



ALL  
IN

### TABLES DE TRAVAIL

---

Tables de travail réalisées en combinant diverses unités hydrauliques pour réaliser en temps masqué toutes les opérations de parachèvement en un seul cycle.

**All-In** se caractérise par une solution originale d'où la structure est en mesure d'accueillir différentes plaques de travail complètes d'outillages dédiés à la production de un ou plusieurs modèles de pièces.

La table de travail est ainsi alimentée par un groupe hydraulique et armoire électrique dotée d'automate Siemens.

#### PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATIONS

- Automobile
- Cycle/Cyclo
- Articles ménagers
- Mobilier intérieur/extérieur
- Jardinage
- Échaffaudage
- Radiateur
- Étagère

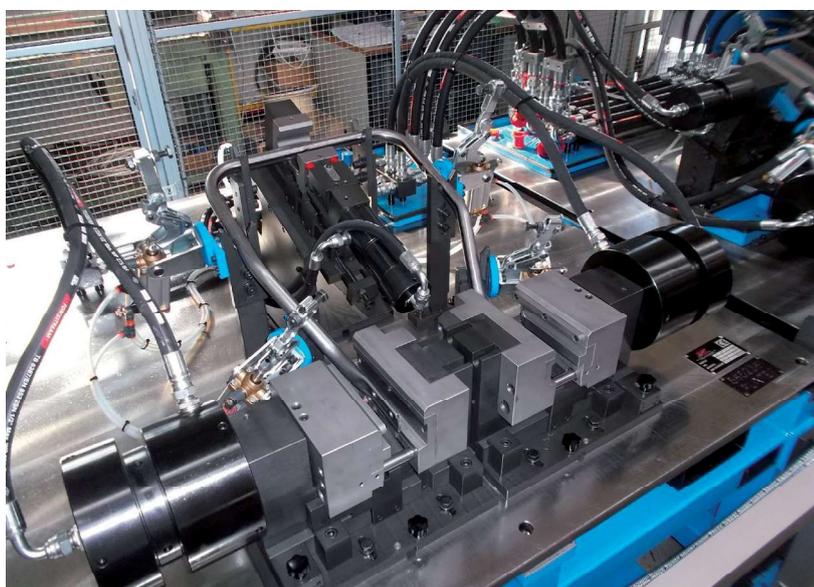
## TABLES DE TRAVAIL



Les tables de travail sont réalisées en combinant les différentes unités hydrauliques pour réaliser toute opération de poinçonnage, écrasement, rétreint, grugeage, coupe, cintrage et autres opérations.

La table de travail **All-In** peut être équipée avec un système de chargement automatique, semi-automatique ou manuel.

La sécurité de l'opérateur requiert une importance fondamentale et toutes les implantations et dispositifs de sécurité répondent amplement à la directive machines CE.



### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Banc de travail all-in réalisé avec des plaques fixes et/ou mobiles.
- Dimension des bancs et des tables personnalisables en fonction des diamètres et des longueurs de tube à travailler.
- Grande gammes différentes de profilés ainsi que de matériau réalisables.
- Unité de poinçonnage avec l'utilisation d'un mandrin possible pour éviter la déformation du tube
- Présence de supports auto centrants pour faciliter les opérations de chargement / déchargement manuelles ou complètement automatiques.
- Unités disponibles pour le poinçonnage, grugeage, coupe, écrasement, rétreint et autres opérations.
- Groupe hydraulique composé de réservoir, moteur, pompe, électrovalves et échangeur de chaleur.

### AVANTAGES

- Productivité élevée grâce à toutes les opérations réalisées en un seul cycle de travail.
- Unité repositionnable sur les plaques, pour les adapter pour toutes nouvelles opérations.
- Facilité d'utilisation grâce à une commande opérateur avec interfaces simples et efficaces.
- Minimum d'entretien grâce à l'utilisation de composants de qualité du commerce et des usinages mécaniques soignés entièrement réalisés en interne.
- Interchangeabilité rapide des plaques de travail grâce à des accrochages rapides, raccords hydrauliques rapides et connexion précablée pour les branchement électriques.

