



HEAVY BEND 900 • 1200 • 1500

PRECISION ET PUISSANCE

La gamme **HeavyBend** est la solution idéale de cintruses quand on recherche une très grande rigidité, une robustesse de structure et une répétabilité garantie.

Le déplacement de la tête de cintrage permet un asservissement plus pratique aussi bien en phase de chargement que de déchargement du tube. Et la transmission directe de l'axe de cintrage assure des résultats optimaux même en présence de cas extrêmes.

Les cintruses **Heavy Bend** sont dotées d'un système d'économie énergétique Dc Bus avec récupération active du courant, qui garantit une économie de l'ordre de 40% des puissances absorbées.

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

- Agricole
- TP
- Véhicule industriel
- Automobile
- Industrie pharmaceutique
- Accastillage
- Mobilier urbain

CINTRAGE

Heavy bend

900 1200 1500

Diamètre max tube rond acier	mm	90x5	114x6	150x8
Diamètre max tube rond inox	mm	76x2,5	100x4	140x4
Diamètre max tube rond en alliage léger en pince	mm	108x2	130x3	180x10
Rayon maximum de cintrage	mm	300	450	450
Longueur utile sur pince	mm	4200	3700	3900
Longueur utile sur mandrin	mm	6000	6450	6750
Diamètre maximum passage de tube	mm	98	113	143
Dimensions sous tête	mm	655	1120	1100
Porte à faux tête	mm	500	390	550
Rayon d'encombrement de la tête	mm	200	320	515
Tension alimentation	V	400/480	400/480	400/480
Fréquence alimentation	Hz	50/60	50/60	50/60
Puissance maximum	kW	30/50	30/50	80/100
Poids indicatif	Kg	8500	16000	17500
Sens de cintrage		Dx o Sx	Dx o Sx	Dx o Sx

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Rayon variable avec fonction boost à double poussées.
- Structure robuste en charpente mécano soudée avec armoire électrique intégrée.
- Software de gestion de l'implantation (S.T.I.) avec interface simple et intuitif avec simulation complète du cycle réel de cintrage.
- De 1 à 7 axes électriques brushless, contrôlés par CNC.
- Implantation conforme aux normes CE grâce au système de sécurité avec barrières et protections laser
- Pupitre de commande séparé et ergonomique avec écran multitouch de 14"/21" suivant la configuration.
- Possibilité d'intégrer sur la cintrreuse une unité de coupe, de poinçonnage et/ou marquage.
- Zone de sécurité autour de la machine réglable automatiquement en fonction des différentes longueurs de cintrage.
- Prédisposition d'intervention avec télé-assistance.
- Gestion automatique intégrée des trois systèmes de cintrage, par étirement, par compression, et en rayon variable.
- Action directe de l'axe de cintrage.

AVANTAGES

- Possibilité de travailler tubes ronds, carrés et profilés spéciaux.
- Rigidité et précision du blocage des outils grâce à une fermeture par genouillère irréversible.
- Cintrage de formes complexes grâce à l'encombrement limité de la tête.
- Arbre de cintrage interchangeable afin de pouvoir utiliser des outillages déjà existants.
- Excellente qualité de cintrage grâce à la large dotation d'accessoires comme support efface plis, mors façonné, dispositif de matrice ouvrante et système de lubrification mandrin.
- Driver avec système de récupération d'énergie, d'où une économie possible jusqu'à 40%.
- Possibilité de modifier la configuration machine même après sa livraison: inversion du sens de cintrage, augmentation de la longueur utile.
- Implantation flexible grâce à la possibilité de monter des outils de cintrage multi-étages et/ou multi rayons.
- Set-up rapide des outillages dû au concept d'accrochage, ainsi que de la tige porte mandrin (par baïonnette).

