



FULL BEND

450 • 650 • 800

INNOVATION ET TECHNOLOGIE

FullBend est une ligne de cintrage de tubes conçue pour offrir au client une large possibilité de personnalisation et le plus haut niveau d'automatisation.

La motorisation CNC complète de tous les mouvements de la machine vous permet de configurer la machine parfaite pour vos besoins. Les dimensions extrêmement compactes de la tête de cintrage permettent la réalisation de pièces aux formes complexes et nécessitant souvent des systèmes de cintrage à droite et à gauche coûteux.

Cette gamme de cintruses de tubes est parfaite lorsqu'une répétabilité importante et une qualité de reproduction des pièces combinées à une productivité élevée sont requises.

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

Aéronautique - Mobilier - Automobile - Equipement hospitalier

CINTREUSE



		450	650	800
Diamètre max tube rond acier	mm	45x3	65x5	80x5
Diamètre max tube rond inox	mm	35x2	60x3	76x2
Diamètre max type rond alliage léger en pince	mm	50x3	90x2	108x2
Rayon maximum de cintrage	mm	240	320	320
Longueur utile sur pince	mm	3100	4200	4200
Longueur utile sur mandrin arrière	mm	4400	6000	6000
Diamètre maximum de passage chariot	mm	45	78	78
Numéro des axes contrôlées		7	7	7
Dimensions sous tête	mm	290	530	530
Hauteur des galets	mm	240	360	360
Porte à faux tête de cintrage	mm	600	790	790
Rayon d'encombrement de la tête	mm	125	200	200
Tension alimentation	V	220/400/480	400/800	400/800
Fréquence alimentation	Hz	50/60	50/60	50/60
Puissance maximum	kW	18/27	30/50	30/50
Poids indicatif	Kg	3400	7900	8200
Sens de cintrage		Droite	Droite	Droite

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Robuste structure mécano-soudée avec armoire électrique à bord de la machine et armoire à outils intégrée.
- Logiciel de gestion d'usine (STI) avec une interface simple et intuitive et une simulation complète du cycle de pliage réel.
- Cintreuse de tubes à plusieurs niveaux avec N. 7 axes électriques *brushless*, contrôlés par CNC.
- Machine conforme aux exigences CE grâce au système de sécurité avec barrières laser et protections automatiquement réglables selon différentes longueurs de flexion. Pupitre de commande séparé et ergonomique avec écran multitouch.
- Possibilité d'intégrer la cintreuse de tubes avec des unités de coupe, de poinçonnage et de marquage.
- Aménagement d'intervention avec assistance à distance.
- Calandrage avec fonction booster double poussoir en option.

AVANTAGES

- Cintrage de formes complexes grâce à des dimensions de tête limitées.
- Arbre traversant interchangeable pour pouvoir utiliser des outils de cintrage préexistants.
- Excellente qualité de cintrage grâce à la large gamme d'accessoires tels que plaques, étaux profilés, dispositifs d'ouverture de matrices et unités de lubrification des noyaux.
- Pilotes avec systèmes régénératifs avec économies énergie jusqu'à 40%.
- Système flexible grâce à la possibilité de monter des outils de cintrage multi-étages et multi-rayons.
- Mise en place rapide de l'équipement grâce à l'accouplement rapide à baïonnette de l'arbre central, au changement rapide des secteurs du corps de pince, de l'étau et du coulisseau d'accouplement rapide.