



COMBUSTIBLES SOLIDES DE RÉCUPÉRATION



**UNITÉ DE VALORISATION
DES DÉCHETS INDUSTRIELS BANALS**



HETTIER



Le développement durable et vous...

Le CSR est un combustible solide préparé à partir de déchets non dangereux, utilisé pour la valorisation énergétique dans des chaudières et fours, conforme aux exigences de classification et de spécification énoncées dans l'EN 15359.

L'un des atouts du CSR, en matière d'environnement, est de fournir un déchet traité présentant des caractéristiques semblables à un combustible. Il est stockable, intégrable au processus industriel, possède un haut PCI (Pouvoir Calorifique) et un faible taux de polluants. Des caractéristiques que ne possèdent pas la plupart des déchets.

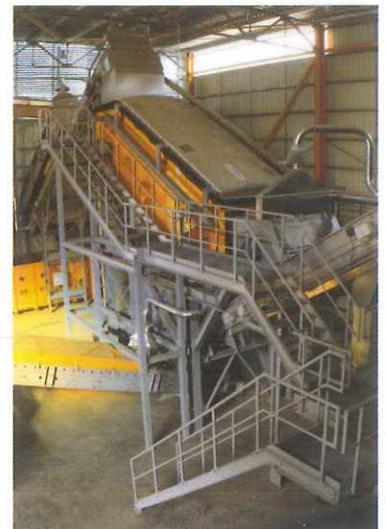
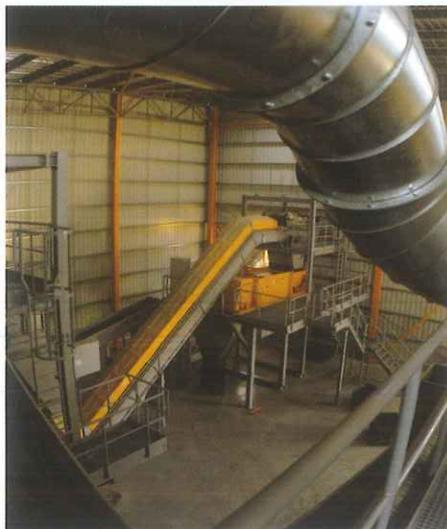
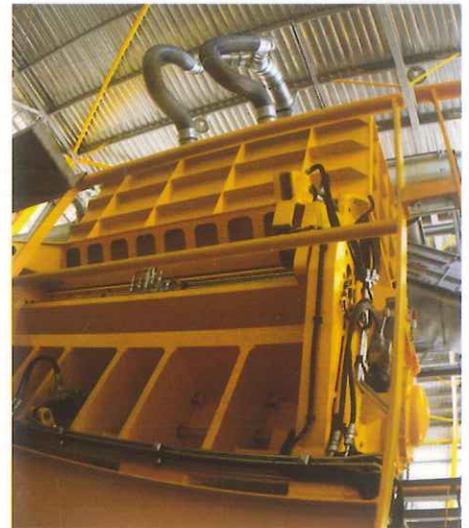
La production « CSR » : il s'agit d'extraire, sur un flux de déchets mélangés mais non dangereux (DIB), une fraction à pouvoir calorifique élevé. Ce processus présente les avantages suivants :

- Récupération des matières présentant un potentiel énergétique, telles que papiers, cartons, textiles, plastiques, bois, pour une valorisation énergétique sous forme de combustible ;
- Extraction des ferreux contenus dans ces déchets pour une valorisation matière ;
- Extraction des déchets inertes pour leur réutilisation en Travaux Publics ou stockage.

Le CSR peut se substituer aux énergies classiques d'origine fossile utilisées par des filières telles que cimenteries, papeteries ou chaufferies. Ce principe permet donc de limiter les consommations d'énergies fossiles.

Notre unité génère une valorisation optimisée de vos déchets, limitant ainsi l'enfouissement. Elle participe à la protection de l'environnement et à la préservation des ressources de notre planète.

Confiez vos déchets à NPC, c'est leurs assurer une seconde vie !



HETTIER

