprimé ou à gaz mixte

En plus de l'azote et de l'oxygène, il est possible d'utiliser de l'air comprimé ou du gaz mixte comme gaz de découpe. L'air comprimé peut réduire considérablement le coût des pièces et est idéal pour les tâches à haut volume. Le gaz mixte fournit une grande qualité de découpe pour les projets nécessitant une haute précision.

Tête chanfreinée

La découpe en chanfrein est une solution rapide et économique pour préparer le matériau aux opérations de soudage ultérieures ou pour créer des formes géométriques. Cette option est disponible sur le Puma 6525.



Systèmes d'automatisation MOVit

Reliez votre Puma à un système d'automatisation MOVit pour une fabrication sans surveillance, un chargement et un déchargement entièrement automatiques lors de la découpe, une manipulation efficace des pièces à usiner et une production extrêmement fiable



Logiciels CADMAN avancés

Les logiciels CADMAN assurent une coopération parfaite entre le matériel et les logiciels :

- CADMAN-Flow coordonne le processus de production,
- CADMAN-B déplie les pièces,
- CADMAN-L importe les pièces, optimise l'imbrication et génère des programmes de découpe, intégrés dans Touch-L.



SPECIFICATIONS

	Puma 3015	Puma 4020	Puma 6020	Puma 6525
Spécifications de la machine				
Dimensions maxi de la tôle	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm	6160 x 2035 mm	6400 x 2500 mm*
course de l'axe X	3185 mm	4200 mm	6280 mm	6510 mm
course de l'axe Y	1560 mm	2070 mm	2070 mm	2600 mm
course de l'axe Z	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Poids maxi de la tôle sur la table	1050 kg	1600 kg	2500 kg	3600 kg
Temps de changement de la table	35 sec.	39 sec.	48 sec.	50 sec.
Vitesse maxi de positionnement X-Y	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Vitesse maxi de positionnement Z	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Précision de répétitivité	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Précision de positionnement**	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm
Tête chanfreinée	-	-	-	option sur 12 kW
Changeur de buse	option	option	option	option
Dimensions de la machine (dispositifs de protection, filtre et refroidisseur exclus)				
Longueur	8825 mm	13,000 mm	17,200 mm	17,200 mm
Largeur	2560 mm	6300 mm	6300 mm	6700 mm
Hauteur (porte d'accès ouverte)	3400 mm	3360 mm	3360 mm	3900 mm
Poids approximatif	13,000 kg	16,500 kg	21,500 kg	28,000 kg

Puissance du laser	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW
Performance maxi du découpe				
Acier doux	15 mm	25 mm	30 mm	45 mm
Acier inoxydable	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Aluminium	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Cuivre	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm
Laiton	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

* Découpe en chanfrein: 6100 x 2000 mm

** La précision de découpe dépend du type de pièce, du prétraitement et de la taille de la tôle, ainsi que d'autres variables. Conformément à la norme VDI/DGQ 3441.



Puma 4020



Puma 6020

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIQUE
Tél. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com

Pour obtenir les coordonnées de votre filiale ou agent local, veuillez visiter notre site web.

